

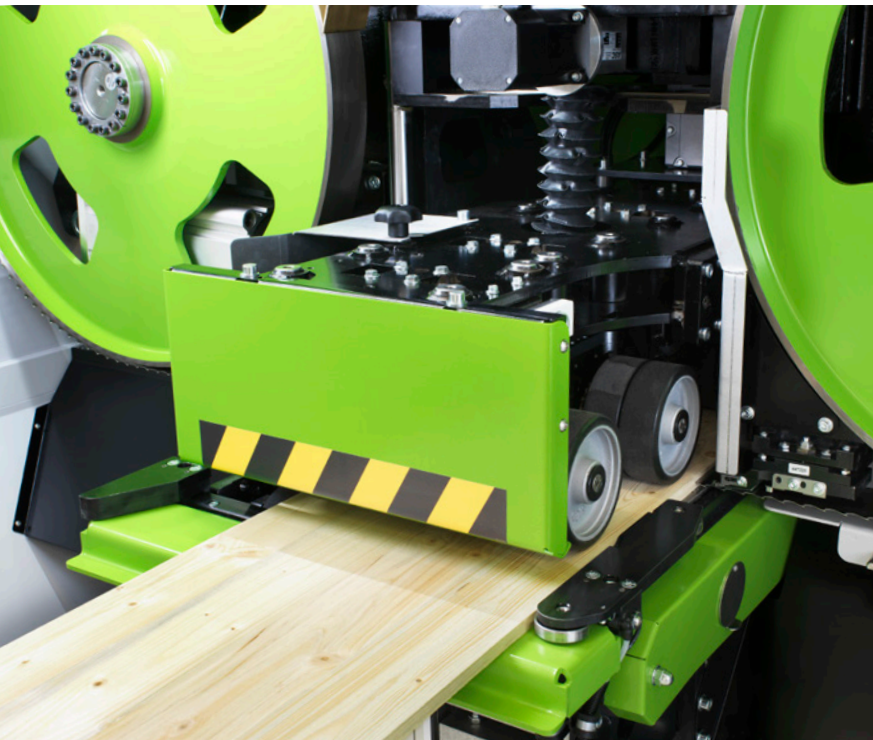
# DSB Singlehead Pro XM



**WINTERSTEIGER**  
Thinking about tomorrow.

DSB Singlehead Pro XM

# Kompromisslos vielseitig



## Das Multitalent der Dünnschnitttechnik

Wenn maximale Flexibilität bei wechselnden Anforderungen gefragt ist, ist die DSB Singlehead Pro XM die perfekte Wahl. Mit zahlreichen Features ermöglicht sie die Holzauftrennung selbst unter schwierigsten Bedingungen – unabhängig von Holzarten und Anwendungen. Flexibel in der Anwendung und leistungsstark, bietet sie höchste Präzision und Wirtschaftlichkeit.

Dank des durchdachten Maschinenkonzepts wird eine nachträgliche Kapazitätserweiterung zum Kinderspiel: Eine einfache In-line-Erweiterung der Bandsäge auf bis zu sechs Maschinen bietet maximale Flexibilität. Die robuste Bauweise und das jahrzehntelange WINTERSTEIGER-Know-how garantieren höchste Maschinenverfügbarkeit und eine schnelle Amortisation.

### Robuste Blockführung:

Für vielfältige Anwendungen und eine präzise Holzführung.

### Hightech-

### Sägensteuerung:

Für höchste Präzision und optimale Schnittqualität.

### Maximale Flexibilität und

### Wirtschaftlichkeit:

 Anpassbar an verschiedene Produktionsanforderungen.

### Automatische Spannvorrichtung:

Für schnellen und sicheren Sägeblattwechsel.

### Integriertes Kühlsystem:

Für eine längere Lebensdauer der Sägeblätter.

### Benutzerfreundliche Steuerung:

Mit Touchscreen-Interface für einfache Bedienung.

Kontaktieren Sie uns –  
auch für andere Anwendungsbereiche bieten wir Lösungen!



## Die Summe Ihrer Vorteile:

### Effiziente Bedienung

- Einfache Bedienung
- Vielseitige Anwendungen
- Erhöhte Antriebsleistung
- Intelligente Sensorik

### Hightech-Sägensteuerung für höchste Präzision

- Sanfter Anschnitt für bessere Sägenperformance
- Sensorgesteuerte Sägenüberwachung
- Hightech-Carbonführungen
- Bandlaufregelung

### Den Schnittprozess im Blick

- Automatische Blockbreitenmessung
- Automatische Lagerüberwachung für präventiven Austausch
- 12 Zoll Multi-Touch-Display für beste Usability

### Maximale Flexibilität und Wirtschaftlichkeit

- Optimiert für Nass- und Trockenschnittanwendungen
- Ob Stand-Alone Maschine oder 6 Maschinen In-line: Ihre Maschine wächst mit

### Kompromisslos vielseitig

- Durchgehender massiver Auflage-tisch mit Spezialbeschichtung
- Verarbeitung sämtlicher Blockbeschaffenheiten
- Robuste Konstruktion für härteste Anwendungen

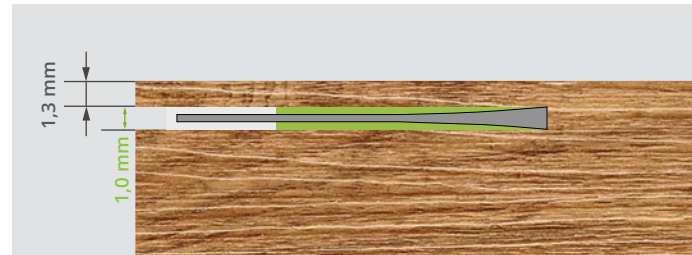
# Minimale Schnittfuge – maximaler Profit

Wer auch in Zukunft Erfolg haben will, muss in Zeiten von knappen Ressourcen und den damit verbundenen hohen Rohstoffpreisen die Materialeinsparung im Auge behalten: Sie wird eine zunehmend dominantere Rolle spielen.

Die DSB Singlehead Pro XM verschafft Ihnen genau diesen Vorteil. Denn das WINTERSTEIGER Versprechen lautet: Minimale Schnittfuge, gepaart mit höchster Präzision. Dies erlaubt eine Steigerung der Holzausbeute von bis zu 40 % gegenüber gewöhnlichen Maschinen zur Holzauftrennung.

