



Lame a nastro
per legno, alimentari e metalli



WINTERSTEIGER Sägen GmbH, Arnstadt, Germania

Il successo ottenuto con l'intelligenza è un successo che dura nel tempo, come ben sanno le persone lungimiranti.

Tutti i nostri sviluppi sono caratterizzati da una prospettiva futura globale, studiata e sostenibile. Un esempio è il nostro stabilimento di Arnstadt, che nel 2018 è stato ampliato a 6.800 m² e dotato di ulteriori macchinari all'avanguardia. 65 collaboratori producono all'anno circa 5 milioni di metri lineari di nastri con una larghezza da 6 a 260 mm. Inoltre, i nostri clienti ricevono un servizio di manutenzione completo: 5 centri di raddrizzatura automatici e 60 rettificatrici CNC assicurano lame perfettamente raddrizzate e affilate. Ci occupiamo personalmente del ritiro e della successiva riconsegna delle lame.

Le lame a nastro sono ottimizzate per l'applicazione specifica e per il materiale da tagliare e assicurano pertanto ai nostri clienti ottimi risultati con la massima qualità ed economicità.



Contenuto:

Qualità e versioni	5
La nostra ampia gamma di prodotti	6
Lame a nastro per falegnameria	7
Lame a nastro stretto	10
Lame a nastro per refendini e segatronchi	12
Lame a nastro per prodotti alimentari	14
Lame a nastro per metalli	16
Produzione di seghe WINTERSTEIGER	18
Manutenzione per lame a nastro WINTERSTEIGER	22
WINTERSTEIGER. Un Global Player.	23



WINTERSTEIGER
Thinking about tomorrow.

Select o Prime?

**È la sega
che fa la musica!**

Le lame **Select** e **Prime** sono ottimizzate per ogni applicazione specifica, e assicurano pertanto ai nostri clienti ottimi risultati con la massima qualità ed economicità.

Le nostre qualità.

Select	Prime
Acciaio inossidabile di qualità tedesca	Acciaio Uddeholm UHB 15
Durezza del nastro di acciaio da 41 a 43 HRC	Durezza del nastro da 44 a 46 HRC
Miglior rapporto qualità-prezzo	Elevate prestazioni, precisione e durevolezza
Legno tenero, legno deciduo fino a specie legnose più dure	Per le più elevate esigenze nella lavorazione di legno tenero, latifoglie fino a specie legnose più dure

Versioni.

HM – Metallo duro ¹

I metalli duri sono carburi metallici sinterizzati. Le lame a nastro in metallo duro sono indicate nel taglio di legni molto duri, legni tropicali e legni di alberi che crescono in terreni molto sabbiosi.

Stellite® ²

Stellite® è una lega di cobalto, cromo e tungsteno. Le seghe stellite sono particolarmente indicate per la lavorazione di tutti i legni teneri e duri, come pure dei legni di latifoglie europei, e hanno una durata notevolmente più lunga rispetto alle seghe che ne sono prive.

Ricalcata ³

Il processo di ricalcatura permette alle lame a nastro di ottenere una maggiore durezza nella zona della punta del dente. Questo fa sì che la durata d'impiego della lama a nastro sia superiore a quella delle lame a nastro con denti stradati.

X-Cut ⁴

- Punta dei denti temprate a 60 - 62 HRC, ogni coppia stradata e rettificata
- Un dente su tre è stellitato
- Non è necessaria una ristradatura
- Massime prestazioni grazie alla minima pressione di taglio

Bimetallo M42 ⁵

- Nastro con ottime proprietà di resistenza
- Per il taglio di oggetti metallici

Flex-Back/acciaio per utensili ⁶

- Lama con punte dei denti temprate e dorso flessibile
- Dentata, stradata e rettificata
- Punta dei denti temprate a 60 - 62 HRC e dorso raddrizzato
- Lunga durata anche con i materiali più duri
- Flessibilità e forma del dente prevengono il rischio di rottura

Punte dei denti temprate ⁷

- Dentata, stradata, rettificata
- Punta dei denti temprate a 60 - 62 HRC e dorso raddrizzato

Pronta per il taglio ⁸

- Dentata, stradata, rettificata

Dentata/stradata ⁹

- Utensile semifinito per la lavorazione successiva

Dentata ¹⁰

- Utensile semifinito per la lavorazione successiva



La nostra ampia gamma di prodotti.

Le lame a nastro WINTERSTEIGER sono ottimizzate per l'applicazione specifica e per il materiale da tagliare e assicurano pertanto ai nostri clienti ottimi risultati con la massima qualità ed economicità. Dalla scelta della materia prima alla progettazione, passando per la realizzazione e il controllo della produzione, fino alla spedizione del prodotto pronto all'uso, il nostro personale altamente qualificato si impegna con cura e responsabilità per mantenere costantemente la massima qualità.

Il principio centrale su cui si fonda la nostra politica di qualità è la soddisfazione dei clienti. Per questo motivo l'attenzione per la qualità è parte integrante della nostra gestione aziendale e influenza tutti i settori dell'azienda.



