

DSG Notum Pro



WINTERSTEIGER
Thinking about tomorrow.

DSG Notum Pro

Die Perfektion als Einstieg in den hoch qualitativen Dünnschnitt.

Mit der DSG Notum Pro ist WINTERSTEIGER die ideale Verschmelzung von jahrzehntelanger Erfahrung und modernster Technologie gelungen.

Der Anspruch lautet: Die beste Technologie zum besten Preis für den wirtschaftlichen Einstieg in die Oberklasse! Die DSG Notum Pro spielt im täglichen Einsatz ihre Stärken routiniert und auf ihre typisch rationale Art aus.

Zum Beispiel bei der Erzeugung hoch qualitativer Lamellen (Sägefurnier) für:

- Parkettböden
- Mehrschichtplatten
- Türen
- Fenster

- Möbel
- Bleistiftbrettchen
- Musikinstrumente

Kontaktieren Sie uns –
auch für andere Anwendungsbereiche bieten wir Lösungen!



Die Summe Ihrer Vorteile:

Notum – Die Erfahrung

- Vom Erfinder der Dünnschnitt-Gattersäge
- Präzision und Performance für alle Anforderungen
- Kompetenz und Know-how im weltweiten Einsatz

Bewährt & innovativ

- Elektronisch gesteuerter Präzisionsvorschub
- Zentrische Sägerahmen-spannung
- 266 mm Schnitthöhe
- Perfektioniertes Gatterrahmensystem
- Optimiertes Air-Jet System

Anwenderfreundliche Bedienung

- Optimale Zugänglichkeit durch teilbare Maschinenkonstruktion
- Elektrisch verstellbares Niederhaltesystem
- Einfache Bedienung mittels Touch Screen Display
- Zentrales Bedien-Cockpit

Notum – Die Erfahrung

Vom Erfinder der Dünnschnitt-Gattersäge

Die DSG Notum Pro setzt die Tradition von WINTERSTEIGER fort, höchste Qualität mit Ressourcen schonender Verarbeitung zu kombinieren. Eine Tradition, die mit dem Vorgängermodell DSG 150 im Jahr 1970 begründet wurde und die sich auf allen Kontinenten etabliert hat. Mit der DSG Notum Pro präsentiert WINTERSTEIGER nun die neue Generation von Gattersägen – entwickelt mit der ganzen Erfahrung des weltweiten Technologieführers. Mit hoher Präzision, minimaler Schnittfuge sowie einer verleimfähigen Oberfläche hat WINTERSTEIGER seit jeher den Führungsanspruch bei Dünnschnitt-Gattersägen gestellt. Das komplette Portfolio aus eigener Entwicklung und Produktion, Maschine – Werkzeug – Service, garantieren die dauerhafte Performance jeder einzelnen WINTERSTEIGER Maschine.

Die beste Technologie zum besten Preis für den wirtschaftlichen Einstieg in die Oberklasse!