## Lamellenstärken ab 1,3 mm.

Die hoch innovative Kombination von dünnem Sägeband sowie präziser Sägeband- und starrer Blockführung ermöglicht die Herstellung extrem dünner Lamellenstärken. Mit dieser technischen Meisterleistung schließt die DSB Singlehead Pro XM die Lücke zwischen klassischem Furnier und hochwertigem Sägefurnier.

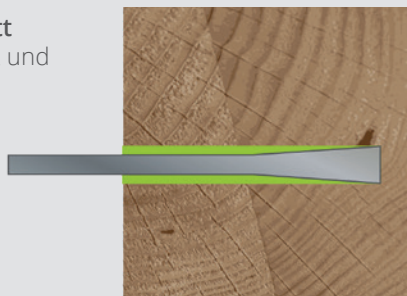


## Ihr Gewinn: bis zu 40 % mehr Holzausbeute

**Regulärer Schnitt**  
mit extra Verlust aufgrund  
unzureichender Präzision.

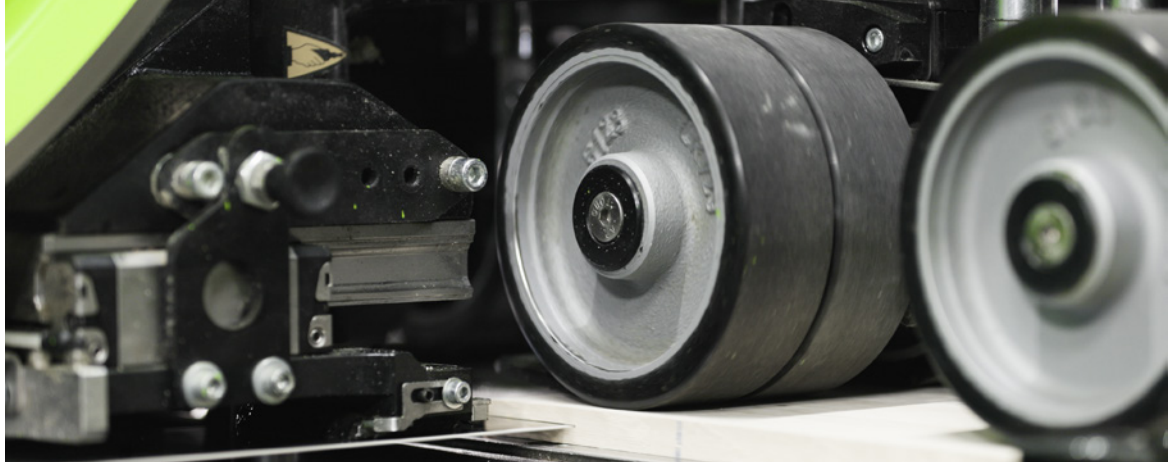


**WINTERSTEIGER Dünnschnitt**  
mit minimalem Schnittverlust und  
höchster Präzision!



Aufgrund ihrer flexiblen Konzeption, ihres extrem geringen Schnittverlustes und dem serienmäßigen 32 kW Antrieb überzeugt die DSB Singlehead Pro XM mit bemerkenswerten Performance- und Effizienzvorteilen.

Sie resultieren aus Einsparungseffekten, die sowohl den Material- als auch den Zeiteinsatz betreffen und sich bei allen Anforderungen vorteilhaft auswirken. Auftrennen von Holzwerkstoffen oder alternativen Werkstoffen, trockener oder nasser Ware, Brettdimensionen oder XXL-Formaten, Einzeltrennschnitt oder Hochleistungsanlage – WINTERSTEIGER ermöglicht den präzisen Schnitt mit dem geringsten Materialverlust.



## Robuste Blockführung für eine Vielfalt an Anwendungen

### Innovatives Vorschubsystem.

Angetriebene Transportrollen oben und unten sichern den kontinuierlichen Blockeinzug auch bei extremer Werkstückbeschaffenheit. Für optimalen Grip und minimale Reibung bei nasser und trockener Ware sorgen eine spezielle Gummierung der Transportrollen sowie ein innovatives Andrucksystem. Gleichzeitig garantiert der sonderbeschichtete Auflagetisch die maximale Stabilität des Werkstückes. Der Antrieb der Transportrollen im Ein- und Auszug der Maschine ist stufenlos einstellbar und wird elektronisch geregelt (4 – 20 m/min). Die vertikale Stabilisierung des Werkstückes im Schnittbereich ermöglicht absolut präzise Schnitte.

Die außergewöhnlich hohe Präzision verdankt die DSB Singlehead Pro XM auch dem sonderbeschichteten Auflagetisch. Zusätzliche, angetriebene Andruckrollen unmittelbar über dem Schnittbereich gewährleisten eine konstante Stabilisierung des Werkstückes über die gesamte Breite. Damit ist es möglich, neben gehobelter Ware auch unebene, sägeraue Blöcke mit Längs- oder Querkrümmung, Schüsselung oder Verwindung aufzutrennen.

### Für jede Anwendung der optimale Vorschub.

Für Hochleistungsanforderungen im obersten Kapazitätsbereich ermöglicht die DSB Singlehead Pro XM einen Vorschub speziell für High-Speed-Anwendungen, beispielsweise in der Verarbeitung von Weichholz, steht optional ein Vorschub mit einem Bereich von 8 bis 45 m/min zur Verfügung.



