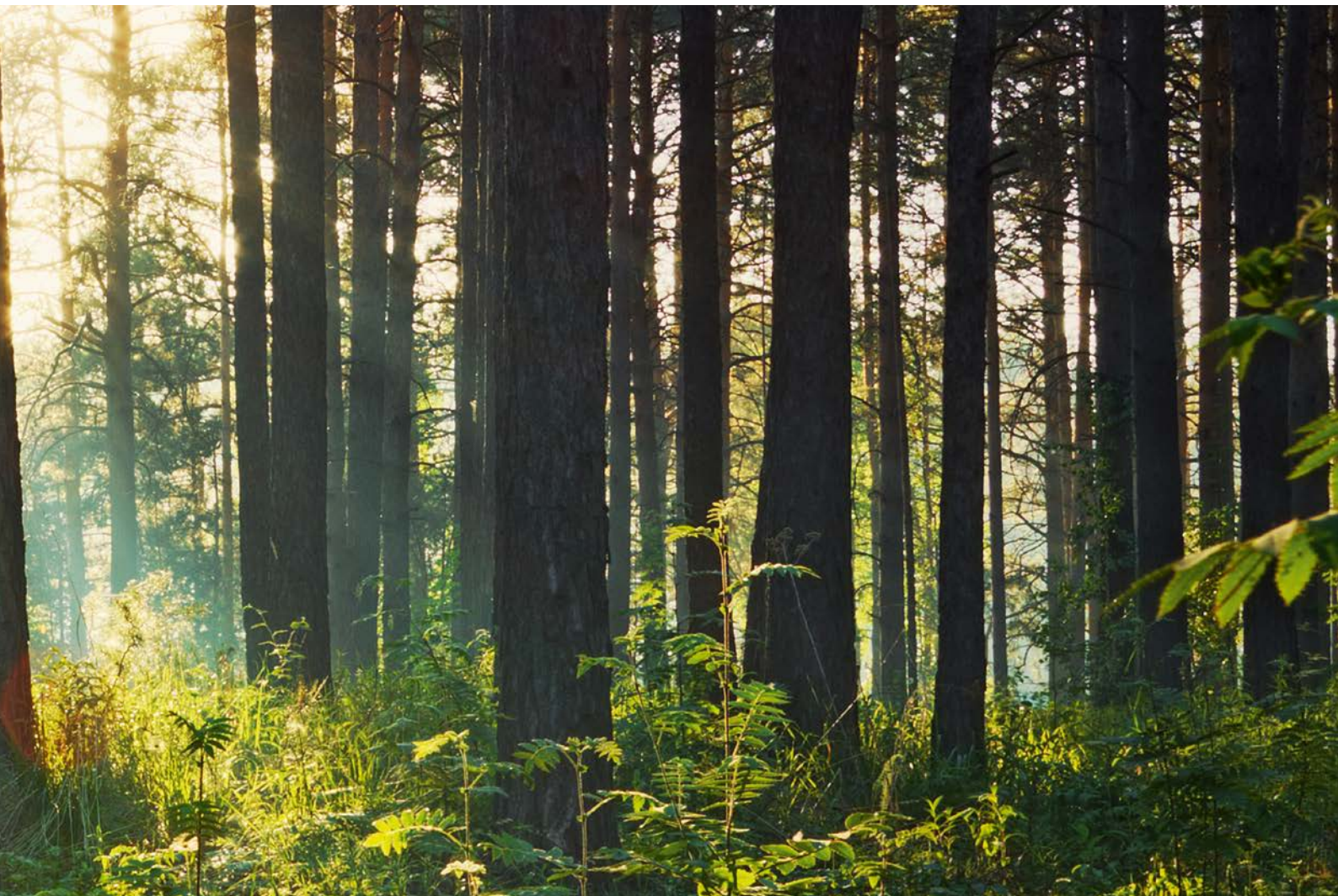


用智慧取得的成功才是永恒的成功。 远见卓识的智者才有明确的目标。

在利用产品性能为我们提供尽善尽美的每个魅力瞬间之背后，自始至终都充满对明天的憧憬。以温特公司来说，通过我们全面并深思熟虑而制定出的发展蓝图，正是对美好未来更持久的法宝。框锯锯条就是一个很好的典范。

由于锯切精度高，锯路窄和能适用于不同型号，因此为温特公司的精密框锯条赢得各界很高的评价。



内容:

适用于薄切割框锯机的锯条	6
DSG硬质合金锯条和硬质合金飞边锯条	6
DSG Stellite® 锯条和 Stellite® 飞边锯条	8
适用于薄板带锯机的的锯条	10
DSB Stellite® 和硬质合金带锯条	10
DSB X-Clean 带锯条	12
DSB X-Well 带锯条	13
锯条研磨修正设备及配件	14
DSG锯条研磨设备	14
DSB锯条研磨设备	16
工具管理和研磨配件	18
售后服务	19
锯条产品	20
WINTERSTEIGER WOODTECH	22
WINTERSTEIGER Worldwide	23

WINTERSTEIGER

优质薄切割工艺解决方案。

„WINTERSTEIGER “致力于薄木片锯切技术，生产的薄木框锯机远销世界各地。框锯机造出的高质量薄木片，在木地板、门、铅笔、覆合板、窗户、家具、乐器等产品的生产过程中，起到了举足轻重的作用。

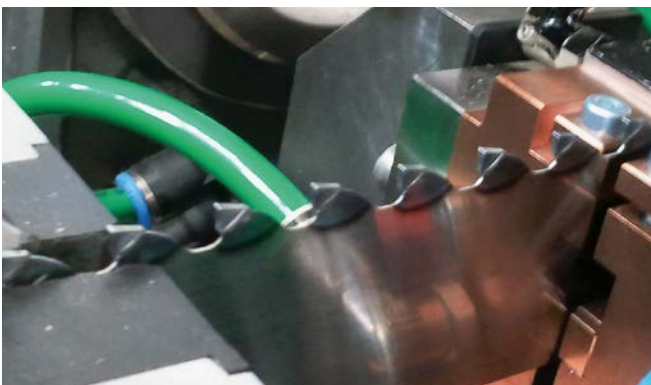


WINTERSTEIGER锯条在德国Arnstadt制造

但即使具有最高端的薄木片锯切割技术，亦必需要有高品质锯条作配套，因为锯条的质量会直接影响锯切的效果。正因如此，在过去30年，我们亦同时研发锯条技术，并取得资深的国际客户称赞，公认我们是高品质薄木片锯切的生产商。

