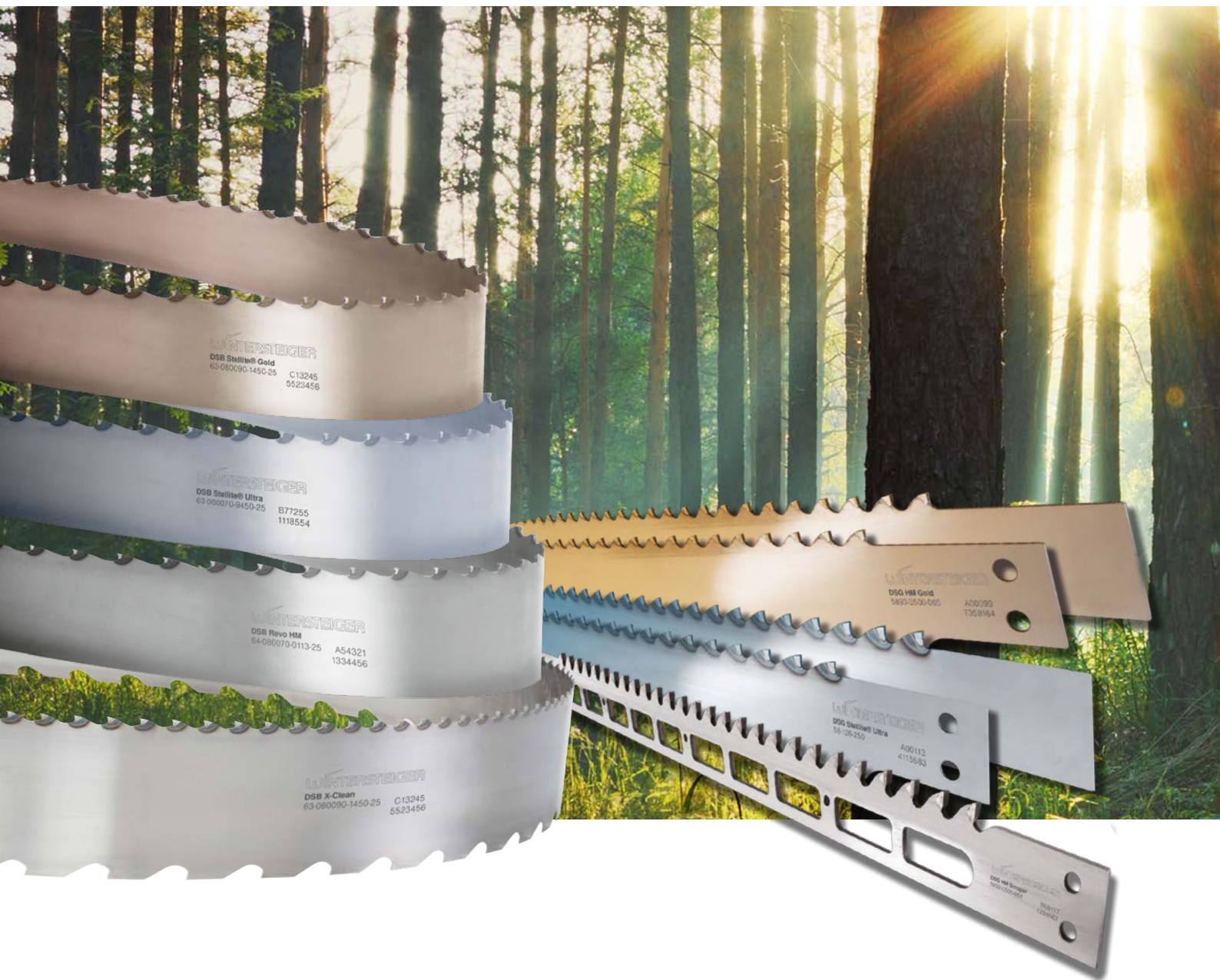




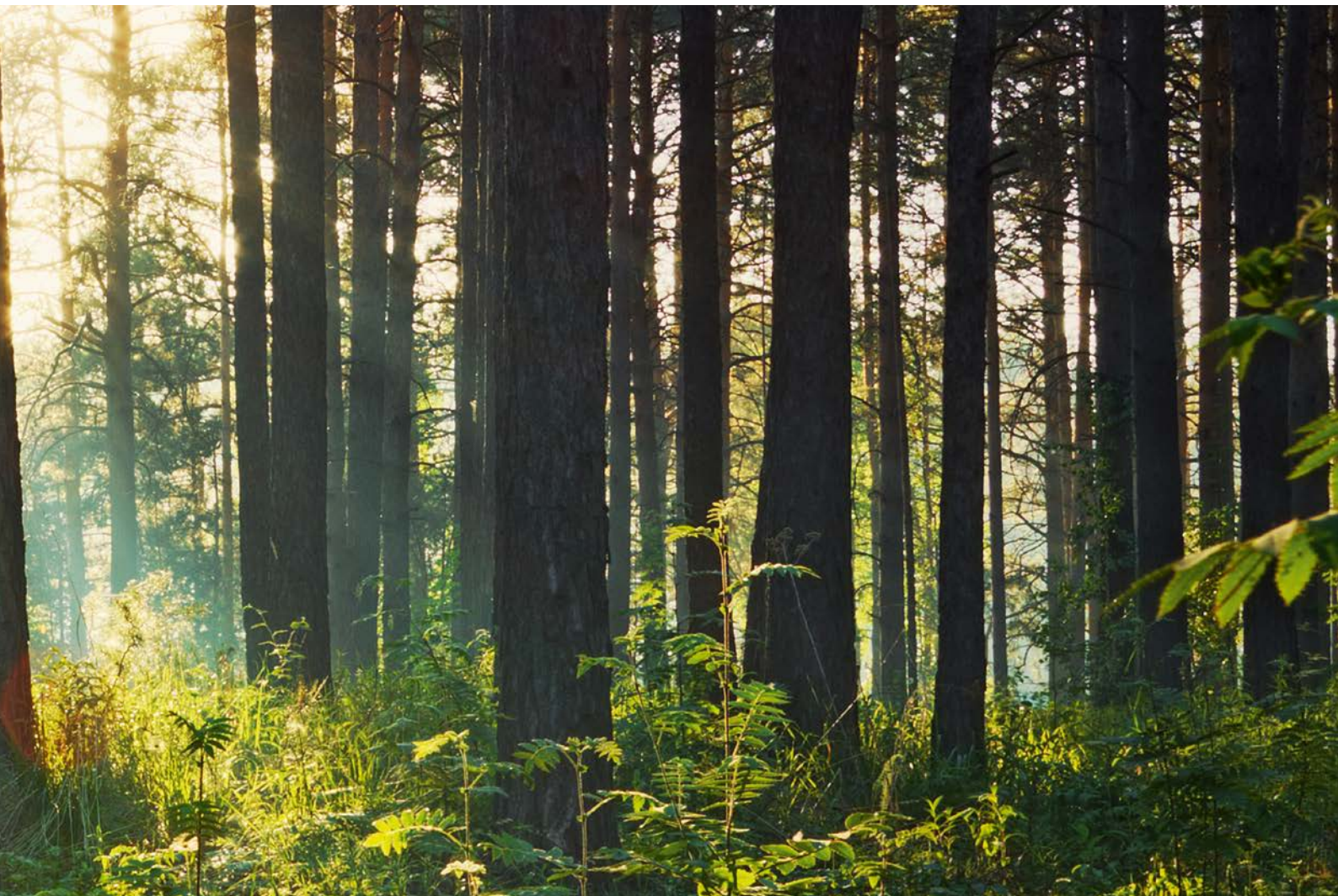
Dünnschnitt-Sägeblätter und Sägenaufbereitung



Intelligenter Erfolg ist nachhaltiger Erfolg. Und eindeutig eine Sache für Voraussenker.

Hinter der Faszination jedes Augenblickes, den die Natur uns mit ihrer komplexen Schönheit bietet, steht immer auch ein Konzept für morgen. Daran haben wir uns bei WINTERSTEIGER ein Beispiel genommen. Alle unsere Entwicklungen zeichnen sich durch eine ganzheitlich durchdachte, nachhaltige Zukunftsperspektive aus. Die Dünnschnitt-Sägeblätter sind dafür ein gutes Beispiel.