Blöcke mit Längs- oder Querkrümmung, Schüsselung oder Verwindung



Block Trockenschnitt



Block Nassschnitt

DSB Singlehead Pro XM

# Think digital

## Hightech-Sägensteuerung für höchste Präzision

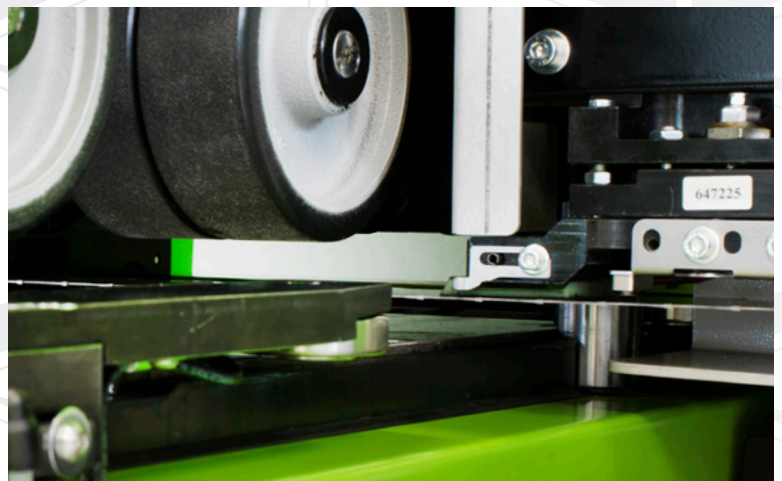


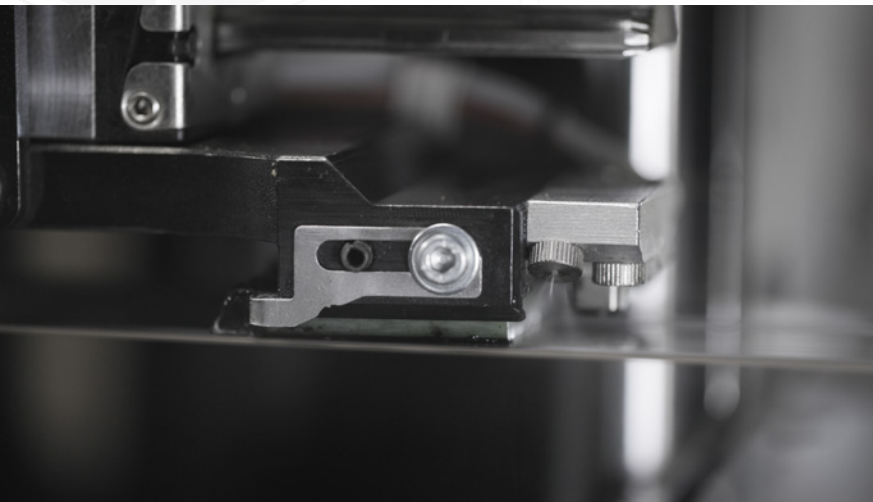
### Sanfter Ansnchnitt für bessere Sägenperformance.

Das Sanftanschnittsystem schont die Säge und steigert die Qualität des Outputs. Durch die reduzierte Geschwindigkeit beim Eintritt der Säge in den Holzblock werden die Kräfte auf die Säge minimiert: Die Auslenkung der Säge ist geringer. Ist die Säge vollständig in den Block eingetaucht, steigt die Vorschubgeschwindigkeit wieder.

### Sensorgesteuerte Sägenüberwachung.

Hierbei überwachen Sensoren die Kraft auf die Sägeblattführung und den Abstand zwischen Sägeblatt und Sägeblattführung. Durch eine kontinuierliche Überwachung von Sägeblatt und Sägeblattführung hat der Bediener den Schnittprozess im Griff: Bei frei einstellbaren Schwellwerten von Kraft und Lage des Sägeblattes verhindert die Maschine automatisch die Produktion von Fehlproduktion.

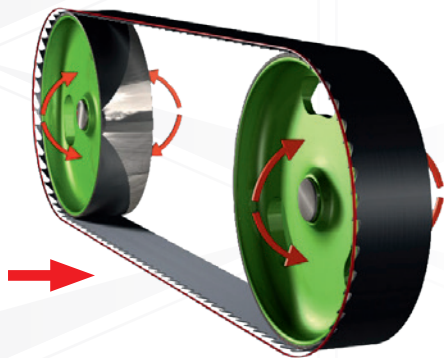




Extrem abriebfeste Hightech-Carbon-Führung

#### Hightech-Carbon-Führung.

Dieser Hightech-Verbundwerkstoff aus extrem abriebfesten Carbonfasern und hitzebeständigem Epoxydharz gewährleistet eine exakte Bandführung bei sehr langen Standzeiten.



#### Automatische Bandlaufregelung.

Beim Auftrennen von inhomogenen Werkstoffen wie etwa Holz ist das Sägeband unterschiedlichen Schnittkräften ausgesetzt. Über einen Sensor erkennt die automatische Bandlaufregelung die Verschiebung des Sägebandes aufgrund der unterschiedlichen Schnittkräfte.

Eine elektromotorische Verstelleinheit steuert die Umlenkrollen und garantiert die optimale Position des Sägebandes. Auf diese Weise ist auch das Ablaufen des Sägebandes von der Umlenkrolle ausgeschlossen.



#### Servopneumatische Sägebandspannung.

Ein Servoventil regelt die Sägebandspannung, die an die jeweiligen Sägebanddimensionen angepasst wird. In Betriebspausen kommt es zu einer Reduktion des Spanndrucks, was zur Schonung des Sägebandes beiträgt.

## Die Summe Ihrer Vorteile:

- **Sägeblattschutz:** Dem Verlust der Sägeblattspannung durch Überdehnung wird vorgebeugt.
- **Maschinenschutz:** Die Maschinenkomponenten werden geschützt, da der Vorschub bzw. die Maschine beim Verlaufen der Säge gestoppt wird.
- **Materialschutz:** Das Verlaufen der Säge wird frühzeitig gemessen und Toleranzüberschreitungen sowie Ausschuss werden dadurch reduziert.
- **Werkzeugkosten:** Durch die grafische Darstellung kann ein proaktiver Werkzeugwechsel genau zum richtigen Zeitpunkt erfolgen.

DSB Singlehead Pro XM

# Maximale Flexibilität und Wirtschaftlichkeit

## Optimiert für Nass- und Trockenschnitanwendungen.

Flexibilität bedeutet gerüstet zu sein für alle Anforderungen und den damit verbundenen Herausforderungen. Ob Schnittbreite, maximale Blockhöhe von 165 mm oder die innovativen Besprühungssysteme – alles ist bei der DSB Singlehead Pro XM auf Flexibilität ausgerichtet.

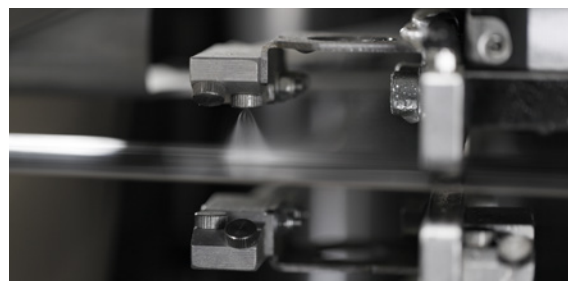
## Intuitive Bedienung

Displaygröße: 12"  
Bedienung auf Smartphone-Qualität

## Bedarfsgerecht: Schmieren – Kühlen – Reinigen

Innovatives Sprühsystem mit bis zu zwei verschiedenen Schmierstoffen, um das Sägeband zu schmieren, zu kühlen und Harzanhaftung zu vermeiden, wodurch die Standzeiten der Sägeblätter erhöht werden.

