

温特斯泰格室内展获得理想成效



2012年11月5—9日，奥地利温特斯泰格（Wintersteiger）公司在其总部Ried举行了为期5天的室内展“Thin-Cutting Days”。来自中国，日本，俄罗斯，美国和欧洲的观展商齐聚Ried，现场体验和感受来自全球领先的“薄锯切割”技术和其它创新工艺。

本届“Thin-Cutting Days”已经是第四次举办，规模较往届也有提升，并且首次在Ried和德国Arnstadt同期举行。因此，观众可以见识到由该“薄切割专家”带来的全系列机器以及专业的工具知识。

Wintersteiger 的销售总监Christian Klingsberger表示：“本届室内展，我们迎接了两批来自远东地区的大型观众团，同时，我们也很高兴看到其它来自市场形势严峻的地区的观众，这也证实了Wintersteiger始终沿着正确的方向贯

彻高品质的标准要求。”

机械成为亮点展示

本届Thin-Cutting Days的主要亮点是新款薄板重型带锯DSB Twinhead NG XM的展示，它配置了引人注目的模块化设计。这款锯机能够满足更高的产能要求，其它优势包括：紧凑的设计，单班操作最高可达12,000 平方米的生产能力以及最大的灵活性。此外，设备能够以更快的速度调整薄板厚度以及板件规格，更大的切削区域也将为设备提供更多广泛的应用。

同时，单模块的带锯机也受到了不少关注。尽管宽薄板的需求水平仍然非常强劲，观展商对切削宽度达到660毫米的DSB Singlehead 660表现出极感兴趣。

在精度和切削质量方面，最小锯路达到0.7 mm的薄板框锯机技

术至今难以匹敌。在几项切削演示活动中，薄木框锯机DSG Notum展现出不俗的加工性能和结果。

此外，展会期间也展示了配套的锯条研磨机 Micro Grinder HT DSB，它的特点是采用了精确的锯条导向设计，并且能够提供良好的精度和易用性。许多观众将自己带来的木材在Wintersteiger最新的演示和测试中心内进行了切削测试，他们都对设备超薄的锯路，最高的精度以及优异的工作效率印象深刻。

来自Wintersteiger美国的客户 Steve Farrell 总结表示：

“Pacific Rim Tonewoods公司每年生产约250,000套吉他琴体。两年前，为了节省木材，我们选择了Wintersteiger的薄切割技术，结果是减少了30%的材料浪费率，这证明我们所做的决定是正确的。木皮锯切需要以最少的切削损失实现技术和产量的完美结合与统一。”

来自Wintersteiger木材加工技术部门的商务主管Franz Haas对本届活动作了总结：“对于我们来说，为客户提供最全面的技术方案和建议是至关重要的。我们不想采用激进的发展战略，而希望以深入的方式来探索客户的需求。因此，Thin-Cutting Days是一个绝佳机会。同时，销售总监Christian Klingsberger补充道：“Wintersteiger为客户提供的始终是设备，工具，刃磨和其它综合服务的完整解决方案，因此未来我们将继续与所有客户保持更紧密的合作关系。”