2010
DSG Notum



2025
DSG Notum Pro



2005
DSG Eco Plus



1998
DSG 150 Eco/HT



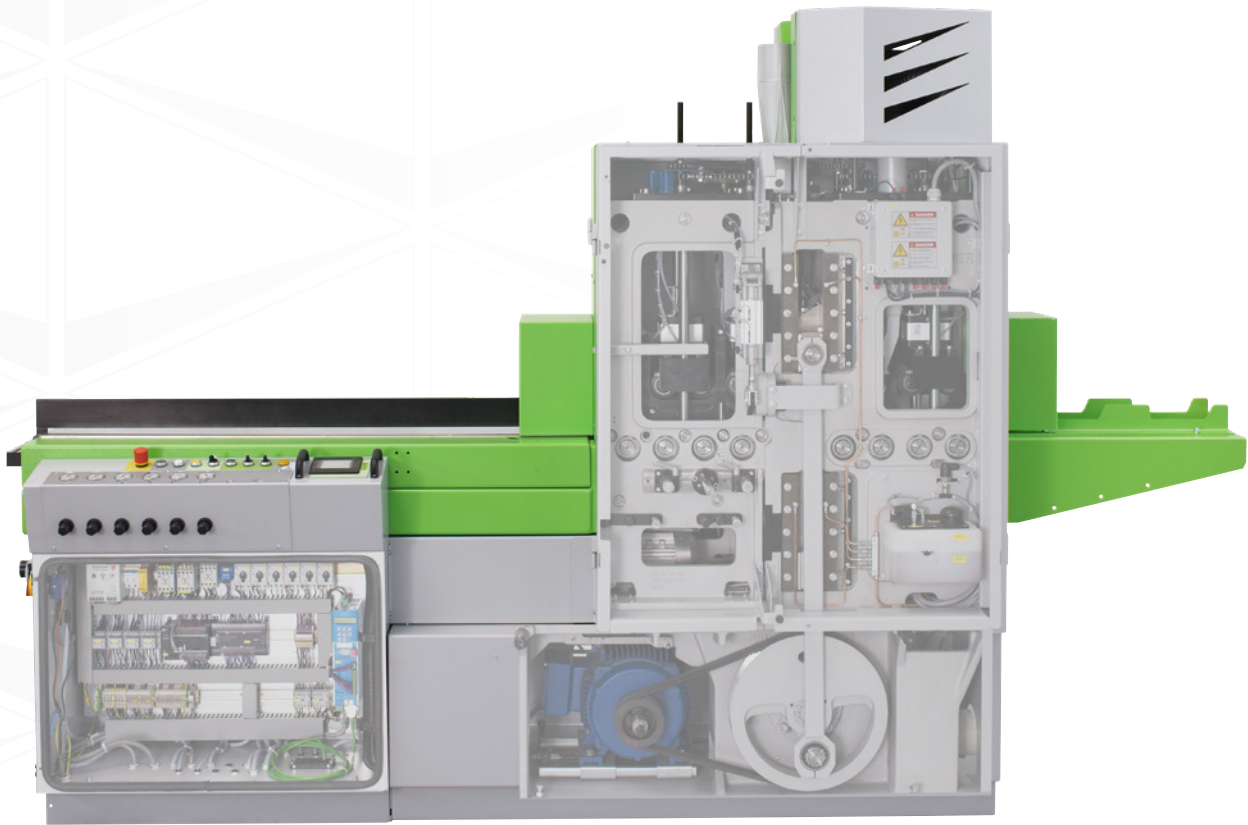
1995
DSG 150/250



1991
DSG 150/200



1970
DSG 150

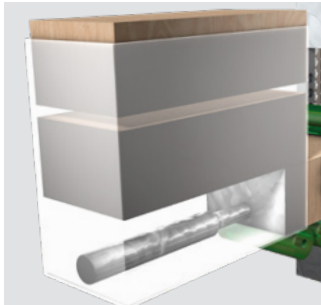


Kompetenz und Know-how im weltweiten Einsatz

Mehr als 2000 WINTERSTEIGER Dünnschnitt-Gattersägen sind derzeit im weltweiten Einsatz. Jede einzelne dieser Maschinen spricht für Kompetenz und Know-how. Die DSG Notum Pro erweist sich als Garant für die Fortsetzung dieser Erfolgsstory, die WINTERSTEIGER zusammen mit seinen Kunden weiterschreibt.

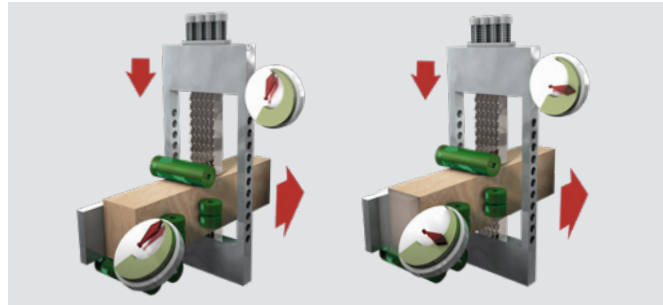


Produktmerkmale im Überblick

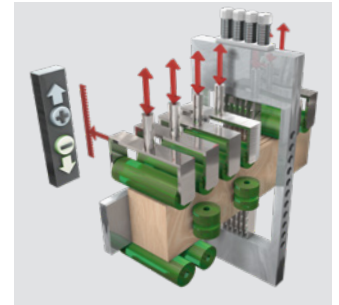


Magazin

Das Magazin garantiert eine kontinuierliche Beschickung der Holzblöcke. Mehrere Maschinen können von einer Person bedient werden.