Optional steht eine zusätzliche Besprühung mit Wasser für das Auftrennen von nassem Holz zur Verfügung.



## Verständlich einfach mit praktischem Holzprogramm.

Eine klare Benutzerführung vereinfacht die rasche sowie übersichtliche Einstellung aller gewünschten Parameter. Von der Anlernkraft bis zum Experten – die Benutzerführung ist für jeden verständlich. Alle wichtigen Einstellungen können übersichtlich am Start Screen getätigt werden.

**Praktisch:** Die Software verfügt über eine Memory-Funktion für häufig wiederkehrende Prozessparameter. Darüber hinaus überzeugt sie mit einer mehrsprachigen Bedienerführung und zahlreichen Service- und Hilfsmenüs. Zum Beispiel mit Schnitt-, Holz- und Sägeprogrammen, Betriebsdatenerfassung, Diagnose- sowie Wartungsanzeigen.



Erstklassige Ergonomie und Wartungsfreundlichkeit

### **Erstklassige Ergonomie und Wartungsfreundlichkeit für maximale Maschinenverfügbarkeit.**

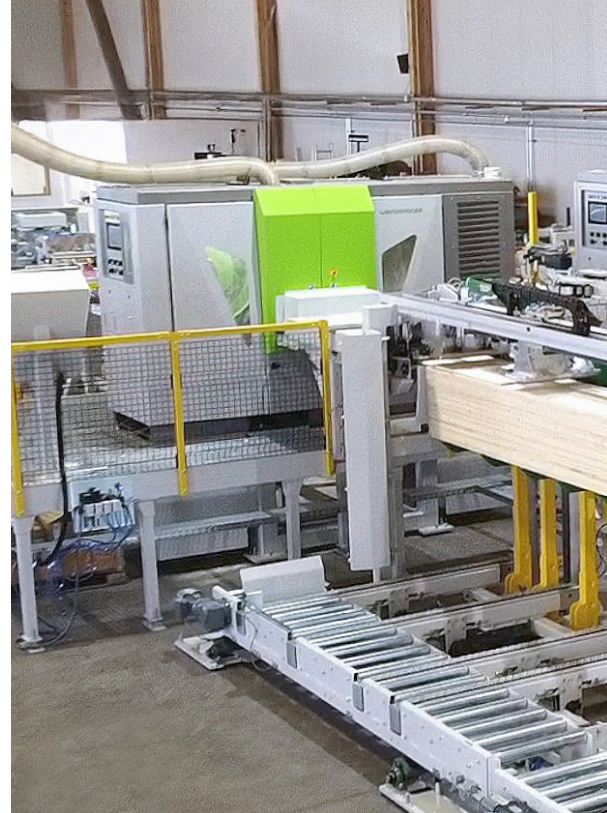
Auch bei der Wartung bietet die DSB Singlehead Pro XM maximalen Komfort. Die Anordnung der Komponenten und die Zugänglichkeit im Ein- und Auszug gewährleisten einen schnellen Werkzeugwechsel und rasche Wartungsarbeiten.

Die Konstruktion des Maschinenbodens und die optionale Späne-Austragungsschnecke erleichtern die Reinigung um ein Vielfaches. Die wartungs- und reinigungsbezogenen Maschinenstillstände sind somit minimal und eine Grundvoraussetzung für eine hohe Maschinenverfügbarkeit.

# Fördersysteme

## Verschiedenste Anwendungen benötigen flexible Möglichkeiten des Materialhandlings

Je nach Anwendung und den damit verbundenen Anforderungen bietet WINTERSTEIGER eine Vielzahl von Möglichkeiten des Blocktransports. Von der stabilen Rollenbahn bis hin zu vollautomatisierten Produktionsanlagen sind die Möglichkeiten schier unbegrenzt und optimieren Ihren Produktionsablauf.



### Aufklappbare Rollenbahnen und angetriebene Rollenförderer.

Ein Garant für präzise Schnittergebnisse ist die stabile Auflage von langen Blöcken im Ein- und Auszug der Maschine. WINTERSTEIGER hat hierfür massive Rollenbahnen und Rollenförderer in 2,5 m, 4 m und 5,5 m Länge entwickelt. Die aufklappbaren Fördersysteme erleichtern darüber hinaus auch das Öffnen der Maschinentür für einen raschen Werkzeugwechsel.

