



带锯条  
用于切割木材、食品和金属



WINTERSTEIGER Sägen GmbH, D-Arnstadt

## 以智取胜，方能持久。这是创新者的唯一法宝。

我们所迈出的每一步都经过充分的考量，持续发展，保障未来。例如我们设在 Arnstadt 的工厂于 2018 年扩建到 6,800 m<sup>2</sup>，并且配备了非常先进的机器。工厂 65 名员工专注于带锯条的生产，生产出的锯条宽度在 6 ~ 260 mm 之间，包括精加工薄板带锯条和原木带锯条，每年产量大约为 5 百万延米。我们的客户还能享受到有关带锯条的全面服务：我们会上门取货、通过我们的 5 台自动修整中心和 60 台 CNC 磨床对带锯条进行修整和磨锐，再重新寄还给客户。

带锯条针对具体的应用情况开发和优化，为客户带来极高的质量和经济效益，起到事半功倍的效果。



目录：

质量和规格	5
广泛的产品系列	6
细木工带锯	7
窄带锯	10
精加工薄板带锯机和原木带锯机	12
食品切割带锯	14
金属切割锯	16
WINTERSTEIGER 锯条生产	18
WINTERSTEIGER 带锯条服务	22
WINTERSTEIGER 全球性企业	23



**WINTERSTEIGER**  
Thinking about tomorrow.

# Select 还是 Prime? 锯条能奏乐!

Select & Prime 锯条可针对具体应用情况和待切割的材料进行优化，为客户带来极高的质量和经济效益，起到事半功倍的效果。

我们的质量。

Select	Prime
德国优质不锈钢	Uddeholm 钢 UHB 15
带锯钢带材质硬度 41~43 HRC	带锯钢带材质硬度 44~46 HRC
高性价比	运行/切割性能强、精度高和寿命长
针叶材、阔叶材直至更硬的木材种类	能满足极高的木材加工要求，适用于针叶材、阔叶材直至更硬的木材种类

# 规格。

## HM – 硬质合金 <sup>1</sup>

硬质合金是烧结的碳化物硬质合金。硬质合金带锯条适用于极硬的木材、热带木材以及在砂质土壤中生长的木材。

## 司太立合金 Stellite® <sup>2</sup>

Stellite®是一种钴铬钨合金。司太立合金镶齿锯条特别适合于加工所有软木、硬木以及欧洲阔叶材，与没有镶齿的锯条相比具有明显更长的寿命。

## 滚压锻打 <sup>3</sup>

带锯条经过滚压锻打处理，可在齿尖区域达到较高的硬度。与开路的带锯条相比，可增加带锯条的使用时间。

## X-Cut <sup>4</sup>

- 齿尖经过淬硬处理，硬度达到 60~62 HRC，各 1 对瓣齿，磨削
- 每第 3 个齿镶嵌司太立合金
- 不需要再次研磨
- 切割压力小、性能大

## 合金锯条 M42 <sup>5</sup>

- 合金调质带钢，具有优化的持续运行性能
- 用于切割金属物体

## Flex-Back/工具钢 <sup>6</sup>

- 齿尖经过淬硬处理的锯条，具有柔韧的锯条背部
- 开齿、开路、磨齿
- 齿尖经过淬硬处理，硬度达到 60~62 HRC，锯条背部经过修整
- 即使处理硬质材料也有很高的耐用度
- 柔韧性和齿形能抵消断裂危险

## 齿尖淬硬处理 <sup>7</sup>

- 开齿、开路、磨齿
- 齿尖经过淬硬处理，硬度达到 60~62 HRC，锯条背部经过修整

## 经过开齿并且已经研磨好，开箱后可以直接使用 <sup>8</sup>

- 加工开齿形、瓣齿开锯路、研磨锯齿

## 开齿/开路 <sup>9</sup>

- 可供进一步加工的半成品

## 开齿 <sup>10</sup>

- 可供进一步加工的半成品



## 广泛的产品系列。

精选的 & 优质的 锯条针对具体应用情况和待切割的材料进行了优化，为客户带来极高的质量和经济效益，起到事半功倍的效果。从选择原材料、到规划、执行和控制生产直至将随时可使用的产品交到客户手中，我们高素质的员工秉持谨慎负责的态度，认真对待每个环节，确保质量始终保持高水平。

