

WIELOPIŁY • RĘBAKI • MŁYNY BIJAKOWE
LINIE ZRĘBKOWANIA ODPADÓW DRZEWNYCH

OSKA®
Projektowanie
wykonawstwo
montaż
i uruchomienie



www.oska.com.pl

PRZYLEKI, ul. WYDMOWA 7, 86-005 BIAŁE BŁOTA
e-mail: oska@oska.com.pl, tel. 52 381 02 18, fax 52 381 01 97

MHS
SERWIS MIKULSKI

Wilkowo 85; 66-200 Świebodzin
tel. +48 68 38 284 61; fax +48 68 38 250 37
e-mail: mhs@mhs.com.pl; www.mhs.com.pl
+48 695 288 466 | +48 665 805 000 | +48 601 710 613

Producent naczep,
przyczep i zabudów
do transportu drewna

30 lat doświadczenia

THERMO-DREWNO®
TARTAK STEFAN

USŁUGI TERMICZNEJ
MODYFIKACJI DREWNA
CEDR KANADYJSKI WRC
DESKI TARASOWE
I ELEWACYJNE

TW TMT
ThermoWood®

Włoszakowice, ul. Jana Otto 13 ☎ +48 65 537 00 15

www.thermo-drewno.pl



FOREST sp. z o.o.
ul. Bronisławy 17
71-553 Szczecin
tel. +48 91 562 00 80,
tel. +48 506 008 604
fax +48 91 562 09 59

www.forest.szczecin.pl
marketing@forest.szczecin.pl

Polskie
obrzeża sztorcowe
Endgrain

EKO INDUSTRIE
www.eko-industrie.com



KOD RABATOWY
GPD 20%
do wykorzystania w sklepie internetowym

REKLAMA

Szybsze i bardziej precyzyjne wycinanie warstw wierzchnich

PILARKI CIENKOTNAJĄCE | Wintersteiger DSB Compact XM do produkcji podłóg

DSB Compact XM pozwala uzyskać więcej metrów kwadratowych warstwy wierzchniej z 1 m³ drewna, maszyna szybciej się amortyzuje.

Tomasz Bogacki

Pierwsza pilarka DSB Compact XM pojawiła się w holenderskiej firmie A&D Houtbewerking, zlokalizowanej w Oosterwolde, w 2017 r. Właściciel bardzo szybko zdał sobie sprawę z jej zalet, w porównaniu do poprzedniej pilarki. Zaledwie rok później zainstalowano następną, taką samą maszynę, a po kolejnych ośmiu miesiącach uruchomiona została trzecia. Pilarki zostały połączone i pracowały w linii.

W marcu ubiegłego roku w holenderskiej firmie, która produkuje wysokiej jakości podłogi drewniane, miał miejsce pożar, który doszczętnie zniszczył halę produkcyjną. Wraz z nią spłonęły wszystkie trzy cienkotnące pilarki taśmowe DSB Compact XM.

Odbudowa rozpoczęła się na początku tego roku, a wznowienie produkcji planowane jest na koniec maja. Właściciel zamówił także trzy dokładnie takie same maszyny.

Większa wydajność materiałowa to szybsza amortyzacja maszyny

– Wintersteiger DSB Compact XM jest szybsza i bardziej precyzyjna w przypadku wycinania warstw wierzchnich desek podłogowych – stwierdził Dirkjan van Vliet. – Byłem pierwszym, który miał do rozwiązania i byłem bardzo zadowolony z możliwości obsługi trzech maszyn przez jednego pracownika. Compact XM jest bardzo wydajna i dzięki temu oszczędzamy dużo czasu.

Firma produkuje rocznie około 100 000 m² deski podłogowej. Compact XM pozwala uzyskać więcej metrów kwadratowych warstwy wierzchniej z 1 m³ drewna. Oszczędność z tytułu większej wydajności materiałowej powoduje, że maszyny szybciej się amortyzują.

Model ten zaprojektowano specjalnie z myślą o klientach rozpoczynających lub poszerzających swoją działalność w zakresie pozyskiwania cienkich elementów drewnianych. Zastosowano w nim zupełnie nowy, pod względem konstrukcji, system transportu rozcinanego materiału.

Bazą jest odlewana konstrukcja, w której osadzono rolki prowadząco-napinające dla transportera pasowego. Jego wymiar poprzeczny, jak nietrudno się domyślić, determinuje maksymalną szerokość ciętego bloku, która w tym przypadku wynosi 318 mm. Z kolei minimalna jego wartość to 30 mm. Warunkiem zapewnienia doskonałej precyzji cięcia, w przypadku wszystkich systemów transportowych, jest czystość powierzchni bieżnych. W tym celu opracowano także specjalny, zintegrowany z przenośni-



W ramach odbudowy zakładu zamówiono także trzy maszyny Wintersteiger DSB Compact XM.

kiem taśmowym układ ciągłego czyszczenia, który gwarantuje utrzymanie właściwej czystości powierzchni ślizgowych zarówno podczas pracy na sucho, jak i na mokro. Całość pozwala na uzyskanie bardzo wysokiej dokładności cięcia na poziomie $\pm 0,2$ mm.