在今天，温特公司已把其多年来不断研发的高质锯条制造技术全部注入其分公司“WINTERSTEIGER Sägen GmbH”。公司的目标很明确：“最好的锯条是为配合为最好的设备”。公司于2006年建成的新厂房加上先进的生产机器，都是为朝着这个目标而进发。

另外，锯条的可用性、质量以及使用寿命也都起着关键的作用。优良的锯条研磨设备肯定是占有竞争优势的主要因素。“WINTERSTEIGER 温特公司”保证客户必定能得到称心应手的配备。



全新的硬质合金带锯生产



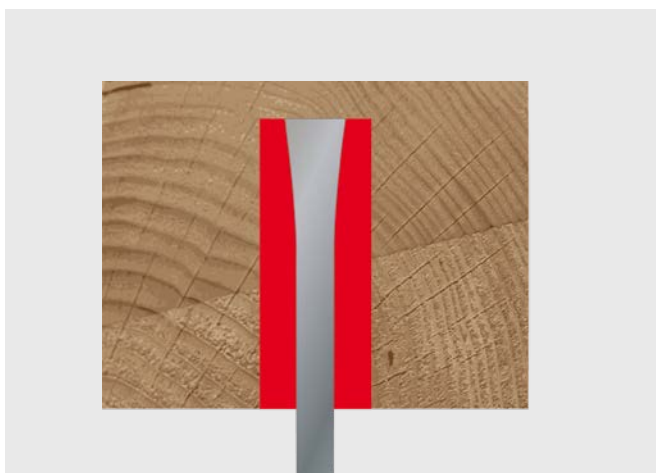
最先进的生产设备

投入最少的材料，实现最高的木材利用率！

什么才是真正的高品质薄切割？

- 带锯的锯路最小可至1.1mm，框锯的锯路最小可至0.7mm
- 高精度， $\pm 0.15\text{mm}$
- 切割完的表面可以直接进行后续加工

这些因素的总合（锯路、精确度、表面质量）对我们而言意味着可以将木材利用率最大化，对使用者意味着材料浪费的最小化！



普通的切割技术，由于精确度不够而造成额外的损失

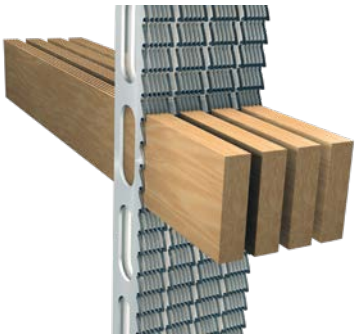


高品质的薄切割，拥有最小的锯路小和最高的精确度



适用于薄板框锯机的硬质合金锯条。

合金钢是由一种或几种硬质合金烧结而成。不同的金属构成比例以及制造工艺，决定了其各自的特点。合金齿薄片锯条和合金齿飞边锯条都有极高的抗磨损性能，因此在锯切来自热带树林的硬木时，具有很强的优势。



锯框 DSG Notum

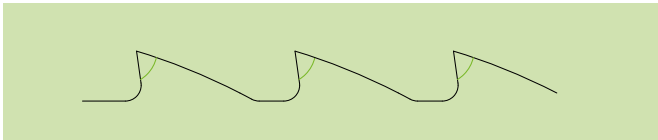


锯框 DSG 150 / Eco / Eco Plus

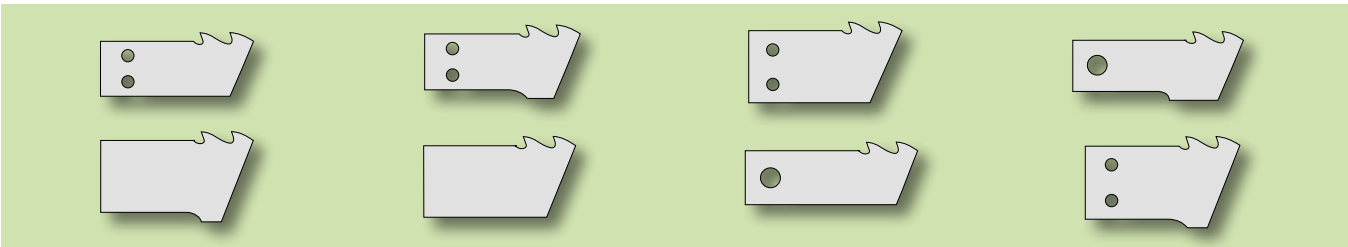
锯条和飞边锯条可以配备下列形状的锯齿和柄脚出售：



圆弧齿 (NU)



尖齿 (PV)



锯扣种类

适用于薄板框锯机的硬质合金锯条。



DSG HM Gold

“WINTERSTEIGER 温特公司”所提供的高品质合金齿薄片锯条绝对能满足客户对高质量锯切的要求。

- 锯路最小可至 1.20 mm
- 锯切高度可达 400 mm
- 经改良应力的钢材作为锯身基础材料，大大延长了使用寿命
- 与所有 WINTERSTEIGER 薄板框锯机完美匹配



DSG HM Ultra

“WINTERSTEIGER 温特公司”独有的技术，能够以最薄的合金锯齿达到最高精度要求。

- 锯路最少可至 0.9 mm
- 锯切高度可达 300 mm
- 锯身采用与 DSG HM Gold 相同的优质钢材
- 与锯路为 1.25 mm 的锯条相比，可降低 28% 的锯切材料损耗
- 与所有 WINTERSTEIGER 薄板框锯机完美匹配

