



Powiódł się pomysł realizacji dużych kontraktów przez kilka firm

DREWNO OPAŁOWE | Najefektywniejsze są maszyny dostarczane przez BL System

Tomasz Owerski najpierw sam założył firmę produkującą drewno opałowe i kupił łuparkę w BL System, a potem zaczął zachęcać znajome firmy do współpracy, żeby móc realizować duże zamówienia.

TEKST I FOT. Janusz Bekas

Choć Tomasz Owerski, prowadzący od 15 lat firmę EKO-CIEPŁO w Ostrowi Mazowieckiej, jest zadowolony z kilku posiadanych maszyn do produkcji drewna opałowego, zakupionych przez ten czas w firmie BL System z Nowego Sącza, to w jego rankingu najbardziej niezawodną i wydajną maszyną

jest automat do przygotowania podpałki Kindlet PRO firmy FUELWOOD z Wielkiej Brytanii, dostarczony przez firmę handlową Łukasza Belskiego.

– Angielski kombajn mam od kilku lat, bo zakupiłem go w ramach poszerzenia produkcji – mówi **Tomasz Owerski**. – Odbiorcy drewna kominkowego z rynku zachodniego oczekiwali od nas także drewna rozpałkowego, więc skorzystałem z sugestii właściciela firmy BL System i zakupiłem tę maszynę. Jest świetna. Wydaje mi się, że nie ma na rynku lepszej do wyrobu podpałki. Jest niezawodna. Pomimo pracy nieomal na okrągło od 5 lat, nie wymaga żadnych napraw. Jest nie tylko prosta w obsłudze, bezpieczna, ale i wygodna dla podającego pocięte kawałki drewna, jak również dla pakujących worki. Na stronie internetowej tej firmy, założonej w 1996 roku, niezawodność swoich maszyn tłumaczy ona



Automat do przygotowania podpałki Kindlet PRO pozwala wykonać w ciągu jednej zmiany 2000 worków podpałki.

lokalizacją produkcji w zalesionej posiadłości wiejskiej, dzięki czemu produkty są zaprojektowane i przetestowane w warunkach rzeczywistych. Pewnie coś w tym jest!

Zagłębie drewna opałowego

W całkiem podobnych okolicznościach przyrody, na nieruchomości otoczonej lasem sosnowym, rozwija swoją działalność firma

Eko-Ciepło Zofii i Tomasza Owerskich, będąca regionalnym liderem i inspiratorem powstania w promieniu 150 km przynajmniej 12 innych firm, zajmujących się produkcją drewna kominkowego i opałowego.

– Formalnie nie tworzymy wspólnego organizmu – opowiada **Tomasz Owerski** – jednak od paru lat efektywnie współpracujemy i sprzyjamy powstawaniu kolejnych firm. Rzeczywiście, od nas się to wszystko zaczęło, ponieważ jako jeden z pierwszych kupiłem na początku w firmie BL System łuparkę do drewna niemieckiego producenta. Łupane wzdłuż były wałki drewna o długości 1,20 m, a dopiero potem były cięte na krótsze kawałki. Było to pracochłonne, jednak produkt końcowy był najwyższej jakości, ponieważ drewno świetnie schnie w takich długich szczapach. Wystarczyło je poukładać do suszenia i szybko traciło wilgoć. Uważam,

Niuanse techniczne optymalizujące cięcie drewna

PILARKI TAŚMOWE | Możliwość szeregowego połączenia sześciu maszyn

W DSB Singlehead NG XM wprowadzono wiele niuansów technicznych optymalizujących cięcie drewna. Doskonałym tego przykładem jest system posuwu do stabilnego prowadzenia bloku: napędzane rolki transportowe na górze i na dole zapewniają płynne wciąganie bloku również w przypadku obróbki materiałów o nieregularnych właściwościach.

