

DSB Twinhead Pro XM

THINK DIGITAL.



WINTERSTEIGER
Thinking about tomorrow.

DSB Twinhead Pro XM

Dwumodułowa cienkotnąca piła taśmowa.

Stworzona do precyzyjnego cięcia drewna twardego i miękkiego, na sucho i na mokro.

Niezawodna, dobrze dopracowana cienkotnąca piła taśmowa DSB Twinhead NG XM została rozwinięta do wersji „Pro” i wyznacza teraz nowy standard precyzyjnego cienkiego cięcia drewna: jej cyfryzacja czyni z DSB Twinhead Pro XM maszynę nowej generacji. W pakiecie ze zdalną konserwacją dajemy dostęp do chmury myWINTERSTEIGER. Monitorowanie łożysk, automatyczny pomiar szerokości bloku drewna, automatyczne rozpoznawanie brzeszczotu – wszystkie dane przedstawione w przejrzysty sposób. Łatwość konserwacji i czyszczenia, ekran wielodotykowy 12 cali ze zaktualizowanym interfejsem i wydajny system zasysania wiórów to zaledwie kilka z wielu funkcji, wyróżniających maszynę pod względem technicznym.

Dane z maszyny dla ciągłego ulepszania.

W ostatnich latach proces cyfryzacji silnie wpłynął na budowę maszyn. Stwarza on wiele nowych możliwości: dane są złotem XXI wieku! Jednak gromadzenie to zaledwie początek. Dopiero gruntowna analiza i interpretacja ukazują skarb, jakim są dane. To wartość dodana, w oczywisty sposób przynosząca korzyści. WINTERSTEIGER ulepszając swoje maszyny, stawia przede wszystkim na cyfryzację i ze zdwojoną siłą pracuje nad nowymi rozwiązaniami.

Rozwijamy nie tylko maszynę, ale również dopasowane oprogramowanie: bliski kontakt z naszym Klientem pozwala je na bieżąco dopracowywać i optymalizować.

Dostosowana do wytwarzania produktów z twardego i miękkiego drewna w następujących kategoriach:

- Parkiety
- Deski wielowarstwowe
- Laminaty sklejane
- Drzwi

- Okna
- Meble
- Płytki ołówkowe
- Elementy nart/desek snowboardowych

- Instrumenty muzyczne
- Zrzynki tartaczne
- Łopaty wirnika do elektrowni wiatrowych

Zwróć się do nas, jeśli szukasz indywidualnych rozwiązań w zakresie materiałów nieдрzewnych!



Podsumowanie korzyści

Cyfrowe rozwiązania dla efektywności procesu produkcyjnego (w pakiecie ze zdalną konserwacją)

- Automatyczne zarządzanie narzędziami dzięki rozpoznawaniu brzeszczotu w maszynie
- Automatyczny pomiar szerokości bloku drewna
- Automatyczne monitorowanie łożysk, umożliwiające wymianę prewencyjną.
- Dostęp do chmury myWINTERSTEIGER
- 12- calowy wyświetlacz wielodotkowy zapewniający najlepszą funkcjonalność

Wysoka wydajność i maksymalne wymiary

- Podstawowa konfiguracja dwumodułowa, z możliwością rozbudowy na cały system produkcji
- Szerokość cięcia do 310 mm, wysokość bloku drewna do 165 mm i prędkość posuwu do 45 m/min
- Zoptymalizowany dostęp zapewnia łatwość konserwacji i utrzymania

Najwyższej klasy technologia zapewniająca maksymalną precyzję

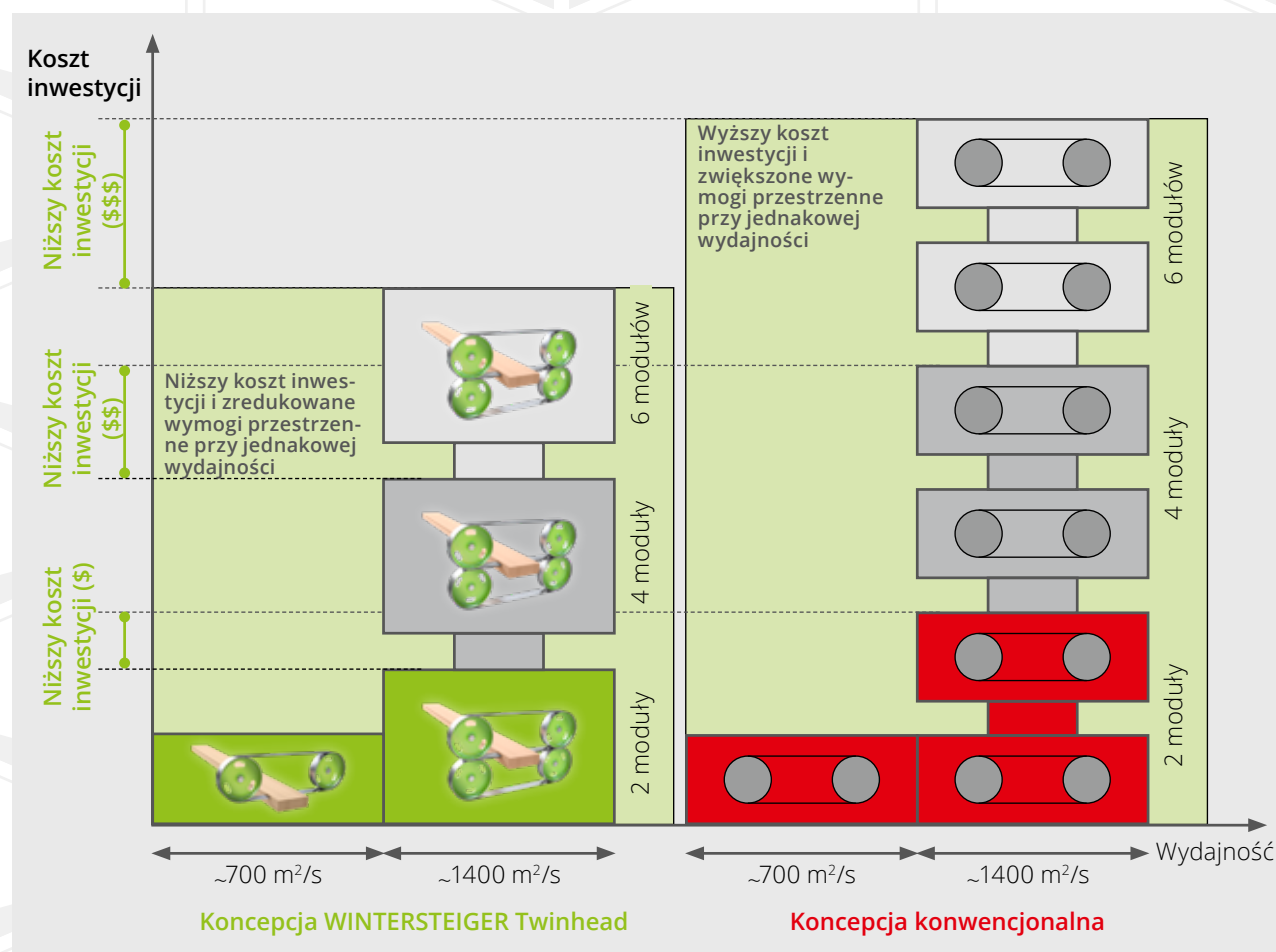
- Unikalny układ posuwu do obróbki każdej jakości bloków
- Dostosowana do cięcia drewna miękkiego
- Wysoka prędkość posuwu dzięki wydajnemu systemowi odciągania
- Doskonale dopasowane elementy z jednego źródła:
- maszyna, narzędzia, automatyzacja i niezawodna obsługa klienta – w gotowości na całym świecie