我们质量方针的核心原则就是客户满意度。质量思维是企业经营管理的重要组成部分，是所有业务部门开展工作的基础。



- 细木工带锯  
锯条宽度 6~50 mm，适用于狭窄区域中的所有切割方式



- 窄带锯  
锯条宽度 27~55 mm，可在锯木机中使用



- 精加工薄板带锯机和原木带锯机  
锯条宽度 50~260 mm，可在锯木机中使用



- 食品切割带锯  
锯片宽度 16~25 mm，可在食品领域使用，用于分割带骨鲜肉、冻肉、鱼和蔬菜



- 金属切割锯  
用途多样，可用于切割金属（管件、型材、轴），锯片宽度 6~41 mm



## 细木工带锯.

锯条宽度 6~50 mm，适用于狭窄区域中的所有切割方式。

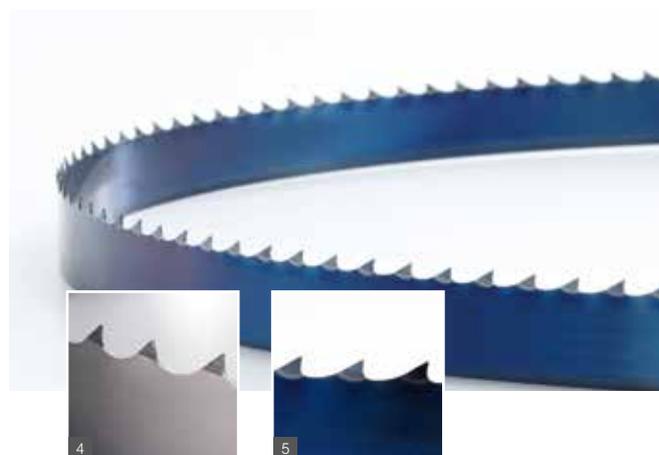


### 质量。

Select
德国优质不锈钢
带锯钢带材质硬度 41~43 HRC
高性价比
针叶材、阔叶材直至更硬的木材种类

### 规格。

开齿	开齿 / 开路	开箱即用	齿尖淬火硬处理	Flex-Back
1	2	3	4	5
NV			WM	
交错齿排列：左-右			左-右-直	



## 标准销售范围。



卷材，按延米计算



环形锯条，成品长度

				规格	
				开箱即用 (NV)	Flex-Back (WM)
锯条宽度 [mm]	锯条厚度 [mm]	锯条宽度 [inch]	锯条厚度 [inch]	齿距 [mm]	齿距 [ZpZ] 或 [TPI]
6	0,36	¼	0.013	-	6, 14
6	0,50	¼	0.019	-	6
6	0,60	¼	0.023	-	4, 6, 14
8	0,65	5/16	0.025	-	4, 6
10	0,36	3/8	0.013	-	6
10	0,40	3/8	0.015	4, 6	4, 6
10	0,50	3/8	0.019	6	4, 6
10	0,60	3/8	0.023	6	4, 6
10	0,70	3/8	0.027	6	4
12	0,50	½	0.019	6	4
12	0,60	½	0.023	6	4
12	0,70	½	0.027	6	4
16	0,40	5/8	0.015	5	-
16	0,50	5/8	0.019	6	4
16	0,60	5/8	0.023	6, 7	3
16	0,65	5/8	0.025	-	3
16	0,70	5/8	0.027	7, 8	4
16	0,80	5/8	0.032	-	2
20	0,40	¾	0.015	6	4
20	0,50	¾	0.019	6, 8	3, 4
20	0,60	¾	0.023	6, 7, 8	3, 4
20	0,65	¾	0.025	-	3, 4
20	0,70	¾	0.027	7, 8	3
25	0,40	1	0.015	-	4
25	0,50	1	0.019	8	4
25	0,60	1	0.023	8, 9	3
25	0,65	1	0.025	-	2, 3, 4
25	0,70	1	0.027	8, 9	3
25	0,80	1	0.032	8, 9	2, 3
25	0,90	1	0.035	-	2, 3
30	0,60	1 3/16	0.023	8, 9	3
30	0,70	1 3/16	0.027	8, 9, 10	3
30	0,80	1 3/16	0.032	8, 9	3
30	0,90	1 3/16	0.035	-	3
32	0,90	1 ¼	0.035	-	2, 3
40	0,80	1 5/8	0.032	12	-
50	0,80	2	0.032	12	-