TEKST I FOT. Tomasz Bogacki

Oferta handlowa austriackiej firmy Wintersteiger wzbogaciła się niedawno o nową pozycję. Nowość pojawiła się w serii jednogłowicowych, poziomych, cienkotnących pilarek taśmowych i oznaczona została symbolem DSB Singlehead NG XM. Po raz pierwszy została ona zaprezentowana na tegorocznych targach Ligna w Hanowerze. Podczas opracowywania tego modelu Wintersteiger postawił na uniwersalność i ekonomiczność. Przejawia się to przede wszystkim w tym, że nowa pilarka taśmowa pozwala na rozbudowę w konfiguracji In-line obejmującą łącznie do sześciu maszyn. Podczas jej projektowania wzięto pod uwagę głównie zmieniające się wymagania klienta w zakresie cięcia drewna niezależnie od jego rodzaju i zastosowań. W efekcie otrzymano zaawansowaną technicznie

i wysokowydajną maszynę sprawdzającą się doskonale w warunkach przemysłowych podczas precyzyjnego cięcia na mokro i na sucho różnych gatunków drewna przy szerokości do 350 mm oraz maksymalnej wysokości bloku 165 mm. Daje to możliwość wykonywania bardzo cienkich lameli od 1,3 mm przy linii cięcia o grubości od 1,1 mm.

Układ sterowania piły Hightech

W DSB Singlehead NG XM wprowadzono wiele niuansów technicznych optymalizujących cięcie drewna. Doskonałym tego przykładem jest system posuwu do stabilnego prowadzenia bloku: napędzane rolki transportowe na górze i na dole zapewniają płynne wciąganie bloku również w przypadku obróbki materiałów o nieregularnych właściwościach. Optymalny chwyt i minimalne tarcie mokrego oraz suchego

materiału zapewniają specjalne elementy gumowe rolek transportowych oraz innowacyjny system dociskowy. Jednocześnie pokryty warstwą twardego chromu stół podawczy gwarantuje maksymalną stabilność i optymalne ustawienie ciętego materiału. Napęd rolek transportowych w strefie wejścia i wyjścia maszyny jest płynnie regulowany i sterowany elektronicznie. Prędkość posuwu materiału może więc wynosić od 4 do 20 m/min. Pionowa stabilizacja obrabianego drewna w obszarze cięcia zapewnia absolutną precyzję przebiegu procesu. Dodatkowo, napędzane rolki dociskowe umieszczone bezpośrednio w strefie cięcia gwarantują ciągłą stabilizację materiału na całej jego szerokości. Dzięki temu możliwe jest cięcie nie tylko drewna struganego, ale również niestruganego oraz wypaczeniem podłużnym lub poprzecznym. Gwarancją dokładności cięcia jest także stabilne przyłożenie długich bloków materiału na wejściu i wyjściu maszyny do bazy. Firma Wintersteiger stworzyła w tym celu maszynę, odchylane taśmy rolkowe i bieżnie rolkowe o długościach 2,5; 4 i 5,5 m. Odchylane systemy przenoszące ułatwiają ponadto także otwieranie drzwi maszyny, zapewniając szybką wymianę narzędzi.

Cechą szczególną jest również układ sterowania piły Hightech. System delikatnego nacinania umożliwia wprowadzenie piły w blok drewna z niewielką prędkością oraz przyspieszenie dopiero po pełnym zagłębieniu. Zmniejsza to podatność na zbaczanie, chroni piłę przed uszkodzeniami oraz poprawia jakość lameli. Ponadto maszyna ma sterowany przez czujniki system kontroli brzeszczotu piły. Czujniki nadzorują brzeszczot piły i powodują zatrzymanie w przypadku zbaczania piły. Chroni to brzeszczot piły i maszynę, zmniejsza koszty wymiany narzędzi oraz liczbę odrzutów. Dzięki specjalnemu programowi obróbki drewna pilarka DSB Singlehead NG XM zapewnia praktyczną możliwość zapisywania parametrów cięcia zarówno dla drewna, jak i piły. W razie potrzeby można je wielokrotnie wykorzystywać.