■ Lame a nastro per falegnameria

Per tutti i tipi di taglio nella gamma stretta con larghezza della lama da 6 a 50 mm



■ Lame a nastro stretto

Per l'impiego in segherie con larghezza della lama da 27 a 55 mm



■ Lame a nastro per refendini e segatronchi

Per l'impiego in segherie con larghezza della lama da 50 a 260 mm



■ Lame a nastro per prodotti alimentari

Per l'impiego nell'industria alimentare per il taglio di carne fresca con ossa, carne surgelata, pesce e verdure con larghezza della lama da 16 a 25 mm



■ Lame a nastro per metalli

Per un'ampia gamma di applicazioni per il taglio dei metalli (tubi, profili, alberi) con larghezza della lama da 6 a 41 mm



Lame a nastro per falegnameria.

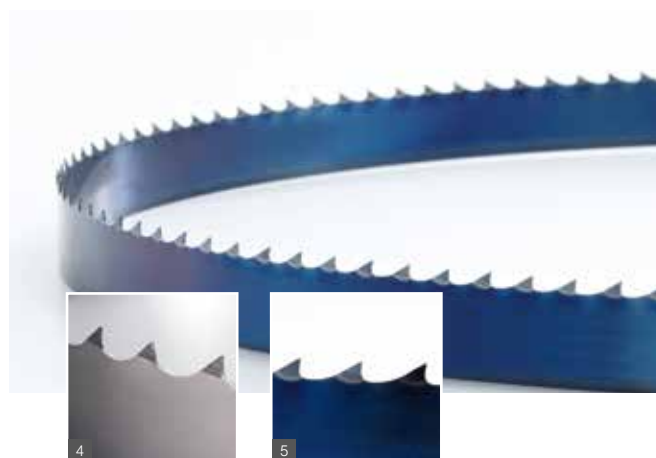
Per tutti i tipi di taglio nella gamma stretta con larghezza della lama da 6 a 50 mm.

Qualità.

Select
Acciaio inossidabile di qualità tedesca
Durezza del nastro di acciaio da 41 a 43 HRC
Miglior rapporto qualità-prezzo
Legno tenero, legno deciduo fino a specie legnose più dure

Versioni.

Dentata	Dentata/stradata	Pronta per il taglio	Punte dei denti temprate	Flex-Back
1	2	3	4	5
NV			WM	
Disposizione stradatura: sinistra/destra			sinistra-destra-centro	



**100 metri lineari/
dimensione o 3 pz.**
a misura finita/
dimensione.

Programma di vendita standard.



Rotolo in metri lineari



Nastro a misura finita

				Versioni	
				Pronta per il taglio (NV)	Flex-Back (WM)
Larghezza della lama [mm]	Spessore della lama [mm]	Larghezza della lama [pollici]	Spessore della lama [pollici]	Passo [mm]	Passo [ZpZ] o [TPI]
6	0,36	1/4	0.013	-	6, 14
6	0,50	1/4	0.019	-	6
6	0,60	1/4	0.023	-	4, 6, 14
8	0,65	5/16	0.025	-	4, 6
10	0,36	3/8	0.013	-	6
10	0,40	3/8	0.015	4, 6	4, 6
10	0,50	3/8	0.019	6	4, 6
10	0,60	3/8	0.023	6	4, 6
10	0,70	3/8	0.027	6	4
12	0,50	1/2	0.019	6	4
12	0,60	1/2	0.023	6	4
12	0,70	1/2	0.027	6	4
16	0,40	5/8	0.015	5	-
16	0,50	5/8	0.019	6	4
16	0,60	5/8	0.023	6, 7	3
16	0,65	5/8	0.025	-	3
16	0,70	5/8	0.027	7, 8	4
16	0,80	5/8	0.032	-	2
20	0,40	3/4	0.015	6	4
20	0,50	3/4	0.019	6, 8	3, 4
20	0,60	3/4	0.023	6, 7, 8	3, 4
20	0,65	3/4	0.025	-	3, 4
20	0,70	3/4	0.027	7, 8	3
25	0,40	1	0.015	-	4
25	0,50	1	0.019	8	4
25	0,60	1	0.023	8, 9	3
25	0,65	1	0.025	-	2, 3, 4
25	0,70	1	0.027	8, 9	3
25	0,80	1	0.032	8, 9	2, 3
25	0,90	1	0.035	-	2, 3
30	0,60	1 3/16	0.023	8, 9	3
30	0,70	1 3/16	0.027	8, 9, 10	3
30	0,80	1 3/16	0.032	8, 9	3
30	0,90	1 3/16	0.035	-	3
32	0,90	1 1/4	0.035	-	2, 3
40	0,80	1 5/8	0.032	12	-
50	0,80	2	0.032	12	-

Dati senza garanzia.

Programma di produzione.

Lame disponibili da **500 metri lineari/dimensione** o 100 pz. a misura finita/dimensione.