Denn aufgrund ihrer hohen Schnittgenauigkeit, der geringen Schnittfugen und der perfekten Abstimmung auf die verschiedenen Maschinen erzielen die Dünnschnitt-Sägeblätter von WINTERSTEIGER hohe Effizienzwerte.



Inhalt:

Sägeblätter für Dünnschnitt-Gattersägen	6
DSG Hartmetall Sägeblätter und Hartmetall Zerspanersägen	6
DSG Stellite® Sägeblätter und Stellite® Zerspanersägen	8
Sägeblätter für Dünnschnitt-Bandsägen	10
DSB Stellite® und Hartmetall Bandsägeblätter	10
DSB X-Clean Bandsägeblätter	12
DSB X-Well Bandsägeblätter	13
Sägenaufbereitung und Zubehör	14
Sägenaufbereitung DSG Sägen	14
Sägenaufbereitung DSB Sägen	16
Werkzeugverwaltung und Schärfzubehör	18
After-Sales-Service	19
Sägenprogramm – Universalanwendungen	20
WINTERSTEIGER WOODTECH	22
WINTERSTEIGER Worldwide	23

WINTERSTEIGER

Prozesslösungen für den qualitativen Dünnschnitt.

WINTERSTEIGER ist bekannt für moderne Dünnschnitt-Technologie, die weltweit in der Lamellenproduktion zum Einsatz kommt. Die hochqualitativen Lamellen (Sägefurnier) spielen bei der Produktion von Parkettböden, Türen, Bleistiftbrettchen, Mehrschichtplatten, Fenster, Möbel, Musikinstrumente u.v.m. eine entscheidende Rolle.



WINTERSTEIGER Sägen GmbH, D-Arnstadt

Die beste Dünnschnitt-Technologie ist allerdings nur so gut, wie das Werkzeug, das dabei verwendet wird. Es leistet die Arbeit am Holz und trägt wesentlich zur Qualität des Werkstückes bei. Aus diesem Grund schätzt ein kompetenter, internationaler Kundenkreis seit über 30 Jahren unser Know-how als innovativer Maschinen- und Sägenhersteller im qualitativen Dünnschnitt.

Dieser lange Zeitraum war durchgehend bestimmt von einem umfassenden und ganzheitlichen Entwicklungsdenken, das heute in der WINTERSTEIGER Sägen GmbH konzentriert ist. Die klare Ansage des Unternehmens lautet: „Die besten Sägen für die besten Maschinen“. Das im Jahr 2006 neu bezogene Betriebsgebäude mit seinen modernsten Produktionsanlagen ist dabei mehr als nur ein Zeichen für diesen hohen Anspruch.

Die Verfügbarkeit, Qualität und Standzeit der Werkzeuge spielen eine wichtige Rolle. Die optimale Werkzeug-aufbereitung ist ein entscheidender Wettbewerbsfaktor. WINTERSTEIGER gibt seinen Kunden die Sicherheit, immer über optimal bearbeitete Werkzeuge zu verfügen.



Neue Hartmetall-Bandsägenproduktion



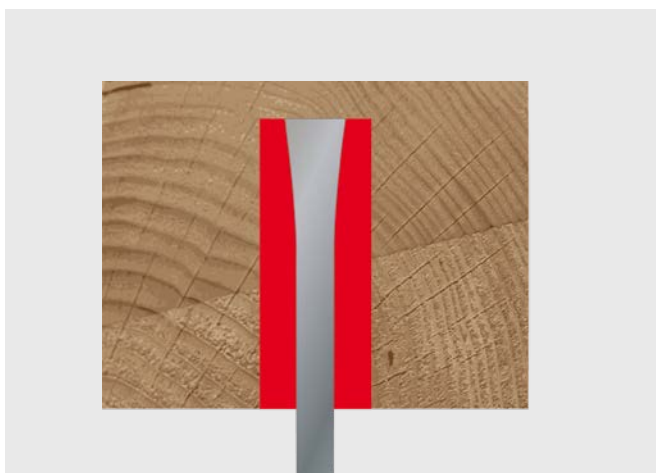
Modernste Produktionsanlagen

**Maximale Holz-
ausbeute bei minimalem
Materialeinsatz!**

Was genau ist hochqualitativer Dünnschnitt?

- Schnittfugen für Bandsägen ab 1,1 mm und für Gattersägen ab 0,7 mm
- Hohe Präzision, +/- 0,15 mm
- Gesägte Oberfläche zur direkten Weiterverarbeitung

**Die Summe dieser Faktoren (Schnittfuge, Präzision, Oberflächenqualität) bedeutet maximale Holz-
ausbeute mit minimalem Materialeinsatz!**



Regulärer Schnitt mit extra Verlust auf Grund unzureichender Präzision

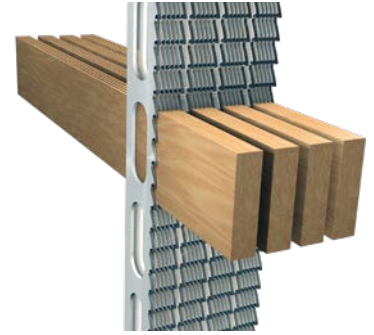


- 50 % Schnittverlust

Hochqualitativer Dünnschnitt mit dünnster Schnittfuge und hoher Präzision



Hartmetall-Sägeblätter für Dünnschnitt-Gattersägen.



Hartmetall ist ein gesinterter Werkstoff aus einem oder mehreren Hartstoffen. Aufgrund unterschiedlicher Gefügezusammensetzung und Fertigungstechnik bietet Hartmetall entscheidende Vorteile. Hartmetall-Sägeblätter und Zerspanersägen verfügen über einen extrem hohen Verschleißwiderstand und bieten daher wesentliche Vorteile beim Auftrennen spezieller Tropenhölzer.



Sägerahmen DSG Notum

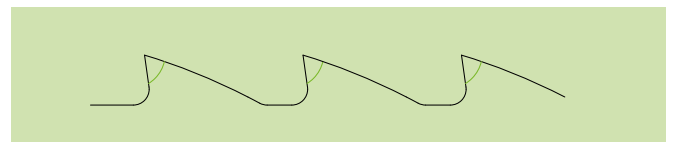


Sägerahmen DSG 150 / Eco / Eco Plus

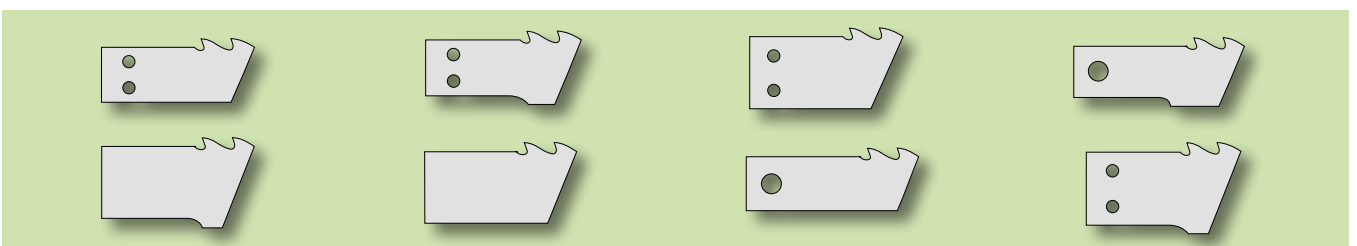
Sägeblätter und Zerspanersägen sind mit folgenden Zahnformen und Angeltypen lieferbar:



Bogenzahn (NU)



Spitzzahn (PV)



Angeltypen

Hartmetall-Sägeblätter für Dünnschnitt-Gattersägen.



DSG HM Gold

Das hochqualitative Hartmetall-Sägeblatt von WINTERSTEIGER für gehobene Anforderungen im qualitativen Dünnschnitt.