### Beschickungsmagazin – einfache Steigerung der Effizienz.

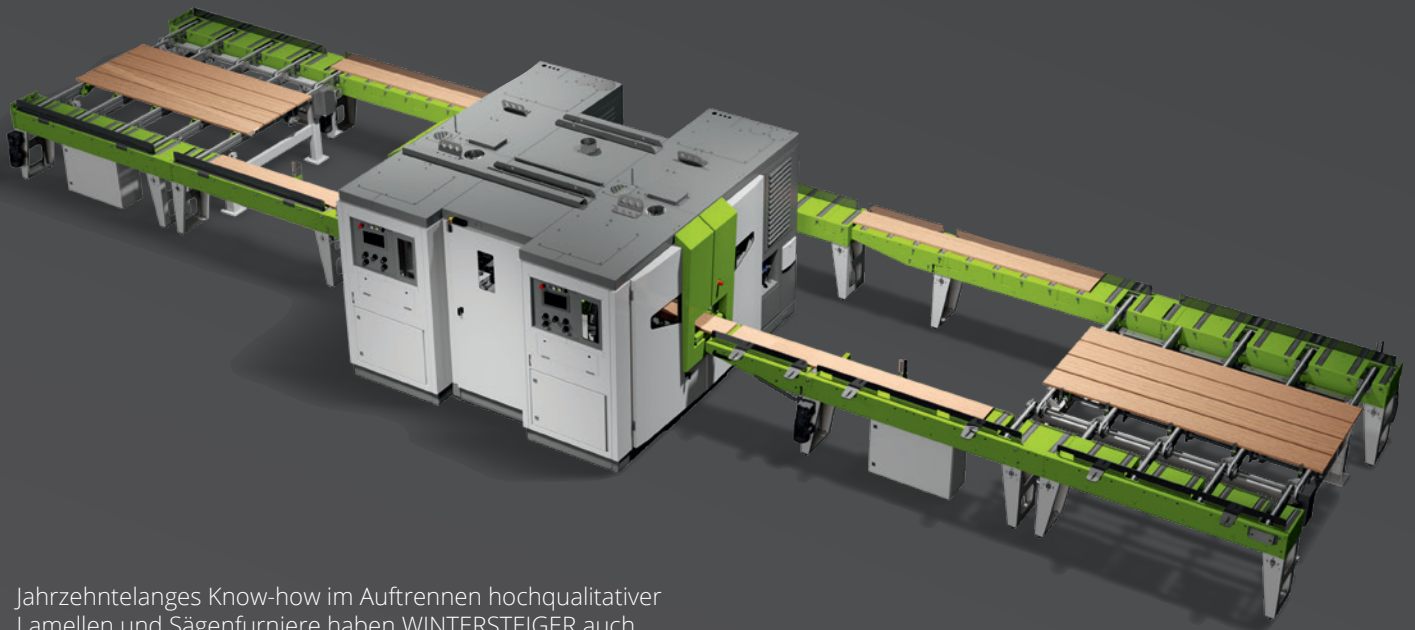
Durch das Einlegen von mehreren Holzblöcken in das Beschickungsmagazin wird ein Material- und Zeitpuffer geschaffen. Dadurch können die Mitarbeiter mehrere Maschinen beziehungsweise Arbeitsprozesse parallel bedienen. Das Beschickungsmagazin und die Dünnschnitt-Bandsägemaschine sind optimal aufeinander abgestimmt: Die Verknüpfung der Softwaresteuerung beugt einer Fehlbedienung vor – das Beschickungsmagazin passt sich an die Vorschubgeschwindigkeit der Maschine an.

Unterschiedliche Blockhöhen können sehr einfach mechanisch eingestellt werden.



# Kunden- spezifische Gesamtanlagen

In der WINTERSTEIGER Gruppe ist VAP-WINTERSTEIGER der Spezialist für Anlagenbau und Automatisierung. Namhafte Produzenten aus aller Welt schwören auf die Anlagen "MADE IN AUSTRIA".



Jahrzehntelanges Know-how im Auftrennen hochqualitativer Lamellen und Sägenfurniere haben WINTERSTEIGER auch in den vor- und nachgelagerten Verarbeitungsprozessen zu einem Spezialisten reifen lassen. Die vollautomatische Beschickung einer Dünnschnitt-Bandsäge oder einer Dünnschnitt-Gattersäge sowie die automatisierte Weiterverarbeitung der geschnittenen Lamellen ist heute ein wichtiger Bestandteil einer effizienten Gesamtanlage.

WINTERSTEIGER folgt auch hier mit durchdachten Lösungen dem Erfolgsmodell „Alles aus einer Hand“. Werden kundenspezifische Produktionssysteme benötigt, kommt die Automatisierungskompetenz ins Spiel, die in der WINTERSTEIGER Gruppe durch die VAP-WINTERSTEIGER GmbH abgedeckt wird: bei automatisierten Dünnschnitt-Bandsägeanlagen und Sonderanlagen für Mehrschichtprodukte sowie in der TRC Produktlinie „Timber Repair & Cosmetics“ bei automatischen Holzverbesserungsanlagen für die Reparatur von Holzoberflächen.

## Kundenspezifisches Engineering

Erweiterung, Modernisierung oder Optimierung bestehender Anlagen

## Merry-go-round:

### Minimaler Personaleinsatz – maximaler Profit.

Lassen Sie den Block im Kreis laufen und minimieren Sie den Personaleinsatz. Das vielfach erprobte Merry-go-round-System kann individuell auf die jeweiligen Anforderungen angepasst werden. Auf dem Merry-go-round-System wird eine vom Kunden bestimmte Anzahl von Holzblöcken positioniert. Durch die Vollintegration in die Maschinensoftware der DSB Singlehead Pro XM können individuelle Programme hinterlegt und die Holzblöcke nahezu vollautomatisch durchgetaktet werden. Mit nur einem Mitarbeiter kann das gesamte Handling bedient werden. Der Mitarbeiter erledigt die Auflage der Holzblöcke wie auch die Abnahme der geschnittenen Lamellen immer von der gleichen Position aus.



6 in Serie geschaltete DSB Singlehead Pro XM  
mit insgesamt 6 Sägemodulen

# Ihre Maschine wächst mit

**Von der Einzelmaschine zum  
mehrmoduligen Produktionssystem.**

DSB Singlehead Pro XM – ein Maschinenkonzept, das mit Ihren Kapazitätsanforderungen mitwächst. Sie starten mit einer einzelnen Dünnschnitt-Bandsäge und erweitern sie je nach Bedarf zu einem kompletten Produktionssystem mit bis zu 6 Maschinen. Die Produktionssysteme bilden vollständige Fertigungseinheiten in kompakter Bauweise. Die Automatisierung und Integration in individuelle Prozesslösungen gehören zur Kernkompetenz von WINTERSTEIGER.



# Remoteservice

## Im Störfall entscheiden Qualität und Schnelligkeit



WINTERSTEIGER Servicenetze und Vertriebsorganisationen weltweit garantieren Ihnen einen optimalen Support bei technischen Hilfestellungen und schnellstmögliche Unterstützung durch professionelle Servicetechniker.

Um die Verfügbarkeit noch zusätzlich zu verbessern und Reaktionszeiten zu verkürzen, besteht die Möglichkeit, Ihre WINTERSTEIGER Dünnschnitt-Bandsägen optional mit Remoteservice auszustatten. Mit dem WINTERSTEIGER Remoteservice sind Sie immer nur wenige Sekunden von der Fehleranalyse entfernt.

Der direkte Draht zu unserem technischen Kundenservice verläuft über eine Online-Verbindung direkt zu Ihrer Maschine. Gleichsam in Echtzeit erfolgen Fehlererkennung und Diagnose, aber auch Datenanalysen, Optimierungen und Wartungsarbeiten. Das WINTERSTEIGER Remoteservice funktioniert mit LAN/WAN/GPRS/UMTS/HSDPA.

