

Smart Lab

Ligne de traitement automatique de semences

La somme de vos avantages :



Smart Lab Core



Smart Lab Plus

• Qualité des processus

- Meilleure qualité de revêtement grâce au système d'application de fluide automatisé basé sur le poids
- Le processus reproductible garantit une qualité uniforme des semences
- Besoin minimal de surremplissage grâce à l'unité de prépesage
- Comptage des semences pour des densités de semences idéales également sur les parcelles de céréales
- Élimination des erreurs grâce à la logistique et à la documentation du processus de semence complètes

• Performances

- Élimination des tâches de transport et d'attente
- Parallélisation du revêtement, comptage et du remplissage
- Optimisation de toutes les étapes du processus du revêtement au remplissage

• Ergonomie

- Revêtement dans un environnement fermé prêt à être connecté au système d'aspiration central
- Meilleure visibilité de toutes les étapes du processus

• Flexibilité

- Compatible avec les enveloppes et le système de conteneurs
- Intégration du compteur de semences existant

Options de remplissage	Enveloppes ou système de conteneur
Types de semence	Céréales, maïs
Durées de cycle	7 s pour 100 grains de maïs (Seed Count S/R60), 10 s pour 3.000 grains de blé (Seed Count S/R60)
Quantité de remplissage max.	3 l
Compteur journalier en option	Data Seed Count S/R25, S/R60
Produits en énergie	1AC 208-240V 50/60Hz
Dimensions du Smart Lab Core	Longueur : 1790 mm Largeur : 951 mm Hauteur pour S/R25 et S/R60 : 1800 mm Poids : env. 200 kg
Dimensions du Smart Lab Plus	Longueur : 1600 mm Largeur : 1100 mm Hauteur : 2630 mm Poids : env. 700 kg

