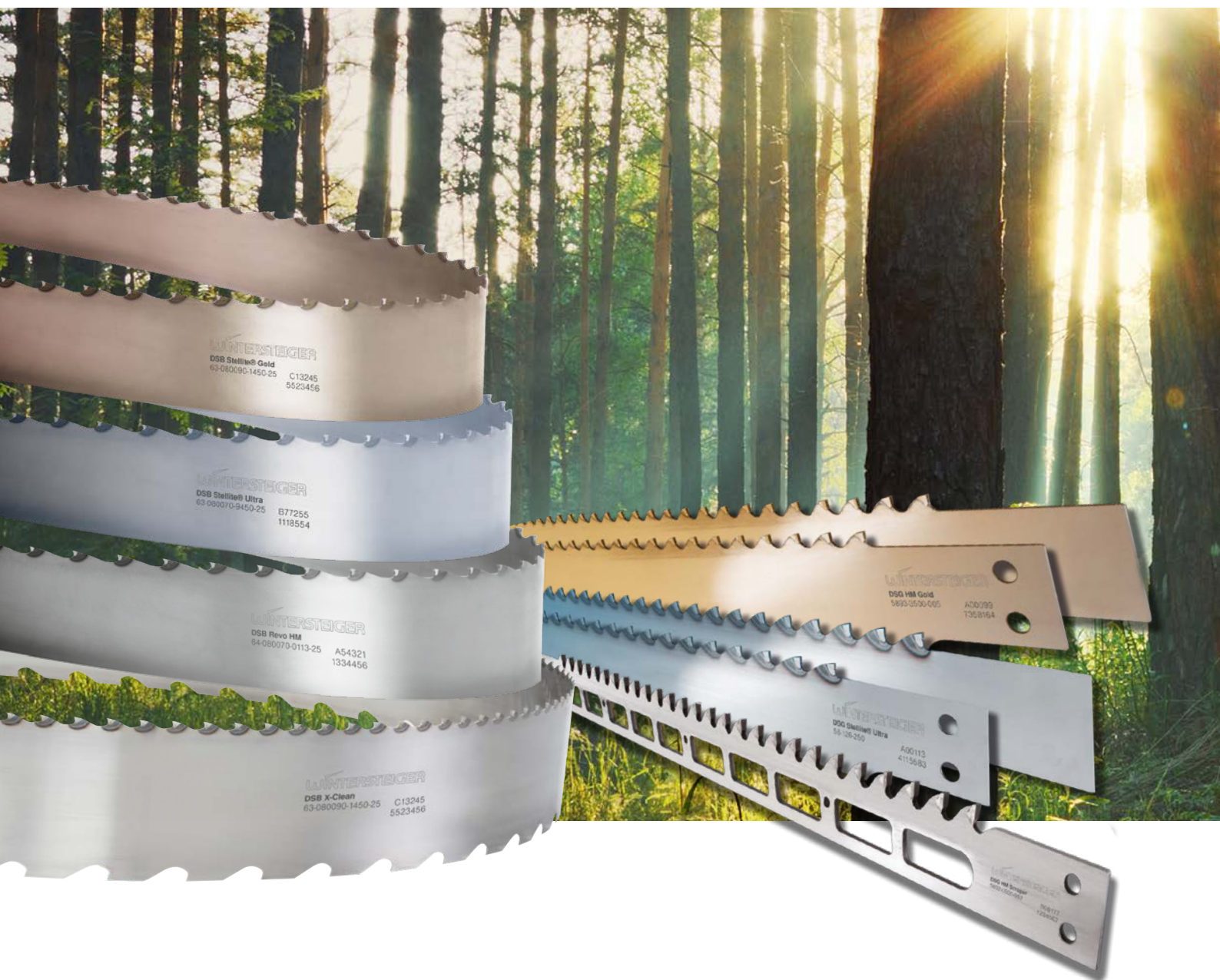




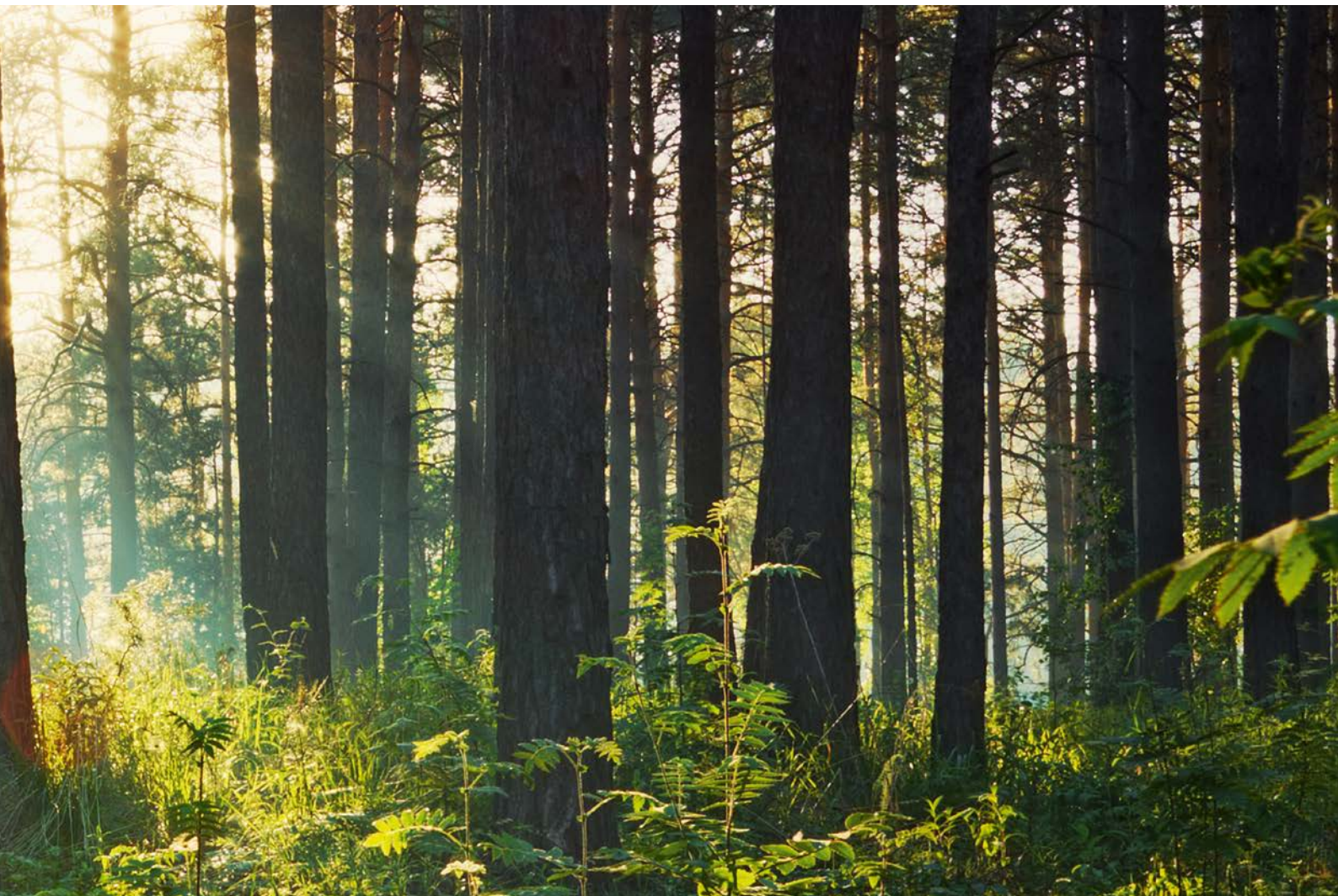
Пильные полотна для тонкого пропила и подготовка пильных полотен



Разумный успех – это продолжительный успех. И однозначно считается уделом предусмотрительных.