Larghezza della lama [mm]	Spessore della lama [mm]	Larghezza della lama [pollici]	Spessore della lama [pollici]	Versioni				
				Dentata (NV) Dentata/stradata (NV) Pronta per il taglio (NV)		Punte dei denti temprate (WM)	Flex-Back (WM)	
							Passo [ZpZ] o [TPI]	Passo [ZpZ] o [TPI]
6	0,36	1/4	0.013			-	6*, 14*	
6	0,50	1/4	0.019			-	6*	
6	0,60	1/4	0.023			-	4*, 6*, 14*	
8	0,65	5/16	0.025			-	4*, 6*	
10	0,36	3/8	0.013			4, 6	4, 6*	
10	0,40	3/8	0.015			4, 6	4*, 6*	
10	0,50	3/8	0.019			3, 4, 6	3, 4, 6*	
10	0,60	3/8	0.023			2, 3, 4, 6	2, 3, 4*, 6*	
10	0,70	3/8	0.027			2, 3, 4	2, 3, 4*	
12	0,50	1/2	0.019			3, 4	3, 4*	
12	0,60	1/2	0.023			2, 3, 4	2, 3, 4*	
12	0,70	1/2	0.027			2, 3, 4	2, 3, 4*	
16	0,40	5/8	0.015			4	4	
16	0,50	5/8	0.019			3, 4	3, 4*	
16	0,60	5/8	0.023			3, 4	3*, 4	
16	0,65	5/8	0.025			2, 3, 4	2, 3*, 4	
16	0,70	5/8	0.027			2, 3, 4	2, 3, 4*	
16	0,80	5/8	0.032			2, 3, 4	2*, 3, 4	
20	0,40	3/4	0.015			4	4*	
20	0,50	3/4	0.019			3, 4	3*, 4*	
20	0,60	3/4	0.023			2, 3, 4	2, 3*, 4*	
20	0,65	3/4	0.025			2, 3, 4	2, 3*, 4*	
20	0,70	3/4	0.027			2, 3, 4	2, 3, 4*	
25	0,40	1	0.015			4	4*	
25	0,50	1	0.019			3, 4	3, 4	
25	0,60	1	0.023			2, 3, 4	2, 3*, 4	
25	0,65	1	0.025			2, 3, 4	2*, 3*, 4*	
25	0,70	1	0.027			2, 3, 4	2, 3*, 4	
25	0,80	1	0.032			2, 3, 4	2*, 3*, 4	
25	0,90	1	0.035			2, 3, 4	2*, 3, 4	
30	0,60	1 3/16	0.023			2, 3, 4	2, 3*, 4	
30	0,70	1 3/16	0.027			2, 3, 4	2, 3*, 4	
30	0,80	1 3/16	0.032			2, 3, 4	2, 3*, 4	
30	0,90	1 3/16	0.035			2, 3, 4	2, 3*, 4	
35	0,60	1 3/8	0.023			2, 3, 4	2, 3, 4	
35	0,70	1 3/8	0.027			2, 3, 4	2, 3, 4	
35	0,80	1 3/8	0.032			2, 3, 4	2, 3, 4	
35	0,90	1 3/8	0.035			2, 3, 4	2, 3, 4	
35	1,00	1 3/8	0.039			2	2	
40	0,70	1 5/8	0.027			2, 3, 4	2, 3, 4	
40	0,80	1 5/8	0.032			2, 3, 4	2, 3, 4	
40	0,90	1 5/8	0.035			2, 3, 4	2, 3, 4	
40	1,00	1 5/8	0.039			2	2	
45	0,80	1 3/4	0.032			2, 3, 4	2, 3, 4	
45	0,90	1 3/4	0.035			2, 3, 4	2, 3, 4	
50	0,80	2	0.032			2, 3, 4	2, 3, 4	
50	0,90	2	0.035			2	2	

Dati senza garanzia.



Lame a nastro stretto.

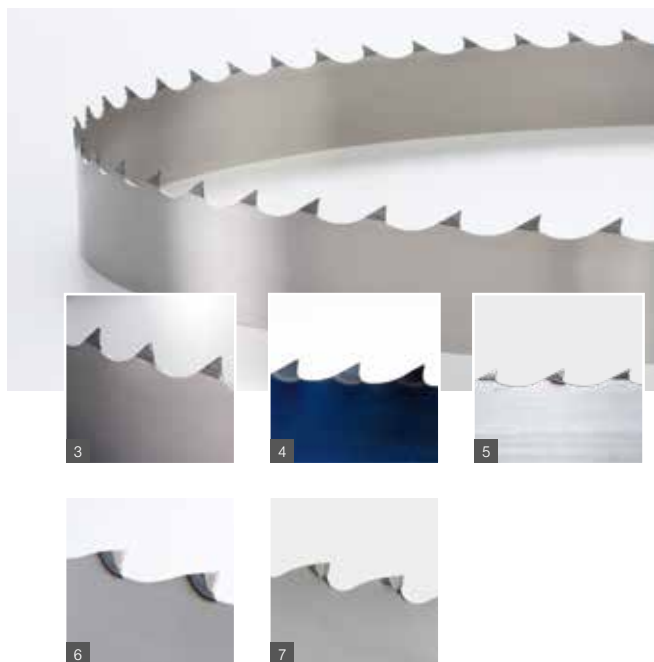
Per l'impiego in segherie con larghezza della lama da 27 a 55 mm.

Qualità.

Select
Acciaio inossidabile di qualità tedesca
Durezza del nastro di acciaio da 41 a 43 HRC
Miglior rapporto qualità-prezzo
Legno tenero, legno deciduo fino a specie legnose più dure

Versioni.

Dentata	Pronta per il taglio	Punte dei denti temprate	Flex-Back	X-Cut	Stellitata	Metallo duro
1	2	3	4	5	6	7
						
Disposizione stradatura: sinistra-destra-centro						



**100 metri lineari/
dimensione** o 3 pz.
a misura finita/
dimensione.

Programma di vendita standard.