适用于薄板框锯机的硬质合金飞边锯条。

飞边锯条的锯身经特别设计，确保应力可均匀分布至薄片锯条及飞边锯条。



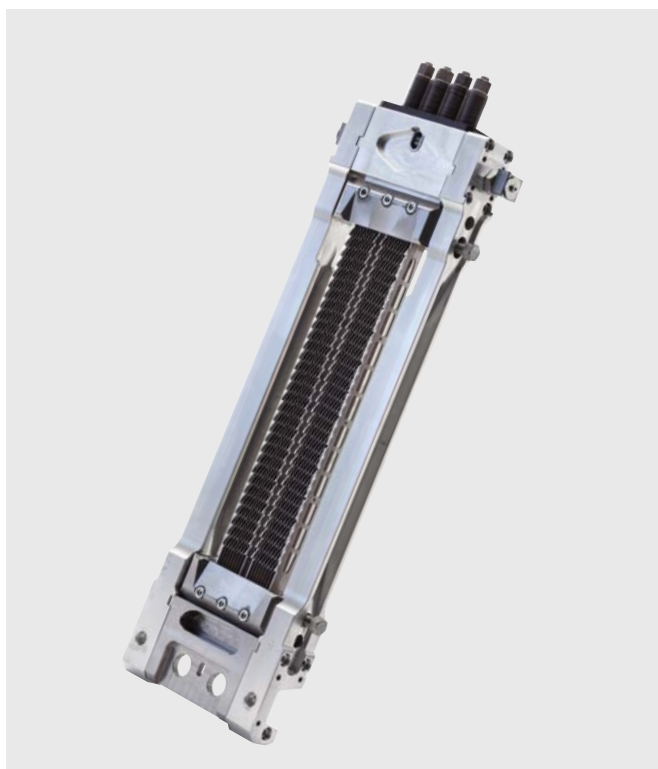
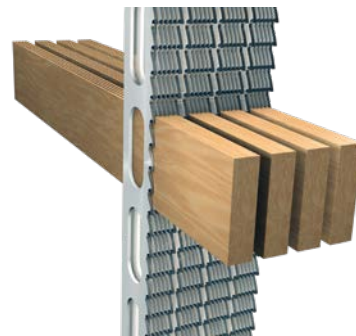
DSG HM 飞边锯条

锯切出来的外围木片可马上进行随后的加工，无需额外的修正。

- 尤其适用于锯切热带硬木
- 即使锯切硬木，也可有较长的使用寿命
- 缩短了研磨锯条所需的时间，减低人员操作成本及材料消耗
- 更佳的锯切效果
- 与所有 WINTERSTEIGER 薄板框锯机完美匹配

适用于薄板框锯机的Stellite® 锯条。

特硬钢是由钴、铬和钨所组构成。特硬钢的主要优点是价格较经济和应用范围广泛。它特别适用于锯切源自欧洲的硬木及各种软质木材。



锯框 DSG Sonic

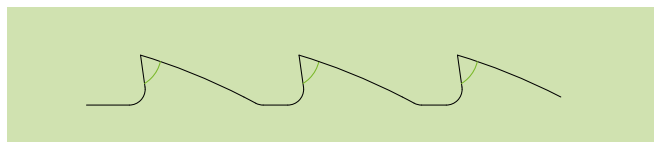


锯框 DSG 200

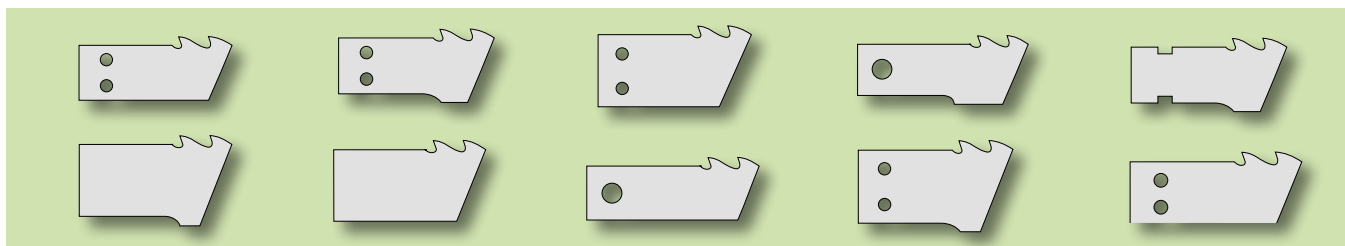
锯条和飞边锯条可以配备下列形状的锯齿和柄脚出售



圆弧齿 (NU)

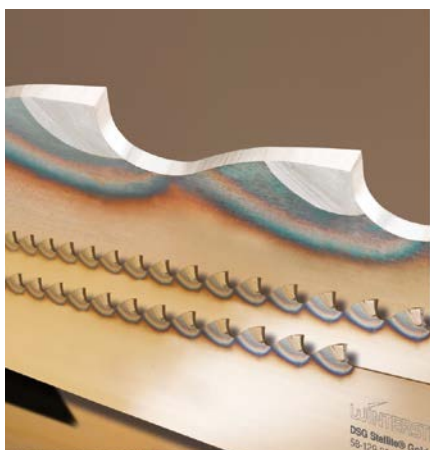


尖齿 (PV)



锯扣种类

适用于薄板框锯机的Stellite® 锯条。



DSG Stellite® Gold / Silver

WINTERSTEIGER 温特公司” 所生产的高品质特硬钢薄片锯条, 特别为满足高档客户对锯切高质量产品的要求。

- 锯路最小可至 1.2 mm
- 锯切高度可达 400 mm
- 经改良应力的钢材作为锯身基础材料, 大大延长了使用寿命
- 与所有WINTERSTEIGER薄板框锯机完美匹配

“WINTERSTEIGER 温特公司” 的标准” 入门级” 薄片锯条

- 锯路最小可至 1.25 mm
- 锯切高度可达 200 mm
- 采用硬质碳钢作为锯身材料
- DSG Stellite® Gold/Silver 特别适用于 “WINTERSTEIGER 温特公司” 所生产或其它公司的框锯机



DSG Stellite® Ultra

WINTERSTEIGER 温特公司” 独有的技术, 能够以最薄的特硬钢达到最高精度要求。

- 锯路最少可至 0.7 mm
- 锯切高度可达 300 mm
- 锯身采用与 DSG Stellite® Gold 相同的优质钢材
- 与锯路为1.25 mm 的锯条相比, 可降低 45% 的锯切材料损耗
- 与所有WINTERSTEIGER薄板框锯机完美匹配