Koncepcja Twinhead

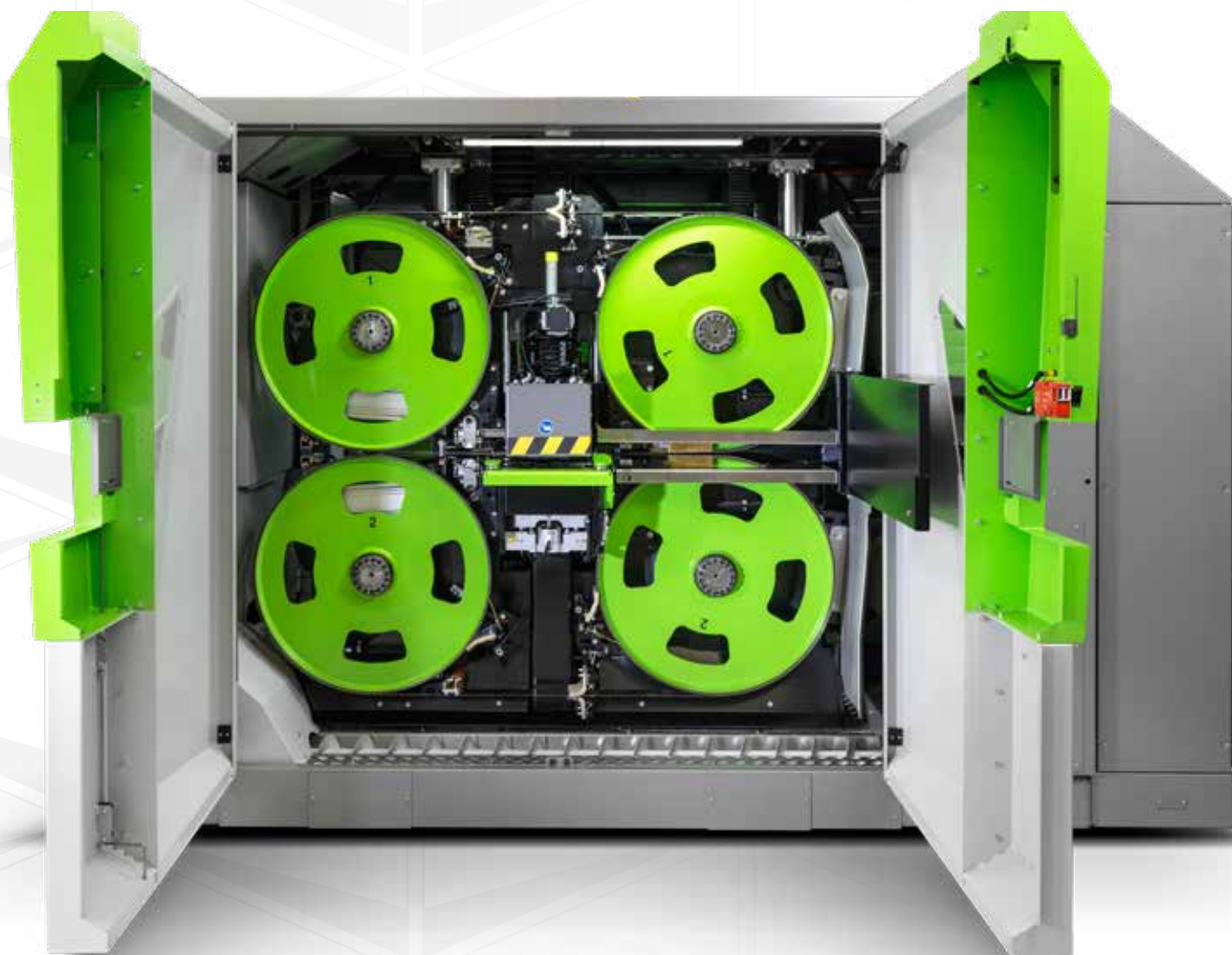
Oszczędność miejsca dzięki poziomym modułom pił taśmowych.