### IHRE VORTEILE

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit
- Kürzeste Ausfallzeiten durch Fern-diagnose
- Reduzierung der Instandhaltungskosten
- Regelmäßige Übertragung der aktuellen Software Updates
- Datensicherungen und sichere Ersatzteilidentifikation
- Unterstützung des Wartungs- und Bedienpersonals
- Vermeidung von Maschinenstillständen

### UNSERE LEISTUNGEN

- Bereitstellung der Hardware (Router)
- Registrierung am WINTERSTEIGER Remoteservice-Portal
- Kostenlose Remote-Dienstleistung im ersten Jahr (Dienstleistung über Wartungsvereinbarung verlängerbar)



# After-Sales-Service

## Das Ende der Auslieferung ist der Beginn der Begleitung

Der beste Zeitpunkt, um die Qualität einer Investition zu bewerten, sind die vielen Jahre nach der Auslieferung. Aus diesem Grund hat WINTERSTEIGER einen After-Sales-Service, der weltweit für Sie im Einsatz ist.

### **Inbetriebnahme und Schulung.**

Beides garantiert WINTERSTEIGER durch seine Experten weltweit und selbstverständlich vor Ort.

### **Produktionsbegleitung.**

Damit meinen wir alle weiteren Maßnahmen, die einen möglichst frühen wirtschaftlichen Einsatz der Maschine gewährleisten.

### **Proaktive Instandhaltung.**

Wartung und der vorbeugende Tausch von vordefinierten Verschleißteilen zu vorfixierten Zeiten beseitigen Probleme, bevor sie entstehen. Zum Beispiel während des Betriebsurlaubes unserer Kunden, um Instandhaltungskosten möglichst gering zu halten.

### **Rahmenaufträge für Verbrauchsmaterialien und Sägen.**

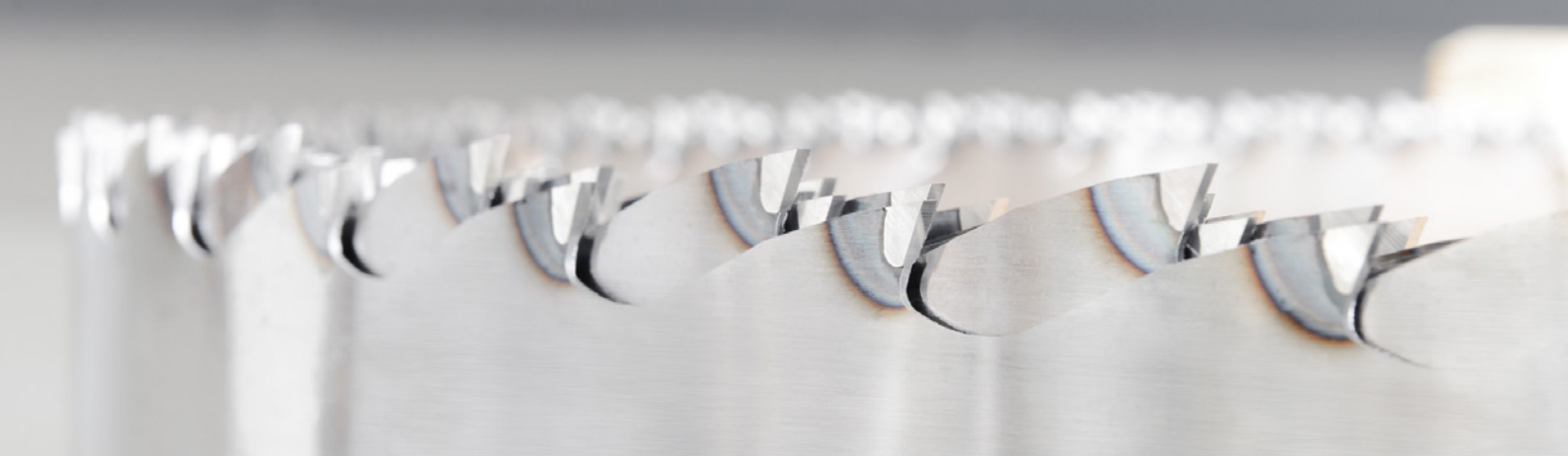
Diese Vereinbarungen ermöglichen es, den Jahresbedarf vorab zu planen und Kosteneinsparungen, die wir natürlich an unsere Kunden weitergeben.

### **Weitere Vorteile:**

- Verbrauchsorientierte Zustellung (Just-in-time)
- Kurzfristige Verfügbarkeit
- Lagerhaltung durch WINTERSTEIGER

### **Help-Desk-Bereitschaftsdienst.**

Mit diesem Service unterstreichen wir unseren hohen, weltweiten Serviceanspruch für unsere Partner. Dies garantiert erstklassige Unterstützung auch außerhalb unserer Geschäftszeiten.



# Sägeblätter

## Aus eigener Entwicklung und Produktion



Anspruchsvolle Kunden benötigen individuelle Werkzeuge. Je nach Bedarf bietet WINTERSTEIGER besten Werkstoff, die optimale Sägen- und Zahngeometrie an.

WINTERSTEIGER befindet sich heute in der erfreulichen Situation, jedem Kunden für seine Anforderungen das ideale Gatter- oder Bandsägeblatt anbieten zu können. Die extrem dünne Schnittfuge bei höchstmöglicher Präzision bildet die ideale Basis für die Herstellung hochwertiger Produkte und steigert somit die Ertragschancen jedes Kunden auf entscheidende Art und Weise. Kürzeste Lieferzeiten mit größtmöglicher Flexibilität sind für WINTERSTEIGER selbstverständlich.