Rotolo in metri lineari



Nastro a misura finita

					Versioni						
Larghezza della lama [mm]	Spessore della lama [mm]	Larghezza della lama [pollici]	Spessore della lama [pollici]	Passo* [mm]	Dentata	Pronta per il taglio	Punte dei denti temprate	Flex-Back	X-Cut	Stellitata	Metallo duro
27	0,90	1 1/16	0.035	22; 22,22	-	-	-	-	■	-	
32	0,90	1 1/4	0.035	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
32	1,00	1 1/4	0.039	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
32	1,10	1 1/4	0.043	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
35	0,90	1 3/8	0.035	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
35	1,00	1 3/8	0.039	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
35	1,10	1 3/8	0.043	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
35	1,27	1 3/8	0.050	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
38	1,00	1 1/2	0.039	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	Su richiesta
38	1,10	1 1/2	0.043	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
38	1,27	1 1/2	0.050	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
40	0,90	1 5/8	0.035	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	Su richiesta
40	1,00	1 5/8	0.039	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
40	1,10	1 5/8	0.043	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
40	1,27	1 5/8	0.050	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
50	0,90	2	0.035	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
50	1,00	2	0.039	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
50	1,10	2	0.043	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
55	0,90	2 3/16	0.035	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
55	1,00	2 3/16	0.039	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
55	1,10	2 3/16	0.043	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	

Dati senza garanzia. * Passo da 19 a 25 mm su richiesta



Lame a nastro per refendini e segatronchi.

Per l'impiego in segherie con larghezza della lama da 50 a 260 mm.

Qualità.

Select	Prime
Acciaio inossidabile di qualità tedesca	Acciaio Uddeholm UHB 15
Durezza del nastro di acciaio da 41 a 43 HRC	Durezza del nastro da 44 a 46 HRC
Miglior rapporto qualità-prezzo	Elevate prestazioni, precisione e durevolezza
Legno tenero, legno deciduo fino a specie legnose più dure	Per le più elevate esigenze nella lavorazione di legno tenero, latifoglie fino a specie legnose più dure

Versioni.

Dentata	Pronta per il taglio	Ricalcata	Stellitata
1	2	3	4
WM	PV	PCP	Forma del dente personalizzata
Forme del dente realizzabili in tutte le versioni.			
Versione in metallo duro su richiesta.			



**100 metri lineari/
dimensione** o 3 pz.
a misura finita/
dimensione.

Programma di vendita standard.



Rotolo in metri lineari



Nastro a misura finita

Larghezza della lama [mm]	Spessore della lama [mm]	Larghezza della lama [pollici]	Spessore della lama [pollici]	Forma del dente	Versioni				Qualità	
					Dentata	Pronta per il taglio	Ricalcata*	Stellitata	Select	Prime
50	0,90 / 1,00 / 1,10	2	0.035 / 0.039 / 0.043	PCP / PV	■	■	-	■	■	-
55	0,90 / 1,00 / 1,10	2 3/16	0.035 / 0.039 / 0.043	PCP / PV	■	■	-	■	■	-
60	0,90 / 1,00 / 1,10	2 3/8	0.035 / 0.039 / 0.043	PCP / PV	■	■	-	■	■	-
70	0,90 / 1,00	2 3/4	0.035 / 0.039	PCP / PV	■	■	-	■	■	-
80	0,90 / 1,00 / 1,10	3 1/8	0.035 / 0.039 / 0.043	PCP / PV	■	■	■	■	■	-
90	0,90 / 1,00 / 1,10	3 1/2	0.035 / 0.039 / 0.043	PCP / PV	■	■	■	■	■	-
100	0,90 / 1,00 / 1,10 / 1,20	4	0.035 / 0.039 / 0.043 / 0.047	PCP / PV	■	■	■	■	■	-
100	1,10	4	0.043	PCP / PV	■	■	■	■	-	■
110	1,00 / 1,10	4 3/8	0.039 / 0.043	PCP / PV	■	■	■	■	■	-
120	1,00 / 1,10 / 1,20	4 3/4	0.039 / 0.043 / 0.047	PCP / PV	■	-	■	■	■	-
120	1,20	4 3/4	0.047	PCP / PV	■	-	■	■	-	■
130	1,20	5 1/8	0.047	PCP / PV	■	-	■	■	■	-
140	1,20	5 1/2	0.047	PCP / PV	■	-	■	■	■	-
150	1,20 / 1,30	6	0.047 / 0.051	PCP / PV	■	-	■	■	■	-
155	1,07 / 1,25	6 3/8	0.043 / 0.049	PCP / PV	■	-	■	■	-	■
160	1,3	6 1/4	0.051	PCP / PV	■	-	Su richiesta	■	-	■
180	1,25 / 1,47	7 1/8	0.049 / 0.058	PCP / PV	■	-		■	-	■
206	1,47 / 1,65	8 1/8	0.058 / 0.065	PCP / PV	■	-		■	-	■
230	1,47 / 1,65	9 1/8	0.058 / 0.065	PCP / PV	■	-		■	-	■
260	1,47 / 1,65	10 1/4	0.058 / 0.065	PCP / PV	■	-		■	-	■

Dati senza garanzia. * La forma del dente è disponibile solo per la versione PV. Passo su richiesta.



Lame a nastro per prodotti alimentari.

Per l'impiego nell'industria alimentare per il taglio di carne fresca con ossa, carne surgelata, pesce e verdure con larghezza della lama da 16 a 25 mm.

Qualità.