适用于薄板框锯机的Stellite® 飞边锯条。

飞边锯条的锯身经特别设计, 确保应力可均匀分布至薄片锯条及飞边锯条。



DSG Stellite® 飞边锯条

- 锯切出来的外围木片可马上进行随后的加工, 无需额外的修正
- 适用于WINTERSTEIGER的所有薄板框锯机以及其他品牌的框锯机

用于薄板带锯机的硬质合金锯条和Stellite®锯条。



高精度和高经济效益是WINTERSTEIGER薄板带锯的普遍特性。

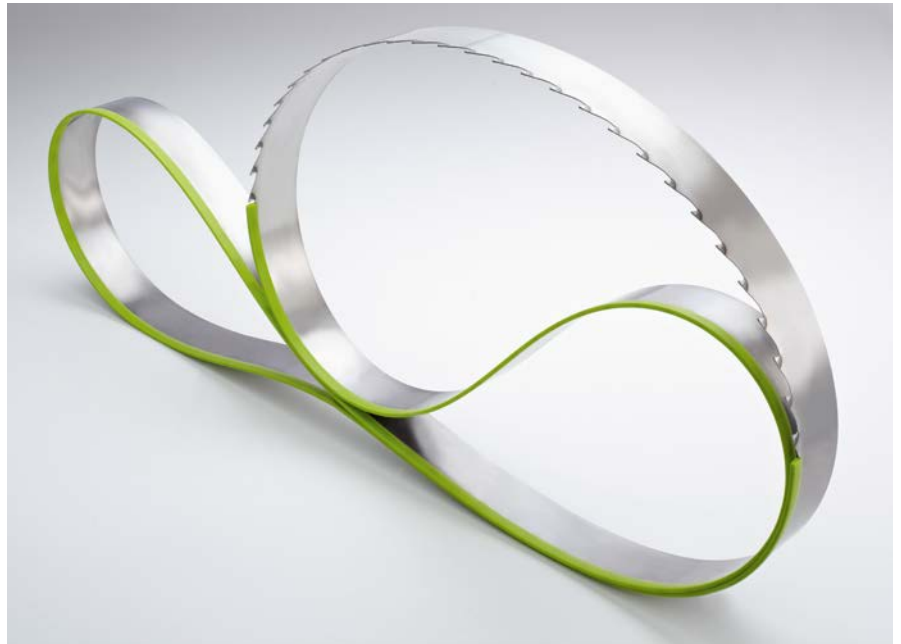
新研发的**DSB Revo HM***硬质合金带锯为WINTERSTEIGER原本就已宽泛的产品范围又带来了一种新的带锯，可以以一流的质量切割特别硬的热带木材。由此，WINTERSTEIGER的产品范围可以提供适用于任何一种木材的锯条。

Stellite®系列带锯条**DSB Stellite® Gold**和 **DSB Stellite® Ultra**的优点更体现在他们在工业行业内的广泛应用。因为它们不论是在切割软木材还是硬木材时，都可以保证高效率和高精确度。

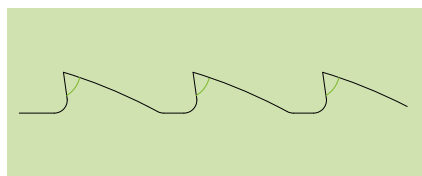
完美的切割永远都是通过不断的协调各种参数来实现的。锯条在这里永远是起到决定性作用的。

因此WINTERSTEIGER提供的创新产品范围非常广泛，这些产品也可以用于其它品牌的机器。

我们提供的带锯条包含了许多种不同的锯齿形状、基础材料和应用支持，可以使协调机器和工具的工作变得快速有效。



圆弧齿 (NU)



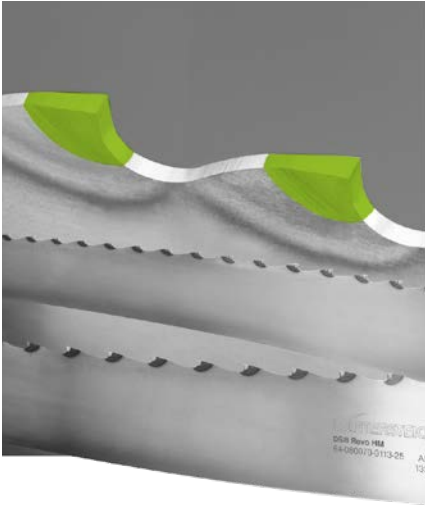
尖齿 (PV)



PCP齿 (PCP)

硬质合金带锯，锯路最小可至1.1mm！

用于薄板带锯机的硬质合金锯条。



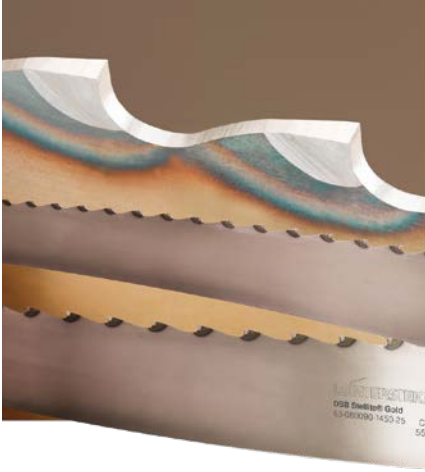
DSB Revo HM

特别硬质的和热带木材对于DSB Revo HM薄板带锯片来说完全不是问题。

它的切割成果是它的高品质的最佳体现：最小的锯路，最高的精确度，以及干净的切割表面。它是WINTERSTEIGER为薄板带锯机特别研发的。

- 锯条宽度：550至100mm
- 锯路：最小可至 1.1mm

适用于薄板带锯机的Stellite®锯条。



DSB Stellite® Gold

DSB Stellite® Gold锯条是为WINTERSTEIGER的薄板带锯特别设计的。

在这里同样可以保证：不论是软质木材还是硬质木材，最小的锯路、最高的精确度、干净的切割表面。

- 锯条宽度：50至100mm
- 锯路：最小可至1.2mm
- 不同的木材材质



DSB Stellite® Ultra

DSB Stellite® Ultra标志着我们向最小锯路又跨近了一步。特别为WINTERSTEIGER薄板带锯设计的DSB Stellite® Ultra最显著的优点就在于，不论是切割软质木材还是硬质木材都能保证非常干净的切割表面。

- 锯条宽度：50至100mm
- 锯路：最小可至1.1mm
- 不同的木材材质

适用于薄板带锯机的X-Clean锯条。

锯末量最多可以减少
92%!

新的WINTERSTEIGER X-Clean可以将薄板的锯末量最多减少92%!

