

Smart Lab

# Línea automática de procesamiento de semillas

## La suma de sus ventajas:



Smart Lab Core



Smart Lab Plus

- **Calidad del proceso**
  - La mejor calidad de recubrimiento gracias al sistema automatizado de aplicación de fluido de recubrimiento con base en el peso
  - El proceso replicable garantiza una calidad uniforme de las semillas
  - Necesidad mínima de sobrellenado debido a la unidad de pesaje previo
  - Recuento de semillas para densidades de semillas ideales también en parcelas de cereales
  - Eliminación de errores con base en la documentación del proceso y la logística integral
- **Rendimiento**
  - Eliminación de tareas de transporte y escala
  - Recubrimiento, conteo y el llenado se realizan en paralelo
  - Optimización de todos los pasos del proceso desde el recubrimiento hasta el llenado
- **Ergonomía**
  - Recubrimiento en carcasa cerrada lista para conectarse con el sistema de aspiración central
  - Mejor visibilidad de todos los pasos del proceso
- **Flexibilidad**
  - Compatible con sistema de sobres y contenedor
  - Integración del contador de semillas existente

Opciones de llenado	Sistema de sobres o contenedor
Tipos de cultivo	Cereales, maíz
Tiempos de ciclo	7 seg. para 100 granos de maíz (Seed Count S/R60), 10 seg. para 3.000 granos de trigo (Seed Count S/R60)
Cantidad de llenado máx.	3 l
Opción de contador	Data Seed Count S/R25, S/R60
Suministro de energía	1AC 208-240V 50/60Hz
Dimensiones de Smart Lab Core	Longitud: 1790 mm Ancho: 951 mm Altura para S/R25 y S/R60: 1800 mm Peso: ca. 200 kg
Dimensiones de Smart Lab Plus	Longitud: 1600 mm Ancho: 1100 mm Altura: 2630 mm Peso: ca. 700 kg