Cienkotnąca piła taśmowa DSB Twinhead Pro XM w wersji podstawowej dysponuje dwoma modułami i jest najbardziej kompaktowym rozwiązaniem przy podwójnym cięciu. Koncepcja Twinhead, oparta na równoległym ułożeniu modułów, stanowi optymalne rozwiązanie, gdy wymaganych jest kilka cięć.

Regulacja modułu z serwonapędem, wykorzystująca precyzyjne trzpienie gwintowane umożliwia do 10 razy większą prędkość w porównaniu do konwencjonalnej regulacji wysokości. W ten sposób szybko i optymalnie wykorzystuje się wysokość cięcia.



Jedyny w swoim rodzaju stosunek ceny do jakości dzięki koncepcji Twinhead



**Szerokość cięcia do 310 mm,
wysokość bloku drewna do
165 mm.**

W DSB Twinhead Pro XM niezawodny system przenoszenia bloków drewna, znany ze starszego modelu, został przejęty i ulepszony. Maksymalna wysokość przejścia bloku wynosi 165 mm przy wysokości cięcia do 165 mm. Zależnie od swojego wyposażenia maszyna DSB Twinhead Pro XM umożliwia płynną regulację prędkości posuwu do 45 m/min.

**Wyjątkowy stosunek ceny do
wydajności.**

Już w konfiguracji podstawowej maszyna DSB Twinhead Pro XM błyszczy ergonomicznymi zaletami i minimalnymi wymogami przestrzennymi przy maksymalnej wydajności. Konceptja Twinhead z 2 modułami w jednej maszynie utrzymuje też koszty inwestycji w atrakcyjnym zakresie cenowym.



3 połączone szeregowo maszyny DSB Twinhead Pro XM z łącznie 6 modułami pił

Maszyna rośnie razem z potrzebami!

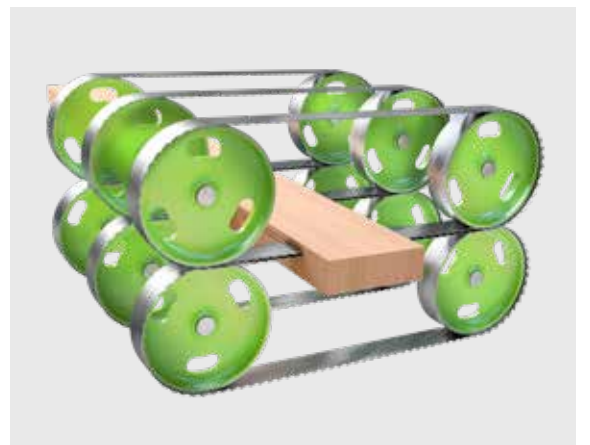
Przy bardziej wymagających pojemnościach.

Rozszerzanie DSB Twinhead Pro XM: Połączone szeregowo maszyny są pomyślane jako kompletne systemy produkcyjne, tworzące pełne, kompaktowe jednostki produkcyjne. W każdej chwili można rozszerzyć posiadane już maszyny i instalacje. Tworzenie indywidualnych rozwiązań w zakresie procesowania dzięki automatyzacji i integracji maszyn to jedna z kluczowych kompetencji WINTERSTEIGER.

Optymalny dostęp do maszyny dla łatwej konserwacji i serwisowania.

Innowacyjna koncepcja maszyny i możliwość szeregowego łączenia zapewnia optymalny dostęp do wszystkich modułów piły i komponentów maszyny przy minimalnych wymogach przestrzennych.

Wysoki poziom ergonomii redukuje czas oraz koszt zbrojenia, prac nastawczych i wymiany taśm tnących do minimum. Koncepcja ta zapewnia ponadto swobodny dostęp do maszynowni.



Maksymalna precyzja – minimalny rzaz

Najbardziej innowacyjna technologia cięcia dla maksymalnej precyzji.

W przeciwieństwie do systemów zwykłego napinania, WINTERSTEIGER utrzymuje brzeszczot taśmowy w odpowiedniej pozycji dzięki automatycznej kontroli taśmy na rolkach poza ochroną i utrzymaniem wewnętrznego napięcia taśmy tnącej, chroniona jest powierzchnia kół. Optymalne naprężenie taśmy tnącej w połączeniu z prowadnicami karbonowymi umożliwia agresywne pozycjonowanie prowadnic piły. Rezultat: koncentracja naprężenia piły w obszarze cięcia.

Ten unikalny pakiet technologiczny, połączony ze sztywną prowadnicą bloku, gwarantuje maksymalną precyzję cięcia przy powstaniu minimalnym rzazie o szerokości od 1,0 mm.

Zysk: do 40%
większe wykorzysta-
nie drewna.

Typowe cięcie z dodatkową stratą wskutek niedostatecznej precyzji.



Cięcie cienkowarstwowe WINTERSTEIGER z minimalnymi stratami i największą precyzją!



NAJNOWOCZEŚNIEJSZA TECHNOLOGIA CIĘCIA

- Jedyny w swoim rodzaju układ posuwu
- Automatyczna regulacja biegu taśmy
- Serwopneumatyczny naprężacz taśmy tnącej
- Zaawansowana prowadnica karbonowa
- Optymalne usuwanie wiórów

Napędzane rolki transportowe na górze i na dole



Unikalny układ posuwu do obróbki każdej jakości bloków.

Napędzane rolki transportowe na górze i na dole zapewniają ciągłe przenoszenie bloku również w przypadku obrabianych materiałów o skrajnie trudnych właściwościach. Optymalny chwyt i minimalne tarcie mokrego oraz suchego materiału zapewniają specjalne elementy gumowe rolek transportowych oraz innowacyjny system dociskowy. Jednocześnie powleczony twardą powłoką chromową stół podający gwarantuje maksymalną stabilność (optymalne ustawienie) przedmiotu obrabianego. Napęd rolek transportowych na wejściu i wyjściu maszyny można płynnie ustawić i regulować elektronicznie (1–18 m/min lub 8–45 m/min). Stabilizacja pionowa obrabianego materiału w obszarze cięcia umożliwia całkowicie precyzyjne cięcie.