数据仅供参考。

生产范围。

锯条起订量 500 延米/尺  
寸，或者 100 根环形锯条/  
尺寸。

				规格				
锯条宽度 [mm]	锯条厚度 [mm]	锯条宽度 [inch]	锯条厚度 [inch]	开齿 (NV) 开齿/开路 (NV) 开箱即用 (NV)	齿尖淬火硬处理 (WM)			
					齿距 [ZpZ] 或 [TPI]	Flex-Back (WM) 齿距 [ZpZ] 或 [TPI]		
6	0,36	1/4	0.013			-	6*, 14*	
6	0,50	1/4	0.019			-	6*	
6	0,60	1/4	0.023			-	4*, 6*, 14*	
8	0,65	5/16	0.025			-	4*, 6*	
10	0,36	3/8	0.013			4, 6	4, 6*	
10	0,40	3/8	0.015			4, 6	4*, 6*	
10	0,50	3/8	0.019			3, 4, 6	3, 4, 6*	
10	0,60	3/8	0.023			2, 3, 4, 6	2, 3, 4*, 6*	
10	0,70	3/8	0.027			2, 3, 4	2, 3, 4*	
12	0,50	1/2	0.019			3, 4	3, 4*	
12	0,60	1/2	0.023			2, 3, 4	2, 3, 4*	
12	0,70	1/2	0.027			2, 3, 4	2, 3, 4*	
16	0,40	5/8	0.015			4	4	
16	0,50	5/8	0.019			3, 4	3, 4*	
16	0,60	5/8	0.023			3, 4	3*, 4	
16	0,65	5/8	0.025			2, 3, 4	2, 3*, 4	
16	0,70	5/8	0.027			2, 3, 4	2, 3, 4*	
16	0,80	5/8	0.032			2, 3, 4	2*, 3, 4	
20	0,40	3/4	0.015			4	4*	
20	0,50	3/4	0.019			3, 4	3*, 4*	
20	0,60	3/4	0.023			2, 3, 4	2, 3*, 4*	
20	0,65	3/4	0.025			2, 3, 4	2, 3*, 4*	
20	0,70	3/4	0.027			2, 3, 4	2, 3, 4*	
25	0,40	1	0.015			4	4*	
25	0,50	1	0.019			3, 4	3, 4	
25	0,60	1	0.023			2, 3, 4	2, 3*, 4	
25	0,65	1	0.025			2, 3, 4	2*, 3*, 4*	
25	0,70	1	0.027			2, 3, 4	2, 3*, 4	
25	0,80	1	0.032			2, 3, 4	2*, 3*, 4	
25	0,90	1	0.035			2, 3, 4	2*, 3, 4	
30	0,60	1 3/16	0.023			2, 3, 4	2, 3*, 4	
30	0,70	1 3/16	0.027			2, 3, 4	2, 3*, 4	
30	0,80	1 3/16	0.032			2, 3, 4	2, 3*, 4	
30	0,90	1 3/16	0.035			2, 3, 4	2, 3*, 4	
35	0,60	1 3/8	0.023			2, 3, 4	2, 3, 4	
35	0,70	1 3/8	0.027			2, 3, 4	2, 3, 4	
35	0,80	1 3/8	0.032			2, 3, 4	2, 3, 4	
35	0,90	1 3/8	0.035			2, 3, 4	2, 3, 4	
35	1,00	1 3/8	0.039			2	2	
40	0,70	1 5/8	0.027			2, 3, 4	2, 3, 4	
40	0,80	1 5/8	0.032			2, 3, 4	2, 3, 4	
40	0,90	1 5/8	0.035			2, 3, 4	2, 3, 4	
40	1,00	1 5/8	0.039			2	2	
45	0,80	1 3/4	0.032			2, 3, 4	2, 3, 4	
45	0,90	1 3/4	0.035			2, 3, 4	2, 3, 4	
50	0,80	2	0.032			2, 3, 4	2, 3, 4	
50	0,90	2	0.035			2	2	

可根据要求提供 4~14 mm 的齿距

数据仅供参考。



## 窄带锯 .

锯条宽度 27~55 mm，可在锯木机中使用。



## 质量。

Select
德国优质不锈钢
带锯钢带材质硬度 41~43 HRC
高性价比
针叶材、阔叶材直至更硬的木材种类

## 规格。

开齿	开箱即用	齿尖淬火硬处理	Flex-Back	X-Cut	司太立合金 镶齿	硬质合金
1	2	3	4	5	6	7
交错齿排列：左-右-直						



100 延米/尺寸，或者 3 根  
环形锯条/尺寸。

## 标准销售范围。



卷料，按延米计算



环形锯条，成品长度

					规格						
锯条宽度 [mm]	锯条厚度 [mm]	锯条宽度 [inch]	锯条厚度 [inch]	齿距* [mm]	开齿	开箱即用	齿尖淬火硬 处理	Flex- Back	X-Cut	司太立合金 镶齿	硬质合金
27	0,90	1 1/16	0.035	22; 22,22	-	-	-	-	■	-	
32	0,90	1 1/4	0.035	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
32	1,00	1 1/4	0.039	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
32	1,10	1 1/4	0.043	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
35	0,90	1 3/8	0.035	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
35	1,00	1 3/8	0.039	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
35	1,10	1 3/8	0.043	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
35	1,27	1 3/8	0.050	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
38	1,00	1 1/2	0.039	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	根据要求提供
38	1,10	1 1/2	0.043	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
38	1,27	1 1/2	0.050	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
40	0,90	1 5/8	0.035	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	根据要求提供
40	1,00	1 5/8	0.039	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
40	1,10	1 5/8	0.043	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
40	1,27	1 5/8	0.050	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
50	0,90	2	0.035	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
50	1,00	2	0.039	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
50	1,10	2	0.043	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
55	0,90	2 3/16	0.035	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
55	1,00	2 3/16	0.039	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
55	1,10	2 3/16	0.043	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	

数据仅供参考。\* 可根据要求提供 19 和 25 mm 的齿距，根据要求提供



## 精加工薄板带锯机和原木带锯机.

锯条宽度 50~260 mm, 可在锯木机中使用.