- Schnittfuge ab 1,20 mm
- Schnitthöhe bis 400 mm
- Grundmaterial aus hochlegiertem Stahl mit verbessertem Spannungsverhalten zur Standzeiterhöhung
- Optimal abgestimmt auf alle Dünnschnitt-Gattersägen von WINTERSTEIGER



DSG HM Ultra

Das ultimative Hartmetall-Sägeblatt von WINTERSTEIGER mit dünnster Schnittfuge in höchster Präzision.

- Schnittfuge ab 0,9 mm
- Schnitthöhe bis 300 mm
- Grundmaterial wie DSG HM Gold
- 28 % geringerer Schnittverlust gegenüber Sägeblättern mit 1,25 mm Schnittfuge
- Optimal abgestimmt auf alle Dünnschnitt-Gattersägen von WINTERSTEIGER

Hartmetall-Zerspanersägen für Dünnschnitt-Gattersägen.

Die exakt berechneten Ausnehmungen im Grundkörper der Zerspanersäge gewährleisten eine optimale Verteilung der Spannkraft auf die Dünnschnitt-Sägeblätter und Zerspanersägen.



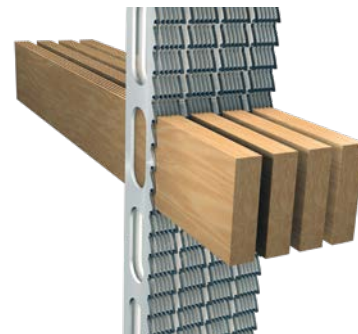
DSG HM Zerspaner

Herstellung hochqualitativer Außenlamellen zur sofortigen Weiterverarbeitung ohne nachträgliches Kalibrieren.

- Besonders geeignet zum Zerspanen spezieller Tropenhölzer
- Höhere Standzeiten bei sehr harten Hölzern
- Niedrigere Rüstzeiten, weniger Personal- und Werkzeugkosten
- Höhere Verfügbarkeit der Maschinen
- Optimal abgestimmt auf alle Dünnschnitt-Gattersägen von WINTERSTEIGER

Stellite®-Sägeblätter für Dünnschnitt-Gattersägen.

Stellit ist eine Legierung aus Kobalt, Chrom und Wolfram. Das optimale Preis-/ Leistungsverhältnis der Stellite®-Sägeblätter resultiert aus den vielfältigen Einsatzmöglichkeiten. Sie eignen sich speziell für die Bearbeitung sämtlicher Weichhölzer sowie europäischer Laubhölzer.



Sägerahmen DSG Sonic

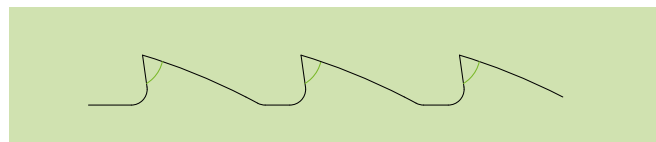


Sägerahmen DSG 200

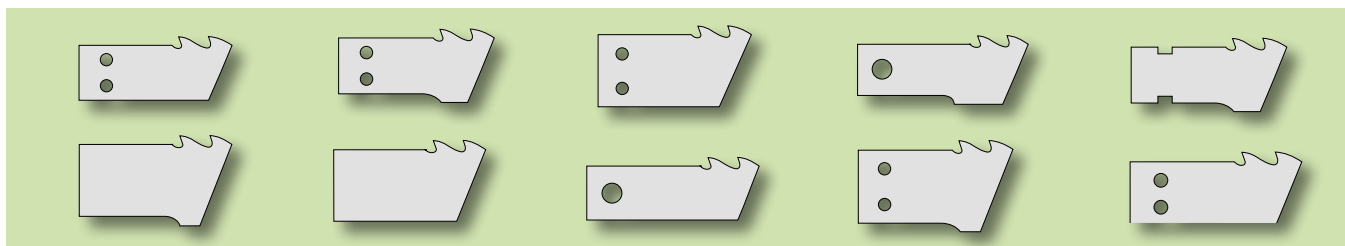
Sägeblätter und Zerspanersägen sind mit folgenden Zahnformen und Angeltypen lieferbar:



Bogenzahn (NU)

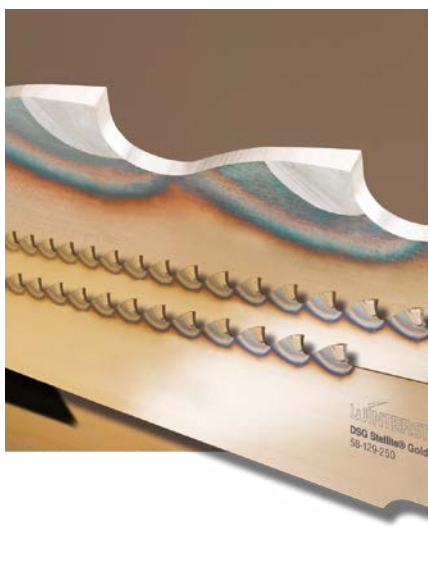


Spitzzahn (PV)



Angeltypen

Stellite®-Sägeblätter für Dünnschnitt-Gattersägen.



DSG Stellite® Gold / Silver

Das hochqualitative Sägeblatt DSG Stellite® Gold von WINTERSTEIGER für gehobene Anforderungen im qualitativen Dünnschnitt.

- Schnittfuge ab 1,2 mm
- Schnitthöhe bis 400 mm
- Grundmaterial aus hochlegiertem Stahl mit verbessertem Spannungsverhalten zur Standzeiterhöhung
- Optimal abgestimmt auf alle Dünnschnitt-Gattersägen von WINTERSTEIGER

Das Einstiegsprodukt DSG Stellite® Silver von WINTERSTEIGER für Standardanforderungen.

- Schnittfuge ab 1,25 mm
- Schnitthöhe bis 200 mm
- Grundmaterial aus zähem Kohlenstoffstahl
- Passend für alle Dünnschnitt-Gattersägen von WINTERSTEIGER sowie Alternativanbietern



DSG Stellite® Ultra

Das ultimative Stellite®-Sägeblatt von WINTERSTEIGER mit dünnster Schnittfuge in höchster Präzision.

- Schnittfuge ab 0,7 mm
- Schnitthöhe bis 300 mm
- Grundmaterial wie DSG Stellite® Gold
- 45 % geringerer Schnittverlust gegenüber Sägeblättern mit 1,25 mm Schnittfuge
- Optimal abgestimmt auf alle Dünnschnitt-Gattersägen von WINTERSTEIGER

Stellite®-Zerspanersägen für Dünnschnitt-Gattersägen.

Die exakt berechneten Ausnehmungen im Grundkörper der Zerspanersäge gewährleisten eine optimale Verteilung der Spannkraft auf die Dünnschnitt-Sägeblätter und Zerspanersägen.



DSG Stellite® Zerspaner

- Herstellung hochqualitativer Außenlamellen zur sofortigen Weiterverarbeitung ohne nachträgliches Kalibrieren
- Passend für alle Dünnschnitt-Gattersägen von WINTERSTEIGER sowie Alternativanbietern

Hartmetall- und Stellite®-Sägeblätter für Dünnschnitt-Bandsägen.



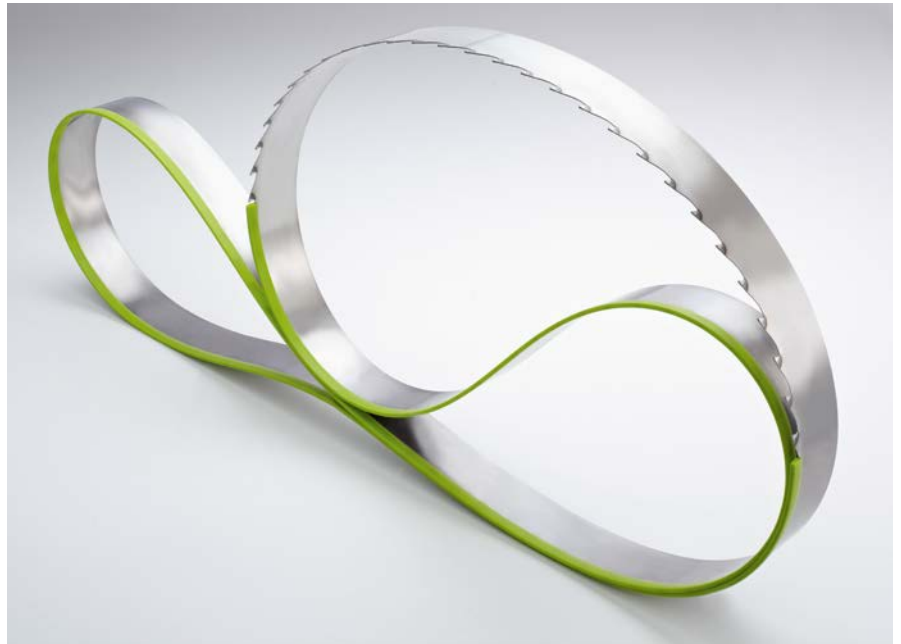
Höchste Präzision und Wirtschaftlichkeit sind für Dünnschnitt-Bandsägen von WINTERSTEIGER typisch.

