

DSB Twinhead Pro XM

THINK DIGITAL.



WINTERSTEIGER
Thinking about tomorrow.

Sega a nastro a taglio sottile con 2 moduli di taglio

Sviluppata per il taglio preciso di legno tenero e legno duro sia secco che umido.

La collaudata sega a nastro a taglio sottile DSB Twinhead NG XM è stata ulteriormente sviluppata e con la versione „Pro“ stabilisce un nuovo standard nel taglio sottile di precisione del legno: con la sua digitalizzazione, DSB Twinhead Pro XM rappresenta la macchina di prossima generazione. Nel pacchetto con manutenzione remota, è compresa la connessione al cloud myWINTERSTEIGER.

Monitoraggio cuscinetti, misurazione automatica della larghezza del blocco, riconoscimento automatico della lama: tutti i dati della macchina sono visualizzati in modo chiaro. Altri punti di forza dal punto di vista tecnico sono l'accessibilità ottimizzata della macchina per la manutenzione e la pulizia, il display multi-touch da 12 pollici con un'interfaccia utente completamente rivista, un potente sistema di aspirazione dei trucioli e molto altro.

Dati della macchina per un miglioramento continuo.

La digitalizzazione ha avuto un forte impatto sul settore della costruzione di macchine negli ultimi anni. Offre enormi opportunità e possibilità: i dati sono l'oro del XXI secolo! Ma raccogliere dati è solo il primo passo. Solo attraverso una buona analisi e interpretazione è possibile portare alla luce dati concretamente utili. Una volta fatto questo, il valore aggiunto che se ne ricava porta un chiaro vantaggio.

WINTERSTEIGER punta sulla digitalizzazione nello sviluppo delle macchine e lavora in modo focalizzato su nuove soluzioni.

Oltre alla macchina, sviluppiamo anche il relativo software: grazie alla vicinanza ai nostri clienti, viene sviluppata in modo flessibile e adattata continuamente.

Ottimizzata per la realizzazione di prodotti in legno tenero e in legno duro nelle seguenti categorie di prodotti:

- Pavimenti in parquet
- Pannelli multistrato
- Travi lamellari
- Porte

- Finestre
- Mobili
- Tavole per matite
- Componenti per sci e snowboard

- Strumenti musicali
- Seconda lavorazione del legno
- Pale del rotore per centrali eoliche

Interpellateci, anche nel caso cerciate soluzioni individuali per materiali diversi dal legno!



I vostri vantaggi in sintesi:

Soluzioni digitali per processi di produzione efficienti (nel pacchetto con manutenzione remota)

- Riconoscimento della lama nella macchina per la gestione automatica degli utensili
- Misurazione automatica della larghezza del blocco
- Monitoraggio cuscinetti automatico per la sostituzione preventiva
- Connessione al cloud myWINTERSTEIGER
- Display multi-touch da 12 pollici per una migliore usabilità

Elevato rendimento e massime dimensioni

- Configurazione base a 2 moduli, espandibile in un sistema di produzione completo
- Larghezza di taglio fino a 310 mm, altezza del blocco fino a 165 mm e velocità di avanzamento fino a 45 m/min
- Accessibilità ottimizzata per una facile manutenzione e assistenza

Tecnologia di prima classe per la massima precisione

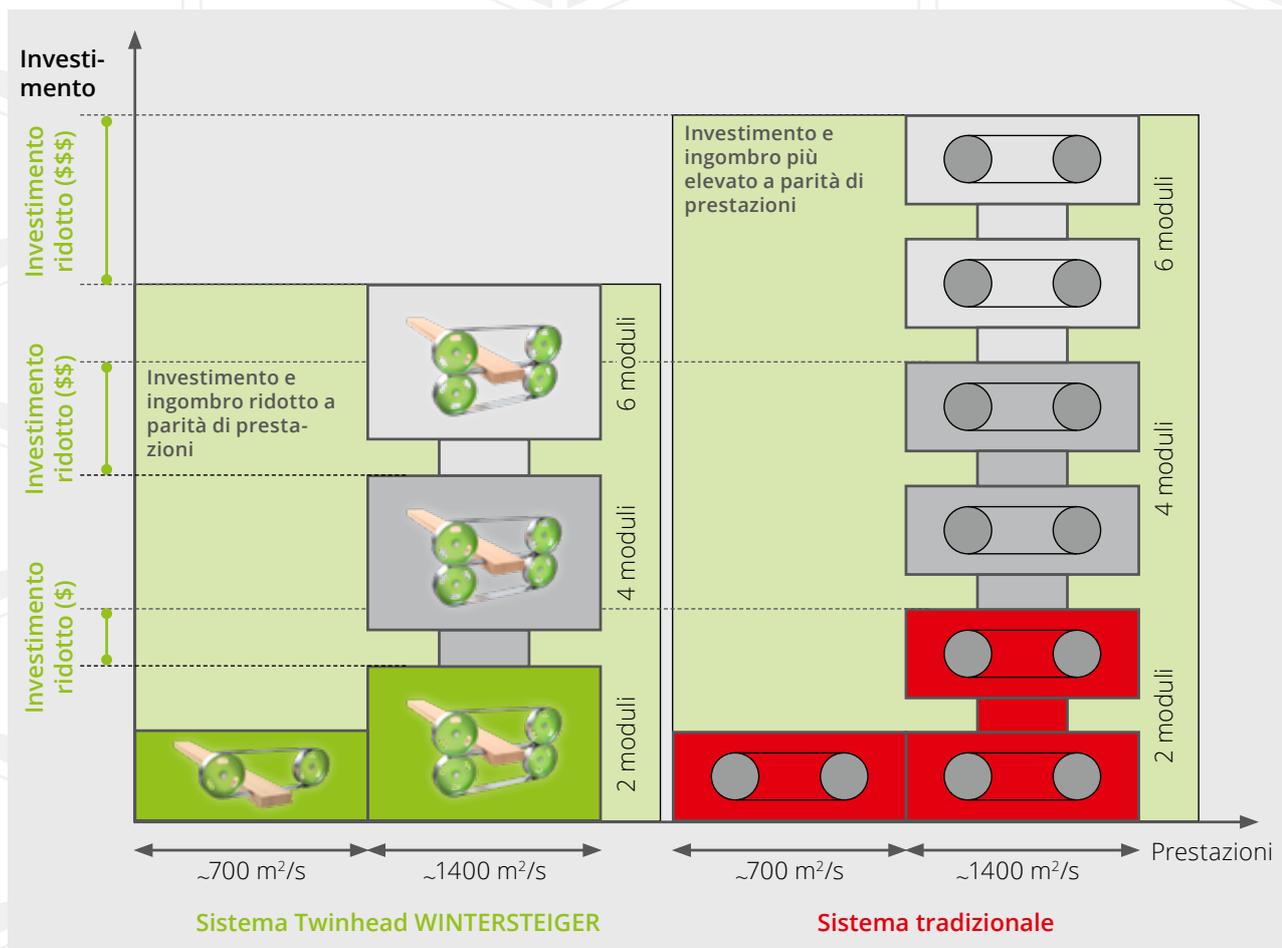
- Sistema di avanzamento esclusivo per blocchi di tutte le qualità
- Ottimizzata per il taglio del legno tenero
- Potente sistema di aspirazione per alte velocità di avanzamento
- Tutto da un unico fornitore con sistemi perfettamente coordinati:
- macchine, utensili, automazione e un servizio clienti affidabile che lavora per voi in tutto il mondo