W strefie podawczej nad transporterem taśmowym, na całej jego szerokości, zainstalowano dwie rolki dociskowe sterowane za pomocą indywidualnych systemów pneumatycznych. Z kolei „na wyjściu” pracują również dwie wąskie rolki ze sprężynowym systemem generowania siły docisku. Skok rolek przednich umożliwia rozcinanie materiału o maksymalnej wysokości wynoszącej 165 mm, natomiast najmniejsza jego wartość może mierzyć 5 mm. Rozstaw rolek umożliwia cięcie bloków o minimalnej długości 350 mm. Przedłużenie głównego systemu transportowego stanowią przenośniki rolkowe ułatwiające podawanie i odbiór materiału. Ich długość dobierana jest indywidualnie w zależności od parametrów wymiarowych ciętego drewna. System posuwu pracuje z płynnie regulowaną prędkością w zakresie od 1 do 16 m/min.

System delikatnego nacinania

Agregat tnący zbudowano w oparciu o dwa koła o średnicy 800 mm. Pracuje na nich piła o szerokości 52 mm i długości 5000 mm. Taśma naprężana jest z wykorzystaniem systemu pneumatycznego z ręczną regulacją ciśnienia. Bieg piły regulowany jest ręcznie za pomocą pokręteł. Wymiana narzędzia jest niezwykle łatwa i jednemu pracownikowi zajmuje około 2 min. Jednostka tnąca napędzana jest silnikiem elektrycznym o mocy 15 kW. Prędkość pracy piły jest płynnie regulowana, a jej maksymalna wartość wynosi 40 m/s. Koła zamocowane są na specjalnym suporcie wyposażonym w hydrauliczny system regulacji wysokości cięcia. Jej zakres zawiera się w przedziale od 2 do 163 mm.

W maszynie zastosowano także zaawansowane technicznie prowadnice węglanowe odpowiedzialne za precyzyjne prowadzenie taśmy. W praktyce jest to materiał kompozytowy powstały z ekstremalnie odpornych na ścieranie włókien poliwęglanowych i termoodpornej żywicy epoksydowej.

DSB Compact XM wyposażono także w system delikatnego nacinania. Polega on na tym, że w momencie „wchodzenia” piły w drewno prędkość posuwu ulega zmniejszeniu, by za chwilę ponownie wzrosnąć. Rozwiązanie to chroni brzeszczot przed uszkodzeniem i znacznie wydłuża czas jego użytkowania.

– Brzeszczoty wysyłamy do ostrzenia do firmy WINTERSTEIGER Sägen GmbH w Arnstadt w Niemczech – powiedział Dirkjan van Vliet. – Serwisowanie brzeszczotów w Arnstadt gwarantuje, że za każdym razem mogą wyprodukować taką samą ilość metrów kwadratowych.

Innowacyjny układ natryskowy

W pakiecie wyposażenia opcjonalnego klienci mają do wyboru szereg bardzo przydatnych opcji. Jedną z nich jest innowacyjny układ natryskowy do cięcia na mokro. Spryskiwanie zęba piły specjalnym, nieszkodliwym dla drewna medium powoduje powstawanie aerozolu, który smaruje i chłodzi taśmę tnącą. Długość okresu natrysku jest indywidualnie regulowana i uzależniona jest od rodzaju ciętego materiału.

Redukcja tarcia i wyeliminowanie zjawiska przylegania żywicy jest ewidentną zaletą stosowania tego systemu, co przekłada się na dłuższy czas użytkowania piły. Jest to szczególnie widoczne podczas cięcia na mokro. Z kolei podczas obróbki szczególnie mokrych gatunków drewna można stosować wodę zamiast typowego środka chłodząco-smarującego. Spryskiwanie czubków zębów niewielką ilością wody przerywa połączenie wilgotnych trocin, żywicy i oleju chłodząco-smarującego, w wyniku czego boczne kąty przyłożenia piły pozostają czyste.

Wodę można połączyć ze wspomnianym wyżej olejem lub w zależności od potrzeb stosować oddzielnie.

Ciekawą opcją jest także funkcja serwisu zdalnego. Dzięki niemu technik może łączyć się z maszyną w trybie online. Na odległość, ale w czasie rzeczywistym może on wyjaśnić użytkownikowi, jakie ustawienia są konieczne do realizacji planowanego przez niego zadania. ●