Mit dem neu entwickelten Hartmetall-Bandsägeblatt **DSB Revo HM*** ergänzt WINTERSTEIGER das breite Produktportfolio nun auch um ein Sägeband, das auch bei extra harten und tropischen Hölzern für erstklassige Schnittqualität sorgt. Damit hat WINTERSTEIGER für jede Holzart das optimale Sägeblatt im Programm.

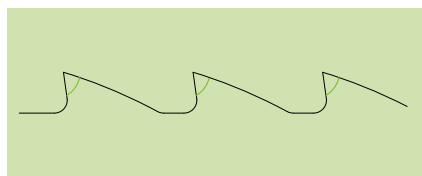
Die Stellite®-Bandsägeblätter **DSB Stellite® Gold** und **DSB Stellite® Ultra** überzeugen darüber hinaus mit ihrem breiten Anwendungsbereich im industriellen Einsatz. Sie garantieren sowohl bei Weich- als auch bei Harthölzern überzeugende Laufleistung und höchste Präzision.

Der perfekte Schnitt ist stets das Ergebnis eines abgestimmten Zusammenwirkens von verschiedenen Parametern. Sägeblätter spielen dabei immer eine ganz zentrale Rolle. Deshalb bietet WINTERSTEIGER ein breites Spektrum hoch innovativer Produkte, die auch auf vielen Maschinen anderer Hersteller Verwendung finden.

Unser Angebot an Bandsägeblättern umfasst eine Vielzahl von Zahnformen, Grundmaterialien und Anwendungsunterstützung, die eine effiziente Abstimmung zwischen Werkzeug und Maschine erleichtern bzw. erst möglich machen.



Bogenzahn (NU)



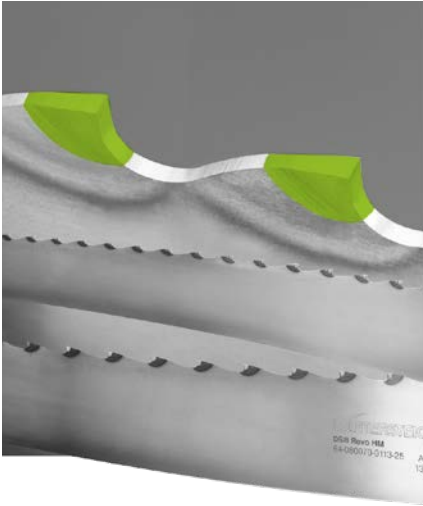
Spitzzahn (PV)



PCP-Zahn (PCP)

Hartmetall-Bandsägen mit Schnittfuge ab 1,1 mm!

Hartmetall-Sägeblätter für Dünnschnitt-Bandsägen.



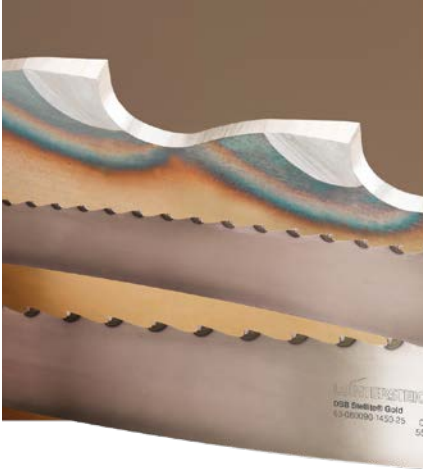
DSB Revo HM

Extrem harte Hölzer und Tropenhölzer sind ein klarer Fall für das DSB Revo HM Dünnschnitt-Bandsägeblatt.

Seine hohe Qualität lässt sich am besten an den Resultaten festmachen: Dünne Schnittfugen in höchster Präzision und saubere Oberflächen. Speziell entwickelt für Dünnschnitt-Bandsägen von WINTERSTEIGER.

- Blattbreiten: von 50 bis 100 mm
- Schnittfuge: ab 1,1 mm

Stellite®-Sägeblätter für Dünnschnitt-Bandsägen.



DSB Stellite® Gold

Das DSB Stellite® Gold Sägeband ist speziell auf Dünnschnitt-Bandsägen von WINTERSTEIGER abgestimmt. Auch hier gilt: dünne Schnittfuge, hohe Präzision und saubere Oberflächen bei Weich- und Hartholz.

- Blattbreiten: von 50 bis 100 mm
- Schnittfugen: ab 1,2 mm
- Verschiedene Grundmaterialqualitäten



DSB Stellite® Ultra

Die DSB Stellite® Ultra markiert den nächsten Schritt zur dünnsten Schnittfuge. Speziell abgestimmt auf Dünnschnitt-Bandsägen von WINTERSTEIGER besteht sie sowohl bei Weich- als auch Hartholz zudem mit sehr sauberen Oberflächen.

- Blattbreiten: von 50 bis 100 mm
- Schnittfugen: ab 1,1 mm
- Verschiedene Grundmaterialqualitäten

X-Clean Sägeblätter für Dünnschnitt-Bandsägen.

**Bis zu 92 %
weniger Sägemehl!**

Die neue X-Clean Bandsäge von WINTERSTEIGER reduziert den Sägestaub auf den Lamellen um bis zu 92 %!

Die Staubreduktion wird durch eine spezielle Rückverzahnung der Bandsäge erreicht. Erhältlich ist die neue X-Clean für alle WINTERSTEIGER Dünnschnitt-Bandsägen ab 1,1 mm Schnittfuge. Eine perfekte Lösung gegen Staub auf den Lamellen, die speziell von WINTERSTEIGER entwickelt wurde und damit einen optimalen weiteren Produktionsablauf gewährleistet.



Die Summe Ihrer Vorteile:

- Bis zu 92 % weniger Staubanfall
- Gleiche Vorschubgeschwindigkeit wie bei Standardsäge
- Positiver Einfluss auf Sägenstandzeit
- WINTERSTEIGER Sägenqualität anwendbar auf DSB Singlehead und DSB Twinhead

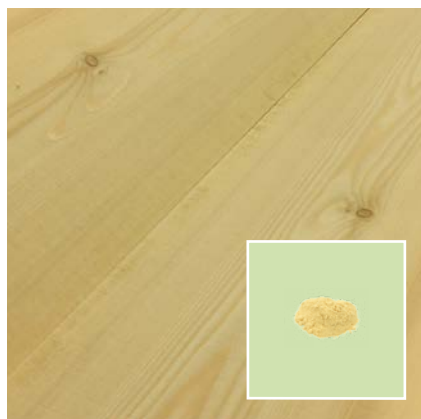
Vergleichstest DSB Säge Stellite® Ultra Standard mit DSB Säge X-Clean

Holzart	Lärche	Kiefer, verleimt
Abmessung Holzblock (in mm)	2430 x 190	800 x 600
Gesägte Fläche (in m²)	0,46	0,48
Staubanfall Standardsäge (in g)	26,7	13,9
Staubanfall X-Clean (in g)	2,3	4,5
Mengendifferenz (in g)	24,4	9,4