Il concetto di Twinhead

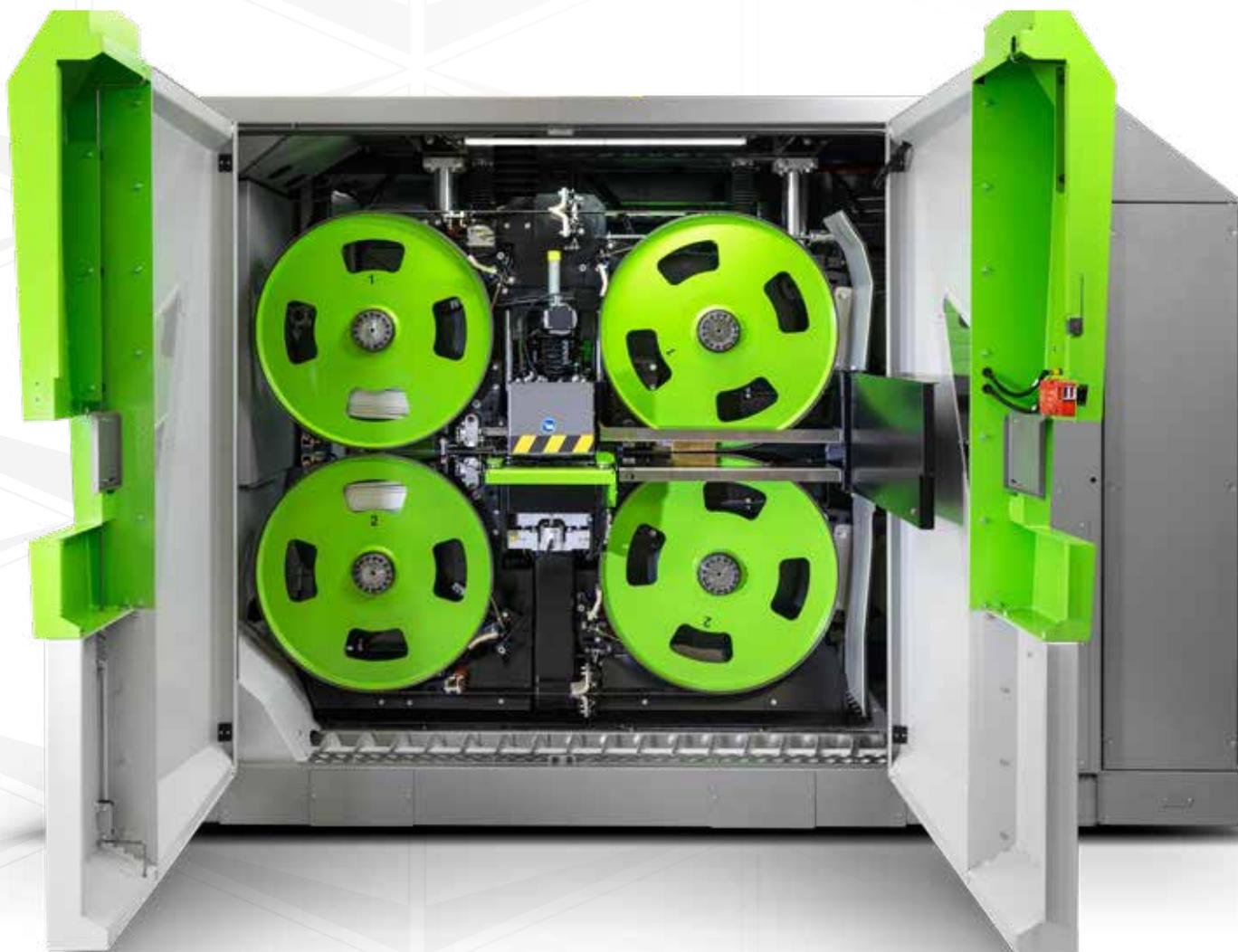
Risparmiate spazio con i moduli di taglio orizzontali.

La versione base della sega a nastro a taglio sottile DSB Twinhead Pro XM dispone di 2 moduli di taglio ed è la soluzione più compatta per il taglio di separazione con due incisioni. Il concetto Twinhead, che rappresenta la disposizione parallela dei moduli sega è la soluzione ottimale quando sono richiesti più tagli.

La regolazione servoassistita dei moduli tramite viti a ricircolo di sfere consente una velocità fino a 10 volte maggiore rispetto alla regolazione in altezza convenzionale. Ciò rende possibile un utilizzo rapido e ottimale dell'altezza di taglio.



Rapporto qualità/prezzo imbattibile con il sistema Twinhead



Larghezza di taglio fino a 310 mm, altezza del blocco fino a 165 mm.