Dodatkowe napędzane rolki dociskowe bezpośrednio nad obszarem cięcia zapewniają stałą stabilizację obrabianego materiału na całej szerokości. Umożliwia to, oprócz wyrobów struganych, cięcie nierównych, zgrubnie przetartych bloków drewna z krzywizną podłużną lub poprzeczną, wklęsłościami lub zwichrowaniem.



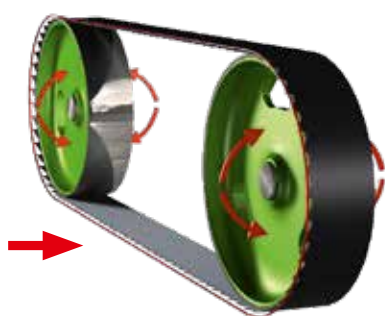
Bloki z wypaczeniem podłużnym lub poprzecznym, zagięte, powyginane



Cięcie bloku na sucho

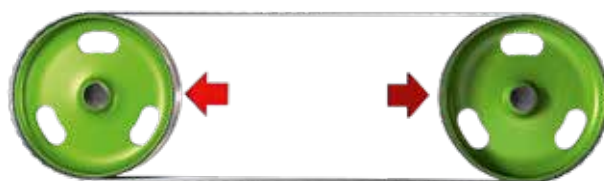


Cięcie bloku na mokro



Automatyczna regulacja biegu taśmy.

Przy rozcinaniu niejednorodnych materiałów, np. drewna, na taśmę tnącą działają różne wartości siły. Za pośrednictwem czujnika układ automatycznej regulacji biegu taśmy rozpoznaje przesunięcia taśmy tnącej wskutek działania różnych sił cięcia. Elektromotoryczny nastawnik steruje krążkami zwrotnymi i gwarantuje optymalną pozycję taśmy tnącej. Zapobiega to również zjechaniu taśmy z koła.



Serwopneumatyczny naciąg taśmy tnącej.

Specjalny zawór reguluje naprężenie taśmy tnącej, które jest dostosowywane do wymiarów konkretnej taśmy. Podczas przerw w pracy dochodzi do redukcji naprężenia: w ten sposób chroni się taśmę tnącą.



Optymalne usuwanie wiórów



Przenośnik ślimakowy



Ekstremalnie odporna na zużycie prowadnica karbonowa

Wydajny system odprowadzania wiórów.

Odsysanie zostało zaprojektowane w taki sposób, aby jak najszybciej i jak najskuteczniej usunąć wióry z maszyny. W ten sposób unika się powstania zbyt wysokich temperatur wewnątrz maszyny. Zoptymalizowane odciąganie jest szczególnie korzystne przy pracy z miękkim drewnem i na wysokiej prędkości posuwu, gdy w krótkim czasie powstaje więcej wiórów.

Niezawodny przenośnik ślimakowy teraz także w DSB Twinhead Pro XM, największej maszynie z naszego portfolio. Dbą o ciągłość odprowadzania wiórów z wnętrza maszyny. Ponadto pomaga czyścić maszynę: można na niego łatwo przenieść wióry.

Zaawansowana technologicznie prowadnica karbonowa.

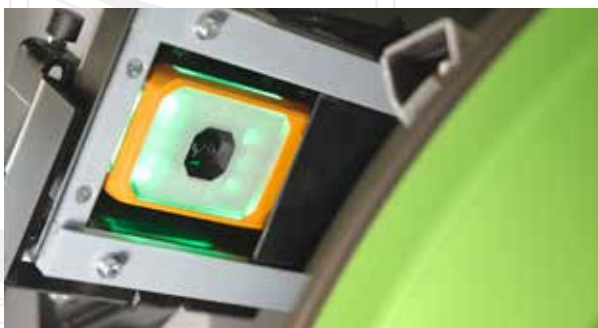
Ten wysokotechniczny materiał kompozytowy z ekstremalnie odpornych na ścieranie włókien poliwęglanowych i termoodpornej żywicy epoksydowej zapewnia precyzyjne prowadzenie taśmy i bardzo długą żywotność.



DSB Twinhead Pro XM

Think digital.

Większa efektywność
procesów produkcyjnych dzięki
rozwiązaniom cyfrowym.



Nieprzewidziane przerwy w pracy kosztują czas i pieniądze. Z pomocą przychodzą czujniki, które nadzorują DSB Twinhead Pro XM i redukują przerwy.

Automatyczne zarządzanie narzędziami dzięki rozpoznawaniu brzeszczotu w maszynie.

Cyfrowe rozpoznawanie brzeszczotu upraszcza zarządzanie narzędziami. Podczas uruchamiania zostają rozpoznane wmontowane brzeszczoty i dane o narzędziach synchronizują się z danymi maszyny.



Dzięki automatycznemu zbieraniu informacji nie trzeba wprowadzać ręcznie żadnych danych, poza rodzajem drewna i indywidualnymi danymi klienta. Aby ułatwić ich rozpoznanie, brzeszczoty WINTER-STEIGER są jednoznacznie znakowane już w procesie produkcji. System czujników maszyny wykrywa następnie brzeszczoty i dzięki temu może jednoznacznie zidentyfikować każdy brzeszczot. Dalszy proces cięcia przebiega bez zakłóceń.



Automatyczny pomiar szerokości bloku drewna.

Czujniki optyczne automatycznie mierzą szerokość bloku drewna, dzięki czemu nie trzeba wpisywać jej ręcznie. Pomiar można również wykorzystać do obliczenia przepustowości. Stwarza to możliwość ciągłej kontroli ilości wytwarzanych produktów.