Zaawansowane technicznie prowadnice węglanowe

Przy rozcinaniu materiałów niejednorodnych, jakim bez wątpienia jest drewno, na taśmę tnącą działają różnej wartości siły. Dlatego właśnie agregat tnący nowej pilarki wyposażony został w system automatycznej regulacji biegu taśmy. Specjalny czujnik wykrywa przesunięcia taśmy tnącej wskutek działania wspomnianych wyżej sił. Elektromotoryczny nastawnik steruje krążkami zwrotnymi i gwarantuje optymalną pozycję taśmy tnącej. Eliminuje to jednocześnie zjechanie taśmy tnącej z koła zwrotnego. Specjalny zawór reguluje napężenie piły, które jest dostosowywane do wymiarów konkretnej taśmy. W czasie przerw w pracy jej napężenie jest zmniejszane, co przyczynia się do redukcji jej zużycia.

Prowadnicę taśmy tnącej można indywidualnie dostosowywać do szerokości obrabianego materiału. Efekt ten zapewnia optymalne napężenie taśmy tnącej w obszarze cięcia i maksymalną dokładność rzazu. W kwestii prowadzenia piły zastosowano zaawansowane technicznie prowadnice węglanowe. Jest to materiał kompozytowy z ekstremalnie odpornych na ścieranie włókien poliwęglanowych i termoodpornej żywicy epoksydowej. Zapewnia on dokładne prowadzenie taśmy przy bardzo długich okresach użyteczności.

Z kolei innowacyjny system natryskowy umożliwia spryskiwanie zęba piły specjalnym, nieszkodliwym dla drewna medium. Powstający w trakcie natrysku aerozol smaruje i chłodzi taśmę tnącą. Zależnie od potrzeb i aplikacji interwały natrysku można indywidualnie regulować. Zaletą stosowania tego systemu jest redukcja tarcia i zapobieganie przyleganiu do piły żywicy, a co za tym idzie dłuższa żywotność taśmy tnącej. Zalety systemu spryskującego widać szczególnie dobrze przy gatunkach drewna o wysokiej zawartości żywicy lub krzemianów. W przypadku obróbki niektórych gatunków drewna w stanie mokrym alternatywą wobec

konwencjonalnego medium spryskującego może być woda. Niewielka ilość wody jest natryskiwana na czubki zębów, gdzie rozpływa się osad złożony z wilgotnych trocin, żywicy i oleju smarnego. Zapewnia to utrzymanie stałych parametrów kątowych ostrzy piły, a w szczególności bocznych kątów przyłożenia. W razie potrzeby możliwe jest też oczywiście kombinowane lub oddzielne spryskiwanie wodą i medium konwencjonalnym.

Pilarkę DSB Singlehead NG XM można rozbudować, wraz ze wzrostem produkcji, od pojedynczej maszyny do wielomodułowego systemu produkcyjnego. W ten sposób można połączyć szeregowo maksymalnie sześć maszyn.

Brzeszczoty z węglików spiekanych i tworzywa Stellite®

W przypadku, gdy potrzebne są systemy produkcyjne dostosowane do potrzeb konkretnego klienta, ważną rolę odgrywają rozwiązania techniczne w zakresie automatyzacji. W grupie Wintersteiger dostarcza je firma VAP Gruber Automations. Obejmują one zautomatyzowane systemy cienkotnących pił taśmowych oraz specjalne urządzenia do produktów wielowarstwowych. Natomiast dla linii produktowej „TRC Timber Repair & Cosmetics” są to automatyczne urządzenia do usuwania wad i niedoskonałości drewna, wykorzystywane do naprawy jego powierzchni. W tym zakresie firma pokazała dwie maszyny z serii TRC. Były to: półautomatyczne urządzenie TRC 1000 oraz model dla początkujących TRC-M Easy. W segmencie cienkotnących pilarek taśmowych, oprócz nowej DSB Singlehead NG XM, znaleźć można było także model dla początkujących DSB Compact 310, cienkotnącą pilarkę taśmową DSB Twinhead NG XM oraz DSB Singlehead 660. Z kolei traki cienkotnące reprezentował DSG Notum będący najbardziej ekonomicznym rozwiązaniem tego typu. Ofertę targową uzupełniono o samodzielnie zaprojektowane oraz wyprodukowane brzeszczoty z węglików spiekanych i tworzywa Stellite®. ●

W DSB Singlehead NG XM wprowadzono wiele niuansów technicznych optymalizujących cięcie drewna. Doskonałym tego przykładem jest system posuwu do stabilnego prowadzenia bloku.