В каждом мгновении, подаренном нам природой с её обширной красотой, всегда скрыта концепция завтрашнего дня. Фирма WINTERSTEIGER берёт с этого пример. Все наши разработки отличаются полностью продуманной и долгосрочной перспективой на будущее. Пильные полотна для тонкого пропила служат этому хорошим примером.

На основе высокой точности распила, минимальной толщины пропила и совершенной согласованности для работы на различных станках, пильные полотна, изготовленные на фирме WINTERSTEIGER, достигают высоких показателей эффективности.



Содержание:

Пильные полотна для рамнопильных станков	6
Тонкорезные пильные полотна и измельчительные полотна с напайками из твердого сплава DSG	6
Тонкорезные пильные полотна и измельчительные полотна с напайками из стеллита DSG Stellite®	8
Пильные полотна для ленточнопильных станков	10
Тонкорезные ленточные полотна с напайками из твердого сплава и стеллита DSB Stellite®	10
Тонкорезные ленточные полотна DSB X-Clean	12
Тонкорезные ленточные полотна DSB X-Well	13
Обработка пильных полотен и инструмент	14
Предварительная обработка полотен DSG	14
Предварительная обработка полотен DSB	16
Управление инструментом и принадлежности для заточки	18
Послепродажное сервисное обслуживание полотен	19
Ленточные пильные полотна универсального	20
WINTERSTEIGER WOODTECH	22
WINTERSTEIGER Worldwide	23

WINTERSTEIGER

Технологические решения для качественного тонкого пиления.

Фирма WINTERSTEIGER известна своей современной технологией тонкой распиловки древесины, которая применяется во всем мире для изготовления ламельной заготовки. Высококачественная ламель (пиленный шпон) играет решающую роль в производстве паркетной доски, дверных элементов, заготовок для карандашей, многослойного клееного щита, оконных элементов, мебели, музыкальных инструментов и т. д.



Производство пильных полотен в г. Арнштадт, Германия

Как известно самая лучшая технология распила хороша ровно настолько, насколько хорош режущий инструмент, который при этом используется. Режущий инструмент обрабатывает древесину и, в значительной степени, влияет на качество заготовки. На протяжении более 30 лет круг компетентных пользователей, на всех континентах ценит наши знания и нашу фирму как инновационного производителя станков и пильных полотен в секторе производства ламельных заготовок.

Всё это длительное время характеризовалось развёрнутым и комплексным мышлением, которое сегодня сосредоточено в компании „WINTERSTEIGER Sägen GmbH“. Ясный слоган фирмы гласит: „лучшие пильные полотна для лучших станков“. Новые производственные помещения, в которые фирма переехала в 2006 году, и новейшее оборудование являются больше чем внешним фасадом этого высокого требования.

Важную роль при этом играют качество, постоянное наличие в ассортименте и срок службы режущего инструмента. Оптимальная подготовка инструмента к работе – решающий фактор конкурентоспособности. WINTERSTEIGER гарантирует своим заказчикам постоянное наличие оптимально подготовленного инструмента.



Новое производство ленточных полотен с твердосплавными напайками



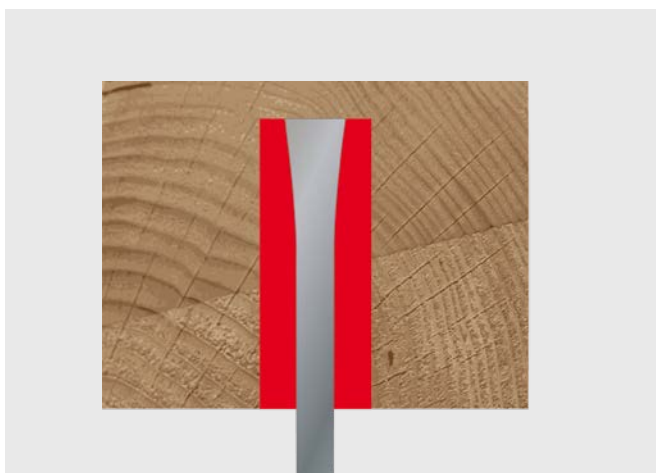
Современное производственное оборудование

Максимальное
использование
древесины при
минимальных
затратах материала!

Что собой представляет высококачественный тонкий пропил?

- Ширина пропила для ленточных пил от 1,1 мм и рамных пил от 0,7 мм
- Высокая точность, +/- 0,15 мм
- Пропиленная поверхность готова к дальнейшим операциям

Сумма данных факторов (пропил, точность, качество поверхности) означает для нас максимальное использование древесины, а для пользователей – минимальный расход материала!



Стандартный пропил с чрезмерными потерями из-за недостаточной точности



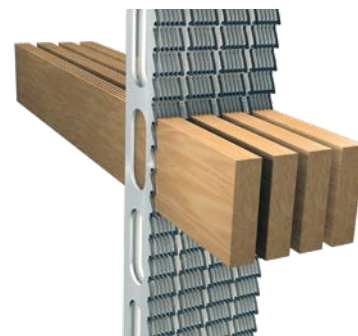
- 50 % Потери при распиловке

Высококачественный тонкий пропил с высокой точностью и мин. потерями



Пильные полотна с напайками из твердого сплава для рамнопильных станков.

Твёрдый сплав представляет собой сплавленный материал, состоящий из одного или нескольких высокопрочных материалов. На основании различного структурного состава и техники изготовления твёрдый сплав дает решающие преимущества. Пильные полотна и измельчительные полотна, оснащёнными напайками из твёрдого сплава, отличаются экстремально высокой износостойкостью и имеют существенные преимущества при распиловке особых тропических пород древесины.