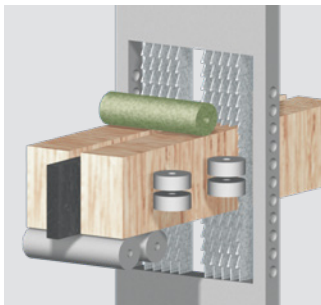


Elektronisch gesteuerter Präzisionsvorschub

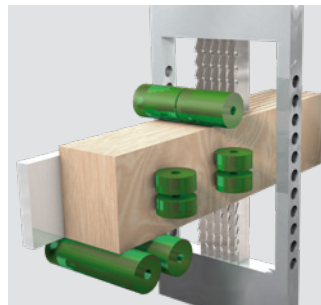


Niederhaltesystem

Das elektrisch verstellbare Niederhaltesystem bietet automatische Blockhöhen-Anpassung und minimiert Einstellzeiten.



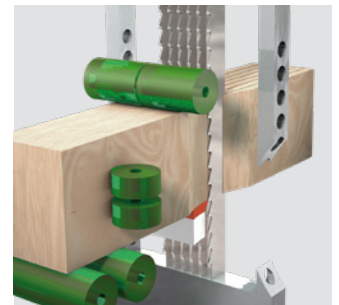
Mittelschlag



Seitenschlag

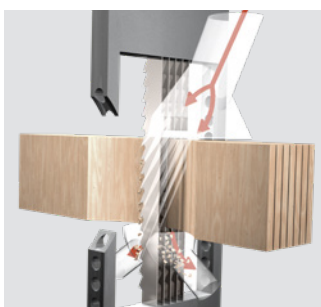


Kanaleinhang



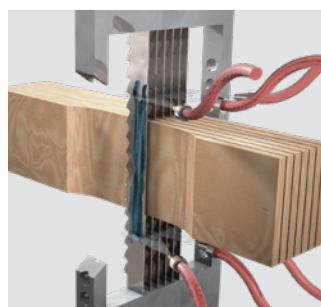
Ausrisschoner

Der integrierte Ausrisschoner garantiert eine optimale Stabilisierung der Blockunterseite beim Austritt der Sägen.



Air Jet

Über den Air Jet wird ein kontinuierlicher Luftstrom unmittelbar in den Schnittbereich des Sägezahn geführt und die Sägespäne während des Schnittvorganges aus dem Sägebereich geblasen. Das gewährleistet minimalste Reibung bzw. Abstumpfung der Sägezähne und dadurch keine Erwärmung der Sägen. Vorteile für den Anwender: Höhere Sägestandzeiten, eine weitgehend staubfreie Lamelle und das Auftrennen schwer bearbeitbarer Hölzer.



Sprühsystem

Durch Aufsprühen eines biologischen Antihafmittels auf das Sägeblatt wird die Anhaftung von harzhaltigem Sägemehl verhindert. Die Sprühintervalle sind je nach Holzart und Bedarf individuell einstellbar.



Nassschnittsystem

Zusätzlich zum Air Jet und Sprühsystem ist eine Entfernung des schweren, frischen Sägemehls am unteren Sägeneinhang mittels Druckluft möglich.



Doppelhobel

Der neu entwickelte Doppelhobel besteht durch seine optimale Zugänglichkeit aufgrund der einseitigen Lagerung aller Komponenten, die kompakte Bauweise sowie einen einfachen Werkzeugwechsel.

Vorteile für den Anwender: Exakte Fügekannte zum Verleimen, keine Transportmarken an der Stirnseite der Lamellen und perfekte Parallelität der Lamellen.

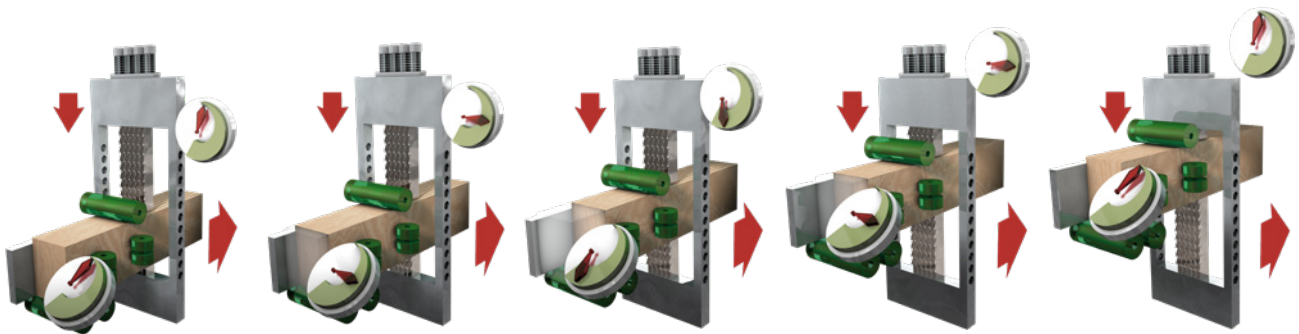
Wie man hohe Erwartungen übertrifft?