Select	Prime Food
Acciaio inossidabile di qualità tedesca	Acciaio per alimenti di qualità
Durezza del nastro di acciaio da 41 a 43 HRC	Durezza del nastro di acciaio da 44 a 48 HRC
Miglior rapporto qualità-prezzo	Elevate prestazioni, precisione e durevolezza

Versioni.

Punte dei denti temprate	
1	
WM-FB	UDT



Lame a nastro disponibili
da **500 metri lineari**/
dimensione.

Programma di vendita standard.



Rotolo in metri lineari

						Versioni	Qualità	
Larghezza della lama [mm]	Spessore della lama [mm]	Larghezza della lama [pollici]	Spessore della lama [pollici]	Forma del dente	Passo [ZpZ] o [TPI]	Punte dei denti temprate	Select	Prime Food
Carne, pesce e verdura congelati								
16	0,50	5/8	0.019	WM-FB	3 TPI	■	■	■
16	0,56	5/8	0.022	WM-FB	3 TPI	■	■	■
16	0,60	5/8	0.023	WM-FB	3 TPI	■	■	Su richiesta
16	0,65	5/8	0.025	WM-FB	3 TPI	■	■	Su richiesta
Carne fresca con ossa								
16	0,50	5/8	0.019	WM-FB	4 TPI	■	■	■
16	0,56	5/8	0.022	WM-FB	4 TPI	■	■	■
16	0,60	5/8	0.023	WM-FB	4 TPI	■	■	Su richiesta
16	0,65	5/8	0.025	WM-FB	4 TPI	■	■	Su richiesta
Carne, pesce e verdura congelati								
19	0,50	3/4	0.019	WM-FB	3 TPI	■	-	■
19	0,56	3/4	0.022	WM-FB	3 TPI	■	-	■
20	0,50	3/4	0.019	WM-FB	3 TPI	■	■	-
20	0,56	3/4	0.022	WM-FB	3 TPI	■	■	-
20	0,60	3/4	0.023	WM-FB	3 TPI	■	■	Su richiesta
20	0,65	3/4	0.025	WM-FB	3 TPI	■	■	Su richiesta
25	0,50	1	0.019	WM-FB	3 TPI	■	■	Su richiesta
25	0,60	1	0.023	WM-FB	3 TPI	■	■	Su richiesta
Carne fresca con ossa								
19	0,50	3/4	0.019	WM-FB	4 TPI	■	-	■
19	0,56	3/4	0.022	WM-FB	4 TPI	■	-	■
20	0,50	3/4	0.019	WM-FB	4 TPI	■	■	-
20	0,56	3/4	0.022	WM-FB	4 TPI	■	■	-
20	0,60	3/4	0.023	WM-FB	4 TPI	■	■	Su richiesta
20	0,65	3/4	0.025	WM-FB	4 TPI	■	■	Su richiesta
25	0,50	1	0.019	WM-FB	4 TPI	■	■	Su richiesta
25	0,60	1	0.023	WM-FB	4 TPI	■	■	Su richiesta
Carne fresca con ossa								
16	0,50	5/8	0.019	UDT	-	■	■	■
16	0,56	5/8	0.022	UDT	-	■	■	■
16	0,60	5/8	0.023	UDT	-	■	■	Su richiesta
16	0,65	5/8	0.025	UDT	-	■	■	Su richiesta
19	0,50	3/4	0.019	UDT	-	■	-	■
19	0,56	3/4	0.022	UDT	-	■	-	■
20	0,50	3/4	0.019	UDT	-	■	■	-
20	0,56	3/4	0.022	UDT	-	■	■	-
20	0,60	3/4	0.023	UDT	-	■	■	Su richiesta
20	0,65	3/4	0.025	UDT	-	■	■	Su richiesta

Dati senza garanzia.



Lame a nastro per metalli.

Per un'ampia gamma di applicazioni per il taglio dei metalli (tubi, profili, alberi) con larghezza della lama da 6 a 41 mm .

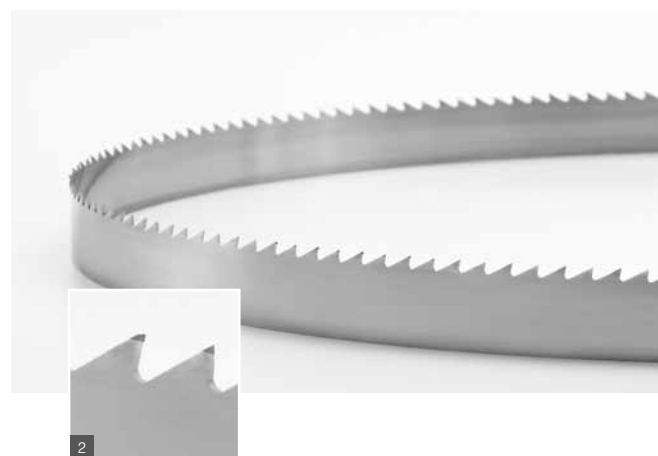


Qualità.

Acciaio per utensili	Bimetallo M42
La lama per le applicazioni più semplici:	La lama per esigenze elevate:
Lama a nastro in acciaio per utensili con trattamento termico	Materiale di taglio dei denti M42 ad alte prestazioni e resistente all'usura con buona precisione di taglio
Miglior rapporto qualità-prezzo	Particolarmente adatto per tagli a vibrazioni ridotte

Versioni.