Automatyczne monitorowanie łożysk w celu prewencyjnej wymiany.

Podczas monitorowania łożysk dokumentowany jest stan łożysk głównych, a czujniki umożliwiają wyciągnięcie wniosków na temat zużycia łożyska. Przy dostępności wystarczającej ilości danych, da się przewidzieć uszkodzenie łożyska: Prewencyjną wymianę łożysk można przeprowadzić poza czasem produkcji i bez przerw z powodu nieplanowanych uszkodzeń.



Zdalna konserwacja oraz połączenie z chmurą „myWINTERSTEIGER”.

WINTERSTEIGER od wielu lat stawia na zdalną konserwację. Dzięki temu, gdy tylko zajdzie potrzeba pomocy, możliwa jest bardzo szybka reakcja. Pomoc online często oszczędza firmie konieczności wzywania na miejsce obsługi klienta WINTERSTEIGER.

Pakiet zdalnej konserwacji zawiera dodatkowo dostęp do chmury myWINTERSTEIGER. W tej chmurze przechowywane są wszystkie dane z maszyn i narzędzi, co gwarantuje ich dostępność do analizy.

Zdalnemu serwisowi

W sytuacjach awaryjnych decydują jakość i szybkość.



Działające na całym świecie sieci serwisowe i organizacje dystrybucyjne firmy WINTERSTEIGER gwarantują optymalne wsparcie przy rozwiązywaniu problemów technicznych oraz szybką pomoc ze strony profesjonalnych techników serwisowych.

Aby dodatkowo poprawić dostępność i skrócić czas reakcji, można wyposażyć posiadane pily taśmowe WINTERSTEIGER w opcjonalną funkcję zdalnego serwisu. Dzięki zdalnemu serwisowi WINTERSTEIGER analiza każdego problemu zajmuje zaledwie kilka sekund. Nasz serwis techniczny nawiązuje bezpośrednie połączenie online z maszyną.

Odszukiwanie błędów i diagnostyka, ale także analiza danych, optymalizacje i czynności serwisowe, odbywają się w czasie rzeczywistym. Zdalny serwis firmy WINTERSTEIGER jest możliwy w systemach LAN/WAN/GPRS/UMTS/HSDPA.

KORZYŚCI:

- Zwiększenie dostępności maszyny
- Minimalizacja przestojów dzięki zdalnej diagnostyce
- Redukcja kosztów serwisowania
- Regularne przekazywanie aktualizacji oprogramowania
- Kopie bezpieczeństwa danych i niezawodna identyfikacja części zamiennych
- Wsparcie dla personelu konserwacyjnego i operatorów
- Unikanie przestojów maszyny

NASZE USŁUGI:

- Udostępnienie sprzętu (router)
- Rejestracja na portalu serwisowym WINTERSTEIGER
- Bezpłatna usługa zdalnego serwisu w pierwszym roku (z możliwością przedłużenia na podstawie umowy serwisowej)



Serwis posprzedażny

Zakończenie dostawy jest początkiem asysty.

Najlepszy czas na ocenę jakości danej inwestycji, to wiele lat po dostawie. Z tego powodu WINTERSTEIGER dysponuje dostępnym na całym świecie serwisem posprzedażnym.

Uruchomienie i szkolenie.

Firma WINTERSTEIGER gwarantuje uruchomienie urządzenia oraz szkolenie przez ekspertów na całym świecie i oczywiście na miejscu.

Obecność przy produkcji.

Mamy tutaj na myśli wszystkie dalsze środki, umożliwiające jak najszybsze, ekonomiczne zastosowanie urządzenia.

Proaktywne utrzymanie urządzenia w dobrym stanie technicznym.

Konserwacja i zapobiegawcza wymiana określonych części podlegających zużyciu w ustalonych terminach likwiduje problemy zanim się pojawią. Na przykład podczas urlopu zakładowego naszych klientów, co umożliwia obniżenie kosztów utrzymania do minimum.

Umowy ramowe na materiały eksploatacyjne i piły.

Tego typu uzgodnienia pozwalają nam na wcześniejsze zaplanowanie zapotrzebowania rocznego i obniżenie kosztów, co skutkuje oczywiście natychmiastowym efektem dla klienta.

Inne zalety:

- Dostawy uzależnione od zużycia („just in time”)
- Dostępność w krótkich terminach
- Przechowywanie w magazynach firmy WINTERSTEIGER

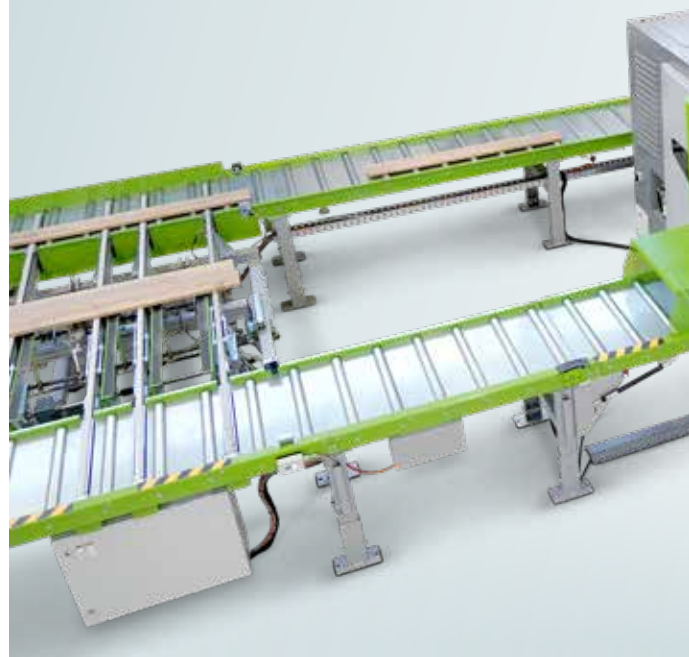
Usługa help-desk.