减少锯末是通过带锯上一种特殊的反向锯齿实现的。所有的WINTERSTEIGER薄板带锯机都可以购买到合适的X-Clean锯条，最小锯路1.1mm。
它是WINTERSTEIGER为了解决薄板上的锯末问题研发的最佳方案，由此可以保证接下来的生产步骤顺利进行。



优点概括如下：

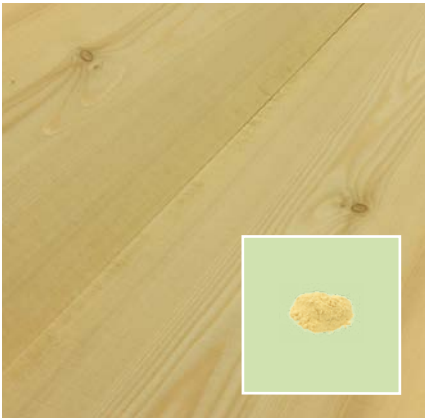
- 锯末量最多可以减少92%
- 和标准锯条一样的进料速度
- 有效延长框锯机的使用寿命
- 所有的WINTERSTEIGER薄板带锯机都可以购买到相匹配的X-Clean带锯条

DSB Stellite® Ultra 锯条与 DSB X-Clean 锯条的比较试验

木材品种	落叶松	松木, 胶结
木块规格 (单位mm)	2430 x 190	800 x 600
切割面积 (单位m²)	0,46	0,48
标准锯条的锯末量 (单位g)	26,7	13,9
X-Clean锯条的锯末量 (单位g)	2,3	4,5
数量差 (单位g)	24,4	9,4
锯末量减少	92 %	68 %



标准锯条的锯末量



DSB X-Clean 锯条的锯末量



适用于薄板带锯机的X-Well锯条。

我们的宣言是：以最高的品质实现个性化。您的客户可以按自己的需求选择一种特定的表面结构，WINTERSTEIGER会为您制作相应的带锯条。

通过特殊设计的锯齿几何既可以切割有规律的也可以切割不规则的表面结构。由此可以制作出独一无二的地板表面，可以给养生保健区域或淋浴室带来有趣的视觉效果，起到让客人放松的作用。

根据客户的需求制作个性化的表面结构！



所有的WINTERSTEIGER薄板带锯机都可以购买到相匹配的X-Well带锯条。



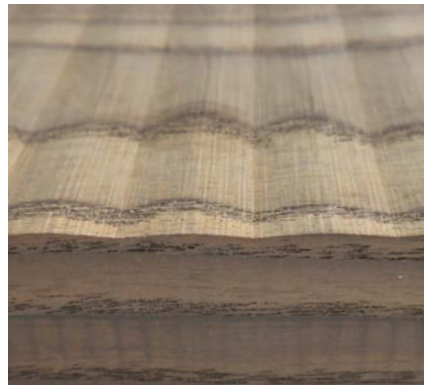
电脑模拟的表面



切割过的表面



成品表面的横截面



成品表面



用于DSG框锯条的锯条研磨服务。

最优的锯条研磨机。

框锯之所以能够成功，主要在于它那锋利无比的锯齿。因此，请选择使用配套的锯条研磨机，它将会为您的公司开辟出成功的道路。

Micro Grinder HT

经济实用的入门级型号，适用于薄切割框锯条和飞边锯条。

高效率

- 以经济的价格购入高效率的设备
- 精确的锯齿导向设计，最大程度地避免了对锯齿的损伤

高精度

- 湿磨式设计
- 可由弧位调至尖位研磨

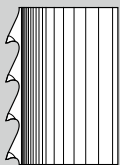
操作简易

- 带有2个角度可调的固定块
- 附带配有阀门和三脚支架的清洗管
- 台面高度可调



技术参数

	Micro Grinder HT
研磨轴转速	3700 转/分钟
工作效率	25 齿/分钟
锯齿倾角	2 至 20°
锯齿背角	0 至 20°
锯齿高度	4 至 7 mm
齿距	10 至 25 mm
锯条长度	380 至 560 mm
锯条厚度	0.4 至 3.0 mm
锯条宽度	35 至 45 mm



提高应力的区域



Tension Master

锯条滚压机用作修正锯条的应力，使锯条可更易在锯框内被拉紧。为了使框锯机能够锯切出厚度一致的木片，必须要以强大外力将在运动的锯条拉紧。在锯齿的范围内应用这点是尤其重要的，因为这里正是锯条应力集中的地方。

其优点概括有以下几点：

- 将锯齿部位的应力调节至最好
- 能够提高锯切的精确度
- 延长薄片锯条的使用寿命

Tension Control

用检测设备对精密框锯条进行应力控制。

Micro Grinder NC

专业的NC自动锯条研磨机适用于行业内所有的薄切割框锯条和飞边锯条，保证最高的研磨品质。

全自动操作

- 锯条自动送入和传出装置（最多可达100根锯条）
- 6至8小时全自动操作（一班计）
- 可通过编程设定锯齿的具体形状和间距
- 可调整周期的砂轮清洁系统
- 吹风干燥锯条装置

最佳的精确度

- 由于研磨精度高，从而延长了锯条的使用寿命
- 自动测量每根锯条的高度，从而将锯齿研磨损耗减至最低
- 快速精确地送料，非生产时间极少
- 最优化的锯齿研磨运动
- 高度可调的锯条夹紧装置
- 采用喷水研磨技术，保证良好的研磨精度和表面质量
- 采用专用于合金钢和特硬钢锯齿的研磨砂轮

操作简易

- 使用触摸显示屏，操作舒适自如
- 轻松地进行装料和卸料
- 最优化设计，轻易接触到所有机器部件
- 根据常用锯条的几何形状，设置经常使用的工作列表



技术参数	
	Micro Grinder NC
研磨轴转速	6000 转/分钟
工作效率	取决于送料速度以及锯齿的数量 锯条长度510 mm; 28 个锯齿 锯条长度390 mm; 23 个锯齿 约 04:00 至 05:00 分钟 约 03:20 至 04:00 分钟
锯齿倾角	4 至 15°
锯齿背角	8 至 20°
锯齿高度	3.5 至 8.6 mm
齿距	10 至 25 mm
锯条长度	380 至 710 mm
锯条厚度	0.4 至 3.8 mm
锯条宽度	35 至 50 mm



用于DSB带锯条的锯条研磨服务。

最优的锯条研磨机。

保证薄板带锯经济成果的前提是研磨锋利的带锯条。因此，您的生产成果早在研磨车间里就已经决定了。

Micro Grinder HT DSB

经济实用的入门级型号，适用于薄切割带锯条。

高效率

- 以经济的价格购入高效率的设备
- 精确的锯齿导向设计，最大程度地避免了对锯齿的损伤

高精度

- 湿磨式设计
- 可由弧位调至尖位研磨

操作简易

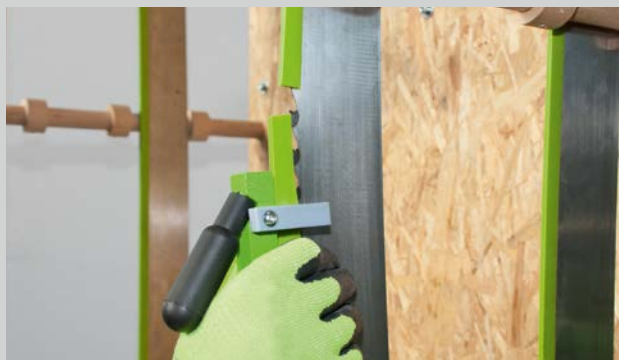
- 通过2个可调的固定块设定角度
- 附带配有阀门和三脚支架的清洗管
- 台面高度可调
- 机器照明
- 锯条宽度可调节
- 可以按照不同带锯条长度调节的带锯导向