Punte dei denti temprate	Bimetallo M42
1	2



**100 metri lineari/
dimensione o 3 pz.**
a misura finita/
dimensione.

Programma di vendita standard.



Rotolo in metri lineari



Nastro a misura finita

				Versioni	
				Acciaio per utensili	Bimetallo M42
Larghezza della lama [mm]	Spessore della lama [mm]	Larghezza della lama [pollici]	Spessore della lama [pollici]	Passo [ZpZ] o [TPI]	Passo [ZpZ] o [TPI]
6	0,65	1/4	0.025	8, 10, 14, 18, 22	-
8	0,65	5/16	0.025	8, 10, 14, 18, 22	-
10	0,65	5/16	0.025	4, 6, 8, 10, 14, 18, 22	-
13	0,65	5/16	0.025	4, 6, 8, 10, 14, 18	-
13	0,65	5/16	0.025	-	6 - 10*, 10 - 14*
20	0,80	3/4	0.032	4, 6, 8, 10, 14	-
20	0,90	3/4	0.035	-	5 - 8*, 6 - 10*, 8 - 12*, 10 - 14*
25	0,90	1	0.035	4, 6, 8, 10, 14	-
27	0,90	1	0.035	-	2 - 3*, 3 - 4*, 4 - 6*, 6 - 10*, 10 - 14*
34	0,90	1 3/8	0.035	-	22,22 mm
34	1,10	1 3/8	0.043	-	22,22 mm
34	1,10	1 3/8	0.043	-	2 - 3*, 3 - 4*, 4 - 6*, 5 - 8*, 6 - 10*
41	1,30	1 1/2	0.050	-	1,4 - 2*, 2 - 3*, 3 - 4*, 4 - 6*

Dati senza garanzia. * Passo variabile

Utilizzo per legno riciclato



WINTERSTEIGER

Un'azienda di taglio moderno.

WINTERSTEIGER si considera a buon motivo un'azienda ad alta tecnologia. Questa consapevolezza deriva, tra l'altro, dalla straordinaria precisione che rende le nostre seghe uniche in tutto il mondo.



WINTERSTEIGER Sägen GmbH, D-Arnstadt

Le lame per seghe a nastro di alta qualità di WINTERSTEIGER possono vantare oltre quattro decenni di costante sviluppo. La tradizionale produzione manuale di lame a nastro, dente per dente, è stata sostituita da una produzione industriale la cui tecnologia non ha eguali a livello globale.

Questo lungo periodo di tempo è stato caratterizzato da una vasta ed unitaria idea di sviluppo, oggi riassunta nella filosofia aziendale di WINTERSTEIGER. L'offerta di macchinari e utensili per seghe da un unico produttore rappresenta ancora oggi un marchio distintivo sul mercato per WINTERSTEIGER e garantisce notevoli vantaggi ai clienti in termini di qualità.

Dal 2004 la produzione di seghe fa parte del gruppo WINTERSTEIGER, attivo in tutto il mondo. La sede aziendale di 5000 m² di WINTERSTEIGER Sägen GmbH, acquistata nel 2006, è stata ampliata di 1800 m² nel 2018 e, con i suoi impianti di produzione all'avanguardia, è molto più che un simbolo esterno di questo ambizioso obiettivo.

Anche la disponibilità, la qualità e la durata di vita degli utensili svolgono un ruolo importante. Un trattamento ottimale degli utensili è un fattore competitivo decisivo. WINTERSTEIGER offre ai suoi clienti la sicurezza di avere sempre a loro disposizione utensili trattati in modo ottimale.



Trattamento di indurimento



Impianti di produzione ultramoderni su 7000 m²



Materie prime.

La qualità di produzione dell'acciaio impiegato per il nastro è di importanza fondamentale per la qualità delle lame a nastro. Poiché le proprietà dei materiali indicate nelle norme DIN e le relative tolleranze sono molto ampie, oltre all'analisi dettagliata dei materiali sono necessari ulteriori criteri per la valutazione della qualità.

La rettilineità, la planarità e la qualità della superficie del nastro in acciaio e la precisione dimensionale dello spessore dell'acciaio non devono presentare divergenze significative sull'intero lotto di fornitura di tonnellate della

rispettiva dimensione. Solo quando tutti questi criteri sono soddisfatti, una lama può essere prodotta con una precisione costante di dentatura, affilatura e stradatura.

Le lame a nastro WINTERSTEIGER sono realizzate in acciaio inossidabile di qualità tedesca con una combinazione ottimale di durezza, tenacità e flessibilità. I più moderni processi di produzione per la dentatura, la stradatura e l'affilatura garantiscono la massima qualità, un taglio perfetto e una lunga durata per questo tipo di sega



Produzione.

Per la dentatura dell'acciaio impiegato per la lama a nastro vengono impiegati due metodi: il più comune è la dentatura tramite tranciatura. La seconda variante, qualitativamente migliore, richiede la rettifica a tuffo.

Nei nostri stabilimenti produttivi disponiamo dei più moderni impianti di rettifica a tuffo e tranciatura.