Wenn man Vorteile in Serie bieten kann

Jede Investition muss gut überlegt sein. Ökonomische Kriterien entscheiden. Schon in der Basisversion der DSG Notum Pro stecken eine unglaubliche Vielzahl serienmäßiger Produktfeatures. Sie garantieren Ihnen hohe Zufriedenheit und konstante Leistung.

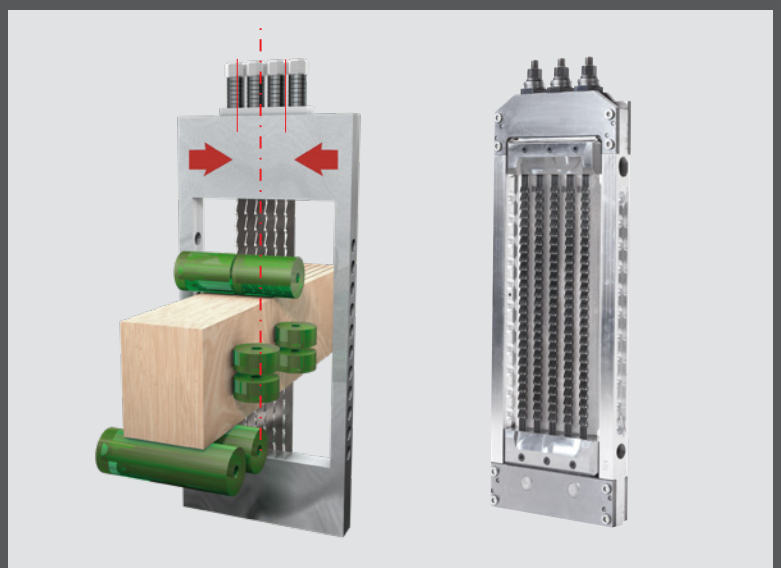
Elektronisch geregelter Präzisionsvorschub.

in elektronisch geregelter Präzisionsvorschub im Ein- und Auszug der Maschine treibt die Förderwalzen an. Daraus resultiert ein exakter Werkstoffabtrag je Sägezahn. Und zwar zu jedem Zeitpunkt der Sägerahmenbewegung. Das Ergebnis sind lange Sägeblattstandzeiten und glatte Oberflächen bei sehr hoher Genauigkeit.



Zentrisches Sägerahmenspannen

Der symmetrisch konstruierte Sägerahmen garantiert eine durchgehend gleichmäßige Sägeblattspannung. Das verbessert die Schnittgenauigkeit und erhöht die Standzeiten der Dünnschnitt-Sägeblätter. Die einzelnen Sägen können schnell und ergonomisch getauscht werden.

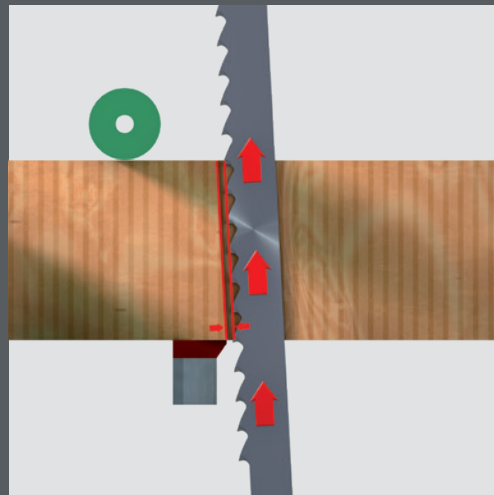


Highlights

Konstanter Freischnitt

Vorschub- und Hubbewegung spielen mit dem Sägeüberhang perfekt zusammen und ermöglichen einen konstanten Freischnitt während sich die Sägen nach oben bewegen.

Das Resultat: optimale Schnitt-Performance in Kombination mit dem WINTERSTEIGER Air Jet-System.



266 mm Schnitthöhe

Die konsequente Orientierung an Kundenbedürfnissen unterstreicht WINTERSTEIGER auch mit der Schnitthöhenstandardisierung von 266 mm.

Somit können schon in der Grundausführung Lamellen zur Herstellung von extra breiten Landhausdielen, Türelementen und Paneele mit der bekannten WINTERSTEIGER-Präzision und einer Schnittfuge ab 1,1 mm aufgetrennt werden.