Con DSB Twinhead Pro XM, il collaudato sistema di trasporto dei blocchi già presente sul modello precedente è stato ulteriormente ottimizzato. L'altezza massima di passaggio del blocco è di 165 mm con un'altezza massima di taglio che può arrivare a 165 mm. A seconda della sua configurazione, la DSB Twinhead Pro XM permette una regolazione continua della velocità di avanzamento fino a 45 m/min.

Rapporto qualità/prezzo imbattibile.

Già nella sua configurazione base la DSB Twinhead Pro XM si distingue per le sue doti di ergonomia e il suo minimo ingombro abbinato al massimo rendimento. Il sistema Twinhead con 2 moduli di taglio in un'unica macchina mantiene i costi d'investimento entro limiti decisamente attraenti.



3 DSB Twinhead Pro XM collegate in serie con un totale di 6 moduli sega

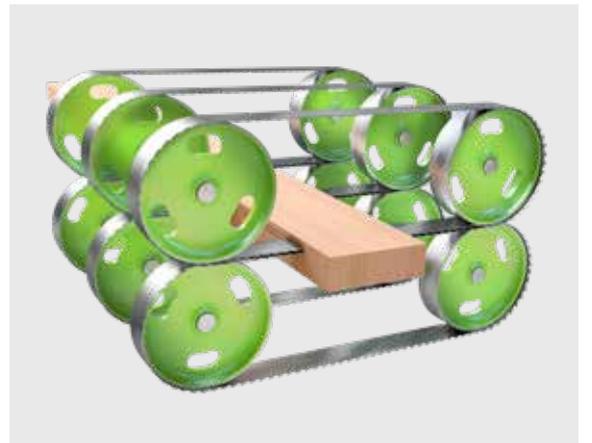
Anche la vostra macchina cresce!

Per le esigenze di capacità più elevate.

DSB Twinhead Pro XM è espandibile: le macchine collegate in serie sono concepite come sistemi di produzione completi e costituiscono quindi delle unità produttive a struttura compatta. Le macchine e gli impianti esistenti possono essere ampliati in qualsiasi momento. L'automazione e l'integrazione delle macchine in soluzioni di processo individuali sono il principale ambito di competenza di WINTERSTEIGER.

Accesso ottimizzato alla macchina per una facile manutenzione e assistenza.

La concezione innovativa della macchina e del collegamento in serie garantisce un'accessibilità ottimale a tutti i moduli di taglio e ai componenti della macchina con il minimo ingombro. Questo sistema particolarmente ergonomico riduce al minimo i tempi e i costi di preparazione della macchina, dei lavori di regolazione e della sostituzione della lama. Inoltre questo sistema offre un'accessibilità completa nel vano della macchina.



Massima precisione, spessori taglienti minimi

Tecnologia di taglio all'avanguardia per la massima precisione.

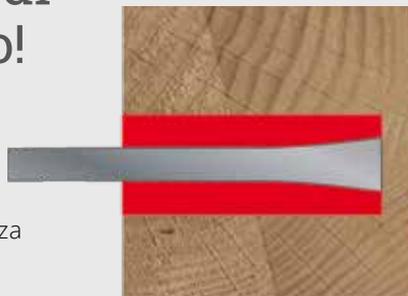
Non limitandosi al semplice tensionamento della lama, WINTERSTEIGER adotta la regolazione automatica del movimento della lama per mantenere la lama in posizione sulle pulegge. Oltre a proteggere e mantenere il tensionamento interno del nastro della sega, viene protetta anche la superficie di scorrimento sulle pulegge.

Il tensionamento ottimale della lama unito alle guide in carbonio consente un posizionamento aggressivo dei guidalama. Il risultato è la concentrazione del tensionamento della lama nell'area di taglio.

Questo esclusivo pacchetto tecnologico abbinato alla guida fissa del blocco garantisce la massima precisione di taglio utilizzando spessori minimi di taglio da 1,1 mm in su.

Un grande vantaggio: fino al 40% in più di resa del legno!

Taglio regolare con maggiori
perdite a causa della mancanza
di precisione.



Taglio sottile WINTERSTEIGER
con perdite minime e precisione
massima!



LA TECNOLOGIA DI TAGLIO PIÙ INNOVATIVA

- Sistema di avanzamento esclusivo
- Regolazione automatica del movimento del nastro
- Tensionamento servopneumatico del nastro
- Guida in carbonio „high-tech“
- Rimozione ottimale del truciolo

Rulli di trasporto superiori e inferiori motorizzati



Sistema di avanzamento esclusivo per blocchi di tutte le qualità.

Rulli di trasporto motorizzati superiori e inferiori assicurano il trasporto continuo dei blocchi anche in condizioni estreme. Una speciale gommatura dei rulli di trasporto e un sistema di pressione innovativo garantiscono un'aderenza ottimale e il minimo attrito con materiale sia umido che asciutto. Allo stesso tempo il piano d'appoggio cromato garantisce la massima stabilità (orientamento ottimale) del pezzo in lavorazione.

L'azionamento dei rulli di trasporto all'ingresso e all'uscita della macchina dispone di una regolazione elettronica in continuo (1-18 m/min o 8-45 m/min). La stabilizzazione verticale del pezzo nell'area di taglio consente di effettuare un taglio estremamente preciso.

Rulli di pressione motorizzati aggiuntivi, presenti immediatamente sopra l'area di taglio, garantiscono la stabilità costante del pezzo in lavorazione per tutta la sua larghezza. Questo permette di tagliare non solo materiale piattato, ma anche blocchi grezzi, irregolari, con falcatura longitudinale o trasversale, curvatura o svergolamento.