### 质量。

Select	Prime
德国优质不锈钢	Uddeholm 钢 UHB 15
带锯钢带材质硬度 41~43 HRC	带锯钢带材质硬度 44~46 HRC
高性价比	运行/切割性能强、精度高和寿命长
针叶材、阔叶材直至更硬的木材种类	能满足极高的木材加工要求, 适用于针叶材、阔叶材直至更硬的木材种类

### 规格。

开齿	开箱即用	滚压锻打	司太立合金镶齿
1	2	3	4
			
可以根据客户的需求定制各种齿型的锯条			
可根据要求提供硬质合金规格。			



100 延米/尺寸，或者 3 根  
环形锯条/尺寸。

## 标准销售范围。



卷料，按延米计算



环形锯条，成品长度

锯条宽度 [mm]	锯条厚度 [mm]	锯条宽度 [inch]	锯条厚度 [inch]	齿形	规格				质量	
					开齿	开箱即用	滚压锻打*	司太立合金 镶齿	Select	Prime
50	0,90 / 1,00 / 1,10	2	0.035 / 0.039 / 0.043	PCP / PV	■	■	-	■	■	-
55	0,90 / 1,00 / 1,10	2 <sup>3</sup> / <sub>16</sub>	0.035 / 0.039 / 0.043	PCP / PV	■	■	-	■	■	-
60	0,90 / 1,00 / 1,10	2 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	0.035 / 0.039 / 0.043	PCP / PV	■	■	-	■	■	-
70	0,90 / 1,00	2 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	0.035 / 0.039	PCP / PV	■	■	-	■	■	-
80	0,90 / 1,00 / 1,10	3 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	0.035 / 0.039 / 0.043	PCP / PV	■	■	■	■	■	-
90	0,90 / 1,00 / 1,10	3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	0.035 / 0.039 / 0.043	PCP / PV	■	■	■	■	■	-
100	0,90 / 1,00 / 1,10 / 1,20	4	0.035 / 0.039 / 0.043 / 0.047	PCP / PV	■	■	■	■	■	-
100	1,10	4	0.043	PCP / PV	■	■	■	■	-	■
110	1,00 / 1,10	4 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	0.039 / 0.043	PCP / PV	■	■	■	■	■	-
120	1,00 / 1,10 / 1,20	4 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	0.039 / 0.043 / 0.047	PCP / PV	■	-	■	■	■	-
120	1,20	4 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	0.047	PCP / PV	■	-	■	■	-	■
130	1,20	5 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	0.047	PCP / PV	■	-	■	■	■	-
140	1,20	5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	0.047	PCP / PV	■	-	■	■	■	-
150	1,20 / 1,30	6	0.047 / 0.051	PCP / PV	■	-	■	■	■	-
155	1,07 / 1,25	6 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	0.043 / 0.049	PCP / PV	■	-	■	■	-	■
160	1,3	6 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	0.051	PCP / PV	■	-	根据要求提供	■	-	■
180	1,25 / 1,47	7 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	0.049 / 0.058	PCP / PV	■	-		■	-	■
206	1,47 / 1,65	8 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	0.058 / 0.065	PCP / PV	■	-		■	-	■
230	1,47 / 1,65	9 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	0.058 / 0.065	PCP / PV	■	-		■	-	■
260	1,47 / 1,65	10 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	0.058 / 0.065	PCP / PV	■	-		■	-	■

数据仅供参考。\* 只有 PV 规格的齿形可供选购。齿距可根据要求。



## 食品切割带锯.

锯片宽度 16~25 mm, 可在食品领域使用, 用于分割带骨鲜肉、冻肉、鱼和蔬菜.



### 质量。

Select	Prime Food
德国优质不锈钢	优质食品钢带
带锯钢带材质硬度 41~43 HRC	带锯钢带材质硬度 44~48 HRC
高性价比	运行/切割性能强、精度高和寿命长