Poprzez tą usługę spełniamy wysokie wymagania naszych partnerów w zakresie serwisu na całym świecie. Gwarantuje to doskonałej jakości pomoc także poza naszymi godzinami pracy.

Systemy wsparcia

indywidualnie
dobieranie rozwiązań

WINTERSTEIGER oferuje nie tylko maszyny, ale także rozmaite rozwiązania do podawania i usuwania ciętego materiału. Oferta obejmuje zarówno proste przenośniki rolkowe, jak i przenośniki rolkowe o różnych długościach, aż po przenośniki akumulacyjne w obszarze załadunku. Jesteśmy otwarci na rozwiązania dostosowane do indywidualnych potrzeb klienta.



Odchylane taśmy rolkowe i napędzane bieżnie rolkowe.

Gwarancją dokładności cięcia jest stabilne przyłożenie długich bloków na wejściu i wyjściu maszyny. Firma WINTERSTEIGER stworzyła maszynowe taśmy rolkowe i bieżnie rolkowe o długościach 2,5 m, 4 m i 5,5 m.

Odchylane systemy przenoszące ułatwiają otwieranie drzwi maszyny, zapewniając szybką wymianę narzędzi.

WINTERSTEIGER wprowadza także systemy cyrkulacji, a dzięki VAP-WINTERSTEIGER automatyzacja może być rozciągnięta na cały proces produkcji: wymagania naszego Klienta są fundamentem dla dalszego rozwoju!

Podajnik magazynowy — prosty sposób na zwiększenie wydajności.

Możliwość ułożenia kilku bloków drewna na podajniku magazynowym pozwala uzyskać zapas czasu i materiału. Dzięki temu pracownicy mogą obsługiwać równocześnie kilka maszyn lub procesów roboczych. Różne wysokości bloków drewna można w bardzo prosty sposób ustawiać mechanicznie.

Podajnik magazynowy i cienkotnąca piła taśmowa współpracują ze sobą w sposób optymalny: powiązanie systemów sterowania na poziomie oprogramowania zapobiega błędom obsługi, a podajnik dopasowuje się do prędkości posuwu maszyny.

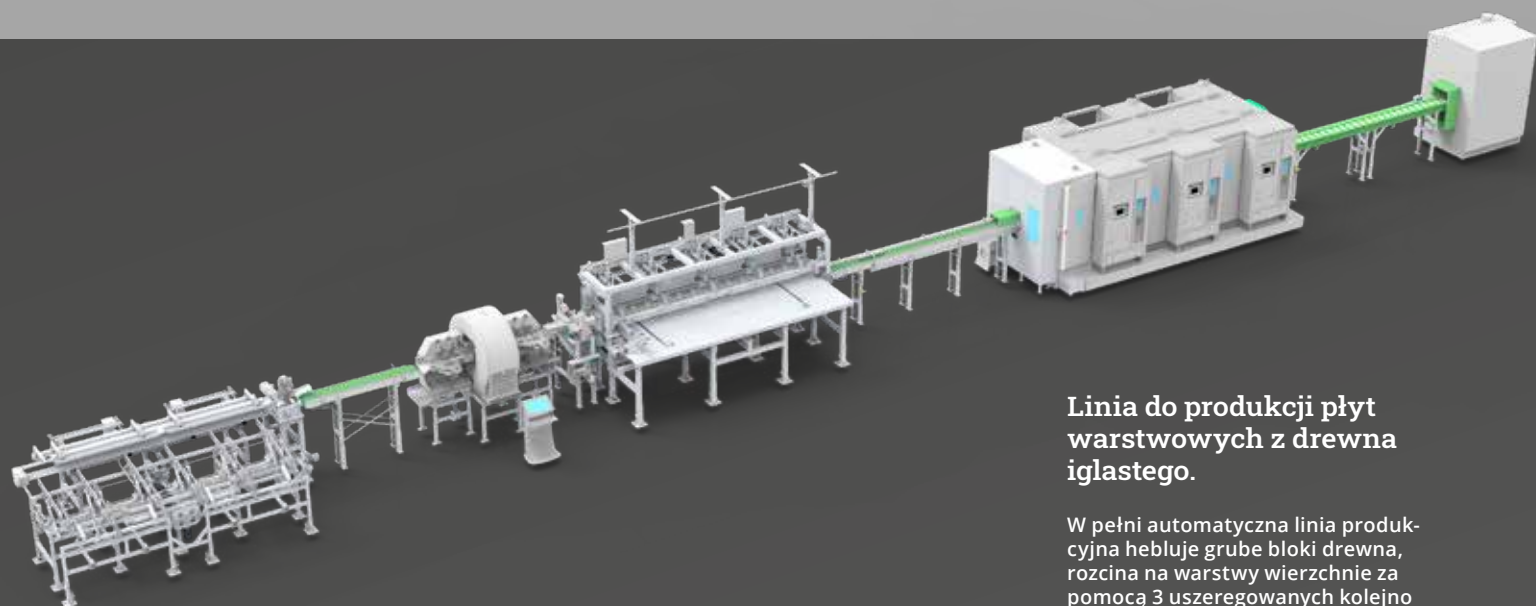
Aby jeszcze bardziej zwiększyć wydajność podczas pracy z maszyną, WINTERSTEIGER oferuje także akumulacyjny przenośnik rolkowy. Dzięki temu tylko jeden pracownik może obsługiwać maszynę.



System karuzelowy: minimalna obsada — maksymalna korzyść.

Kompletne instalacje zgodne z indywidualnymi potrzebami klientów

VAP-WINTERSTEIGER to specjalista od budowy instalacji i automatyzacji w ramach grupy WINTERSTEIGER. Znani producenci z całego świata ręczą za instalacje „MADE IN AUSTRIA”.



Linia do produkcji płyt warstwowych z drewna iglastego.