Пильные рамки DSG Notum

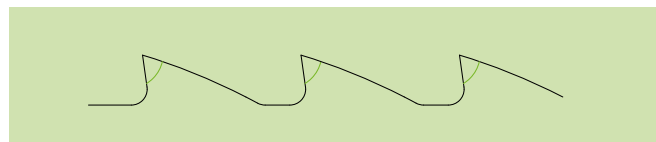


Пильные рамки 150 / Eco / Eco Plus

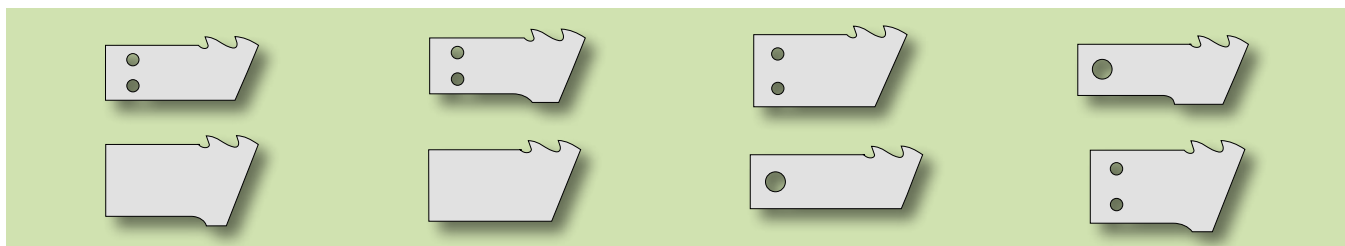
Пильные и измельчительные полотна доступны для заказа со следующими профилями зубьев и типами крепления:



Дугообразный зуб (NU)



Остроугольный зуб (PV)



Типы крепления

Тонкорезные пильные полотна с напайками из твёрдого сплава для рамнопильных станков.



Рамные тонкорезные пильные полотна HM Gold

Высококачественное пильное полотно с напайками из твердого сплава фирмы WINTERSTEIGER для повышенных требований к качеству тонкого пропила.

- Ширина пропила от 1,20 мм
- Высота пропила до 400 мм
- Основной материал из высоколегированной стали повышенной прочности для более длительного срока службы
- Пильные полотна оптимально подходят для всех рамнопильных станков фирмы WINTERSTEIGER



Рамные тонкорезные пильные полотна HM Ultra

Топовый вариант пильных полотен с напайками из твердого сплава фирмы WINTERSTEIGER с тончайшим пропилом и высочайшей точностью.

- Ширина пропила от 0,9 мм
- Высота пропила до 300 мм
- Основной материал как у пильного полотна HM Gold
- Снижение потерь при распиловке на 28 % по сравнению с пильными полотнами с шириной пропила 1,25 мм
- Пильные полотна оптимально подходят для всех рамнопильных станков фирмы WINTERSTEIGER

Измельчительные пильные полотна с напайками из твёрдого сплава для рамнопильных станков.

Точно рассчитанные выемки в теле пильного полотна обеспечивают оптимальное распределение напряжений, действующих на тонкорезные пильные полотна и измельчительные полотна.



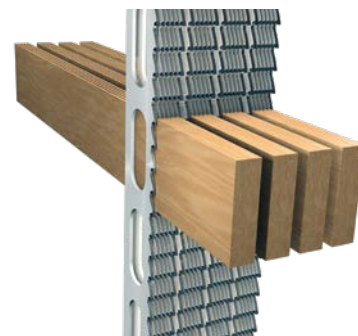
Измельчительное пильное полотно HM

Изготовление ламельной заготовки, готовой к дальнейшей обработке без предварительного шлифования.

- Особенно подходят для обработки особых видов тропических пород древесины
- Повышенный срок службы при работе с очень твёрдым материалом
- Короткий срок переналадки
- Высокий коэффициент использования оборудования
- Измельчительные пильные полотна оптимально подходят для всех рамнопильных станков фирмы WINTERSTEIGER

Пильные полотна с напайками из стеллита для рамнопильных станков.

Стеллит представляет из себя сплав кобальта, хрома и вольфрама. Оптимальное соотношение цены и производительности пильных полотен с напайками из стеллита складывается из разнообразных возможностей их применения. Подходят идеально для обработки всевозможных мягких пород древесины, а также древесины европейских твердолиственных пород.



Пильные рамки DSG Sonic

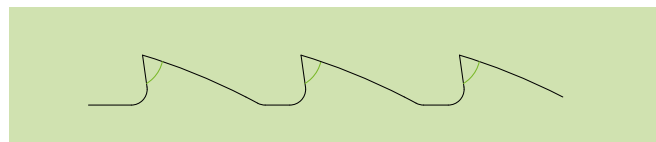


Пильные рамки DSG 200

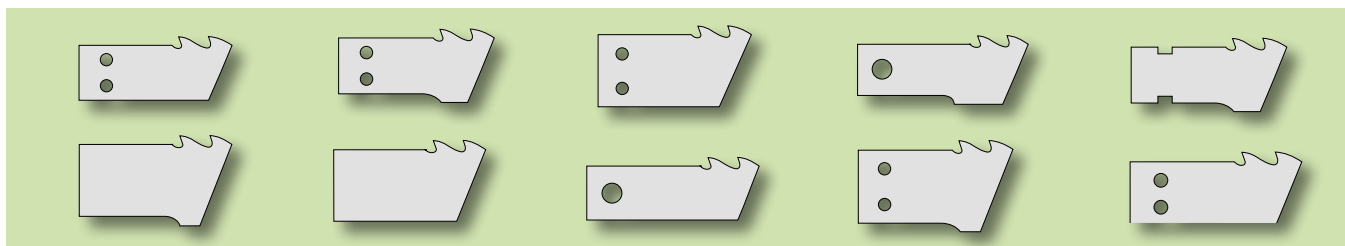
Пильные и измельчительные полотна доступны для заказа со следующими профилями зубьев и типами крепления:



Дугообразный зуб (NU)

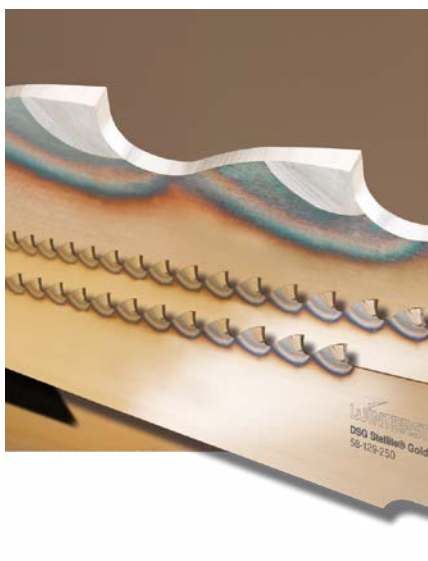


Остроугольный зуб (PV)



Типы крепления

Тонкорезные пильные полотна с напайками из стеллита для рамнопильных станков.



Рамные тонкорезные пильные полотна Stellite® Gold / Silver

Высококачественное пильное полотно DSG Stellite® Gold фирмы WINTERSTEIGER для повышенных требований к качеству тонкого пропила.

- Ширина пропила от 1,2 мм
 - Высота пропила до 400 мм
 - Основной материал высоколегированной стали повышенной прочности для более длительного срока службы
 - Пильные полотна оптимально подходят ко всем рамнопильным станкам фирмы WINTERSTEIGER
- Тонкорезное пильное полотно Stellite® Silver фирмы WINTERSTEIGER для стандартных требований.
- Ширина пропила от 1,25 мм
 - Высота пропила до 200 мм
 - Основной материал из вязкой углеродистой стали
 - Пильные полотна оптимально подходят ко всем рамнопильным станкам фирмы WINTERSTEIGER



Рамные тонкорезные пильные полотна Stellite® Ultra

Топовый вариант пильных полотен фирмы WINTERSTEIGER с тончайшим пропилом и высочайшей точностью.