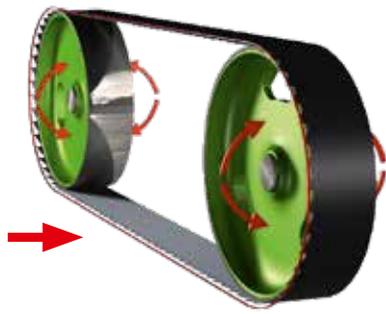
Blocchi con falcatura longitudinale o trasversale, curvatura o svergolamento



Blocco per il taglio di materiale secco

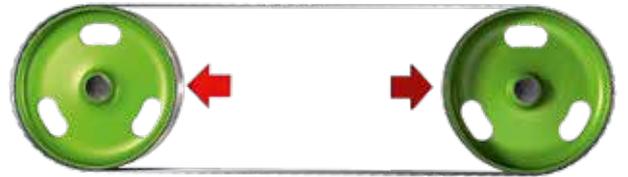


Blocco per il taglio di materiale umido



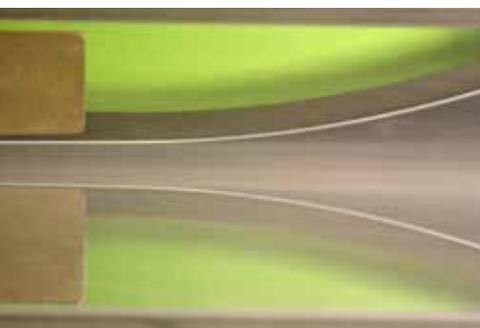
Regolazione automatica di movimento del nastro.

Quando si tratta di tagliare materiali disomogenei quali ad esempio il legno, la lama è esposta a forze di taglio variabili. La regolazione automatica di movimento del nastro riconosce, mediante un sensore, lo spostamento del nastro dovuto alle differenti forze di taglio. Un gruppo di regolazione elettromotorizzato controlla le pulegge e garantisce la posizione ottimale del nastro. In questo modo si esclude anche l'uscita del nastro dalla puleggia.



Tensionamento servopneumatico del nastro.

Una servovalvola regola la tensione del nastro adattandola alle dimensioni specifiche del nastro. La pressione di tensionamento viene ridotta quando la lama non esegue tagli: la lama a nastro viene così protetta.



Rimozione ottimale del truciolo



Coclea di estrazione



Guida in carbonio „high-tech“ estremamente resistente all'abrasione

Potente estrazione di trucioli.

Il sistema di aspirazione della macchina è stato progettato in modo che i trucioli siano trasportati fuori dalla macchina nel modo più rapido ed efficiente possibile. Questo evita temperature eccessive all'interno della macchina. Soprattutto quando si lavora con legni dolci e ad alte velocità di avanzamento, dove si producono più trucioli in breve tempo, l'aspirazione ottimizzata è un vantaggio innegabile.

La collaudata coclea di estrazione è ora utilizzata anche nella DSB Twinhead Pro XM, la macchina più grande del nostro portafoglio prodotti. Assicura un trasporto continuo dei trucioli fuori dalla macchina. Inoltre, è di supporto anche per la pulizia della macchina: i trucioli possono essere semplicemente spazzati all'interno della coclea.

Guida in carbonio „high-tech“.

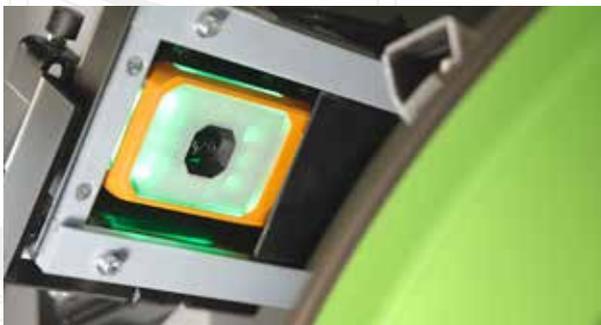
Questo materiale tecnologico, composto da fibre di carbonio resistenti all'abrasione e resina epossidica resistente alle alte temperature, garantisce una guida precisa della lama ed una notevole durata della stessa.



DSB Twinhead Pro XM

Think digital.

Soluzioni di digitalizzazione
per processi di produzione
più efficienti.



I tempi di fermo non pianificati costano tempo e denaro. A questo si pone rimedio tramite sensori che monitorano la DSB Twinhead Pro XM per ridurre i tempi di inattività.

Riconoscimento della lama nella macchina per la gestione automatica degli utensili.

Il riconoscimento lama digitale semplifica la gestione degli utensili. Le lame inserite vengono rilevate all'avvio della macchina e i dati dell'utensile e della macchina vengono collegati tra di loro. Ad eccezione del tipo di legno e dei dati specifici del cliente, il rilevamento automatico significa che non è più necessario riconfigurare manualmente i dati.

Per il riconoscimento, le lame WINTERSTEIGER sono contrassegnate in modo chiaro durante il processo di produzione. Il sistema di sensori della macchina rileva successivamente le lame e può quindi identificare in modo univoco ogni lama. Questo non influisce sul resto del processo di taglio.



Misurazione automatica della larghezza del blocco.

Con i sensori ottici, la larghezza del blocco viene rilevata automaticamente e non deve più essere inserita manualmente. Con la misurazione, si può anche calcolare la capacità produttiva. Questo ha il vantaggio di offrire sempre una visione d'insieme della quantità di produzione.

Monitoraggio cuscinetti automatico per la sostituzione preventiva.

Con il monitoraggio cuscinetti, la condizione dei cuscinetti principali è documentata e i sensori permettono di indicare l'usura di un cuscinetto. Se sono disponibili dati sufficienti, si possono prevedere danni ai cuscinetti: in questo modo è possibile procedere alla sostituzione preventiva dei cusci-

netti al di fuori del tempo di produzione e senza interruzioni dovute a danni non pianificati.

Manutenzione remota Plus e connessione al cloud „myWINTERSTEIGER“.

WINTERSTEIGER ricorre già da anni alla manutenzione remota. Questo permette una risposta molto rapida se il supporto è necessario. Il supporto online spesso evita alle aziende di dover chiamare il servizio clienti WINTERSTEIGER per un intervento in loco.

Il pacchetto di manutenzione remota comprende anche la connessione al cloud myWINTERSTEIGER. In questo cloud, tutti i dati delle macchine e degli utensili sono memorizzati in modo strutturato e sono disponibili per l'analisi.

L'assistenza da remoto

In caso di guasto, qualità e rapidità sono determinanti.



