

Smart Lab

Linha de processamento automático de sementes

Resumo das vantagens:



Smart Lab Core

Smart Lab Plus

- **Qualidade do processo**
 - Melhor qualidade de revestimento devido ao sistema de aplicação de fluidos de revestimento com base no peso
 - O processo reproduzível garante qualidade uniforme das sementes
 - Necessidade mínima de excesso de preenchimento devido à unidade de pré-pesagem
 - Contagem de sementes ideal para as densidades de sementes também em campos de cereais
 - Eliminação de erros com base na documentação do processo e na logística completa da semente
- **Desempenho**
 - Eliminação de tarefas de parada e transporte
 - Paralelização do revestimento, contagem e enchimento
 - Otimização de todas as etapas do processo, desde o revestimento até o preenchimento
- **Ergonomia**
 - Revestimento em invólucro fechado pronto para ser conectado ao sistema de aspiração central
 - Melhor visibilidade de todas as etapas do processo
- **Flexibilidade**
 - Compatível com envelopes e sistema de contêineres
 - Integração do contador de sementes existente

Opções de preenchimento	Envelopes ou sistema de contêineres
Cultivos	Cereais, milho
Tempos de ciclo	7 segundos para 100 grãos de milho (contagem de sementes S/R60), 10 segundos para 3.000 grãos de trigo (contagem de sementes S/R60)
Quantidade máxima de preenchimento	3 L
Opção de contador	Contagem de sementes de dados S/R25, S/R60
Abastecimento energético	1AC 208-240V 50/60Hz
Dimensões do Smart Lab Core	Comprimento: 1790 mm Largura: 951 mm Altura para S/R25 e S/R60: 1800 mm Peso: ca. 200 kg
Dimensões do Smart Lab Plus	Comprimento: 1600 mm Largura: 1100 mm Altura: 2630 mm Peso: ca. 700 kg