- Ширина пропила от 0,7 мм
- Высота пропила до 300 мм
- Основной материал как у пильного полотна рамной пилы тонкого пиления Stellite® Gold
- Снижение потерь при распиловке на 45% по отношению к пильным полотнам с пропилом 1,25 мм
 - Пильные полотна оптимально подходят ко всем рамнопильным станкам фирмы WINTERSTEIGER

Измельчительные пильные полотна с напайками из стеллита для рамнопильных станков.

Точно рассчитанные выемки в теле пильного полотна обеспечивают оптимальное распределение напряжений, действующих на тонкорезные пильные и измельчительные полотна.



Измельчительное пильное полотно Stellite®

- Изготовление ламельной заготовки, готовой для дальнейшей обработки без предварительного шлифования
- Измельчительные пильные полотна оптимально подходят ко всем рамнопильным станкам фирмы WINTERSTEIGER а также альтернативных производителей

Тонкорезные ленточные полотна с напайками из твёрдого сплава и стеллита.



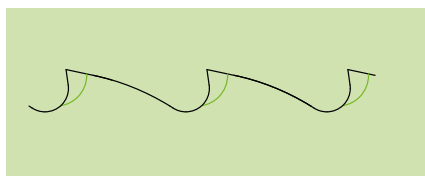
Характерными признаками ленточных пильных полотен WINTERSTEIGER являются высочайшая точность и экономичность.

Вновь разработанное ленточное полотно с напайками из твердого сплава **DSB Revo HM*** дополняет и без того широкую линейку продуктов еще одним пильным полотном, обеспечивающим первоклассное качество распила даже при работе с чрезвычайно твердыми и тропическими породами древесины. Для каждого вида древесины WINTERSTEIGER имеет в своей программе поставок оптимальное полотно.

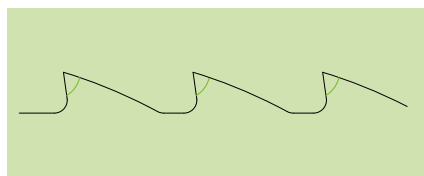
Ленточные полотна с напайками Stellite®, **DSB Stellite® Gold** и **DSB Stellite® Ultra** активно используются в промышленных целях благодаря своему широкому диапазону применения. Так как они гарантируют убедительную производительность и высочайшую точность как при работе с мягкими, так и твердыми породами древесины.

Качественный пропил всегда является результатом согласованного взаимодействия различных параметров. Пильные полотна играют при этом центральную роль. Поэтому компания WINTERSTEIGER предлагает широкий спектр высокоинновационных продуктов, которые находят применение во многих видах оборудования других производителей.

Спектр предлагаемых нами ленточных полотен включает в себя разнообразие форм зубьев, исходных материалов и оказания поддержки пользователю, которое облегчает или делает возможным эффективное согласование работы инструмента и оборудования.



Дугообразный зуб (NU)



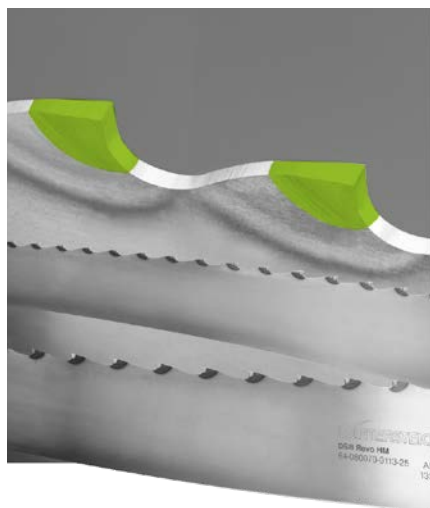
Остроугольный зуб (PV)



Зуб PCP (PCP)

**Ленточные пилы
с напайками из
твёрдого сплава с
шириной пропила от
1,1 мм!**

Тонкорезные ленточные полотна с напайками из твёрдого сплава для ленточнопильных станков.



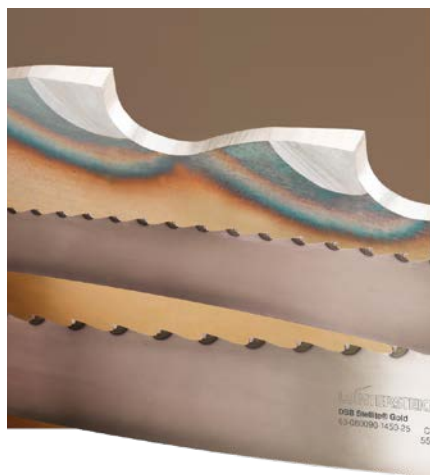
Тонкорезное ленточное полотно Revo HM

Основное применение ленточного полотна DSB Revo HM – распил сверхпрочной и тропической древесины.

Его высокое качество проявляется лучше всего в результате: тончайший пропил высочайшей точности и чистая поверхность. Разработано специально для ленточных пил.

- Ширина полотна: от 50 до 100 мм
- Ширина пропила: от 1,1 мм

Тонкорезные ленточные полотна с напайками из стеллита для ленточнопильных станков.



Тонкорезное ленточное полотно Stellite® Gold

Пильное полотно DSB Stellite® Gold специально оптимизировано для работы с ленточнопильными станками WINTERSTEIGER. Отличительными признаками здесь также являются: тонкий пропил, высокая точность и чистая поверхность у мягких и твердых пород.

- Ширина полотна: от 50 до 100 мм
- Ширина пропила: от 1,2 мм
- Различная сортность материала основы



Тонкорезное ленточное полотно Stellite® Ultra

DSB Stellite® Ultra является следующим шагом в направлении минимального пропила. Специально оптимизированные под ленточнопильные станки WINTERSTEIGER полотна подкупают как при работе с мягкими, так и с твердыми породами, демонстрируя к тому же чистую поверхность.

- Ширина полотна: от 50 до 100 мм
- Ширина пропила: от 1,1 мм
- Различная сортность материала основы

Тонкорезные ленточные полотна X-Clean для ленточнопильных станков.

Уменьшение выхода
опилок до 92 %!

Новая ленточная пила X-Clean компании WINTERSTEIGER сокращает выход опилочной пыли на ламельных заготовках до 92 %!

Уменьшение опилок достигается за счет зубчатого венца с обратной стороны полотна. Новое полотно X-Clean поставляется для всех типов ленточнопильных станков WINTERSTEIGER с пропилом от 1,1 мм. Специально разработанное компанией WINTERSTEIGER оптимальное решение для борьбы с опилочной пылью на заготовках, обеспечивает оптимальный производственный процесс.