Perfektioniertes Gatterrahmensystem

Um das jahrzehntelang bewährte Gatterprinzip der frei gleitenden Führungen zu perfektionieren, wurde das Kernelement der übertragenden Hubbewegung neu entwickelt.

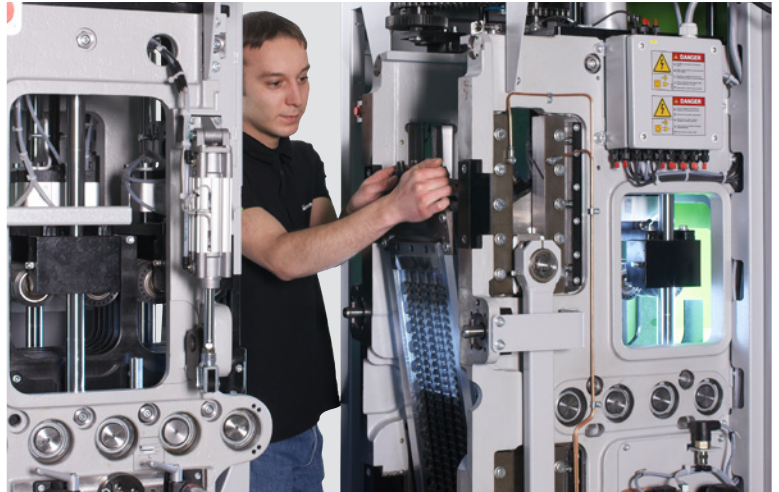
Eine konstruktive Verstärkung und die wartungsfreundliche Ausführung des Gatterrahmens erhöhen die Verfügbarkeit der Maschine bei gleichzeitiger Bewältigung der erweiterten Anforderungen an die Schnitthöhe.



Optimale Zugänglichkeit

Die innovative Konstruktion gewährleistet eine optimale Zugänglichkeit aller Maschinenkomponenten. So etwa erfolgt der Sägerahmenwechsel ergonomisch bei geöffneter Maschine. Darüber hinaus erhöht auch der minimale Zeitaufwand für Einstellarbeiten, Rüstzeiten und Wartung die Verfügbarkeit der Maschine.

Spielfreie Linearführungen sorgen für den präzisen Verfahrenweg. Die massive Verriegelung garantiert die dauerhafte Stabilität der Maschine.



Einfache Bedienung

Am kompakten und übersichtlichen Touch-Screen-Display werden Werte eingestellt, Menüs gewechselt, Wartungsanweisungen und Daten angezeigt.



Zentrales Bedien-Cockpit

Alle Steuerelemente werden am zentral positionierten Touch-Screen-Display, an Bedienschalter und Druckregler bedient. Das heißt, mechanische Einstellarbeiten sind nicht mehr notwendig.

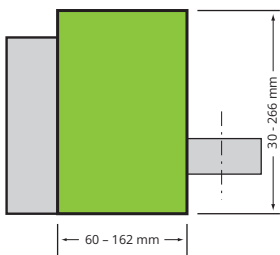
Das Bedien-Cockpit ist schwingungsentkoppelt. Alle pneumatischen und elektronischen Bauteile sind somit von Schwingungsübertragungen geschützt. Der Vorteil: höhere Lebensdauer sowie Verfügbarkeit aller Steuerungselemente.



Individuelles Blockführungssystem

Anspruchsvolle Anforderungen benötigen individuelle Lösungen. WINTERSTEIGER bietet dafür individuell abgestimmte Blockführungssysteme an:

Seiten- und Mittelanschlag

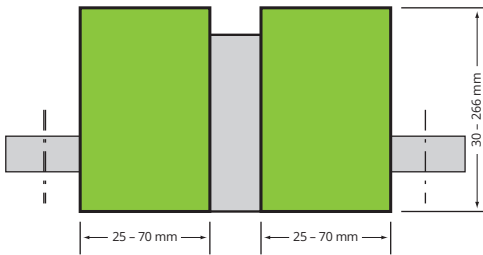


In der Stellung Seitenanschlag wird der Holzblock durch pneumatisch gesteuerte Andruckrollen entlang des seitlich positionierten Anschlaglineals geführt.