### 规格。

齿尖淬火硬处理
1
WM-FB UDT



锯条起订量 500 延米/  
尺寸。

## 标准销售范围。



卷料, 按延米计算

						规格	质量	
锯条宽度 [mm]	锯条厚度 [mm]	锯条宽度 [inch]	锯条厚度 [inch]	齿形	齿距 [ZpZ] 或 [TPI]	齿尖淬火硬处理	Select	Prime Food
<b>肉, 鱼和蔬菜 冻肉</b>								
16	0.50	5/8	0.019	WM-FB	3 TPI	■	■	■
16	0.56	5/8	0.022	WM-FB	3 TPI	■	■	■
16	0.60	5/8	0.023	WM-FB	3 TPI	■	■	根据要求提供
16	0.65	5/8	0.025	WM-FB	3 TPI	■	■	根据要求提供
<b>带骨鲜肉</b>								
16	0.50	5/8	0.019	WM-FB	4 TPI	■	■	■
16	0.56	5/8	0.022	WM-FB	4 TPI	■	■	■
16	0.60	5/8	0.023	WM-FB	4 TPI	■	■	根据要求提供
16	0.65	5/8	0.025	WM-FB	4 TPI	■	■	根据要求提供
<b>肉, 鱼和蔬菜 冻肉</b>								
19	0.50	3/4	0.019	WM-FB	3 TPI	■	-	■
19	0.56	3/4	0.022	WM-FB	3 TPI	■	-	■
20	0.50	3/4	0.019	WM-FB	3 TPI	■	■	-
20	0.56	3/4	0.022	WM-FB	3 TPI	■	■	-
20	0.60	3/4	0.023	WM-FB	3 TPI	■	■	根据要求提供
20	0.65	3/4	0.025	WM-FB	3 TPI	■	■	根据要求提供
25	0.50	1	0.019	WM-FB	3 TPI	■	■	根据要求提供
25	0.60	1	0.023	WM-FB	3 TPI	■	■	根据要求提供
<b>带骨鲜肉</b>								
19	0.50	3/4	0.019	WM-FB	4 TPI	■	-	■
19	0.56	3/4	0.022	WM-FB	4 TPI	■	-	■
20	0.50	3/4	0.019	WM-FB	4 TPI	■	■	-
20	0.56	3/4	0.022	WM-FB	4 TPI	■	■	-
20	0.60	3/4	0.023	WM-FB	4 TPI	■	■	根据要求提供
20	0.65	3/4	0.025	WM-FB	4 TPI	■	■	根据要求提供
25	0.50	1	0.019	WM-FB	4 TPI	■	■	根据要求提供
25	0.60	1	0.023	WM-FB	4 TPI	■	■	根据要求提供
<b>带骨鲜肉</b>								
16	0.50	5/8	0.019	UDT	-	■	■	■
16	0.56	5/8	0.022	UDT	-	■	■	■
16	0.60	5/8	0.023	UDT	-	■	■	根据要求提供
16	0.65	5/8	0.025	UDT	-	■	■	根据要求提供
19	0.50	3/4	0.019	UDT	-	■	-	■
19	0.56	3/4	0.022	UDT	-	■	-	■
20	0.50	3/4	0.019	UDT	-	■	■	-
20	0.56	3/4	0.022	UDT	-	■	■	-
20	0.60	3/4	0.023	UDT	-	■	■	根据要求提供
20	0.65	3/4	0.025	UDT	-	■	■	根据要求提供

数据仅供参考。



## 金属切割锯.

用途多样，可用于切割金属（管件、型材、轴），锯片宽度 6~41 mm.

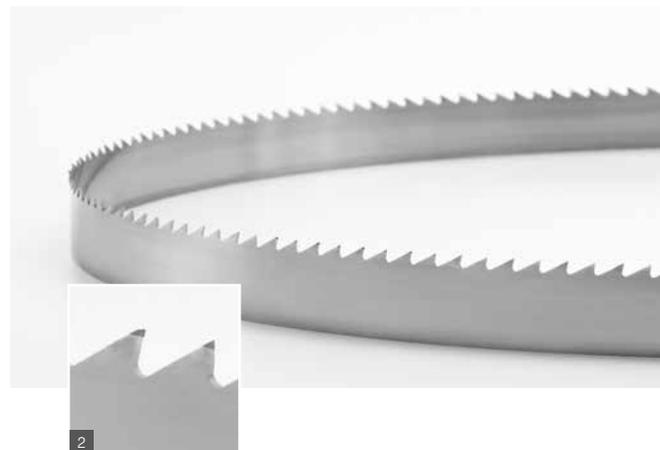


### 质量。

工具钢	合金锯条 M42
适合于简单应用的锯条:	适合于高要求的锯条:
热处理工具钢带锯条	高性能，耐磨齿尖刃口材料 M42，具有良好的切割精度
高性价比	特别适合于减振锯切

### 规格。

齿尖淬火硬处理	合金锯条 M42
1	2



100 延米/尺寸，或者 3 根  
环形锯条/尺寸。

## 标准销售范围。



卷料，按延米计算



环形锯条，成品长度

				规格	
				工具钢	合金锯条 M42
锯条宽度 [mm]	锯条厚度 [mm]	锯条宽度 [inch]	锯条厚度 [inch]	齿距 [ZpZ] 或 [TPI]	齿距 [ZpZ] 或 [TPI]
6	0.65	¼	0.025	8, 10, 14, 18, 22	-
8	0.65	5/16	0.025	8, 10, 14, 18, 22	-
10	0.65	5/16	0.025	4, 6, 8, 10, 14, 18, 22	-
13	0.65	5/16	0.025	4, 6, 8, 10, 14, 18	-
13	0.65	5/16	0.025	-	6 - 10*, 10 - 14*
20	0.80	¾	0.032	4, 6, 8, 10, 14	-
20	0.90	¾	0.035	-	5 - 8*, 6 - 10*, 8 - 12*, 10 - 14*
25	0.90	1	0.035	4, 6, 8, 10, 14	-
27	0.90	1	0.035	-	2 - 3*, 3 - 4*, 4 - 6*, 6 - 10*, 10 - 14*
34	0.90	1 ⅜	0.035	-	22, 22 mm
34	1.10	1 ⅜	0.043	-	22, 22 mm
34	1.10	1 ⅜	0.043	-	2 - 3*, 3 - 4*, 4 - 6*, 5 - 8*, 6 - 10*
41	1.30	1 ½	0.050	-	1, 4 - 2*, 2 - 3*, 3 - 4*, 4 - 6*