Ваши преимущества:

- Уменьшение опилок до 92 %
- Те же скорости подачи, что и у стандартной пилы
- Положительное воздействие на стойкость пилы
- Ленточные полотна X-Clean поставляются для всех типов ленточнопильных станков WINTERSTEIGER

Сравнительный тест ленточных полотен: Stellite® Ultra Standard и X-Clean

Порода древесины	Лиственница	Сосна, клееная
Размеры заготовки (в мм)	2430 x 190	800 x 600
Площадь пиления (в м²)	0,46	0,48
Выход опилок стандартной пилы (в г)	26,7	13,9
Выход опилок у X-Clean (в г)	2,3	4,5
Разность (в г)	24,4	9,4

Уменьшение выхода 92 % 68 %



Выход на стандартной пиле



Выход с полотном X-Clean



Тонкорезные ленточные полотна X-Well для ленточнопильных станков.

Индивидуальная
поверхность за счет
выбора структуры
клиентом!

Девиз гласит – индивидуальность при максимальном качестве.
Ваш клиент сам выбирает определенную структуру поверхности.
А компания WINTERSTEIGER изготовит Вам для этого соответствующее ленточное полотно.

За счет особой геометрии зубьев возможно получение вариантов как обычных, так и профильных поверхностей. Таким образом, получаются структуры напольного покрытия, придающие привлекательный и располагающий к релаксации вид в зоне спа или ванных комнатах.



Новые ленточные полотна X-Well поставляются для всех типов ленточнопильных станков фирмы WINTERSTEIGER.



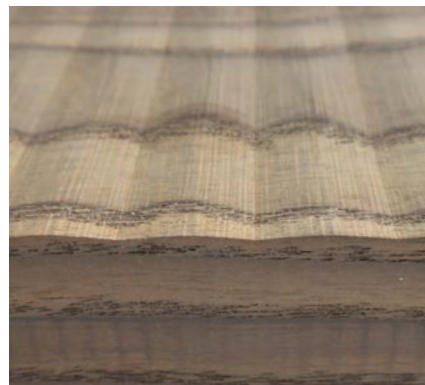
Компьютерная модель поверхности



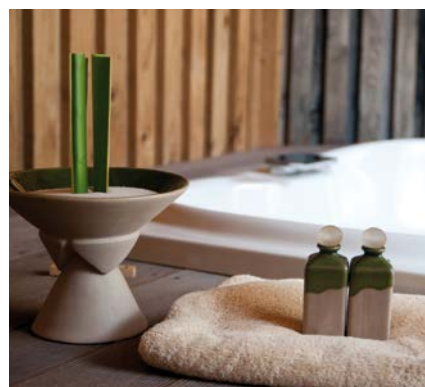
Пиленая поверхность



Готовая поверхность



Сечение готовой поверхности



Сервис для тонкорезных пильных полотен для рамнопильных станков.

Оборудование
для оптимальной
подготовки пильных
полотен.

Экономический успех пользователей станков для тонкого пропила достигается за счёт первоклассно заточенных пильных полотен. Успех Вашего предприятия берет начало на заточном участке.

Micro Grinder HT

Экономичная модель для заточки тонкорезных полотен и измельчительных пильных полотен.

Высокая экономичность

- Выгодное соотношение цены и производительности
- Минимальный съем благодаря точному ведению пильного полотна

Высокая точность

- Точный заточной станок с устройством для подачи жидкости
- Переключатель на дугообразный или остроконечный зуб

Простое обслуживание

- Установка угла производится двумя регулируемыми неподвижными упорами
- Дополнительный очистительный шланг с запорным краником и штативом
- Регулируемый по высоте стол



Технические параметры

	Micro Grinder HT
Скорость вращения заточного шпинделя	3700 об/мин
Производительность	25 зубьев в минуту
Передний угол зуба	От 2 до 20°
Задний угол зуба	От 0 до 20°
Высота зуба	От 4 до 7 мм
Шаг зуба	От 10 до 25 мм
Длина пильных полотен	От 380 до 560 мм
Толщина полотна	От 0,6 до 3,0 мм
Высота полотна	От 35 до 45 мм



Tension Master

Приспособление для прокатки тонкорезных пильных полотен
Для достижения равномерного качества распиловки тонкорезными пильными полотнами, пилы должны быть сильно натянуты. Особенно важно, чтобы вектор этого растягивающего напряжения был направлен в зону расположения зубьев пильного полотна, так как именно там создаются силы распила.

Перечень преимуществ:

- Оптимальное напряжение в зоне расположения зубьев пильного полотна
- Высокая точность распиловки
- Повышение срока службы пильных полотне

Tension Control

Контрольное устройство для проверки прокатанных пильных полотне.

Micro Grinder NC

Профессиональный пилозаточный станок- автомат промышленного назначения с ЧПУ для всех рамных тонкорезных полотен и рамных измельчительных пильных полотен с максимальным качеством заточки.

Полностью автоматизированный режим работы

- Ёмкий магазин с устройством автоматической загрузки и разгрузки (~100 пильных полотен)
- 6 – 8 часов в полностью автоматизированном режиме работы (~1 смена)
- Свободно программируемые, специфические для пользователя форма зуба и шага
- Циклически регулируемая очистка шлифовального диска
- Продувное устройство для сушки пильных полотен

Максимальная точность

- Продление срока службы на основании экстремально высокой точности заточки и соблюдения точной геометрии
- Минимальное снятие материала при заточке за счёт автоматического замера высоты на каждом пильном полотне
- Точная подача с очень короткой продолжительностью цикла и побочного времени
- Оптимизированное движение шлифовального диска на зубе полотна
- Регулируемый по высоте зажим пильного полотна
- Высокая точность заточки и чистота обработки поверхности с помощью устройства для заточки с подачей жидкости
- Специальные заточные диски для пильных полотен с напайками из стеллита и твердого сплава

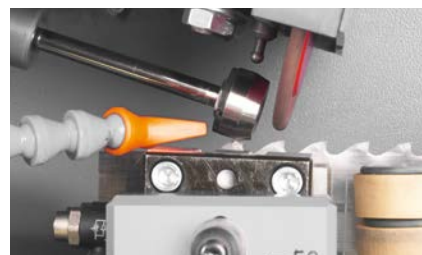
Простое обращение

- Комфортное обслуживание с помощью сенсорного экрана
- Простая загрузка и разгрузка магазина
- Оптимальная доступность всех компонентов станка
- Список наиболее предпочитаемых и часто используемых геометрических параметров пильных полотен



Технические параметры

	Micro Grinder NC
Скорость вращения заточного шпинделя	6000 об./мин
Производительность	Зависит от настроенной скорости подачи, а также от количества зубьев.
Длина пильных полотен 510 мм; 28 зубьев	Ок. 04:00 – 05:00 минут
Длина пильных полотен 390 мм; 23 зуба	Ок. 03:20 – 04:00 минут
Передний угол зуба	От 4 до 15°
Задний угол зуба	От 8 до 20°
Высота зубьев пилы	От 3,5 до 8,6 мм
Шаг зуба	От 10 до 25 мм
Длина пильных полотен	От 380 до 710 мм
Толщина полотна	От 0,5 до 3,8 мм
Высота полотна	От 35 до 50 мм



Сервис для ленточных пильных полотен.