技术数据

	Micro Grinder HT DSB
研磨轴转速	3700 转/分钟
研磨轴转速	25 齿/分钟
前角	5 至 25°
后角	0 至 20°
锯齿高度	3 至 15 mm
齿距	10 至 25 mm
锯条长度	至 6500 mm
锯条厚度	0,4 至 1,0 mm
锯条宽度	50 至 80 mm

应用实例：安装锯齿保护



锯条修复

Micro Grinder VNC

自动化的NC机器可以用来研磨所有的带锯条。由于它的封闭性结构设计，也特别适用于湿研磨。

尺寸宽大的研磨盘以及大功率的冷却机保证实现最佳的研磨效果。

除了机械方面的完美性，Micro Grinder VNC的人体工学和电子学的完美性都充分证明了它是一款完全创新的产品。机器的设置简单易懂，方便操作，配备有一个可以旋转的显示屏，可以在显示屏上设置单独的研磨参数。

软件非常的直观易学，也非常容易操作，允许设置不同的研磨程序。由此可以大大的减少更换锯条类型时，进行参数设置所需的工作时间。Micro Grinder VNC的另一个优点：可选择购买的吸尘设备，可以保证空气不受研磨工作造成的尘埃和其他有害物质的污染。

- 广泛的应用范围
- 适用于50至300mm宽的锯条
 - 适用于所有常见的锯齿形状
 - 制作个性化的研磨程序
- 高品质研磨
- 大型研磨盘
 - 高功率的锯条冷却机
 - 研磨速度可调节
- 操作简单
- 研磨程序管理
 - 可旋转的显示屏
 - 简单的安装带锯



技术数据	
	Micro Grinder VNC
型号	SPS 控制的锯条研磨机
功率	3 kW
锯齿类型	所有常见的锯齿，圆弧齿，尖齿，PCP-齿
锯条厚度	0,6 – 6 mm
齿距	15 – 60 mm
锯齿高度	0 – 25 mm
切削角	0 – 40°
工作速度	最佳为 6 – 10 锯齿/min
研磨盘	Borazon 研磨盘，直径为300mm
水泵	最大 300 升/min
允许的环境温度	+ 4 到 38° C
尺寸（不包括支架）	1400 x 1000 x 1800 mm (长x宽x高)



安装带锯



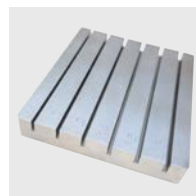
研磨盘，锯条冷却

适用于带锯条的研磨配件。

价格经济实惠的配件系列，适用于简单和快速的锯条研磨。

每一个切割步骤都可能对带锯造成机械方面的影响，降低它的工作效率。比如松散的枝条和有裂缝的木材可能会使锯条的锯齿弯曲，或在锯条上造成突起。

幸好有WINTERSTEIGER研磨配件系列，可以简单快速的找到这些令人头痛的损坏，并可以较低的成本快速修复。



基础平板



整锯器



对刀仪



检控镜



新锯条的锯齿保护



安装锯齿保护的工



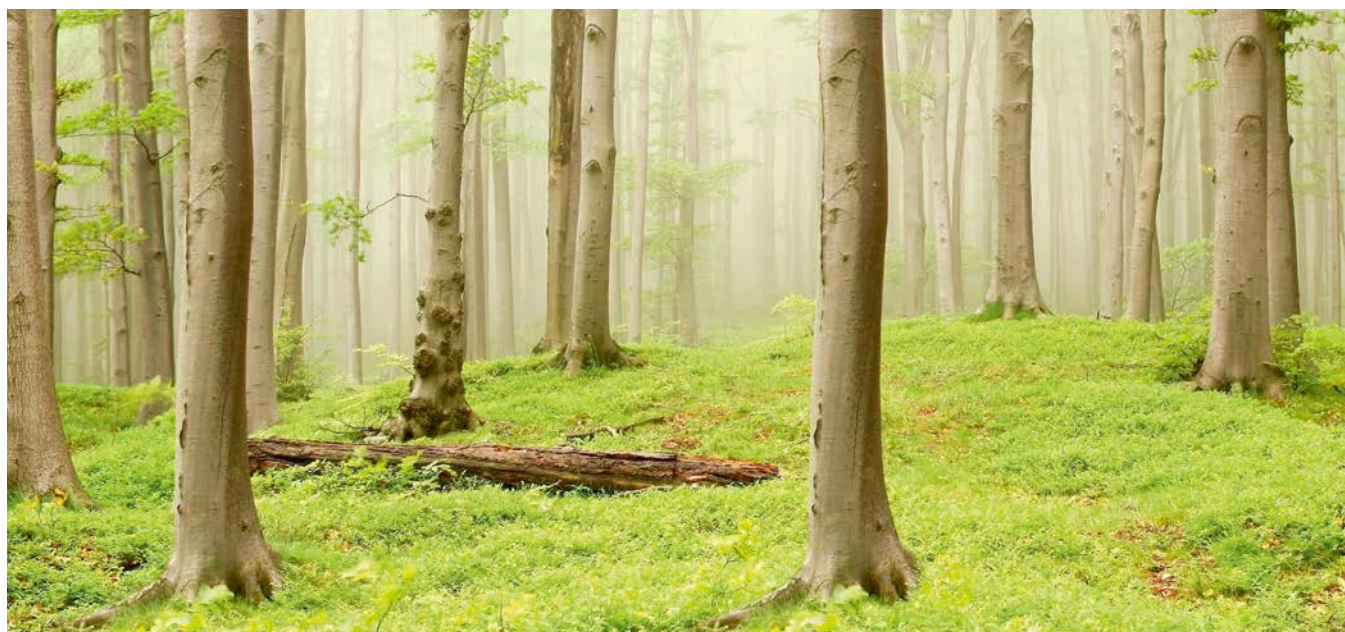
锯条进行保养维护工作
时用的锯齿保护



塞尺



直尺



温特公司的售后服务。 交货之一刻即是服务开始之时。

收货多年仍能享受高质服务, 不就是投资收成的最佳见证? 为此, 温特公司建立了全球售后服务体系。

设备安装和培训

温特公司保证由俱丰富经验技术人员提供现场服务。

支援服务

迅速提供支援, 使客户能够经济的、有效的利用设备。

预防性维修

在预先估计到的时间, 如在客户公司的公休假期内, 对已发现有磨损的部件进行维护和更换, 使问题在出现之前排除它, 有利于将维护和维修成本尽可能降到最低。

长期协议购买损件和锯条协议

协议可以使我们提前做出计划并且能够节约成本, 当然我们会立即将节约的部分返还给客户。

更多优点:

- 即时供应锯条
- 快速供应配件
- 温特公司管理库存

热线服务

通过这项服务, 突出了我们向客户提供的高水平、全球化服务。确保即使在非正常工作时间也可以提供一流的服务。



覆盖面极广的产品范围。

WINTERSTEIGER 锯条专门针对各种使用情况和所要切割的材料进行了优化，因此可以以最高品质和最大经济性为我们的客户带来最优结果。从原材料选择到生产规划、执行和检验，直至寄送已做好使用准备的产品，都有我们高素质的员工以认真负责的态度，力求在一贯的最高水准中获得最佳品质。

我们质量方针的核心原则是客户的满意度。因此，品质思想是我们企业管理的有机组成部分，这已烙印在所有的业务部门中。



- 细木工切割。
适用于切割较窄的、范围在6至50mm内的木材。



- 用于可移动切割机的锯条。
适用于较小的移动范围，宽度在27至50mm范围内的纵向切割。



- 圆木带锯和分割带锯。
适用于较大的移动范围，宽度在32至150mm之间的切割件。



- 切割肉、鱼、蔬菜等食品。
用于在食品行业中切割宽度在16至25mm之间的新鲜带骨肉类、冷冻肉、鱼和蔬菜。

质量和配备。

HM – 硬质合金 ¹

硬质合金是由烧结的碳化物制成的合金材料。硬质合金带锯条适用于锯切极其坚硬的木材，热带木材和在富含沙质的土地上生长的木材。

- 可根据用户要求提供带锯条尺寸

Stellite® ²

Stellite® 是一种由钴、铬和钨三种金属形成的合金。钨铬钴合金锯特别适合于加工各种软硬木材以及欧洲阔叶木，且与非钨铬钴合金合金锯相比具有明显更长的寿命。

颠覆锻造 ³

微锻带锯条因其铸造过程而有着更为坚硬的齿尖，因此，相比锯齿已经固定的锯条，它的寿命更长。

X-Cut ⁴

- 将齿尖淬火到 60 – 62 HRC，并对每一对齿尖进行校正，打磨
- 每第三个锯齿由钨铬钴合金制成
- 无需后校正工作

经过淬火处理与 Stellite® 材质组合制成的齿尖使锯齿只需最小的切割压力就可获得最大的性能。

Flex-Back ⁵

- 具有柔韧锯条背的齿尖淬火锯条
- 锯齿加工、校正和打磨
- 将齿尖淬火到 60 – 62 HRC，对准锯条背，并将钢带回火至 38 HRC

齿尖硬度即使在处理硬材料时也能保证使用寿命，其柔韧性和特殊的齿形作用于交替弯曲方向，并因此可抗断裂。

齿尖做过淬火 ⁶

- 锯齿加工、校正和打磨
- 齿尖淬火至 60 – 62 HRC 并对准叶背

可直接锯切 ⁷

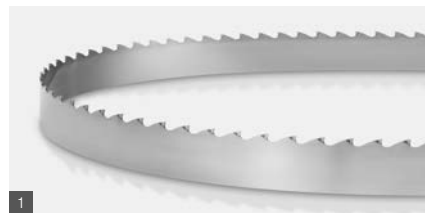
- 锯齿加工、校正和打磨

锯齿 ⁷

- 半成品深加工

加工好锯齿的 ⁷

- 用于进一步加工的半成品



温特公司

木材的价值是随着对其加工水平的提高而提高。

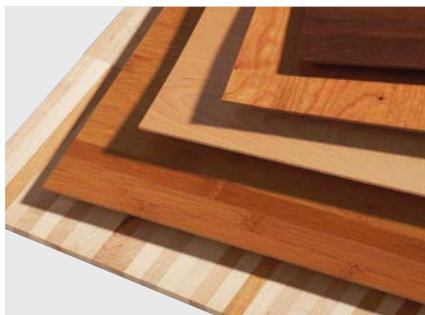
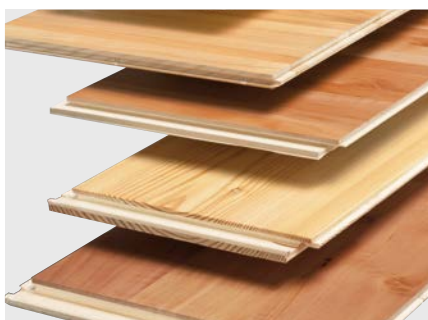
木材作为持久和可再生资源，具有全部可再创造的特征，对于这一点，人们最近有了比以前更深刻的理解。精确的锯切被证明是木材加工的一项关键技术。在这领域，温特公司已拥有超过30年的专有技术，多年以来成为市场中的佼佼者。

温特公司的专有技术正好应用于制作以下产品：

- 木地板
- 多层板
- 门
- 窗
- 家具
- 铅笔
- 乐器及更多

由用户、技术人员和设计人员所共同开发的框锯机及胶合压机，全部具备以下各项优点：

- 高精度
- 锯切损耗小
- 达到适宜胶合的加工表面
- 无需多余工序就可以对薄木片进行加工



精切的切割非木质材料。

WINTERSTEIGER 产品的质量领先地位，体现在所有需要以最小的材料损耗实现最精确的切割效果的地方。这一点同样适用于许多非木质材料。我们乐意为您提供个性化的解决方案！



WINTERSTEIGER, 全球领导者。

WINTERSTEIGER AG 是国际知名的设备和机组制造商，该公司自 1953 年致力于为高技术要求的利基市场客户提供创新解决方案，处于行业领导地位。集团业务领域涵盖：