W pełni automatyczna linia produkcyjna hebluje grube bloki drewna, rozcina na warstwy wierzchnie za pomocą 3 uszeregowanych kolejno cienkotnących pił taśmowych DSB Twinhead NG XM, hebluje boki płyt wierzchnich ułożonych w sztaple, a następnie rozkłada i odkurza pocięte płyty oraz kontroluje jakość materiału wierzchniego do produkcji desek wielowarstwowych.



Możliwości

dla każdej potrzeby

DSB Twinhead Pro XM dotrzymuje swoich obietnic. I oferuje opcje, które w zależności od indywidualnych wymagań dodatkowo poprawiają wynik.

Posuw optymalny w każdym zastosowaniu.

W przypadku zastosowań wymagających dużej mocy i najwyższej wydajności piła DSB Twinhead Pro XM umożliwia posuw o dużej prędkości od 8 do 45 m/min. W przypadku aplikacji wysokoprecyzyjnych i specjalnych i wymiarów XXL można wybrać posuw standardowy w zakresie od 1 do 18 m/min.

Innowacyjny system natryskowy do cięcia na mokro.

Spryskiwanie zęba piły specjalnym, nieszkodliwym dla drewna medium powoduje powstawanie mgiełki, która smaruje i chłodzi taśmę tnącą. Zależnie od potrzeb i aplikacji można indywidualnie regulować okresy natryskiwania. Zaleta: dłuższy czas użyteczności taśmy cienkotnącej dzięki redukcji tarcia i zapobieganiu przyleganiu żywicy. Zalety systemu natryskującego widać szczególnie dobrze przy cięciu na mokro. Wykorzystuje on w pełni swoje zalety również przy cięciu drewna o wysokiej zawartości żywicy lub krzemianów.

Smarowanie kół napędowych i spryskiwanie podczas procesu cięcia.

Dopracowaliśmy system smarowania kół napędowych i spryskiwania podczas procesu cięcia. Standardowo dostępne są dwa oddzielne zbiorniki smarowania: jeden do smarowania kół napędowych i jeden do natryskiwania podczas procesu cięcia.

Dodatkowe spryskiwanie wodą.

Do obróbki niektórych, wilgotnych rodzajów drewna można stosować wodę zamiast typowego środka chłodząco-smarującego. Niewielką ilość natryskuje się na czubki zębów, przerywając wiązanie wilgotnych trocin, żywicy i oleju chłodząco-smarującego. Boczne kąty przyłożenia piły pozostają czyste i działają prawidłowo. Wodę wykorzystywaną do spryskiwania można połączyć z typowym środkiem chłodząco-smarującym lub stosować oddzielnie w razie potrzeby.



Optymalny posuw



Układ natryskowy do cięcia na mokro



System spryskiwania stołu



Brzeszczoty

Samodzielnie projektowane i produkowane.

Wymagający klienci potrzebują indywidualnie dobranych narzędzi. W zależności od potrzeb firma WINTERSTEIGER oferuje najlepszy materiał, optymalne wymiarowanie brzeszczotu i optymalną geometrię zęba.

WINTERSTEIGER jest dzisiaj w tej doskonałej sytuacji, że może zaoferować każdemu klientowi idealnie dostosowany do jego potrzeb brzeszczot lub brzeszczot taśmowy. Ekstremalnie cienki rzaz przy maksimum precyzji to idealna podstawa wytwarzania wysokogatunkowych produktów, co zwiększa decydująco perspektywę sukcesu gospodarczego klienta. Minimalne czasy dostaw i maksymalna elastyczność to dla firmy WINTERSTEIGER oczywistość.

Brzeszczoty do traków i piły taśmowe z cienkim rzazem marki WINTERSTEIGER przekonują swoją jakością!

OPTYMALNE ROZWIĄZANIA

- 30 lat wiedzy i doświadczeń ze wszystkimi rodzajami drewna,
- Referencje z całego świata
- Szeroka gama produktów z użyciem różnych materiałów podstawowych, podziałkami uzębienia i rzazem
- Dostosowane do potrzeb klientów prace rozwojowe nad nowymi produktami
- Optymalny uzysk drewna dzięki dopasowanym narzędziom

MAKSYMALNA EKONOMICZNOŚĆ

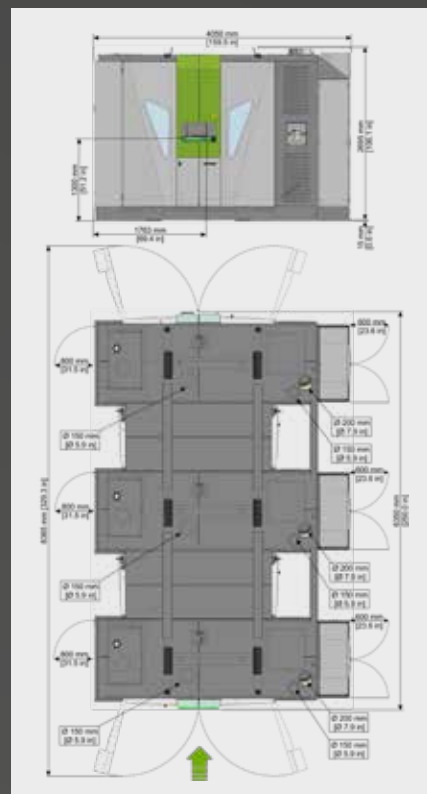
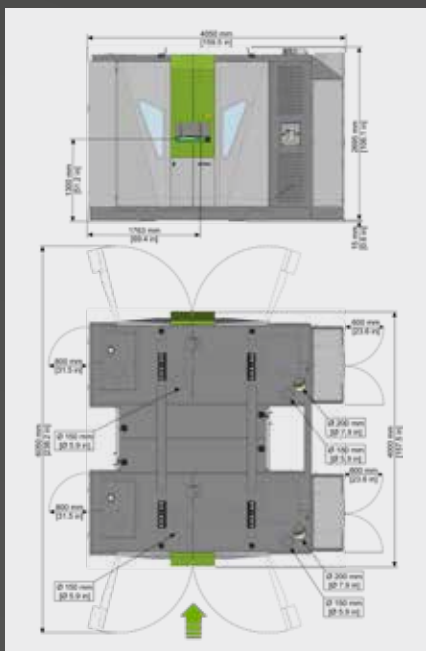
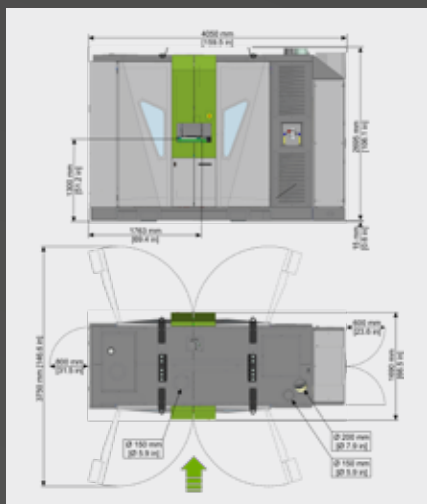
- Natychmiastowa dalsza obróbka lameli bez dodatkowej kalibracji
- Rzaz od 0,7 mm
- Czysta powierzchnia lameli
- Najwyższa precyzja lameli
- Ekonomiczne wykorzystanie materiału dzięki stałemu, optymalnemu rzazowi