Оборудование
для оптимальной
подготовки ленточных
пил!

Экономический успех пользователей ленточнопильных станков предполагает первоклассно заточенные ленточные полотна. Успех Вашего предприятия берет начало на заточном участке.

Micro Grinder HT DSB

Экономичная модель для ленточных пильных полотен.

Высокий экономический эффект

- Выгодное соотношение цены и производительности
- Минимальный износ благодаря точной направляющей полотна

Высокая точность

- Точный шлифовальный агрегат с устройством для подачи охлаждающей жидкости к шлифовальному кругу
- Возможность переключения с дугообразной формы зуба на остроугольную

Простое управление

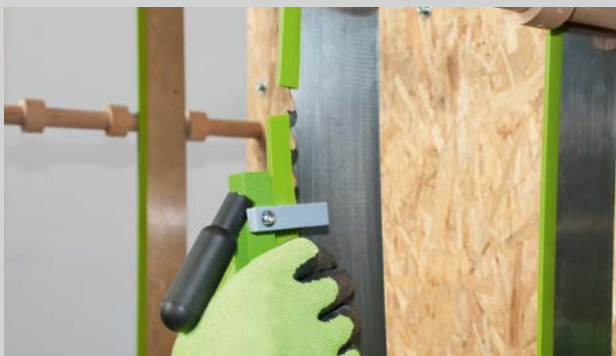
- Регулировка углов с помощью 2 регулируемых неподвижных упоров
- Дополнительный шланг для чистки с запорным краном и штативом
- Регулируемая высота стола
- Освещение станка
- Регулируемая ширина пилы
- Регулируемая направляющая полотна для различной длины полотна



Технические характеристики

	Micro Grinder HT DSB
Скорость вращения заточного шпинделя	3700 об/мин
Производительность	25 зубьев в минуту
Передний угол зуба	От 5 до 25°
Задний угол зуба	От 0 до 20°
Высота зуба	От 3 до 15 мм
Шаг зуба	От 10 до 25 мм
Длина пильных полотен	До 6500 мм
Толщина полотна	От 0,4 до 1,0 мм
Высота полотна	От 50 до 80 мм

Пример использования Установка защиты зубьев



Micro Grinder VNC

Автоматический станок с ЧПУ предназначен для перезаточки любых ленточных полотен и благодаря закрытому типу конструкции идеален для заточки с использованием охлаждающей жидкости.

Крупноразмерный шлифовальный диск и интенсивное охлаждение гарантируют оптимальный результат заточки.

Наряду с механическим совершенством станок Micro Grinder VNC является также абсолютным инновационным продуктом с точки зрения эргономики и электроники. Станок легко регулируется и просто обслуживается благодаря консольному монитору, где осуществляется индивидуальная настройка параметров заточки.

Интуитивно обслуживаемая и потому быстро изучаемая программа обеспечивает архивирование соответствующих программ заточки. За счет этого достигается значительное сокращение времени регулировки при смене типа полотна. Другим преимуществом станка Micro Grinder VNC является наличие опционально поставляемой вытяжки, обеспечивающей чистый воздух, без шлифовальной пыли и других вредных примесей.

Широкий диапазон применения

- Для диапазона ширины от 50 до 300 мм
- Для любой формы зуба
- Составление индивидуальных программ заточки

Высочайшее качество заточки

- Крупноразмерный шлифовальный диск
- Эффективное охлаждение полотна
- Переменная скорость заточки

Простое обращение

- Управление программами заточки
- Дисплей на консоли
- Простая установка пильных полотен



Технические параметры

	Micro Grinder VNC
Модель	Пильнозаточный станок с управлением от ПЛК
Мощность	3 кВт
Профиль зубьев	Все стандартные формы зуба – дугообразный, остроугольный, РСР
Ширина полотна	0,6 – 6,0 мм
Шаг зубьев	15 – 60 мм, переменный шаг
Высота зубьев	0 – 25 мм
Передний угол	0 – 40°
Рабочая скорость	Оптимально 6 – 10 зубьев/мин
Шлифовальный диск	Боразон, диаметр 300 мм
Водяной насос	До 300 л/мин
Допустимая темп-ра окр. среды	От + 4 до 38°C
Размеры (без консоли)	1400 x 1000 x 1800 мм (Д x Ш x В)



Установка в станок ленточной пилы



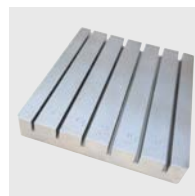
Шлифовальный диск, охлаждение полотна

Заточные принадлежности для ленточных полотен.

Недорогой комплект для простой и быстрой подготовки пил.

При каждом распиле возникает опасность механических воздействий, отрицательно влияющих на эффективность работы пильного полотна. Торчащие сучки или растрескавшаяся древесина могут погнуть зубья или

вызвать вмятины на теле полотна. К счастью, большинство из подобных повреждений легко обнаруживаются и быстро и экономично устраняются с помощью комплекта заточных принадлежностей WINTERSTEIGER.



Шаблон для контроля величины развода зубьев



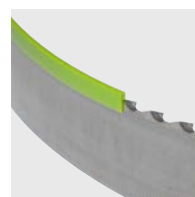
Инструмент для развода зубьев



Микрометр для контроля развода зубьев



Контрольная лупа



Защита зубьев для новых пил



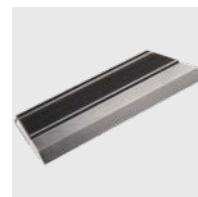
Инструмент для установки защиты зубьев



Сервисная защита зубьев



Щуп-шаблон



Лекальная линейка



Гарантийное обслуживание фирмы WINTERSTEIGER Окончание отгрузки – это начало сопроводительного обслуживания.

Лучшее время для оценки качества инвестиций – это годы, прошедшие после поставки товара. По этой причине фирма WINTERSTEIGER организовала по всему миру гарантийное послепродажное обслуживание, которое начинается с ввода в эксплуатацию и обучения персонала и заканчивается вспомогательной службой.

Ввод в эксплуатацию и обучение

Фирма WINTERSTEIGER гарантирует и то и другое имея своих специалистов по всему миру и конечно же при выезде специалиста на место эксплуатации станка.

Сопровождение производственного процесса

Под этим мы подразумеваем все прочие меры, которые позволяют достичь скорого экономического пользования станка.

Проактивное техническое обслуживание

Техническое обслуживание и своевременная профилактическая замена быстроизнашивающихся деталей в заранее определённое время, позволяют избежать проблем, прежде чем они возникают. Например, во время отпусков на предприятиях наших клиентов, чтобы таким образом держать расходы на техническое обслуживание на минимальном уровне.

Рамные заказы на расходные материалы и пильные полотна

Эти договорённости позволяют нам заранее распланировать годовую потребность и сэкономить затраты, что разумеется отражается на ценах расходных материалов и пильных полотен.