Le organizzazioni di distribuzione e le reti di assistenza globali WINTERSTEIGER garantiscono assistenza tecnica ottimale e sostegno tempestivo da parte di tecnici qualificati.

Per migliorare ulteriormente la disponibilità e ridurre i tempi di risposta è possibile, opzionalmente, dotare le proprie seghe a nastro a taglio sottile WINTERSTEIGER di un servizio di assistenza in remoto. Con l'assistenza da remoto WINTERSTEIGER l'analisi degli errori è questione di pochi secondi.

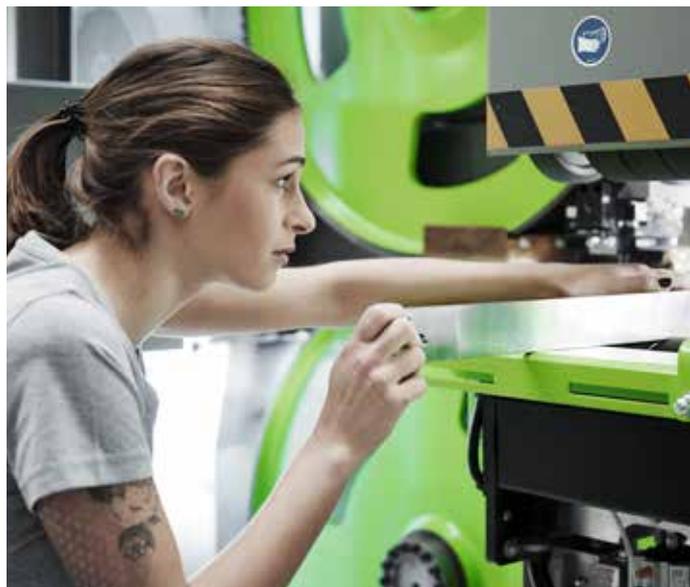
Una connessione diretta alla macchina (online) permette di mantenere un filo diretto con i nostri addetti dell'assistenza tecnica. L'individuazione del difetto e la diagnosi avvengono pressoché in tempo reale, altrettanto le analisi dei dati, le ottimizzazioni e gli interventi di manutenzione. L'assistenza da remoto WINTERSTEIGER funziona con LAN/WAN/GPRS/UMTS/HSDPA.

I VANTAGGI

- Aumento della disponibilità della macchina
- Fermi tecnici ridotti al minimo grazie alla diagnosi da remoto
- Abbattimento dei costi di manutenzione
- Trasmissione periodica degli aggiornamenti del software
- Protezione dei dati e identificazione sicura dei pezzi di ricambio
- Assistenza agli addetti alla macchina e alla manutenzione
- Prevenzione dei fermi macchina

I NOSTRI SERVIZI

- Fornitura dell'hardware (router)
- Registrazione sul portale dell'assistenza da remoto WINTERSTEIGER
- Servizio di assistenza da remoto gratuito per il primo anno (prorogabile mediante contratto di manutenzione)



Assistenza post-vendita

Completata la consegna inizia il supporto tecnico.

La qualità di un investimento viene valutata molti anni dopo la fornitura. A tale scopo, WINTERSTEIGER dispone di un servizio post-vendita che lavora per voi in tutto il mondo.

Messa in funzione dell'impianto e addestramento all'uso.

Entrambi i servizi sono garantiti da WINTERSTEIGER grazie ai suoi esperti presenti in tutto il mondo e naturalmente anche sul posto.

Supporto tecnico.

Questo servizio prevede tutti gli altri interventi mirati a rendere produttiva prima possibile la macchina.

Manutenzione proattiva.

Il servizio d'assistenza e la sostituzione preventiva di pezzi predefiniti soggetti ad usura ad intervalli prefissati (ad esempio durante la chiusura per ferie dell'azienda del cliente) elimina i problemi prima della loro insorgenza, consentendo così anche di ridurre al massimo le spese di manutenzione.

Contratti per materiali di consumo e seghe.

Queste soluzioni contrattuali ci permettono di pianificare in anticipo il fabbisogno annuale dei pezzi e di risparmiare sui costi, vantaggio di cui naturalmente usufruiscono immediatamente anche i nostri clienti.

Ulteriori vantaggi:

- Consegna mirata alle necessità del consumatore (Just-in-time)
- Disponibilità in tempi brevi
- Tenuta in magazzino da parte di WINTERSTEIGER

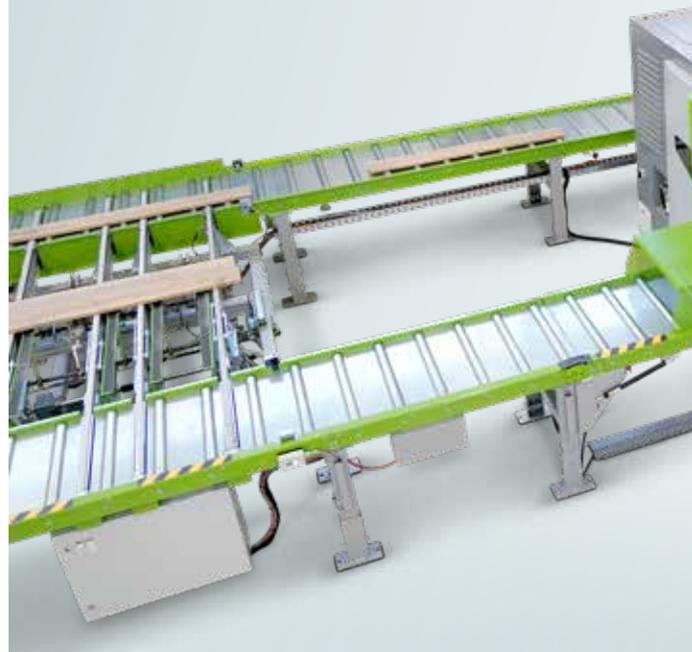
Servizio di disponibilità mediante help desk.

L'help desk ci consente di evidenziare il nostro elevato standard qualitativo mondiale nei servizi rivolti ai nostri partner garantendo un supporto di grande qualità anche al di fuori degli orari d'apertura.

