

Grain Gage Wiegesystem.

Dieses System bietet höchste Präzision und Verlässlichkeit zur Datensammlung an der Erntemaschine. Es erfasst Feuchtigkeit, Hektolitergewicht und Parzellenertrag. Bestehend aus Vorbehälter, Hektoliterbehälter und einer Gewichtskammer ist das Grain Gage für eine große Vielfalt an Parzellengrößen und Getreidetypen geeignet.

Funktionen:

- 3 verschieden große Feuchtigkeitskammern
- FRS Harvest Software
- Getreidefüllstandserkennung für Streifenernte

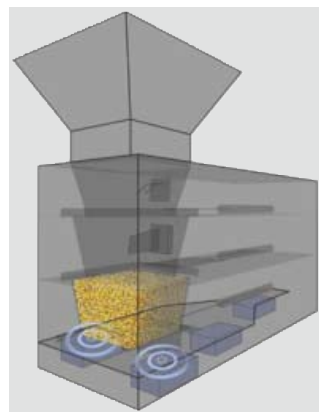
Präzisions- Elektronik.

Die neue HM800 Elektronik verbindet die Gewichts- und Feuchtigkeitssensoren durch eine CAN-Bus Datenleitung. Das Herzstück dieser neuen Datenleitung besteht aus dem HM800 Analog- und Aktuatormodul. Diese Module sind nahe den Sensoren platziert, wodurch die Genauigkeit der Messungen erhöht wird und lange/sperrige Kabel vermieden werden.

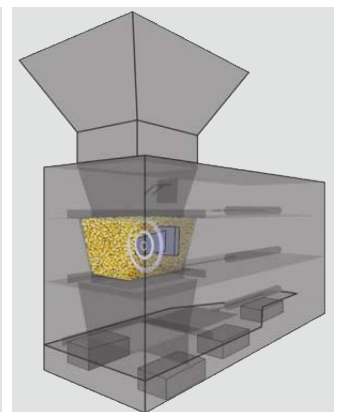
Neueste Technologie.

Das Wiegesystem Grain Gage verfügt über zwei unvergleichbare Sensortechnologien:

- Neigungs- und Bewegungssensor: Verbessert die Genauigkeit beim Wiegen und reduziert Fehler verursacht durch Vibration/Bewegung des Erntegeräts.
- Feuchtigkeitssensor: Genaueste Messungen sind auch bei hohem Feuchtigkeitsgehalt möglich.



Neigungs- und Bewegungssensor



Feuchtigkeitssensor

Collect Data Research Plot 1	
Range	Row
Moisture	21.70
Test Weight	55.30
Weight	24.20
W: 0.00	M: 0.00
Start	9:17 AM

Windows Mobile Software.

Field Research Software (FRS) wird durch einen Handheld PC (z.B.: Allegro CX) bedient und ermöglicht dem Benutzer verschiedenste Daten (Feldmappe, aktuelle Parzelle, Boniturergebnisse) sofort abzurufen. Weiters ist durch große Schriftgröße und verschiedenste Ansichten auch eine einfache Bedienung und Datenablesung für den Fahrer des Dreschers möglich. Die exportierten Daten sind mit Standardanalyseprogrammen oder kundenspezifischen Analyseprogrammen kompatibel.

Die Summe Ihrer Vorteile:

- HM 800 Elektronik vermeidet unnötige Kabel durch CAN-Bus
- Genaueste, einfach wiederholbare Feuchtigkeits- und Hektolitermessungen
- Gewichtsmessungen sind unabhängig von Erschütterungen
- Hektoliter-/Feuchtigkeitsmessungen mit Proben ab 900 g möglich
- Kontinuierliche Ernte von Langparzellen oder Parzellen ohne Wartezeiten



Wiegensystem Grain Gage



HM 800 Elektronik

Technische Daten

Spezifikation	
Kapazität	3,00 Liter - min. 2,5 kg 1,50 Liter - min. 1,1 kg 0,75 Liter - min. 0,9 kg
Kornauslassöffnung	152,4 mm x 215,9 mm
Korneinlassöffnung	114,3 mm x 190,5 mm
Aktuator	Präzisionspneumatik
Messungsgenauigkeit	
Gewicht	+/- 0,4 % of full scale oder 0,16 absolute
Hektolitergewicht	+/- 0,5 lb/bu
Feuchtigkeit	+/- 0,5 % bis 25 % (Feuchtgewichtbasis - wwb), +/- 0,9 % bis 35 %
HM 800 Elektronik	
Schutzart	Wasser- und staubdicht nach IP67
Betriebstemperatur	-20°C bis +50°C
Stromversorgung	9 V bis 17 V DC
Schnittstelle	CAN Bus - 4 Drähte
Verbindung	Con X - alle Verbindungen
Dimensionen	
Abmessung	Breite: ca. 736 mm Tiefe: ca. 356 mm Höhe: ca. 533 mm
Gewicht	Ca. 63,5 kg

Technische Änderungen vorbehalten.