■ 育种机械业务

- 植物育种和研究的整体解决方案

■ 体育业务

- 滑雪板和滑雪单板租借和维护服务的整体供应商
- 体育用品和工作服的卫生烘干系统
- 脚部个性化解决方案

■ 木业技术业务

- 精准薄木片切割、木材修复和装饰的过程解决方案
- 用于加工木头、食品和金属的锯条
- 用于移动和固定锯木厂的机器
- 生产企业的设备与自动化解决方案

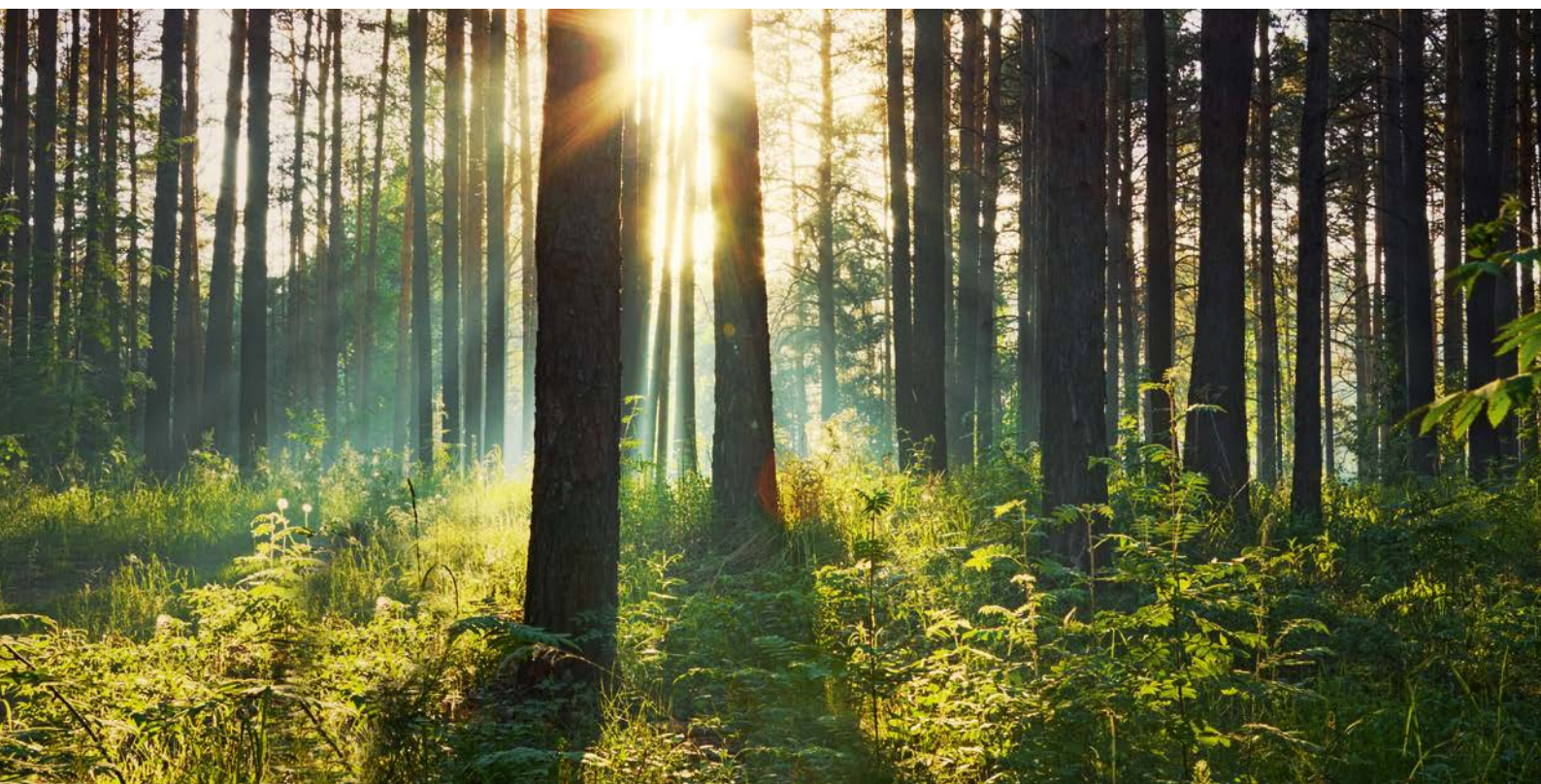
■ 矫直技术业务

- 矫正技术领域的机器和设备



WINTERSTEIGER 总部 上奥地利的Ried im Innkreis

好的结果取决于在适当的时候作出正确的决定。
我们正期待与您见面！



WINTERSTEIGER
Thin-cutting & Repair

总公司:

奥地利: WINTERSTEIGER AG, 4910 Ried, Austria,
Dimmelstrasse 9, 电话: +43 7752 919-0, 传真: +43 7752 919-58,
woodtech@wintersteiger.at

海外公司:

法国: SKID WINTERSTEIGER S.A.S.,
93 Avenue de la Paix, 41700 Contres, 电话: +33 6 825 947 62,
franck.pasqual@skid-wintersteiger.com

俄罗斯, 独联体: OOO WINTERSTEIGER, 117218 Moscow,
Krzhizhanovsky str. 14, build. 3, 电话: +7 495 645 8491,
传真: +7 495 645 8492, office@wintersteiger.ru

南美洲: WINTERSTEIGER South America
Comércio de Máquinas Ltda., Rua Silveira Peixoto,
1040 sala 1303, Batel, CEP: 80240-120, Curitiba, PR – Brasil
电话/传真: +55 41 3343 6853, office@wintersteiger.com.br

亚洲, 澳大利亚, 新西兰: WINTERSTEIGER SEA Pte. Ltd.,
Singapur 569084, 2 Ang Mo Kio Street 64 #05-03A,
电话: +65 6363 3384, 传真: +65 6363 3378,
office@wintersteiger.com.sg

美国, 加拿大: WINTERSTEIGER Inc.,
4705 Amelia Earhart Drive, Salt Lake City, UT 84116-2876,
电话: +1 801 355 6550, 传真: +1 801 355 6541,
mailbox@wintersteiger.com

代表处:

阿尔巴尼亚、波兰、中国、波斯尼亚黑塞哥维那、韩国、黑山、科索沃、克罗地亚、马其顿、葡萄牙、日本、瑞典、塞尔维亚、斯洛文尼亚、台湾、土耳其、西班牙。
我公司代表处的详细联系方式请参见 www.wintersteiger.com/woodtech。