

Smart Lab

# Linea automatica di lavorazione dei semi



Smart Lab Core



Smart Lab Plus

## I vostri vantaggi in sintesi:

- **Qualità del processo**
  - Migliore qualità di concia, grazie al sistema di applicazione del liquido di concia basato sul peso
  - Il processo ripetibile garantisce una qualità uniforme dei semi
  - Sprechi di prodotto conciante ridotti al minimo grazie all'unità di pre-pesatura
  - Conteggio dei semi per ottenere le densità ideali di semina anche nelle parcelle di cereali
  - Eliminazione degli errori basata sulla documentazione completa del processo e sulla logistica dei semi
- **Prestazioni**
  - Eliminazione delle attività di trasporto e deposito
  - Parallelizzazione dei processi di concia, conteggio e riempimento
  - Ottimizzazione di tutte le fasi del processo, dalla concia alla conta.
- **Ergonomia**
  - Concia in ambiente chiuso predisposto per la connessione con un sistema di aspirazione
  - Massima visibilità di tutte le fasi del processo
- **Flessibilità**
  - Compatibile con le buste ed i sistemi a magazzini
  - Integrazione della contasemi già in uso

Opzioni di riempimento	Buste o sistema a magazzini
Campi	Cereali, mais
Durata cicli	7 secondi per 100 grani di mais (Seed Count S/R60) 10 secondi per 3.000 grani di frumento (Seed Count S/R60)
Quantità max. riempimento	3 l
Opzioni contasemi	Data Seed Count S/R25, S/R60
Approvvigionamento energetico	1AC 208-240V 50/60Hz
Dimensioni Smart Lab Core	Lunghezza: 1790 mm Larghezza: 951 mm Altezza per S/R25 e S/R60: 1800 mm Peso: 200 kg ca.
Dimensioni Smart Lab Plus	Lunghezza: 1600 mm Larghezza: 1100 mm Altezza: 2630 mm Peso: 700 kg ca.