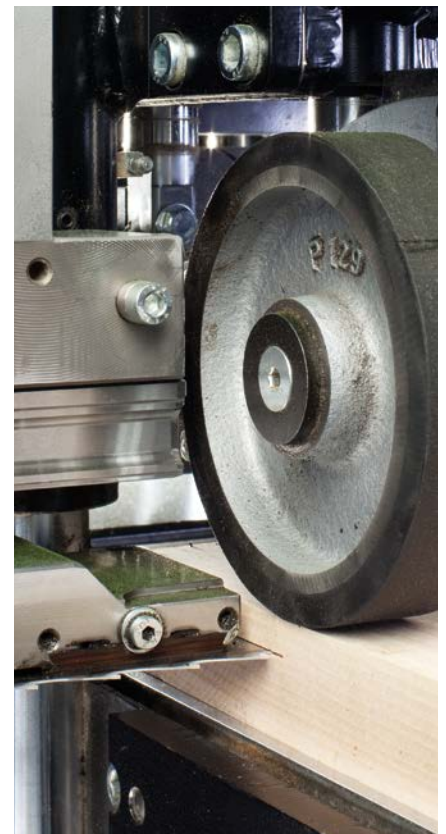
Staubreduktion	92 %	68 %
-----------------------	-------------	-------------



Staubanfall mit Standardsäge



Staubanfall mit DSB Säge X-Clean



X-Well Sägeblätter für Dünnschnitt-Bandsägen.

Individuelle
Oberflächen durch
kundenspezifische
Strukturierung!

Individualität mit höchster Qualität lautet die Devise. Ihr Kunde entscheidet sich für eine bestimmte Oberflächenstruktur, WINTERSTEIGER stellt das entsprechende Bandsägeblatt dafür her.

Durch spezielle Ausführung der Zahngeometrie sind sowohl regelmäßige als auch unregelmäßige Oberflächenvarianten möglich. So entstehen einzigartige Bodenstrukturen, die einem Wellnessbereich oder auch Duschen ein interessantes Aussehen verleihen, das zum Relaxen verführt.



Die neuen X-Well Bandsägeblätter sind für alle WINTERSTEIGER Dünnschnitt-Bandsägen erhältlich.



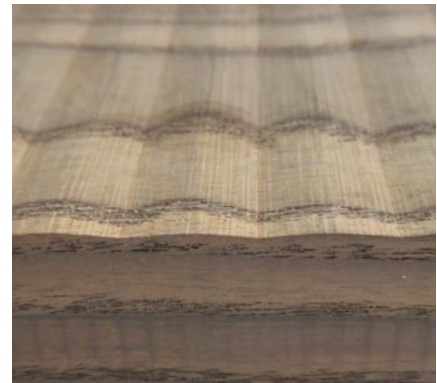
Computersimulierte Oberfläche



Gesägte Oberfläche



Fertige Oberfläche



Querschnitt fertige Oberfläche



Sägenservice für DSG Gattersägeblätter.

Maschinen zur
optimalen
Sägenaufbereitung!

Der wirtschaftliche Erfolg mit Dünnschnitt-Gattersägen setzt erstklassig geschärfte Sägeblätter voraus. Daher entscheidet sich der Erfolg Ihres Betriebes bereits im Schärfraum.

Micro Grinder HT

Das preiswerte Einstiegsmodell für Dünnschnitt-Sägeblätter und Zerspanersägen.

Hohe Wirtschaftlichkeit

- Günstiges Preis-/ Leistungsverhältnis
- Minimaler Abtrag durch exakte Sägeblattführung

Hohe Präzision

- Exaktes Schleifaggregat mit Nassschliffeinrichtung
- Umschaltbar auf Bogen- oder Spitzzahn

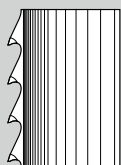
Einfache Bedienung

- Winkeleinstellung mit 2 einstellbaren Fixanschlügen
- Zusätzlicher Reinigungsschlauch mit Absperrhahn und Stativ
- Verstellbare Tischhöhe



Technische Daten

	Micro Grinder HT
Schleifspindel-Drehzahl	3700 U/min
Durchsatzleistung	25 Zähne/min
Brustwinkel	2 bis 20°
Freiwinkel	0 bis 20°
Zahnhöhe	4 bis 7 mm
Zahnteilung	10 bis 25 mm
Sägenlänge	380 bis 560 mm
Blattstärke	0,4 bis 3,0 mm
Sägenhöhe	35 bis 45 mm



Bereich mit erhöhter Spannung



Tension Master

Sägenrollvorrichtung zum Nachspannen von Dünnschnitt-Sägeblättern. Um bei Dünnschnitt-Sägeblättern eine gleichmäßige Schnittqualität zu erreichen, müssen die Sägen mit hoher Kraft gespannt werden. Besonders wichtig ist die Einleitung dieser Zugspannung in den Zahnbereich der Säge, da dort die Schnittkräfte auftreten.

Die Vorteile im Überblick:

- Optimale Spannung im Zahnbereich
- Höhere Schnittgenauigkeit
- Erhöhung der Standzeit der Dünnschnitt-Sägeblätter

Tension Control

Prüfvorrichtung zur Kontrolle der nachgespannten Dünnschnitt-Sägeblätter.

Micro Grinder NC

Der professionelle NC-Sägenschräffautomat für alle Dünnschnitt-Sägeblätter und Zerspanersägen für die industrielle Anwendung mit höchster Schleifqualität.

Vollautomatischer Betrieb

- Magazinkapazität mit automatischer Beschickung und Abstapelung (~100 Sägeblätter)
- 6 – 8 Stunden vollautomatischer Betrieb (~1 Schicht)
- Freiprogrammierbare anwendungsspezifische Zahnformen und Teilungen
- Zyklisch einstellbare Reinigung der Schleifscheibe
- Abblasvorrichtung zum Trocknen der Sägeblätter

Maximale Präzision

- Standzeitverbesserung aufgrund extrem hoher Schleifgenauigkeit und exakter Geometrie
- Minimaler Schleifabtrag durch automatische Höhenmessung je Sägeblatt
- Präzisionsvorschub mit sehr kurzen Takt- und Nebenzeiten
- Optimierte Schleifbewegung am Sägezahn
- Höhenverstellbare Sägeblatt-Klemmung
- Hohe Schleifgenauigkeit und Oberflächengüte mittels Nassschlifreinrichtung
- Spezielle Schleifscheiben für Stellite®- und Hartmetall-Sägeblätter

Einfaches Handling

- Komfortable Bedienung mittels Touch-Screen-Display
- Einfaches Be- und Entladen des Magazins
- Optimale Zugänglichkeit aller Maschinenkomponenten
- Favoritenliste für häufig verwendete Säengeometrien



Technische Daten

	Micro Grinder NC
Schleifspindel-Drehzahl	6000 U/min
Durchsatzleistung	Abhängig von der eingestellten Vorschubgeschwindigkeit sowie der Anzahl der Zähne
Sägenlänge 510 mm; 28 Zähne	Ca. 4:00 bis 5:00 Minuten
Sägenlänge 390 mm; 23 Zähne	Ca. 3:20 bis 4:00 Minuten
Brustwinkel	4 bis 15°
Freiwinkel	8 bis 20°
Zahnhöhe	3,5 bis 8,6 mm
Zahnteilung	10 bis 25 mm
Sägenlänge	380 bis 710 mm
Blattstärke	0,4 bis 3,8 mm
Sägenhöhe	35 bis 50 mm



Sägenservice für DSB Bandsägeblätter.

Maschinen zur
optimalen
Sägenaufbereitung!

Der wirtschaftliche Erfolg mit Dünnschnitt-Bandsägen setzt erstklassig geschärfte Bandsägeblätter voraus. Daher entscheidet sich der Erfolg Ihres Betriebes bereits im Schärfraum.

Micro Grinder HT DSB

Das preiswerte Einstiegsmodell für Dünnschnitt-Bandsägeblätter.