**Dünnschnittgatter- und Bandsägen von WINTERSTEIGER überzeugen!**

### OPTIMALE LÖSUNG

- 30 Jahre Know-how bei sämtlichen Holzarten
- Weltweite Referenzen
- Breites Produktprogramm mit verschiedenen Grundmaterialien, Zahnformen und Schnittfugen
- Kundenorientierte Weiterentwicklung der Sägen
- Optimale Holzausbeute durch passendes Werkzeug

### OPTIMALE WIRTSCHAFTLICHKEIT

- Sofortige Weiterverarbeitung der Lamelle ohne nachträgliches Kalibrieren
- Schnittfuge ab 0,7 mm
- Saubere Lamellenoberfläche
- Höchste Lamellenpräzision
- Effizienter Materialeinsatz aufgrund durchgehend optimaler Schnittfuge

### VERLÄSSLICHER PARTNER

- Erstklassige Maschinen-, Werkzeug- und Sägenaufbereitung aus einer Hand
- Individuell konzipiertes System für Ihren Erfolg
- Konstant hohe Qualität und Lieferfähigkeit
- Hohe Kundenzufriedenheit

# Die gebündelte Holzkompetenz von WINTERSTEIGER

**WINTERSTEIGER**  
Thinking about tomorrow.

**SERRA**

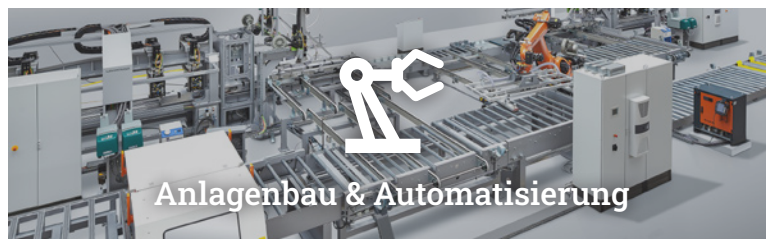
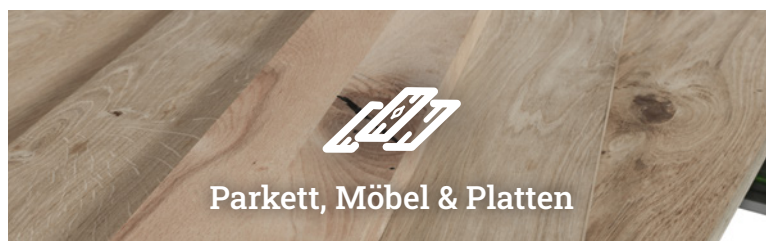
**HEMA**  
BANDSAW TECHNOLOGY  
CUTTING SYSTEMS

1970 startete das Unternehmen mit der Entwicklung der Dünnschnitt-Gattersäge und entwickelte sich zum Weltmarktführer im präzisen Holzdünnschnitt. Entlang der Wertschöpfungskette unserer Kunden erweiterten wir Schritt für Schritt unser Portfolio.

Heute bieten wir Lösungen für die große Welt der Holzindustrie: vom Sägeblatt über vollautomatische Holzbearbeitungsmaschinen bis zur Optimierung Ihrer Produktion durch kundenspezifische Automatisierungslösungen.

Die World of Solutions vereint  
4 WINTERSTEIGER Unternehmen,  
jedes ein Top-Player:

- **WINTERSTEIGER Solutions GmbH** in Ried, Österreich, ein internationaler Anbieter von Dünnschnitt-Sägemaschinen, Prozesslösungen für Parkett, Möbel und Platten, TRC Holzoberflächen-Reparatur & -Kosmetik sowie Anlagen- und Automatisierungslösungen
- **WINTERSTEIGER Sägen GmbH** in Arnstadt, Deutschland, einer der modernsten und größten Sägeblatthersteller Europas
- **SERRA Maschinenbau GmbH** in Rimsting, Chiemsee, führender Hersteller von Breitbandsägewerken in Deutschland
- **Heermann Maschinenbau GmbH** in Frickehausen, Deutschland, ein international agierendes Unternehmen, spezialisiert auf Schneidlösungen für Leichtbaumaterialien und technische Werkstoffe