Sistemi di trasporto

a ciascuno quello più adatto.

Oltre alle macchine, WINTERSTEIGER offre anche diverse soluzioni per l'alimentazione e la rimozione del materiale da tagliare. La gamma si estende da semplici rulliere folli e motorizzate di diverse lunghezze a trasportatori ad accumulo in entrata. Si possono anche implementare soluzioni specifiche per il cliente.



Rulliera ribaltabile e trasportatori a rulli motorizzati.

Una garanzia di risultati di taglio precisi è l'appoggio stabile dei blocchi lunghi all'ingresso e all'uscita della macchina. WINTERSTEIGER ha realizzato rulliere massicce e trasportatori a rulli motorizzati con lunghezza di 2,5 m, 4 m e 5,5 m.

Questi sistemi di trasporto ribaltabili agevolano l'apertura dello sportello della macchina per un rapido cambio degli utensili.

WINTERSTEIGER implementa anche soluzioni specifiche per il cliente e, grazie alla competenza di VAP-WINTERSTEIGER in materia di automazione, è possibile automatizzare interi processi produttivi: i vostri requisiti forniscono le basi per il design concettuale!

Magazzino di carico: per incrementare l'efficienza con semplicità.

Grazie all'inserimento di più blocchi di legno nel magazzino di carico, è possibile creare un polmone di materiale da lavorare. In tal modo, i collaboratori possono gestire parallelamente più macchine e/o più processi di lavoro. Possibilità di impostare meccanicamente altezze di blocco diverse, in tutta semplicità.

Il magazzino di carico e la sega a nastro a taglio sottile sono in perfetta armonia: il collegamento all'unità di controllo software impedisce errori da parte dell'utente; il magazzino di carico si adatta alla velocità di carico della macchina.

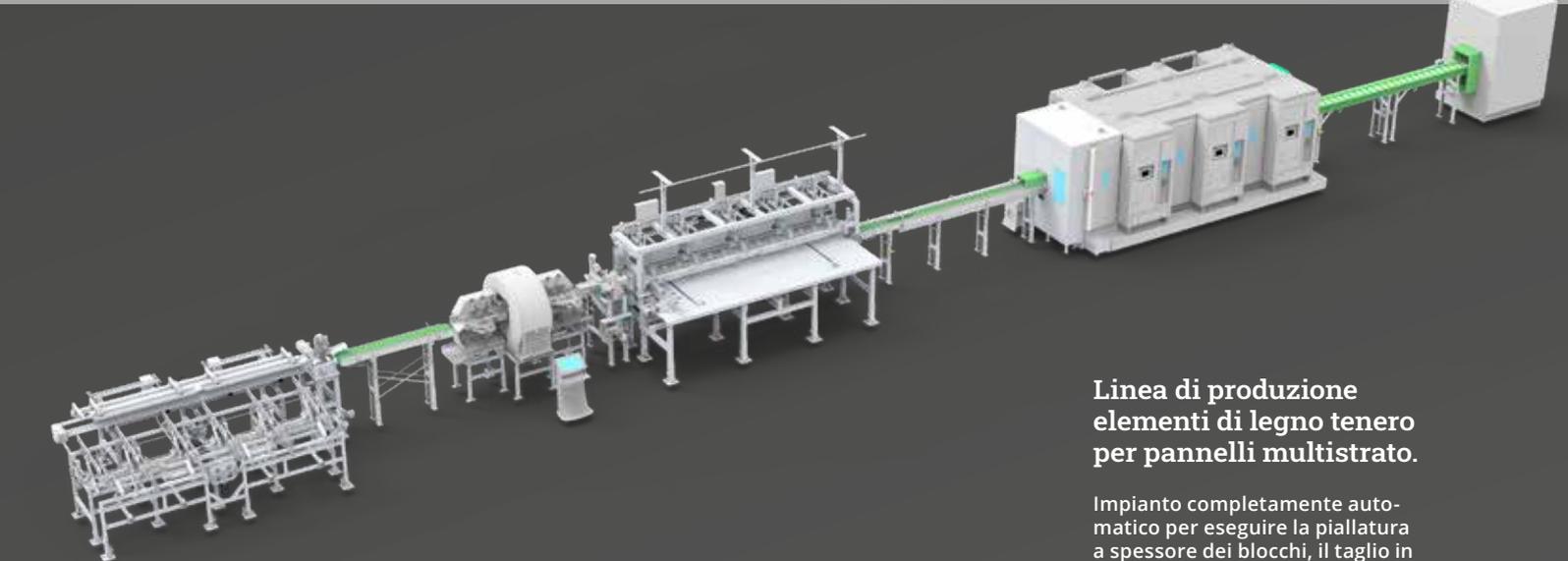
Per aumentare ulteriormente l'efficienza nel lavoro con la macchina, WINTERSTEIGER offre anche un caricatore ad accumulo. Questo permette alla macchina di essere azionata da un solo collaboratore.



Impianti completi specifici per il cliente

All'interno del gruppo WINTERSTEIGER, VAP-WINTERSTEIGER è lo specialista dell'impiantistica e dell'automazione. Rinomati produttori di tutto il mondo confermano la validità delle macchine „MADE IN AUSTRIA“.

Sistema „Merry-go-round“: impiego di personale minimo, profitto massimo.



Linea di produzione elementi di legno tenero per pannelli multistrato.

Impianto completamente automatico per eseguire la piallatura a spessore dei blocchi, il taglio in lamelle tramite 3 seghe a nastro, la piallatura DSB Twinhead NG XM in linea, la piallatura laterale del pacchetto lamelle, la singolarizzazione e l'asportazione della segatura, ed il controllo della qualità delle lamelle per la produzione successiva di pannelli multistrato.



Opzioni

Per ogni esigenza.

DSB Twinhead Pro XM mantiene le promesse. Inoltre, offre opzioni che migliorano ulteriormente il risultato a seconda delle esigenze individuali.

L'avanzamento ottimale per ogni applicazione.