Дальнейшие преимущества:

- Поставки, ориентированные на потребителя (система обеспечения производства, строго синхронизированная по времени)
- Поставки в кратчайшие сроки
- Складские запасы на фирме WINTERSTEIGER

Вспомогательная служба

Эта сервисная служба подчёркивает наши высокие – в мировых масштабах – требования к сервисному обслуживанию наших клиентов. Это гарантирует первоклассную поддержку даже за рамками нашего рабочего времени.



Наш широкий ассортимент продукции.

Пильные полотна WINTERSTEIGER специально оптимизированы для конкретных случаев применения и распиливаемого материала, обеспечивая тем самым нашим клиентам наилучшие результаты при сохранении максимального качества и экономичности. От выбора сырья, проектирования, выполнения и контроля производства до отгрузки готовой к применению продукции – наши высококвалифицированные сотрудники тщательно и с полной ответственностью выполняют свою работу с высшим уровнем качества по всей технологической цепочке.

Главным принципом нашей политики в области качества является удовлетворенность клиентов. Поэтому постоянное соблюдение качества представляет собой неотъемлемую составную часть процессов управления в компании, и она отражается во всех сферах деятельности.



■ Столярные пильные полотна

Для всех видов распила в узком диапазоне от 6 до 50 мм



■ Пильные полотна для мобильных пилорам

Для продольного распила в узком диапазоне от 27 до 50 мм



■ Ленточные пилы для бревен и делительные полотна

Для применения в широком спектре мобильных станков и на пилорамах в диапазоне от 32 до 150 мм



■ Полотна для пищевых продуктов (мяса, рыбы, овощей)

Для применения в пищевой промышленности с целью распила свежего мяса с костями, замороженного мяса, рыбы и овощей

Качество и исполнение.

НМ – с напайками из твёрдого сплава ¹

Применяются металлокерамические карбидные твердые сплавы. Ленточные пильные полотна с напайками из твердого сплава предназначены для распила твердых пород древесины, древесины тропических пород и древесины деревьев, растущих на песчаных почвах.

- Размеры ленточных пильных полотен по запросу

Стеллит® ²

Стеллит® – это сплав из кобальта, хрома и вольфрама. Пильные полотна с напайками из стеллита особенно хорошо подходят для распила всех видов древесины мягких и твердых пород, а также европейской древесины лиственных пород и отличаются значительно большим сроком службы по сравнению с пилами без твердосплавных напаяек.

Со сплюснутыми зубьями ³

У ленточных пильных полотен со сплюснутыми зубьями, прошедших процесс сплющивания, повышается степень жесткости вершин зубьев. Это увеличивает срок службы ленточного пильного полотна по сравнению с полотнами с разведенными зубьями.

X-Cut ⁴

- Вершины зубьев закалены до 60 – 62 HRC, попарно разведены и заточены
- Каждый 3-й зуб имеет напайку из стеллита
- Разводка не требуется

Комбинация из закаленных зубьев и зубьев с напайками из стеллита обеспечивает максимальную эффективность за счет уменьшения сил резания при распиле древесины.

Flex-Back ⁵

- Вершины зубьев закаленного пильного полотна с гибкой задней частью полотна
- Зубья нарезаны, разведены и заточены
- Вершины зубьев закалены до 60 – 62 HRC, задняя часть полотна выправлена, основное тело полотна отпущено до твердости 38 HRC

Твердость вершин зубьев обеспечивает большой срок службы даже при работе с твердыми материалами, а гибкость и особая форма зубьев противодействуют изгибам и предотвращают тем самым поломку.

Вершины зубьев закалены ⁶

- Зубья нарезаны, разведены и заточены
- Вершины зубьев закалены до 60 – 62 HRC, задняя часть полотна выправлена

Готовность к пилению ⁷

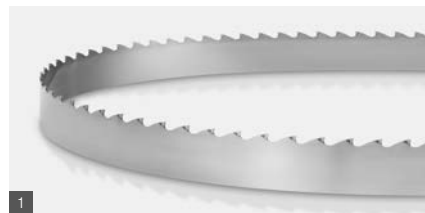
- Зубья нарезаны, разведены и заточены

Зубья нарезаны / Зубья нарезаны / разведены ⁷

- Полуготовый инструмент для дальнейшей обработки

Зубья нарезаны ⁷

- Полуготовый инструмент для дальнейшей обработки



WINTERSTEIGER WOODTECH. Ценность древесины возрастает со степенью её облагораживания.

Как никогда прежде человек открывает для себя всё новые возможности восстанавливающихся ресурсов древесины со всеми её обширными свойствами. При этом именно тонкий пропил является одной из ключевых технологий облагораживания древесины. В данном направлении фирма WINTERSTEIGER на протяжении многих лет является лидером и обладает знаниями, базирующимися на более чем 30-летнем опыте.

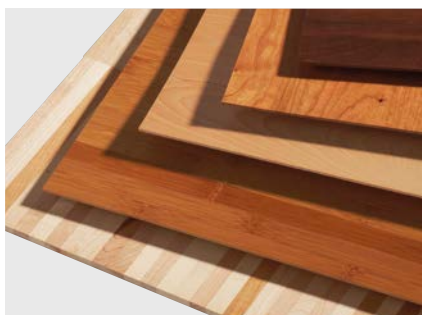
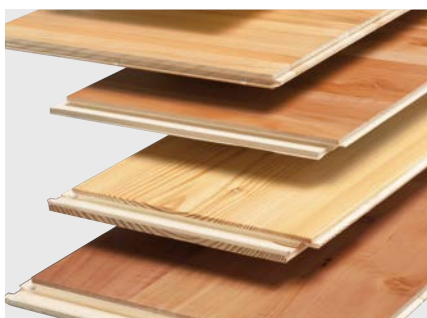
Более 1500 проданных станков рамной конструкции для тонкого пропила подчеркивают ведущие позиции фирмы WINTERSTEIGER основанной на ясной и неизменно преследуемой философии: за счёт готовности к инновациям, сильной команды и обеспеченности производства достигать дальнейшие успехи в будущем.

Эти параметры выражается в продукции, для производства которой технология фирмы WINTERSTEIGER предлагает идеальные решения:

- Паркетные полы
- Многослойные щиты
- Дверные заготовки
- Оконные заготовки
- Мебель
- Карандашные заготовки
- Заготовки для музыкальных инструментов и мн. др.

Разработанная и воплощенная в жизнь коллективом пользователей, мастеров и дизайнеров, общая производственная программа выделяется широким спектром производственного оборудования, начиная с станков рамной конструкции для тонкого пропила и заканчивая технологиями для склеивания и запресовывания.

- Высокая точность
- Минимальный пропил
- Готовые к склеиванию поверхности
- Дальнейшая обработка ламели без дополнительных рабочих операций



Прецизионная распиловка недревесных материалов.