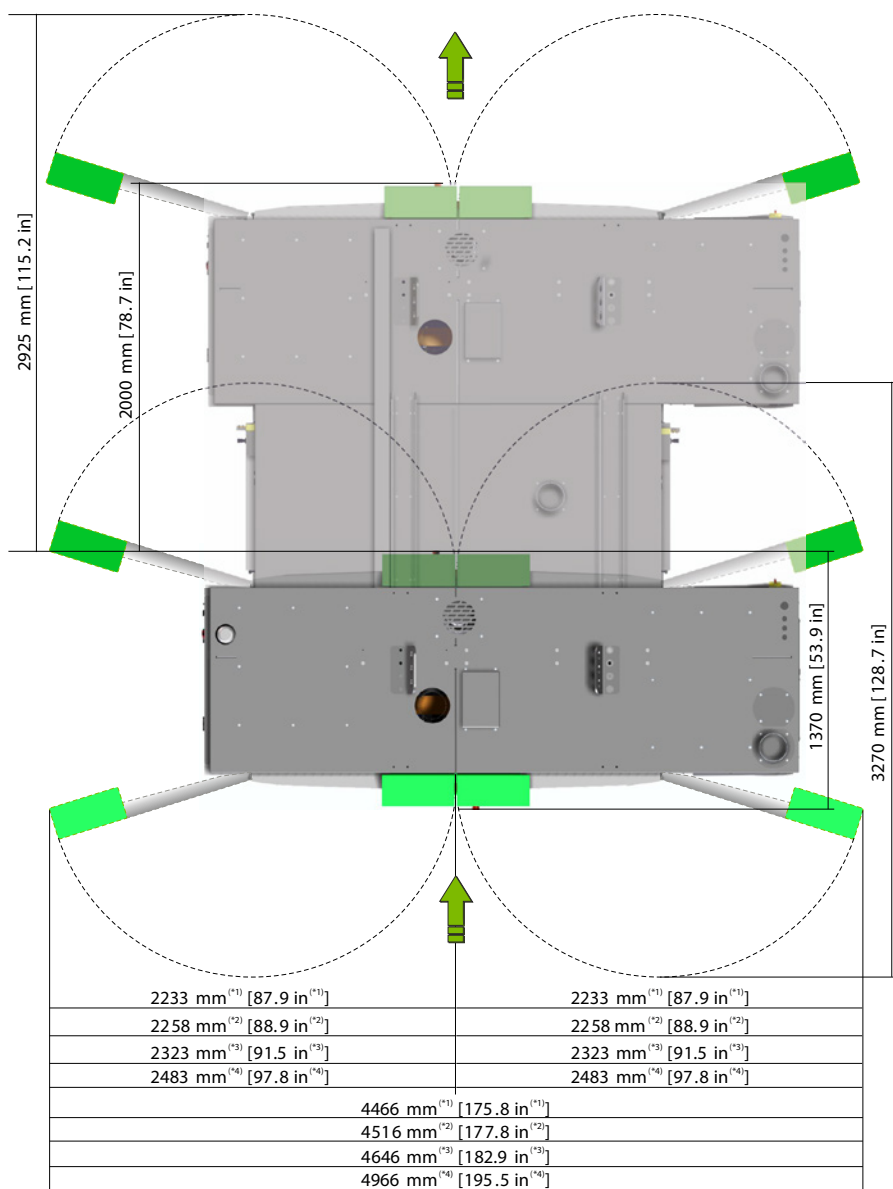
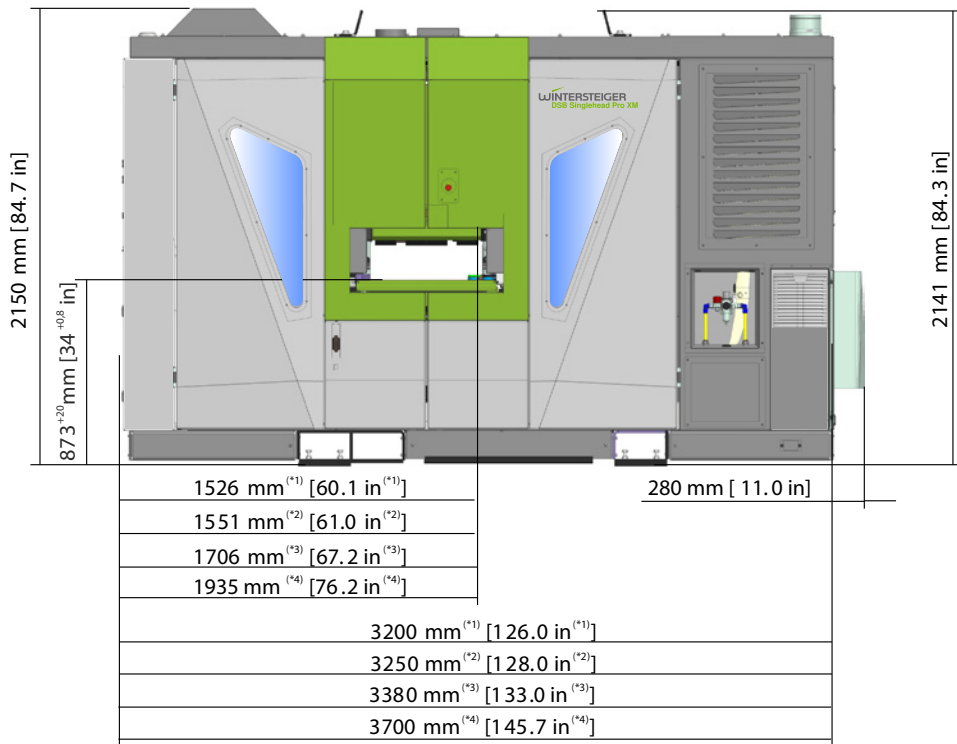
# Technische Daten

DSB Singlehead	Pro 350	Pro 400	Pro 530	Pro 660
Nennleistung Hauptantrieb	32 kW	37 kW	37 kW	37 kW
Anschlussspannung* <sup>2</sup>	3AC 380-480V 50/60Hz			
Durchmesser Umlenkrollen Sägeband	Ø 915 mm			
Sägeblattbreite	80 mm / 100 mm			
Erweiterbarkeit	Bis zu 6 Maschinen			
Sägeband-Geschwindigkeit, stufenlos regelbar	Bis 60 m/sek	Bis 50 m/sek	Bis 50 m/sek	Bis 50 m/sek
Vorschubgeschwindigkeit* <sup>1</sup>	1 – 18 m/min, optional 8 – 45 m/min			
Erforderlicher Druckluftanschluss	7 bar Betriebsdruck			
Nassschnitt-Sprühsystem	Für Nassschnittanwendung sowie beim Auftrennen von Hölzern mit hohen Harz- oder Silikatanteilen			
Sägeband-Spannung	Servopneumatisch			
Sägeband-Führung	Carbon-Führung, einseitig verstellbar			
Blockbreite min. / max.	30 mm / 350 mm	30 mm / 400 mm	30 mm / 530 mm	30 mm / 660 mm
Blockhöhe min. / max.	5 mm / 165 mm			
Blocklänge min. / max.	350 mm / unbegrenzt			
Schnitthöhe min. / max.	1,5 mm / 165 mm			
Lamellendicke min.* <sup>1</sup>	1,5 mm			
Schnittgenauigkeit* <sup>1</sup>	Ca. +/- 0,15 mm	Ca. +/- 0,15 mm	Ca. +/- 0,15 mm	Ca. +/- 0,20 mm
Schnittfuge	Ab 1,1 mm			
Höhe	2150 mm			
Breite	3200 mm	3250 mm	3380 mm	3700 mm
Tiefe (Maschinenmitte)	1370 mm			
Tiefe mit geöffneten Türen	3270 mm			
Gewicht	3800 kg	3900 kg	4200 kg	4500 kg
Fundamentbelastung	4000 kg	4100 kg	4400 kg	5000 kg
Transportmöglichkeit der Maschine	Ausnehmung für Gabelstapler / Hubwagen auf Maschinenunterseite, 2 montierbare Kranlaschen auf Maschinenoberseite			
Transportmaße mit Palette (B x T x H)	4150 x 1500 x 2250 mm (4100 kg)	4150 x 1500 x 2250 mm (4200 kg)	4150 x 1500 x 2250 mm (4500 kg)	4150 x 1500 x 2250 mm (4800 kg)
Transportmaße mit Holzverschlag (B x T x H)	4200 x 1560 x 2380 mm (4380 kg)	4200 x 1560 x 2380 mm (4480 kg)	4200 x 1560 x 2380 mm (4780 kg)	4200 x 1560 x 2380 mm (5080 kg)

\*<sup>1</sup> Abhängig von Ausgangsmaterial und Werkzeugbeschaffenheit

\*<sup>2</sup> Weitere optionale Ausführungen für weltweite Netzanforderungen verfügbar

Technische Änderungen vorbehalten.



- \*1 Baureihe 350
- \*2 Baureihe 400
- \*3 Baureihe 530
- \*4 Baureihe 660



**WINTERSTEIGER**  
Thinking about tomorrow.