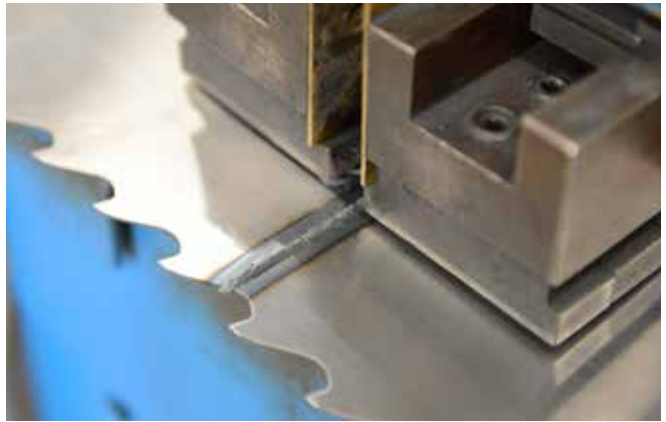
Durante la tranciatura, la precisione del passo e della forma dei denti dipende essenzialmente dalla precisione dell'avanzamento e dall'affilatura dell'utensile impiegato per la dentatura. Entrambi i fattori sono sottoposti pertanto al costante controllo del nostro personale qualificato. La realizzazione tramite rettifica a tuffo unisce la dentatura con la finitura della lama a nastro. Tramite questo processo di finitura si ottiene una superficie del materiale molato priva di sbavature.



Finitura.

Per la finitura delle seghe possiamo contare su diverse saldatrici di diverse dimensioni; a comune garanzia della qualità, tutte sono dotate di termostati che consentono loro di misurare e regolare autonomamente la temperatura di indurimento. Questa misura estremamente efficace permette di evitare le conseguenze di una errata temperatura di indurimento, come le crepe nei punti di saldatura.

I processi di lavorazione precedenti alla finitura, come la stradatura o la rettifica, vengono eseguiti con un gran numero di macchinari moderni e completamente automatizzati.



La stradatura di vari denti in una sola fase non comporta solo sostanziali vantaggi di avanzamento, ma è anche estremamente utile ai fini della precisione del processo, poiché in questo modo si riduce il ritorno elastico che si verifica con la stradatura di un singolo dente.

Quasi l'intera produzione, a eccezione di poche varianti speciali, viene molata con rettificatrici Borazon. Oltre all'automazione del processo produttivo, ciò comporta anche il vantaggio di una dentatura levigata con estrema

precisione e ottima affilatura. La ruvidità superficiale dei comuni processi di affilatura viene in questo modo ampiamente ridotta, le mole Borazon mantengono a lungo il profilo e il liquido di raffreddamento a pressione elevata previene il surriscaldamento durante la rettifica.

In seguito, le lame finite vengono imballate in maniera sicura, nel rispetto dei materiali e dell'ambiente ricorrendo alle tecnologie più elevate.



Manutenzione per lame a nastro WINTERSTEIGER.

Per lame a nastro per refendini e segatronchi a partire da una lunghezza della lama di 4.500 mm e per larghezze della lama da 50 a 260 mm



Nello stabilimento di produzione di WINTERSTEIGER Sägen GmbH ad Arnstadt, in Germania, offriamo un servizio di manutenzione per lame a nastro con rettificatrici a umido CNC di alta qualità e centri di raddrizzatura automatici e manuali. Il nostro personale specializzato monitora attentamente ogni singola fase del processo. In questo modo le lame a nastro vengono trattate con processi in grado di garantire la massima qualità.

La nostra offerta di manutenzione comprende:

- Pulizia della lama a nastro
- Misurazione dei denti in termini di parallelismo e allineamento
- Affilatura, tensionamento, livellamento
- Rifilatura
- Stellatura
- Saldatura della lama
- Soluzione logistica per il servizio di ritiro e consegna



Il nostro trattamento professionale per lame a nastro garantisce alla vostra lama condizioni perfette per le operazioni di taglio.

WINTERSTEIGER. A Global Player.

WINTERSTEIGER AG è un produttore di macchinari e impianti attivo a livello mondiale che, a partire dalla sua fondazione nel 1953, ha conquistato una posizione di leadership nella fornitura di soluzioni innovative per i clienti in mercati di nicchia tecnologicamente avanzati. I settori di attività del Gruppo comprendono:

■ SEEDMECH

- Soluzioni globali per la coltivazione e la ricerca sulle piante

■ SPORTS

- Fornitore globale di soluzioni per il noleggio e la manutenzione di sci e snowboard
- Sistemi per l'asciugatura igienica di articoli sportivi e abbigliamento da lavoro
- Soluzioni individuali disponibili

■ WOODTECH

- Soluzioni di processo per il taglio sottile di precisione del legno, la riparazione e la cosmesi del legno
- Lame per seghe per il taglio di legno, prodotti alimentari e metallo
- Macchine per segherie mobili e fisse
- Impianti e soluzioni di automazione