数据仅供参考。\* Vario 齿距  
用于旧木材



# WINTERSTEIGER

## 一家具有先进开料技术的企业。

WINTERSTEIGER 被称为高科技企业并非浪得虚名，这主要与我们锯条超出寻常的精度有关，在精度方面我们在当今世界可谓是首屈一指。



WINTERSTEIGER Sägen GmbH, D-Arnstadt

带锯条的传统手工逐齿制作已被工业化生产所替代，世界各地都对工业化的生产技术充满渴求。而为了实现工业化生产，WINTERSTEIGER 在高品质的带锯条领域一扎就是四十多年，坚持不懈地开展研发工作。

在这段漫长的时间里，WINTERSTEIGER 从未放弃过通盘考虑的发展思路，而这样的思路至今也为 WINTERSTEIGER 所执着坚持。一站式供应机器和锯切工具直到现在仍然是 WINTERSTEIGER 的独特卖点，并且带给客户极大的质量优势。

2004 年以来，锯条生产已成为 WINTERSTEIGER 跨国集团旗下的业务部分。WINTERSTEIGER Sägen GmbH 于 2006 年搬进了 5000 m<sup>2</sup> 的新厂房，2018 年扩建了 1800 m<sup>2</sup> 的面积，配备了先进的生产设备，这自然是企业应对高要求的外在表现。而工具的供货能力、质量和耐用度同样也起到重要作用。完美的工具制备是一项决定性的竞争因素。WINTERSTEIGER 可保证让客户始终拥有完美制备的工具。



感应淬火



先进的生产设备，占地 7000 m<sup>2</sup>

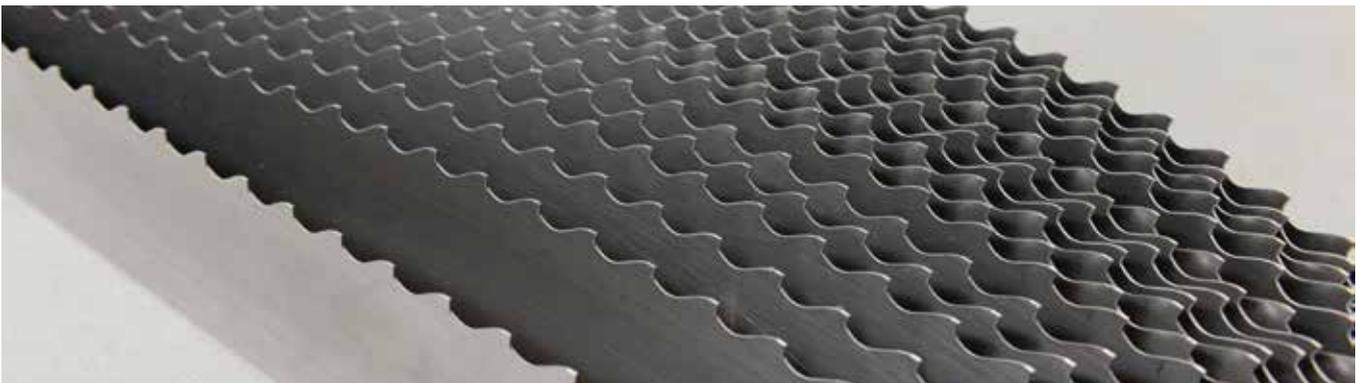


## 原材料。

带锯条的质量取决于钢带的制造质量。DIN 标准所述的材料特性或者其公差甚为广泛，因此除了详细分析材料之外，还需要其他质量鉴定标准。

锯条钢带的直线度、平面度和表面特性以及钢带厚度的尺寸稳定性在相应尺寸的数以吨计的全部供货批次范围内都不能有很大差异。唯有遵守这些标准，才能在生产锯条的开齿、研磨和开路等各环节保持始终如一的精度。

WINTERSTEIGER 带锯条的制造原料是硬度、韧性和柔性完美结合的德国优质不锈钢。这种类型的锯条搭配先进的开齿、磨砺和开路生产工艺，能保证极高的质量、完美无缺的切口和较长的使用寿命。