Per esigenze di alto rendimento nella fascia di capacità superiore, la DSB Twinhead Pro XM consente un avanzamento „high speed“ da 8 a 45 m/min. Per lavorazioni standard, di precisione o applicazioni speciali per materiali delicati o dimensioni extralarge, è possibile selezionare un avanzamento standard da 1 a 18 m/min.

Sistema di spruzzatura all'avanguardia per taglio legno umido.

Spruzzando il dente con una speciale sostanza compatibile con il legno si sviluppa vapore acqueo che lubrifica e raffredda le lame. Gli intervalli di spruzzatura possono essere regolati individualmente a seconda dell'applicazione e delle necessità. Il vantaggio: maggiore durata del nastro per taglio sottile grazie alla riduzione dell'attrito e alla prevenzione dei depositi di resina. I vantaggi del sistema di spruzzatura si fanno apprezzare in particolare nel taglio di legno umido. Ma anche nel taglio di separazione di legni molto resinosi e con elevata percentuale di silicati sfrutta pienamente le sue potenzialità.

Lubrificazione delle pulegge e spruzzatura durante il taglio.

Il sistema per la lubrificazione delle pulegge e la spruzzatura durante il taglio è stato rivisto. Nella versione standard, sono ora disponibili 2 serbatoi di lubrificazione separati: uno per la lubrificazione delle pulegge e il secondo per la spruzzatura durante il taglio.

Spruzzatura supplementare con acqua.

In alternativa alla consueta sostanza da spruzzare, durante la lavorazione di determinati tipi di legno umido è possibile utilizzare anche acqua: una piccola quantità d'acqua viene spruzzata sulle punte dei denti, facendo sì che segatura umida, resina e olio lubrificante si sciolgano. Gli angoli di spoglia laterali delle seghe restano puliti e perfettamente funzionali. L'acqua per la spruzzatura può essere combinata con la sostanza convenzionale o essere, a seconda delle necessità, impiegata separatamente.



Avanzamento ottimale



Sistema di spruzzatura per taglio legno umido

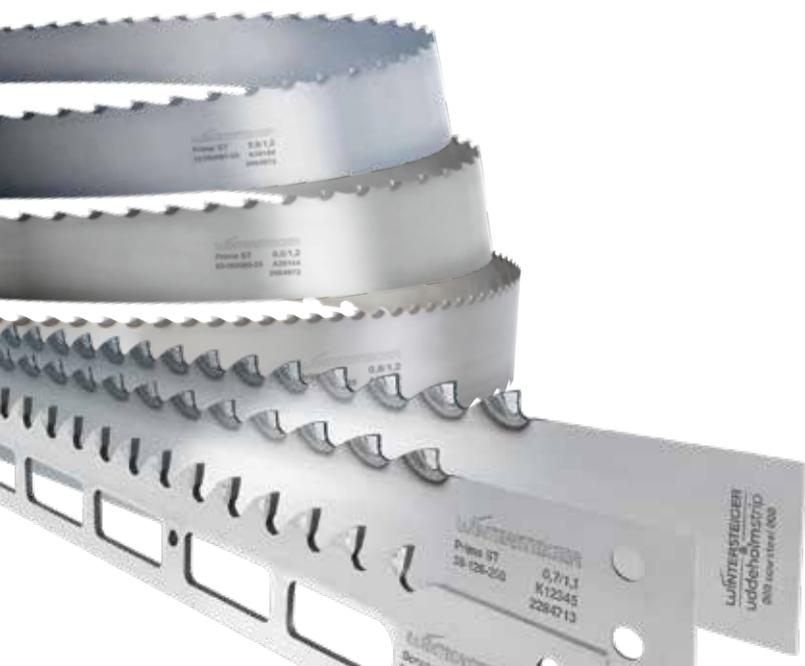


Sistema di spruzzatura da tavolo



Lame

di propria concezione
e produzione.



I clienti esigenti hanno bisogno di utensili personalizzati. In base alle loro necessità la WINTERSTEIGER è sempre in grado di offrire i migliori materiali, le seghe delle dimensioni più indicate e la miglior geometria del dente.

Oggi WINTERSTEIGER si trova nella piacevole situazione di poter offrire ad ogni cliente la lama adatta alle sue esigenze, per seghe a nastro o seghe alternative verticali. Lo spessore estremamente sottile del tagliente unito alla massima precisione costituisce il presupposto ideale per la produzione di prodotti di alta qualità e permette così ad ogni cliente di migliorare nettamente le proprie opportunità di profitto. I tempi di consegna rapidissimi con la massima flessibilità sono un fatto scontato per WINTERSTEIGER.

Le seghe a nastro e le seghe alternative verticali della WINTERSTEIGER non deludono mai!

LA SOLUZIONE OTTIMALE

- 30 anni di know-how con tutti i tipi di legno
- Referenze in tutto il mondo
- Un'ampia gamma di prodotti con diversi materiali base, passi di denti e spessori di taglio
- Realizzazione delle lame in base alle necessità del cliente
- Ottima resa del legno grazie all'uso di utensili adatti