Hohe Wirtschaftlichkeit

- Günstiges Preis-/ Leistungsverhältnis
- Minimaler Abtrag durch exakte Sägeblattführung

Hohe Präzision

- Exaktes Schleifaggregat mit Nassschliffeinrichtung
- Umschaltbar auf Bogen- oder Spitzzahn

Einfache Bedienung

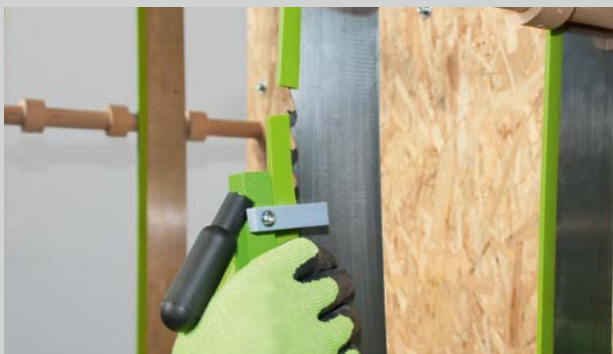
- Winkeleinstellung mit 2 einstellbaren Fixanschlagen
- Zusätzlicher Reinigungsschlauch mit Absperrhahn und Stativ
- Verstellbare Tischhöhe
- Maschinenleuchte
- Einstellbare Sägenbreite
- Einstellbare Bandführung für unterschiedliche Bandlängen



Technische Daten

	Micro Grinder HT DSB
Schleifspindel-Drehzahl	3700 U/min
Durchsatzleistung	25 Zähne/min
Brustwinkel	5 bis 25°
Freiwinkel	0 bis 20°
Zahnhöhe	3 bis 15 mm
Zahnteilung	10 bis 25 mm
Sägenlänge	Bis 6500 mm
Blattstärke	0,4 bis 1,0 mm
Sägenhöhe	50 bis 80 mm

Anwendungsbeispiel: Zahnschutz aufbringen



Micro Grinder VNC

Die automatische NC-Maschine zum Nachschärfen sämtlicher Bandsägeblätter und durch die geschlossene Bauweise ideal für das Nassschliffverfahren.

Die großzügig dimensionierte Schleifscheibe sowie die leistungsstarke Kühlung garantieren optimale Schleifergebnisse.

Neben mechanischer Perfektion präsentiert sich der Micro Grinder VNC auch ergonomisch und elektronisch als absolutes Innovationsprodukt. Die Maschine erfreut den Bediener mit leicht verständlicher Einstellung und einfacher Handhabung über ein schwenkbares Display, wo die individuelle Anpassung der Schleifparameter erfolgt.

Die intuitiv zu bedienende und daher schnell zu erlernende Software erlaubt das Hinterlegen der jeweiligen Schleifprogramme. Daraus resultiert eine entscheidende Verkürzung der Einstellzeit beim Wechseln von Sägetypen. Weiterer Vorteil des Micro Grinder VNC: Die optional erhältliche Absaugungsanlage hält die Luft frei von Schleifnebel sowie anderen Schadstoffen.

Großes Anwendungsspektrum

- Für Blattbreiten von 50 bis 300 mm
- Alle gängigen Zahnformen möglich
- Erstellung individueller Schleifprogramme

Höchste Schleifqualität

- Große Schleifscheibe
- Leistungsfähige Blattkühlung
- Variable Schleifgeschwindigkeit

Einfaches Handling

- Schleifprogrammverwaltung
- Schwenkbares Display
- Einfaches Rüsten der Sägebänder



Technische Daten

	Micro Grinder VNC
Modell	SPS gesteuerte Sägenscharfmaschine
Leistung	3 kW
Zahnprofile	Alle üblichen Zahnformen – Bogenzahn, Spitzzahn, PCP-Zahn
Blattstärke	0,6 – 6 mm
Zahnteilung	15 – 60 mm, Varierteilung
Zahnhöhe	0 – 25 mm
Spanwinkel	0 – 40°
Arbeitsgeschwindigkeit	Optimale 6 – 10 Zähne/min
Schleifscheiben	Borazon-Schleifscheibe, Ø 300 mm
Wasserpumpe	Bis 300 l/min
Zulässige Umgebungstemperatur	+ 4 bis 38°C
Abmessung ohne Ausleger	1400 x 1000 x 1800 mm (L x B x H)



Bandsäge auflegen



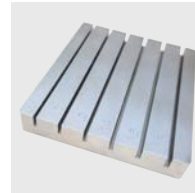
Schleifscheibe, Blattkühlung

Schärfzubehör für Bandsägeblätter.

Das kostengünstige Set zur einfachen und schnellen Sägenaufbereitung.

Bei jedem Schnittprozess besteht die Gefahr von mechanischen Einflüssen, die das Sägeband in seiner Leistungsfähigkeit beeinträchtigen. So etwa können lose Äste und rissiges Holz Sägezähne verbiegen oder Dellen und Beulen

am Blattkörper verursachen. Zum Glück sind viele dieser ärgerlichen Beschädigungen mit dem Schärfzubehör-Set von WINTERSTEIGER leicht gefunden sowie schnell und kostengünstig repariert.



Schränklehre



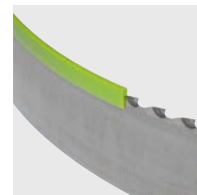
Schränkeisen



Schränkuhr



Kontrolllupe



Zahnschutz neue Säge



Zahnschutzmontage-
werkzeug



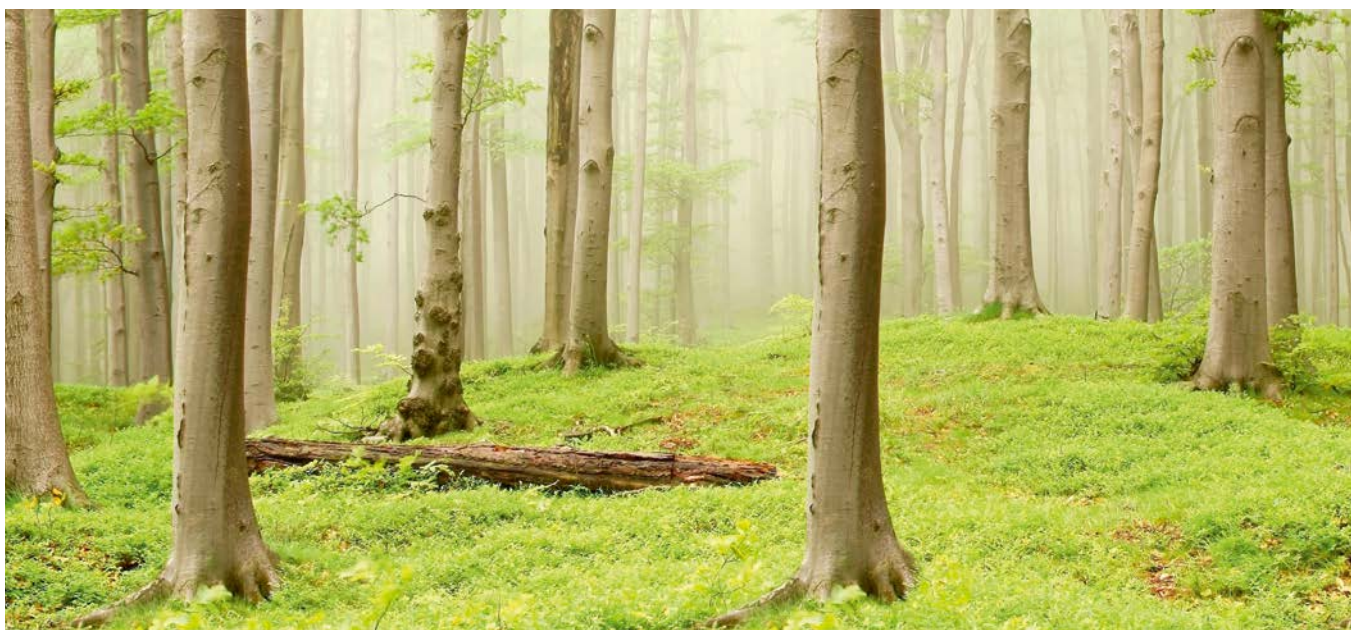
Zahnschutz für Service



Fühlerlehre



Haarlineal



WINTERSTEIGER After-Sales-Service. Das Ende der Auslieferung ist der Beginn der Begleitung.