## 制造。

通过开齿将钢带加工成带锯条有两种方案：最常见的是冲齿。第二种、也是质量更好的方案是深度研磨。

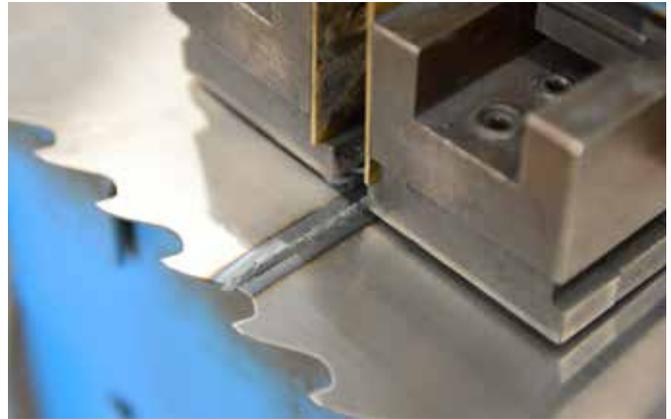
在我们的生产过程中使用先进的冲压和深度研磨设备。冲压的齿距和齿形精度基本上取决于送料精度和所用开齿工具的磨削质量。因此这两个因素处于我们高素质员工的持续监控中。深磨制作法将开齿与精磨相结合。采用这种制造方法，可产生没有毛刺的磨光表面。



## 修整。

有多种不同尺寸的焊接机可用于锯条修整。作为共同的质量特征，所有焊接机均配有用于自主测量和控制退火温度的温度控制器。采用这种极其高效的措施，可避免错误退火温度引起的后果，例如焊接部位开裂。

使用大量先进的全自动装置执行修整之前的工序，如开路或者磨齿。



在一道工序中完成多个齿的磨齿，不仅大大有利于送料和工作效率，而且也可提高开路精度，因为可将单个齿的磨齿过程中出现的回弹力减小到极低的程度。

几乎整个生产过程（少数定制生产例外）均使用 Borazon 磨床进行磨齿。除了自动化生产之外，这样还有磨齿精度很高并

且非常锐利的优点。因此可大大减小常见磨锐方法的表面粗糙度，Borazon 砂轮可在很长的生产时间范围内保持轮廓，并且高压冷却液可防止磨齿过程中发生烧蚀。

最后以安全、保护材料和环保的方式包装成品锯条。



# WINTERSTEIGER 带锯条服务。

适用于 4,500 mm 以上锯条长度和 50~260 mm 锯条宽度的再剖带锯条和原木带锯条



WINTERSTEIGER Sägen GmbH 的生产厂设在德国的 Arnstadt，我们使用高品质 CNC 湿磨加工机床以及自动和手动修整中心提供带锯条服务。我们的专业人员全程监控每一道工作步骤。因此我们能确保以极高的质量修整带锯条。

我们的服务项目包括：

- 清洁带锯条
- 测量锯齿的平行度和直线度
- 磨锐、张紧、校正
- 徽锻
- 司太立合金镶齿
- 焊接锯条
- 收货和送货服务的物流解决方案



通过对带锯条进行专业的加工和处理，我们可以保证您的带锯条重回完好状态，足以胜任切削流程中的各项作业。

# WINTERSTEIGER, 全球领导者。

WINTERSTEIGER AG 是国际知名的设备和机组制造商，该公司自 1953 年致力于为高技术要求的利基市场客户提供创新解决方案，处于行业领导地位。集团业务领域涵盖：