NIEZAWODNY PARTNER

- Najwyższej klasy akcesoria do maszyn, narzędzi i pił z jednej ręki
- Indywidualna koncepcja systemu zapewniająca klientowi sukces
- Stała wysoka jakość i dostępność
- Wysoki poziom zadowolenia klientów

Dane techniczne

Wymiary	DSB Twinhead Pro 2 XM	DSB Twinhead Pro 4 XM	DSB Twinhead Pro 6 XM
Wysokość	2710 mm		
Szerokość	4050 mm		
Głębokość	1690 mm	4000 mm	6350 mm
Głębokość z otwartymi drzwiami	3750 mm	6050 mm	8.65 mm
Masa	ok. 8000 kg	ok. 16 000 kg	ok. 24 000 kg
Obciążenie fundamentu	10000 kg	20000 kg	30000 kg
Możliwości transportu maszyny	2 otwory dla wózka widłowego na spodzie maszyny, 2 montowane zaczepy dźwigowe na górze maszyny		
Wymiary transportowe maszyny (szer. x gł. x wys.)	4050 x 1690 x 2710 mm		
Wymiary transportowe z drewnianą klatką (szer. x gł. x wys.)	4250 x 2200 x 2985 mm		
Wymiary transportowe ze skrzynią do transportu morskiego (szer. x gł. x wys.)	4250 x 2200 x 3005 mm		



Dane techniczne

Dane techniczne	
Moc znamionowa napędu głównego	32 kW
Maks. szerokość cięcia	310 mm
Prędkość posuwu, regulowana płynnie (w zależności od gatunku drewna i wymiaru bloku)	Posuw standardowy: 1–18 m/min Posuw szybki: 8–45 m/min
Prędkość piły taśmowej, regulowana płynnie	20 – 60 m/s
Cięcie na mokro – układ natryskowy	Do cięcia na mokro oraz do cięcia drewna o dużej zawartości żywicy lub krzemianów
Naprężacz taśmy tnącej	Serwopneumatyczny
Regulacja biegu taśmy (bieg taśmy widoczny przez wziernik)	Automatyczna
Napięcie przyłączeniowe*	3AC 380–480 V 50/60 Hz 3AC 575 V 60 Hz – z transformatorem 3AC 208 V 50/60 Hz – z transformatorem
Średnica krążków prowadzących piły taśmowej	Ø 915 mm
Konfiguracja modułów piły	Pozioma
Wysokość robocza	ok. 1300 mm (ok. 1100 mm z obniżonym fundamentem)
Regulacja wysokości cięcia piły taśmowej	ok. 1,5–165 mm
Trwała prowadnica taśmy tnącej	Prowadnica karbonowa
Smarowanie taśmy tnącej	Za pomocą olejarki pneumatycznej
Przylącze sprężonego powietrza	Ciśnienie robocze 7 barów
Wymagana moc ssania	Min. 500 litrów/min na maszynę
Króciec wyciągowy u góry	1 x Ø 200 mm + 2 x Ø 150 mm na maszynę
Wydajność odciągu	Min. 5300 m³/h na maszynę (7200 ze ślimakiem usuwającym wióry)
Wymagana prędkość zasysania powietrza	30 m/s na maszynę
Doprowadzenie prądu i sprężonego powietrza	do wyboru od góry lub od dołu

* Inne napięcie zasilania na zamówienie

Dane bloku/płytek	
Szerokość bloku	Min. 30 mm / maks. 310 mm
Prowadnica taśmy tnącej	Jednostronnie regulowana
Dokładność cięcia (w zależności od materiału wyjściowego i właściwości narzędzi)	ok. +/- 0,15 mm
Wysokość bloku min. / maks.	5 mm / 165 mm
Długość bloku min. / maks.	350 mm / bez ograniczeń
Grubość płytek (zależna od rodzaju drewna i wymiarów bloku)	> 1,5 mm
Prowadzenie bloku, z możliwością indywidualnego wybierania	Boczne lub centralne prowadzenie bloku

Dane piły taśmowej		
Grubość rzazu	od 1,1 mm	
Grubość materiału bazowego	od 0,7 mm	
Szerokość piły taśmowej	80 mm	Opcjonalnie: 100 mm
Długość piły taśmowej	5500 mm	
Łatwa, ergonomiczna wymiana piły (drzwiczki uchylane pod kątem 125°)	ok. 2 min (2 osoby)	