Der beste Zeitpunkt, um die Qualität einer Investition zu bewerten, sind die vielen Jahre nach der Auslieferung. Aus diesem Grund hat WINTERSTEIGER ein weltweites After-Sales-Service etabliert.

Inbetriebnahme und Schulung

Beides garantiert WINTERSTEIGER durch seine Experten weltweit und selbstverständlich vor Ort.

Produktionsbegleitung

Damit meinen wir alle weiteren Maßnahmen, die einen möglichst frühen wirtschaftlichen Einsatz der Maschine gewährleisten.

Proaktive Instandhaltung

Wartung und der vorbeugende Tausch von vordefinierten Verschleißteilen zu vorfixierten Zeiten beseitigen Probleme, bevor sie entstehen. Zum Beispiel während des Betriebsurlaubes unserer Kunden, um auch so die Instandhaltungskosten möglichst gering zu halten.

Rahmenaufträge für Verbrauchsmaterialien und Sägen

Diese Vereinbarungen ermöglichen es, den Jahresbedarf vorab zu planen und Kosten zu sparen, die wir natürlich sofort an unsere Kunden weitergeben.

Weitere Vorteile:

- Verbrauchsorientierte Zustellung (Just-in-time)
- Kurzfristige Verfügbarkeit
- Lagerhaltung durch WINTERSTEIGER

Help-Desk-Bereitschaftsdienst

Mit diesem Service unterstreichen wir unseren hohen, weltweiten Serviceanspruch für unsere Partner. Dies garantiert erstklassige Unterstützung auch außerhalb unserer Geschäftszeiten.



Unser breitgefächertes Produktprogramm.

Die WINTERSTEIGER Sägeblätter sind speziell auf den konkreten Anwendungsfall und das zu trennende Material optimiert und liefern unseren Kunden daher beste Ergebnisse bei maximaler Qualität und Wirtschaftlichkeit. Von der Auswahl des Rohmaterials über Planung, Durchführung und Kontrolle der Fertigung bis zum Versand des einsatzbereiten Produkts sorgen unsere hoch qualifizierten Mitarbeiter mit Sorgfalt und Verantwortung für die beste Qualität auf durchgängig höchstem Niveau.

Der zentrale Grundsatz unserer Qualitätspolitik ist die Kundenzufriedenheit. Daher ist das Qualitätsdenken ein integrativer Bestandteil der Unternehmensführung, der alle Unternehmensbereiche prägt.



■ Tischlereisägen

Für alle Schnittarten im schmalen Bereich von 6 bis 50 mm



■ Sägen für mobile Sägewerke

Für Längsschnitte im schmalen Mobilbereich von 27 bis 50 mm



■ Block- und Trennbandsägen

Für den Einsatz im breiten Mobilbereich und im Sägewerk von 32 bis 150 mm



■ Lebensmittelsägen Fleisch, Fisch, Gemüse

Für den Einsatz im Lebensmittelbereich zum Zerteilen von Frischfleisch mit Knochen, gefrorenem Fleisch, Fisch und Gemüse von 16 bis 25 mm

Qualitäten und Ausführungen.

HM – Hartmetall ¹

Hartmetalle sind gesinterte Carbid-Hartmetalle. Hartmetall-Bandsägeblätter eignen sich für extrem harte Hölzer, Tropenhölzer und für Hölzer, die in sehr sandigen Böden wachsen.

- Bandsägeblatt-Dimensionen auf Anfrage

Stellite® ²

Stellite® ist eine Legierung aus Kobalt, Chrom und Wolfram. Stellitierte Sägen eignen sich speziell für die Bearbeitung sämtlicher Weich- und Harthölzer sowie europäischer Laubhölzer und weisen erheblich längere Standzeiten im Vergleich zu unbestückten Sägen auf.

Gestaucht ³

Gestauchte Bandsägeblätter erreichen durch den Stauchprozess eine höhere Härte im Zahnschmelz Bereich. Dies führt zur Erhöhung der Einsatzzeit vom Bandsägeblatt im Vergleich zu geschränkten Bandsägeblättern.

X-Cut ⁴

- Zahnschmelzen auf 60 – 62 HRC gehärtet, je 1 Paar geschränkt, geschliffen
- Jeder 3. Zahn stellitiert
- Kein Nachschärfen notwendig

Eine Kombination aus Zahnschmelzen gehärteten und Stellite® bestückten Zähnen sorgt durch minimalen Schnittdruck für maximale Performance.

Flex-Back ⁵

- Zahnschmelzen gehärtetes Sägeblatt mit flexiblem Blattrücken
- Verzahnt, geschränkt und geschliffen
- Zahnschmelzen auf 60 – 62 HRC gehärtet und Blattrücken gerichtet, Grundkörper angelassen auf 38 HRC

Die Zahnschmelzenhärte bringt hohe Standzeiten auch bei harten Werkstoffen, die Flexibilität und die besondere Zahnform wirken dem Biegewechsel und damit der Bruchgefahr entgegen.

Zahnschmelzen gehärtet ⁶

- Verzahnt, geschränkt, geschliffen
- Zahnschmelzen auf 60 – 62 HRC gehärtet und Blattrücken gerichtet

Sägefertig ⁷

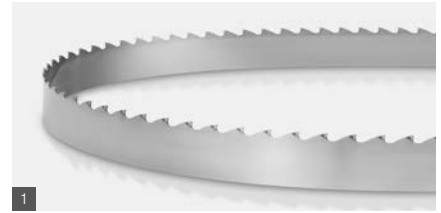
- Verzahnt, geschränkt, geschliffen

Verzahnt / geschränkt ⁷

- Halbwerkzeug zur weiteren Bearbeitung

Verzahnt ⁷

- Halbwerkzeug zur weiteren Bearbeitung



WINTERSTEIGER WOODTECH.

Der Wert von Holz steigt mit dem Grad seiner Veredelung.

Stärker denn je entdeckt der Mensch die nachhaltig wachsende Ressource Holz mit all seinen genialen Eigenschaften neu. Gerade der Dünnschnitt erweist sich dabei als eine der Schlüsseltechnologien in der Veredelung von Holz. Umso interessanter also, dass WINTERSTEIGER in diesem Segment über mehr als 30 Jahre Know-how verfügt und seit vielen Jahren führend ist.

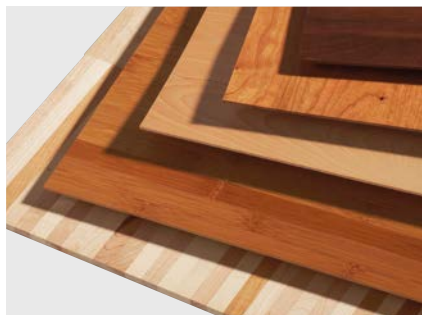
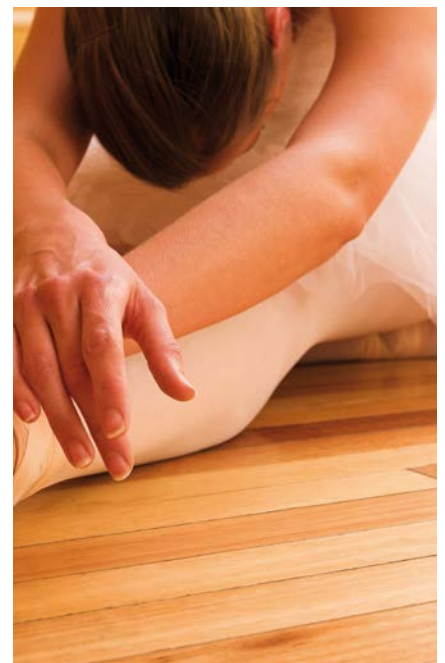
Mehr als 1500 verkaufte Dünnschnitt-Gattersägen unterstreichen die Weltmarktführerschaft von WINTERSTEIGER basierend auf einer ebenso transparenten wie konsequent verfolgten Philosophie: Durch Innovationsbereitschaft, Leistungsstärke und Betriebssicherheit klare Mehrwerte für die Zukunft schaffen.