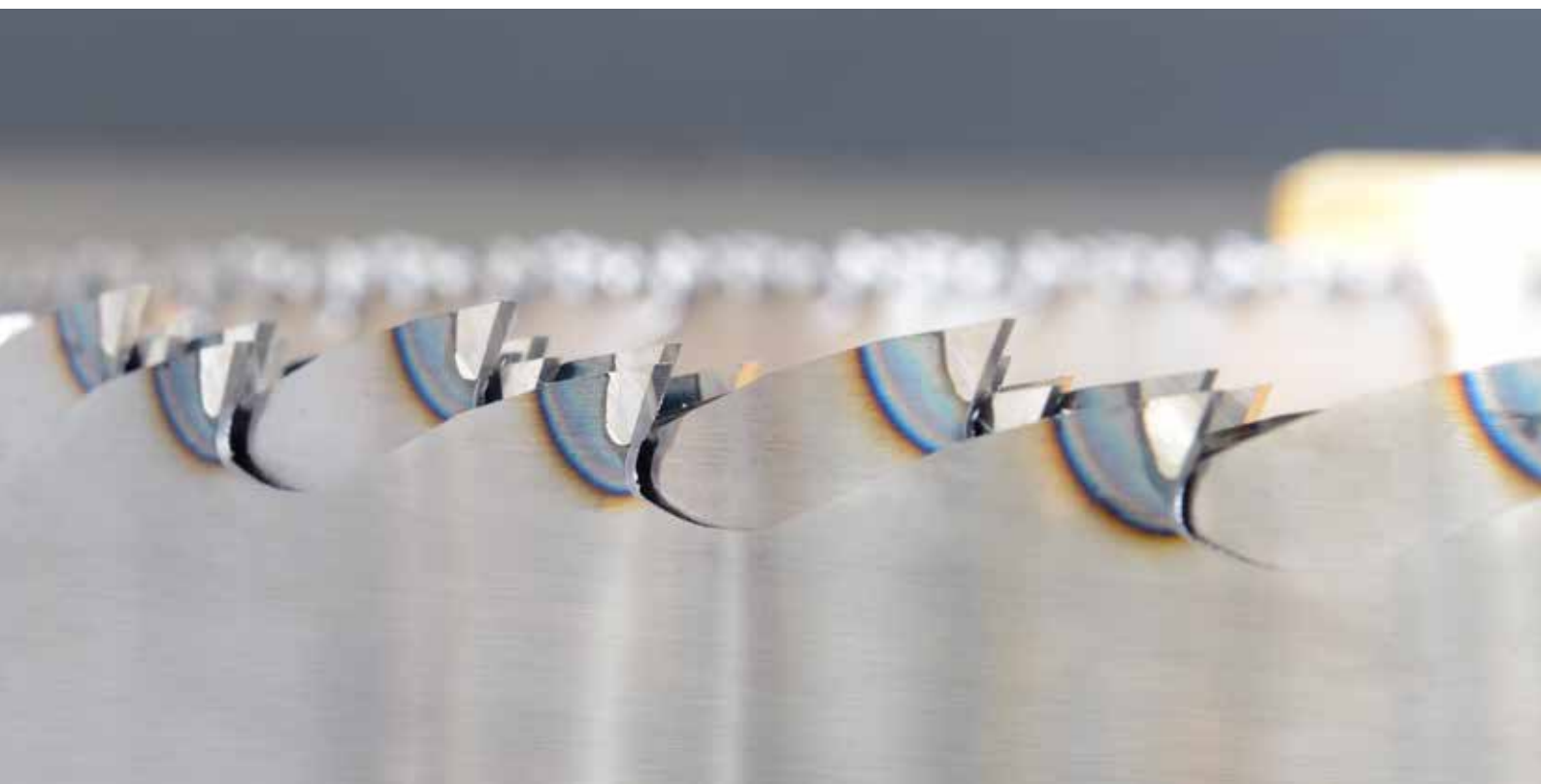
■ METALS

- Macchine e impianti per la spianatura



WINTERSTEIGER总部, 奥地利的Ried im Innkreis

Il successo inizia con la decisione giusta.
Al momento giusto! Siamo a vostra disposizione!



WINTERSTEIGER
Thin-cutting & Repair

Centrale:

Austria: WINTERSTEIGER AG, 4910 Ried, Austria,
Dimmelstrasse 9, Tel.: +43 7752 919-0, Fax: +43 7752 919-58,
woodtech@wintersteiger.at

Gruppo internazionale:

America del Sud: WINTERSTEIGER South América Comercio de
Maquinas Ltda., Rua dos Cisnes 348, CEP: 88137-300, Palhoça,
SC – Brazil, Tel./Fax: +55 48 3344 1135,
office@wintersteiger.com.br

Francia: SKID WINTERSTEIGER S.A.S.,
93 Avenue de la Paix, 41700 Contres, Tel.: +33 6 825 947 62,
franck.pasqual@skid-wintersteiger.com

Russia, CIS: OOO WINTERSTEIGER, 117218 Moscow,
Krzhizhanovsky str. 14, build. 3, Tel.: +7 495 645 8491,
Fax: +7 495 645 8492, office@wintersteiger.ru

Stati Uniti, Canada: WINTERSTEIGER Inc.,
4705 Amelia Earhart Drive, Salt Lake City, UT 84116-2876,
Tel.: +1 801 355 6550, Fax: +1 801 355 6541,
mailbox@wintersteiger.com

Asia, Australia, Nuova Zelanda: WINTERSTEIGER SEA
Pte. Ltd., Singapore 569084, 2 Ang Mo Kio Street 64 #05-03A,
Tel.: +65 6363 3384, Fax: +65 6363 3378,
office@wintersteiger.com.sg

Rappresentanze generali:

Albania, Bosnia-Erzegovina, Cina, Corea, Croazia, Giappone, Kosovo, Macedonia, Montenegro, Polonia, Portogallo, Serbia, Slovenia, Spagna, Svezia, Taiwan, Turchia. I dati di contatto dei nostri rappresentanti sono reperibili all'indirizzo www.wintersteiger.com/woodtech.