

Poszerzona paleta produktów Wintersteiger

# Technologie cienkiego cięcia i naprawa powierzchni – udana kombinacja

**LIGNA**  
 zaprezentowane na targach

Firma Wintersteiger pokazała na targach LIGNA swoją najnowszą ofertę produktową, m.in. urządzenie do automatycznej naprawy powierzchni drewna TRC. W centrum uwagi znalazła się też cienkotnąca piła taśmowa DSB Twinhead NG XM oraz piły węglkowe i stelliteowane marki Banzo.

Barbara Fride

Od kiedy Wintersteiger połączył siły z firmą VAP Automation w listopadzie 2012 roku, produkty Wintersteiger włączono do programu „TRC – Timber Repair and Cosmetics”. Termin ten oznacza najwyższej jakości naprawę powierzchni drewnianych i przekłada się na produkcję zautomatyzowanych agregatów szpachlarskich do napraw powierzchni parkietów, drewnianych belek podłogowych i płyt warstwowych. Półautomatyczne lub w pełni zautomatyzowane urządzenia TRC umożliwiają perfekcyjną naprawę powierzchni w jednym przebiegu roboczym, eliminując pracochłonną reperaturę ręczną. Tym samym rozwiązany zostaje problem strat materiału.

Automaty TRC z powodzeniem mogą przeprowadzić naprawę elementu, który jest wielokolorowy, ponadto maszyny można dopasować do indywidualnych potrzeb, co dotyczy zarówno wymiarów elementów, stopnia automatyzacji, jak i systemu transportu.

## Do cienkiego cięcia

Cienkotnąca piła taśmowa DSB Twinhead NG XM o modułowej konstrukcji, prezentowana na targach LIGNA, to już kolejna generacja maszyn Wintersteiger przeznaczonych do cienkiego cięcia lameli.

Skrót XM oznacza: „X modułów” – piła łączy w miarę zapotrzebowania i można ją bez problemu rozbudować do nawet 6 pił w modułowej konfiguracji Twinhead. Jej zaletami są też kompaktowy typ konstrukcji, ekstremalnie wysoka wydajność (do 12000 m³ w trybie jednomianowym) oraz maksymalna wszechstronność. Wymiary bloków i grubości lameli można ustawiać szybciej, a zwiększony obszar cięcia zapewnia jeszcze szersze spektrum zastosowań.

## Z węglika spiekane go i stelliteowane

Piły taśmowe odgrywają kluczową rolę w zachowywaniu wysokiej jakości cięcia. Dlatego też Wintersteiger przykładą do ich produkcji tak wiele uwagi, inwestując w poszerzanie i unowocześnianie technologii wytwarzania pił taśmowych stelliteowanych i z węglika spiekane go. Efektem jest szeroka gama różnorodnych produktów, która odpowiada na potrzeby różnego typu obróbki wielu gatunków drewna. Szerokość rzazu wynosi w nich 1,1 mm, zapewniając maksymalną precyzję i czystą powierzchnię.

Piły wykonane z węglika spiekane go najczęściej wykorzystywane są do obróbki drewna egzotycznego i rustykalnego, natomiast stelliteo-

wane najczęściej znajdują zastosowanie w przemyśle. Zapewniają najwyższą jakość przetarcia – zarówno w przypadku twardych gatunków drewna, jak również gatunków iglastych.

Jedynym w swoim rodzaju rozwiązaniem Wintersteigera jest opcja X-Clean, dostępna we wszystkich piłach do cienkiego cięcia. Dzięki specjalnemu uzębieniu pił zostaje zredukowana ilość pyłu drzewnego na powierzchni przetartego materiału nawet o 92%. Tym samym zagwarantowana jest czysta produkcja, bez dodatkowego nakładu pracy na czyszczenie.

## Do każdej technologii cięcia

Piły taśmowe Banzo są specjalnie zoptymalizowane do konkretnego materiału. Dostępne są piły stolarskie, do mobilnych traków, taśmowe, rozdzielcze, jak również piły dedykowane dla przemysłu spożywczego.

Dzięki specjalnemu procesowi produkcji, rozwierania zębów i hartowania, piły zapewniają doskonałe rezultaty przy maksymalnej jakości i efektywności cięcia. Ponadto pracownicy firmy Wintersteiger służą kompleksową pomocą – od wyboru surowca, poprzez planowanie, wykonanie i kontrolę produkcji, aż do wytyki gotowego do użycia produktu.



Na LIGNIE Wintersteiger pokazał swoją poszerzoną ofertę.

Fot. Wintersteiger



Od czasu połączenia z firmą VAP Automation, produkty Wintersteiger włączono do programu „TRC – Timber Repair and Cosmetics”.

Fot. Wintersteiger

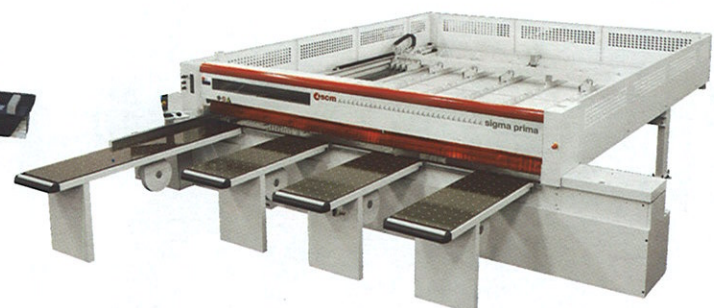
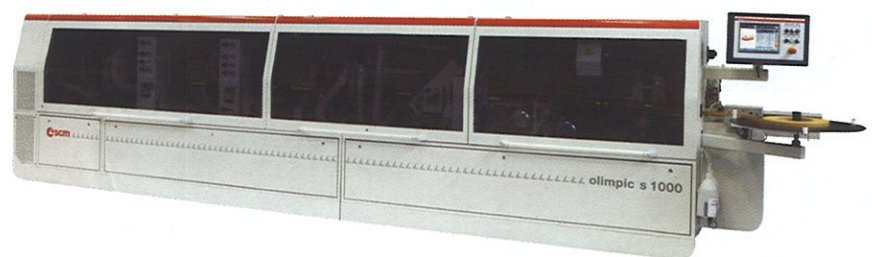


Piły Banzo.

Fot. Barbara Fride

**scm group**

Skorzystaj z rozwiązań oraz kompleksowej obsługi wiodącego producenta maszyn i urządzeń dla stolarki oraz przemysłu meblowego.



Przedstawiciele regionalni:

 woj. zachodnio-pomorskie, pomorskie – KRYSTOL, tel. 603 055 044  
 woj. warmińsko-mazurskie, kujawsko-pomorskie – MARCUS, tel. 603 747 966  
 woj. wielkopolskie – RED LOGO, tel. 663 666 022

 woj. dolnośląskie – EMI, tel. 667 444 797  
 woj. śląskie, opolskie – NAWA, tel. 516 184 913  
 woj. małopolskie – PIRUS, tel. 607 601 222

 woj. lubelskie, podkarpackie – Tomasz Maślanka, tel. 667 777 991  
 woj. łódzkie, świętokrzyskie – Przemysław Łukaszewicz, tel. 516 692 717  
 woj. mazowieckie, podlaskie – AURIGA, tel. 667 733 668

 SCM GROUP POLSKA Sp. z o.o.  
 ul. Obornicka 133, 62-002 Suchy Las  
 tel. 61 651 47 60, scm.pl@scmgroup.pl, www.scmgroup.pl