LA MASSIMA ECONOMICITÀ

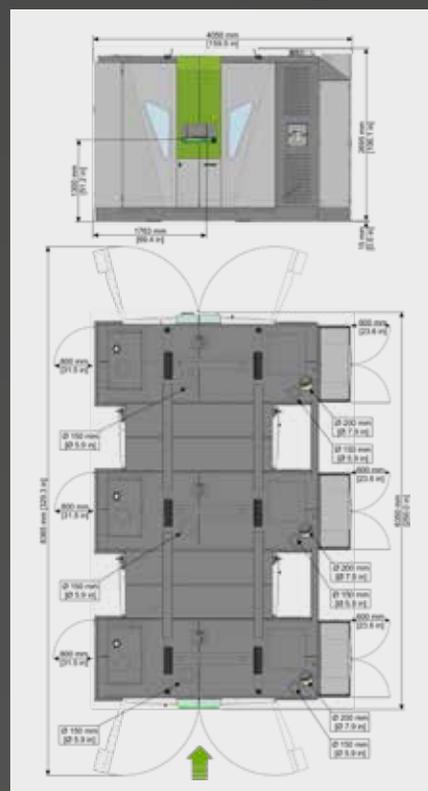
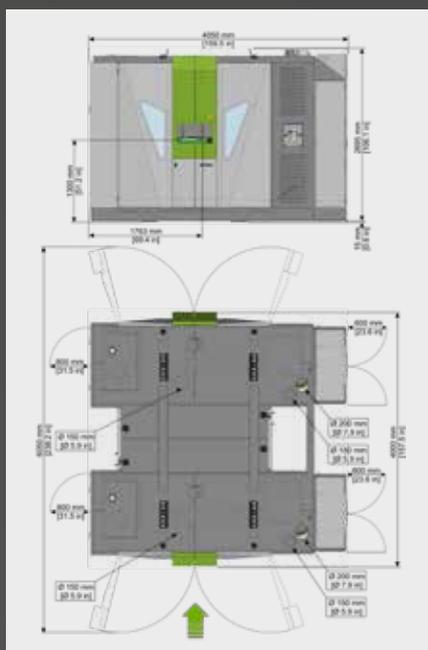
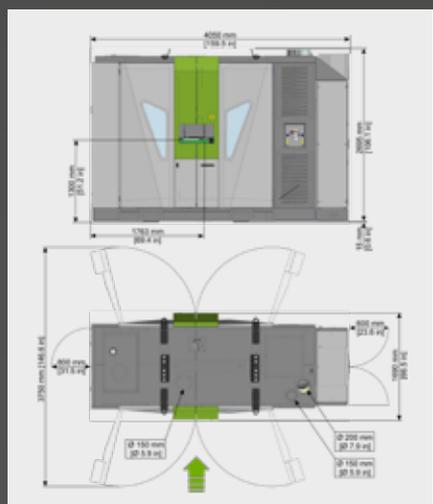
- Immediata possibilità di lavorazione della lamella senza successiva calibratura
- Spessore tagliente a partire da 0,7 mm
- Superficie pulita della lamella
- Massima precisione della lamella
- Impiego efficiente del materiale grazie allo spessore del tagliente sempre ottimale

UN PARTNER AFFIDABILE:

- Preparazione eccellente di macchine, utensili e lame ad opera di un unico fornitore
- Sistema personalizzato a garanzia del vostro successo
- Qualità e capacità di fornitura costantemente elevate
- I nostri clienti sono estremamente soddisfatti di noi

Dati tecnici

Dimensioni	DSB Twinhead Pro 2 XM	DSB Twinhead Pro 4 XM	DSB Twinhead Pro 6 XM
Altezza	2710 mm		
Larghezza	4050 mm		
Profondità	1690 mm	4000 mm	6350 mm
Profondità con sportelli aperti	3750 mm	6050 mm	8365 mm
Peso	Ca. 8000 kg	Ca. 16000 kg	Ca. 24000 kg
Carico fondazioni	10000 kg	20000 kg	30000 kg
Possibilità di trasporto della macchina	2 supporti per muletto sul lato inferiore della macchina, 2 fasce per gru montabili sul lato superiore della macchina		
Dimensioni di trasporto della macchina (L x P x H)	4050 x 1690 x 2710 mm		
Dimensioni di trasporto con gabbia di legno (L x P x H)	4250 x 2200 x 2985 mm		
Dimensioni di trasporto con baule (L x P x H)	4250 x 2200 x 3005 mm		



Con riserva di modifiche tecniche

Dati tecnici

Dati tecnici	
Potenza nominale motore principale	32 kW
Larghezza di taglio max.	310 mm
Velocità di avanzamento regolabile in continuo (a seconda del tipo di legname e del formato del blocco)	Avanzamento standard: 1-18 m/min Avanzamento High-Speed: 8-45 m/min
Velocità lama regolabile in continuo	20 – 60 m/s
Sistema di spruzzatura per taglio legno umido	Per il taglio di legno umido e per il taglio di legni molto resinosi o con elevata percentuale di silicati
Tensione lama	Servopneumatica
Regolazione del movimento del nastro (movimento del nastro visibile attraverso la finestra di ispezione)	Automatico
Tensione di allacciamento*	3 CA 380-480 V 50/60 Hz 3 CA 575 V 60 Hz – con trasformatore 3 CA 208 V 50/60 Hz – con trasformatore
Diametro pulegge della lama	Ø 915 mm
Disposizione modulo sega	Orizzontale
Altezza di lavoro	Ca. 1300 mm (ca. 1100 mm con fondazione abbassata)
Regolazione altezza di taglio della lama	Ca. da 1,5 a 165 mm
Guida lama durevole	Guida in carbonio
Lubrificazione della lama	Tramite lubrificatore ad aria compressa
Raccordo aria compressa	Pressione di esercizio 7 bar
Potenza di aspirazione necessaria	Min. 500 litri/min per macchina
Bocca di aspirazione in alto	1 x Ø 200 mm + 2 x Ø 150 mm per macchina
Portata di aspirazione	Min. 5300 m ³ /h per macchina (7200 incl. coclea per trucioli)
Velocità di aspirazione dell'aria necessaria	30 m/sec per macchina
Alimentazione corrente e aria compressa	A scelta in alto o laterale

* Tensione di allacciamento diversa su richiesta

Dati blocchi/lamelle	
Larghezza blocco	Min. 30 mm / max. 310 mm
Guida lama	Regolabile su un lato
Precisione di taglio (dipendente dal materiale di partenza e dalla qualità degli utensili)	Ca. +/- 0,15 mm
Altezza blocco min./max.	5 mm / 165 mm
Lunghezza blocco min./max.	350 mm / illimitata
Spessore lamelle (in relazione al tipo di legno e al formato del blocco)	> 1,5 mm
Guida blocco, selezionabile singolarmente	Guida blocco laterale o centrale

Dati lama a nastro		
Spessore fughe di taglio	Da 1,1 mm	
Spessore materiale di base	Da 0,7 mm	
Larghezza lama	80 mm	Su richiesta: 100 mm
Lunghezza lama	5500 mm	
Sostituzione lama semplice ed ergonomica (ante battenti a 125°)	Ca. 2 min. (2 persone)	





WINTERSTEIGER
Thinking about tomorrow.