Ведущее положение компании WINTERSTEIGER в области качества проявляется повсюду, где требуется прецизионная распиловка при минимальных потерях материала. Это касается многих материалов, которые не являются древесиной. Запрашивайте наши индивидуальные решения



WINTERSTEIGER по всему миру.

Международный производитель станков и оборудования WINTERSTEIGER AG, основанный в 1953 году, занимает лидирующую позицию поставщика решений для клиентов в производстве специального технического оборудования. Сегменты коммерческой деятельности группы предприятий охватывают:

■ SEEDMECH

- Комплексные решения в сфере растениеводства и ботанических исследований

■ SPORTS

- Комплексные решения для пунктов проката и техобслуживания лыж и сноубордов
- Системы для гигиеничной просушки спортивной экипировки и рабочей одежды
- Индивидуальные решения по обуви, носкам и дополнительным аксессуарам

■ WOODTECH

- Технологические решения для точной распиловки древесины, ремонта и устранения дефектов
- Пильные полотна для древесины, металла и пищевых продуктов
- Станки для мобильных и стационарных пилорам
- Установки и системы автоматизации

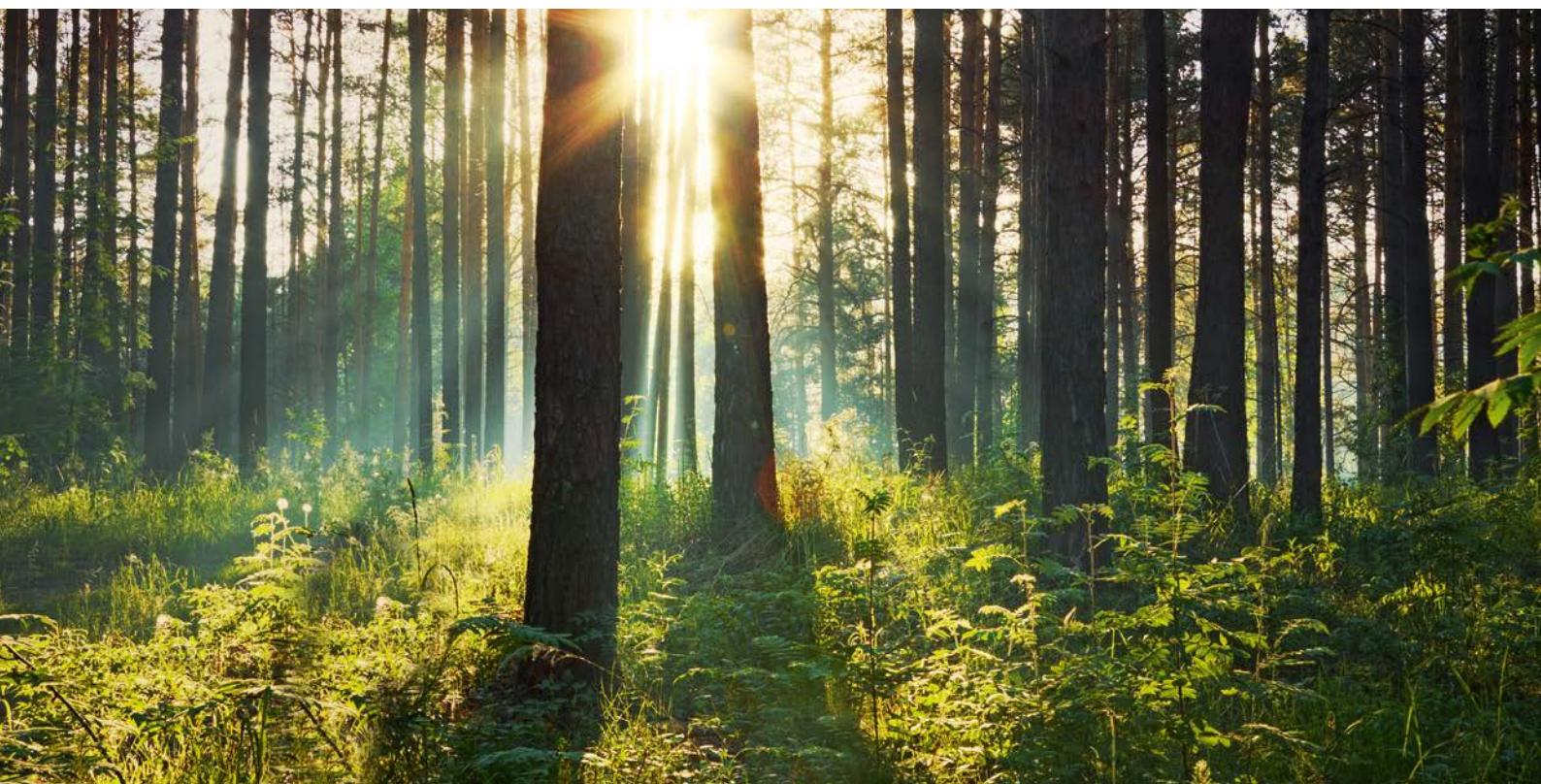
■ METALS

- Машины и установки для правки металла



Головное предприятие концерна в г. Рид-им-Иннкрайс (Верхняя Австрия)

Успех начинается с верного решения, принятого
в нужный час. Мы ждем Вас!



WINTERSTEIGER
Thin-cutting & Repair

Головной офис:

Австрия: WINTERSTEIGER AG, 4910 Ried, Austria,
Dimmelstrasse 9, Тел.: +43 7752 919-0, Факс: +43 7752 919-58,
woodtech@wintersteiger.at

Представительства концерна по всему миру:

Франция: SKID WINTERSTEIGER S.A.S.,
93 Avenue de la Paix, 41700 Contres, Тел.: +33 6 825 947 62,
franck.pasqual@skid-wintersteiger.com

Россия, СНГ: ООО «ВИНТЕРШТАЙГЕР», 117218 Москва,
ул. Кржижановского, д. 14, корп. 3, Тел.: +7 495 645 8491,
Факс: +7 495 645 8492, office@wintersteiger.ru

Южная Америка: WINTERSTEIGER South América Comercio de
Maquinas Ltda., Rua dos Cisnes 348, CEP: 88137-300, Palhoça,
SC – Brazil, Тел./Факс: +55 48 3344 1135,
office@wintersteiger.com.br

Азия, Австралия, Новая Зеландия: WINTERSTEIGER SEA Pte. Ltd.,
Singapore 569084, 2 Ang Mo Kio Street 64 #05-03A, Тел.: +65 6363
3384, Факс: +65 6363 3378,
office@wintersteiger.com.sg

США, Канада: WINTERSTEIGER Inc.,
4705 Amelia Earhart Drive, Salt Lake City, UT 84116-2876,
Тел.: +1 801 355 6550, Факс: +1 801 355 6541,
mailbox@wintersteiger.com

Представительства:

Албания, Босния-Герцеговина, Испания, Китай, Корея, Косово, Македония, Польша, Португалия, Сербия, Словения, Тайвань, Турция, Хорватия, Черногория, Швеция, Япония. Контактная информация наших представительств представлена по адресу www.wintersteiger.com/woodtech.