

Bandsägeblätter und Sägenaufbereitung

Für Block- und Trennbandsägeblätter
mit Blattbreiten von 50 bis 260 mm.

Die WINTERSTEIGER Sägeblätter sind speziell auf den konkreten Anwendungsfall und das zu trennende Material optimiert und liefern unseren Kunden daher beste Ergebnisse bei maximaler Qualität und Wirtschaftlichkeit.

Bandsägeblätter für alle Sägetechniken

- Tischlereisägen
- Sägen für mobile Sägewerke
- Block- & Trennbandsägen
- Lebensmittelsägen
- Sägen-Sonderausführungen
- Metall

Top Bandsägeblatt-Service

In unserem Produktionswerk der WINTERSTEIGER Sägen GmbH in Arnstadt, Deutschland, bieten wir ein Bandsägeblatt-Service mit hochwertigen CNC Nassschliff-Bearbeitungsmaschinen und automatischen sowie manuellen Richtzentren. Unser Fachpersonal begleitet und überwacht jeden einzelnen Arbeitsschritt. Damit stellen wir sicher, dass die Bandsägeblätter mit höchster Qualität aufbereitet werden.

Unser Serviceangebot umfasst:

- Bandsägeblatt reinigen
- Zahnvermessung auf Parallelität und Flucht
- Schärfen, spannen, richten
- Stauchen
- Stellitieren
- Sägeblatt schweißen
- Logistiklösung für Hol- und Bringdienst

Block- und Trennband- sägeblätter im Fokus

Wintersteiger erweiterte nach Ausbau des Sägen-Kompetenzzentrums die Fertigung neuer Bandsägeblätter bis 260 mm Breite und die Sägenaufbereitung für Block- und Trennbandsägen.

Wintersteiger vergrößerte am Standort Arnstadt/DE das Entwicklungs- und Produktionszentrum deutlich. Die Produktionshalle wurde um 2000 m² auf nunmehr 6800 m² erweitert. Zudem erweiterte Wintersteiger den Maschinenpark: Dieser umfasst heute etwa 60 CNC-Schleifmaschinen, fünf automatische Richtzentren sowie vollautomatische Produktionslinien für Bandsägeblätter in der Lebensmittelindustrie, für Tischler- und Schreinereien sowie mobile und stationäre Bandsägeanlagen in der Holzindustrie. Die Investitionssumme betrug etwa 3 Mio. €. Das Unternehmen Wintersteiger Sägen GmbH beschäftigt am Standort rund 60 Mitarbeiter und ist mit einer Exportquote von 85 % in über 50 Länder einer der größten Sägeblathersteller in Europa.



Bandsägeblätter vor der neu geschaffenen Maschinengruppen für den Sägenservice.

Mit dem Ausbau und der Vergrößerung des Maschinenparks konnte man die Abläufe in der Produktion verbessern und optimieren. Die Produktionskapazität beläuft sich auf rund 5 Mio. lfm Bandsägeblätter pro Jahr. Durchschnittlich liegen 500 t Bandstahl auf Lager.

Wintersteiger hat sich in den vergangenen Jahrzehnten einen außergewöhnlichen Ruf als Spezialist in der Dünnschnitt-Technologie als Anlagenbauer und Hersteller von Dünnschnitt-Band- und Gattersägeblättern erworben. Die Erfahrungen, die wir in der Fertigung und Anwendung der Dünnschnitt-Technologie erworben haben, können auch die Sägewerkskunden genießen, so Stefan Hengelhaupt, Geschäftsführer des Kompetenzzentrums in Arnstadt.

Erweiterte Produktionshalle in Arnstadt/Thüringen



Sicher verpackte Bandsägeblätter vor der Auslieferung an den Kunden.

Breite Bandsägeblätter und umfassender Schärfservice

Im Zuge der Erweiterung schuf man eine komplett neue Fertigungslinie für Block- und Trennbandsägeblätter bis 260 mm Breite und auf 250 m² einen neuen Bereich für den Schärfservice. Die für diesen Service notwendigen Maschinen wurden in Gruppen so aufgestellt, dass ein optimaler Ablauf gewährleistet werden kann. Die neue Sägenaufbereitung bietet Wintersteiger für Block- und Trennbandsägen von Blattbreite 50 bis 260 mm an. Dies umfasst die maschinelle Reinigung der Bandsägeblätter, Überprüfung der Zahnlinie, das Schärfen, Spannen und Richten sowie das eventuell notwendige Schweißen, Stellitieren oder Stauchen der Blätter. „Zudem bieten wir Logistiklösungen für den Hol- und Bringdienst an“, ergänzt Stefan Hengelhaupt. Die ersten Referenzkunden zeigen eine außerordentlich positive Resonanz auf die Produktprogrammerweiterung und den neuen Schärfdienst.