## ■ 育种机械业务

- 植物育种和研究的整体解决方案

## ■ 体育业务

- 滑雪板和滑雪单板租借和维护服务的整体供应商
- 体育用品和工作服的卫生烘干系统
- 脚部个性化解决方案

## ■ 木业技术业务

- 精准薄木片切割、木材修复和装饰的过程解决方案
- 用于加工木头、食品和金属的锯条
- 用于移动和固定锯木厂的机器
- 生产企业的设备与自动化解决方案

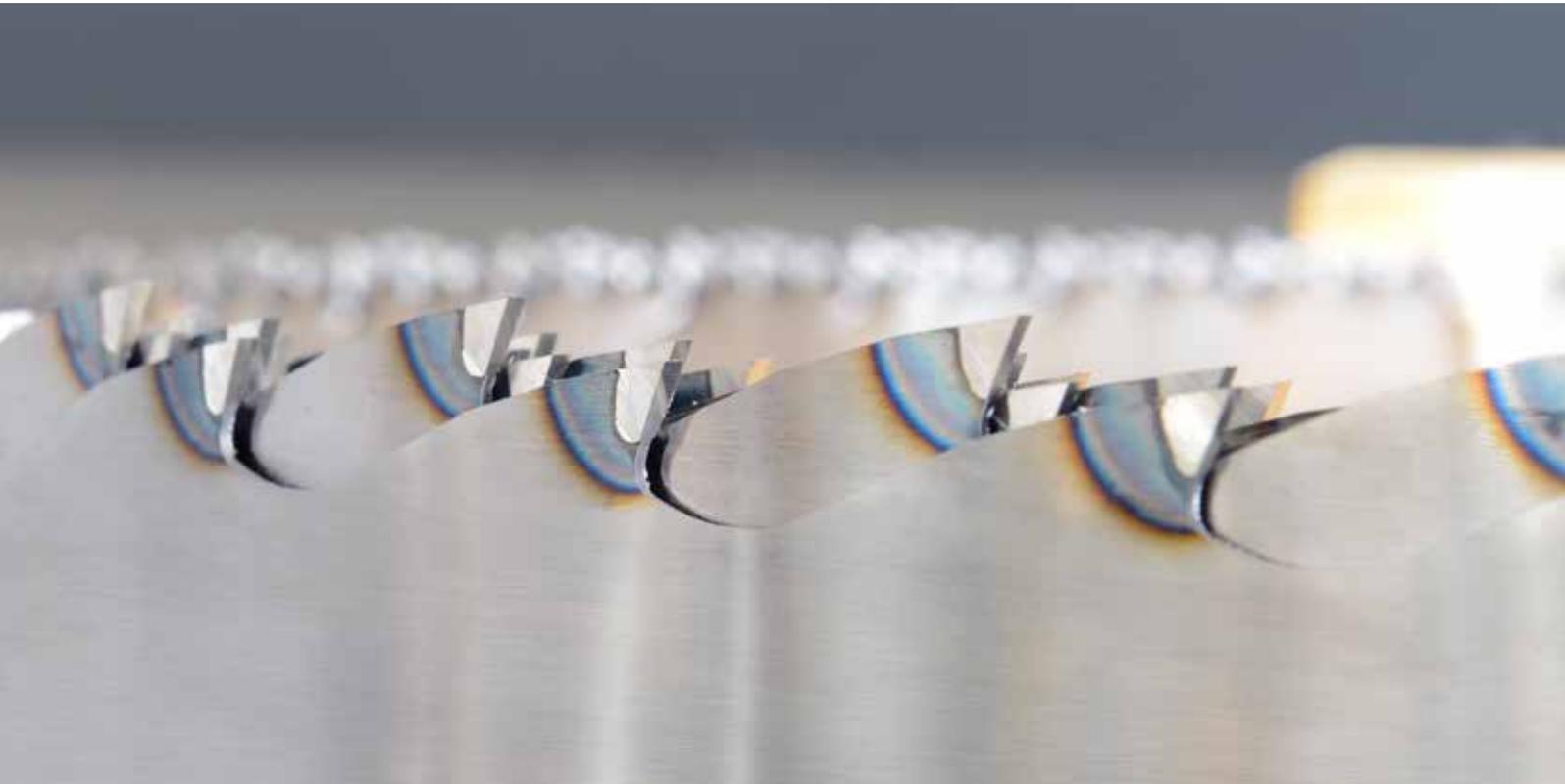
## ■ 矫直技术业务

- 矫正技术领域的机器和设备



WINTERSTEIGER 总部 上奥地利的Ried im Innkreis

好的结果取决于在适当的时候作出正确的决定。  
我们正期待与您见面！



**WINTERSTEIGER**  
Thin-cutting & Repair

总公司:

奥地利: WINTERSTEIGER AG, 4910 Ried, Austria,  
Dimmelstrasse 9, 电话: +43 7752 919-0, 传真: +43 7752 919-58,  
woodtech@wintersteiger.at

海外公司:

法国: SKID WINTERSTEIGER S.A.S.,  
93 Avenue de la Paix, 41700 Contres, 电话: +33 6 825 947 62,  
franck.pasqual@skid-wintersteiger.com

俄罗斯, 独联体: OOO WINTERSTEIGER, 117218 Moscow,  
Krzhizhanovsky str. 14, build. 3, 电话: +7 495 645 8491,  
传真: +7 495 645 8492, office@wintersteiger.ru

南美洲: WINTERSTEIGER South America  
Comércio de Máquinas Ltda., Rua Silveira Peixoto,  
1040 sala 1303, Batel, CEP: 80240-120, Curitiba, PR – Brasil  
电话/传真: +55 41 3343 6853, office@wintersteiger.com.br

亚洲, 澳大利亚, 新西兰: WINTERSTEIGER SEA Pte. Ltd.,  
Singapur 569084, 2 Ang Mo Kio Street 64 #05-03A,  
电话: +65 6363 3384, 传真: +65 6363 3378,  
office@wintersteiger.com.sg

美国, 加拿大: WINTERSTEIGER Inc.,  
4705 Amelia Earhart Drive, Salt Lake City, UT 84116-2876,  
电话: +1 801 355 6550, 传真: +1 801 355 6541,  
mailbox@wintersteiger.com

代表处:

阿尔巴尼亚、波兰、中国、波斯尼亚黑塞哥维那、韩国、黑山、科索沃、克罗地亚、马其顿、葡萄牙、日本、瑞典、塞尔维亚、斯洛文尼亚、台湾、土耳其、西班牙。  
我公司代表处的详细联系方式请参见 [www.wintersteiger.com/woodtech](http://www.wintersteiger.com/woodtech)。