Diese Mehrwerte manifestieren sich in Produkten, für deren Herstellung Technologien von WINTERSTEIGER geradezu ideale Voraussetzungen bieten:

- Parkettböden
- Mehrschichtplatten
- Türen
- Fenster
- Möbel
- Bleistiftbrettchen
- Musikinstrumente
- u. v. m.

Erarbeitet und realisiert von einem Team aus Anwendern, Technikern und Designern bietet das Produktprogramm von der Dünnschnitt-Gattersäge bis zur Technologie zum Verleimen und Verpressen ein breites Vorteilsspektrum.

- Hohe Präzision
- Minimale Schnittfugen
- Verleimfertige Oberflächen
- Weiterverarbeitung der Lamellen ohne zusätzliche Arbeitsschritte



Präzise Schnitte für Nicht-Holzwerkstoffe.

Die hohe Qualität von WINTERSTEIGER zeigt sich überall dort, wo präzise Schnitte bei minimalem Materialverlust gefragt sind. Das gilt auch für viele Werkstoffe, die nicht aus Holz sind. Fragen Sie nach unseren individuellen Lösungen!



WINTERSTEIGER. Ein Global Player.

Die WINTERSTEIGER AG ist eine international aufgestellte Maschinen- und Anlagenbaugruppe, die sich seit ihrer Gründung 1953 als innovativer Lösungsanbieter für Kunden in technisch anspruchsvollen Nischenmärkten eine führende Position erarbeitet hat. Die Geschäftsfelder der Unternehmensgruppe umfassen:

■ SEEDMECH

- Gesamtlösungen für Pflanzenzucht und -forschung

■ SPORTS

- Gesamtlösungen für den Verleih und Service von Ski und Snowboards
- Systeme zur hygienischen Trocknung von Sportartikeln und Berufsbekleidung
- Individuelle Lösungen rund um den Fuß

■ WOODTECH

- Prozesslösungen für den präzisen Holzdünnschnitt, Holzreparatur und -kosmetik
- Sägeblätter für Holz, Lebensmittel und Metall
- Maschinen für mobile und stationäre Sägewerkstechnik
- Anlagen und Automatisierungslösungen

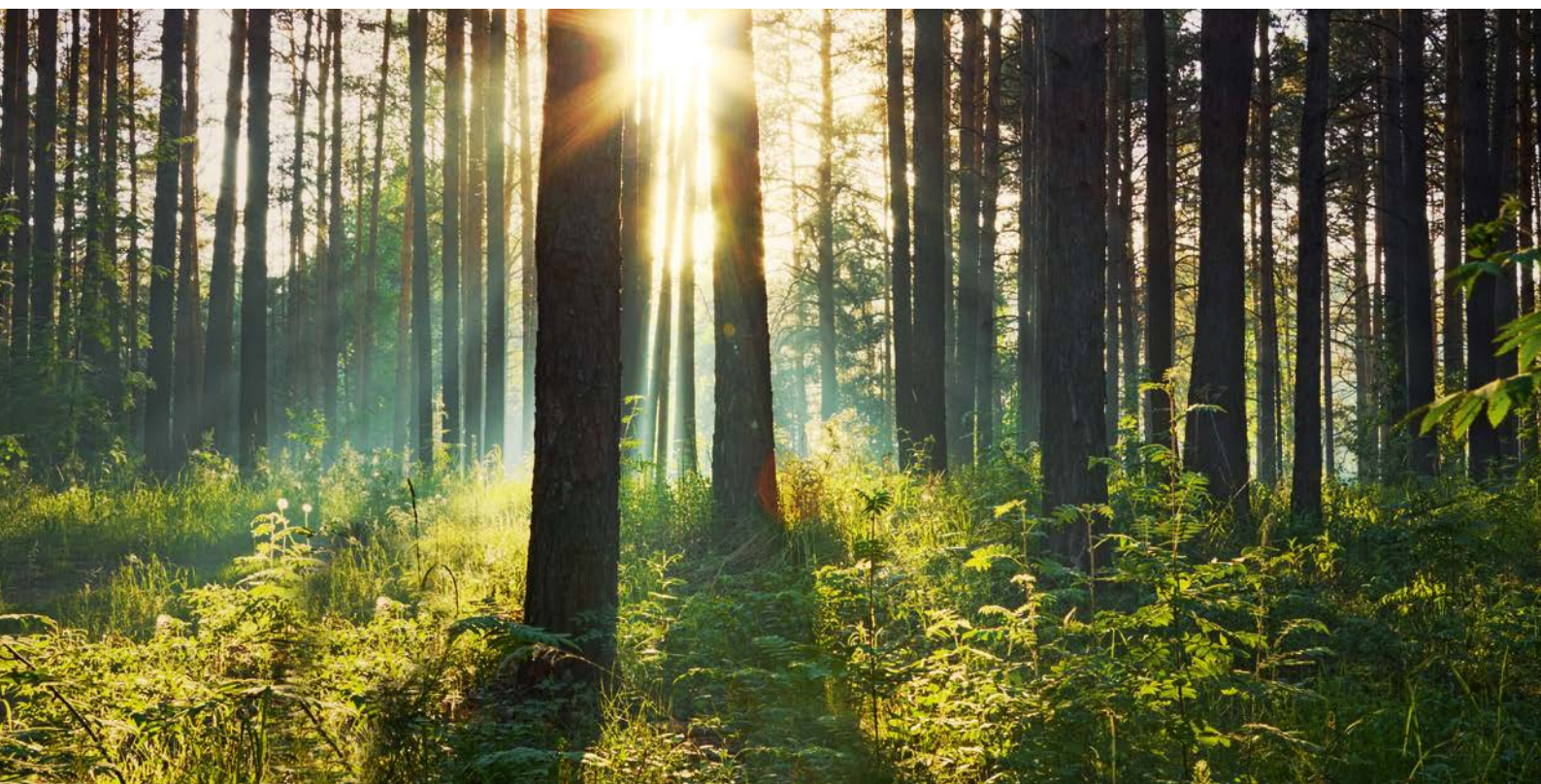
■ METALS

- Maschinen und Anlagen im Bereich Richttechnik



Konzernzentrale Ried im Innkreis

Erfolg beginnt mit der richtigen Entscheidung.
Zum richtigen Zeitpunkt. Wir freuen uns auf Sie!



WINTERSTEIGER
Thin-cutting & Repair

Zentrale:

Österreich: WINTERSTEIGER AG, 4910 Ried, Austria,
Dimmelstrasse 9, Tel.: +43 7752 919-0, Fax: +43 7752 919-58,
woodtech@wintersteiger.at

Konzern international:

Frankreich: SKID WINTERSTEIGER S.A.S.,
93 Avenue de la Paix, 41700 Contres, Tel.: +33 6 825 947 62,
franck.pasqual@skid-wintersteiger.com

Russland: OOO WINTERSTEIGER, 117218 Moskau,
Krzhizhanovsky str. 14, build. 3, Tel.: +7 495 645 8491,
Fax: +7 495 645 8492, office@wintersteiger.ru

Südamerika: WINTERSTEIGER South America
Comércio de Máquinas Ltda., Rua Silveira Peixoto,
1040 sala 1303, Batel, CEP: 80240-120, Curitiba, PR – Brasil
Tel./Fax: +55 41 3343 6853, office@wintersteiger.com.br

Asien, Australien, Neuseeland: WINTERSTEIGER SEA
Pte. Ltd., Singapur 569084, 2 Ang Mo Kio Street 64 #05-03A,
Tel.: +65 6363 3384, Fax: +65 6363 3378,
office@wintersteiger.com.sg

USA, Kanada: WINTERSTEIGER Inc.,
4705 Amelia Earhart Drive, Salt Lake City, UT 84116-2876,
Tel.: +1 801 355 6550, Fax: +1 801 355 6541,
mailbox@wintersteiger.com

Repräsentanzen:

Albanien, Bosnien Herzegovina, China, Japan, Korea, Kosovo, Kroatien, Mazedonien, Montenegro, Polen, Portugal, Schweden, Serbien, Slowenien, Spanien, Taiwan, Türkei. Die Kontaktdetails unserer Repräsentanzen finden Sie unter www.wintersteiger.com/woodtech.