

Thin-cutting & Repair

PRODUKT INFORMATION



AUTOMATISCHE RICHTMASCHINE

AUTOMATIC LEVELING MACHINE

Für Bandsägeblätter

Durch die Beanspruchung des Sägeblattes während des Schnittprozesses verändert sich die Planheit des Sägeblattes. Um den Schnittprozess auch beim nächsten Einsatz zu optimieren, empfiehlt es sich, das Sägeblatt im Zuge der Instandhaltung zu richten.

Die Richtmaschine vermisst die Sägeblattoberfläche auf Unebenheiten und planiert vollautomatisch gleichzeitig beide Seiten. Dies wird durch Druck- und Gegendruckwalzen erreicht, welche das Grundmaterial wieder optimal ausrichten.

Neben einer hohen Genauigkeit und stabilen Bauweise bietet die Richtmaschine auch eine sehr nutzerfreundliche Bedienung und ist zudem wartungsarm.

Technische Eckdaten:

■ Elektronische Steuerung

■ Vorschubgeschwindigkeit: 10 m/min

■ Genauigkeit: 0,001 mm

■ Sägeblattlänge: 5.500 – 14.000 mm

■ Sägeblattbreite: 60 – 300 mm

■ Sägeblattstärke: 0,7 – 2 mm

For band saw blades

The stress on the saw blade during the cutting process makes the flatness of the saw blade change.

To optimize the cutting process the next time the saw blade is used, it is recommended to level the blade during maintenance.

The leveling machine checks the saw blade surface for unevenness and levels both sides simultaneously in a fully automated manner. This process is carried out using pressure and counterpressure rollers that align the base material optimally again.

In addition to being highly accurate and having a rugged design, the leveling machine is also very user-friendly and low-maintenance.

Technical Data:

■ Electronic control unit

■ Feed speed: 10 m/min

Accuracy: 0.001 mm

■ Saw blade length: 5,500 - 14,000 mm

■ Saw blade width: 60 - 300 mm

■ Saw blade thickness: 0.7 – 2 mm