Blockbreite: 0 – 162 mm

Blockhöhe: 30 – 266 mm

Mittelanschlag

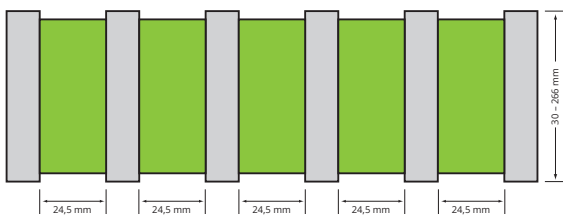


In der Stellung Mittelanschlag werden zwei Holzblöcke mittels pneumatisch gesteuerter Andruckrollen links und rechts entlang des mittig positionierten Anschlaglineals geführt.

Blockbreite: 2 x 25 – 70 mm

Blockhöhe: 30 – 266 mm

Kanaleinhang



Das einfach nachrüstbare System bearbeitet gleichzeitig mehrere Blöcke.

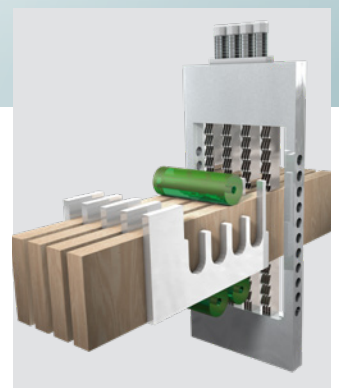
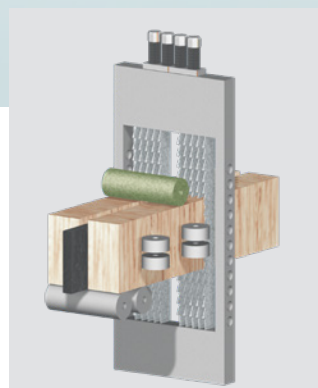
Kanalauslegung: Je nach Kundenwunsch

Anzahl der Kanäle: 2 – 5 Kanäle

Blockhöhe: 30 – 266 mm



- Kein Verkleben der Blöcke durch konisch aufgebauten Blockeinlauf (auch vorgehobelte Ware setzt Spannungen frei!)
- Speziell bearbeitete Führungs- schienen gewährleisten eine präzise Linienführung der Blöcke unmittelbar vor dem Sägschnitt



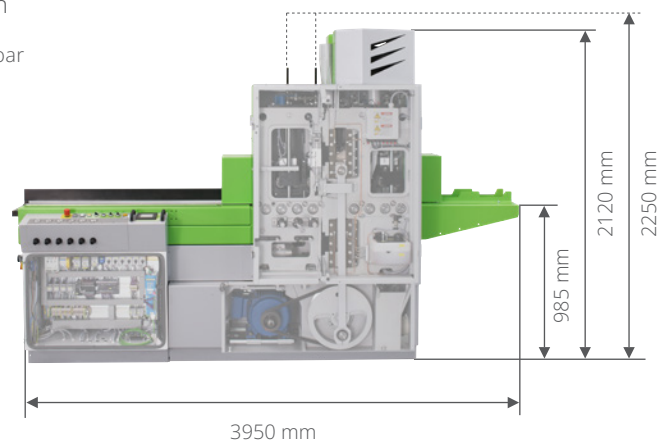
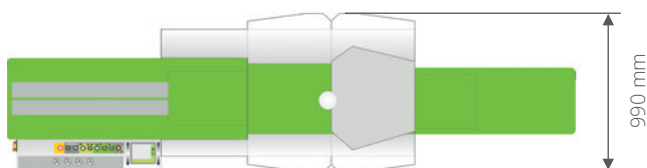
Technische Daten

Abmessungen (B x H x T)	3950 x 2250 x 990 mm
Maschinentransporthöhe	ca. 2120 mm
Gewicht	2200 kg, 2800 kg (inkl. Doppelhobel)
Nennleistung Hauptantrieb	15 kW
Anschlussspannung* ¹	400-415V / 50 Hz
Hub des Gatterrahmens	210 mm
Hubzahl	450 Hübe/min
Anzahl der Sägeblätter max.	35
Beschickungsmagazin	Blocklänge bis 3370 mm
Seitenlineal	Ja
Mittellineal	Ja
Kanalssystem	Ja
Sprühsystem	Ja
Nassschnittsystem	Ja
Air Jet	Ja
Doppelhobel	Ja
Schnittbreite Seitenlineal	Bis 162 mm
Schnittbreite Mittellineal	2 x 25 bis 75 mm
Kanalanzahl (Blockbreite variabel)	2 bis 5 Kanäle
Blockhöhe min. / max.	30 mm / 266 mm
Blocklänge min.	300 mm
Blockhöhendifferenz/Kanalssystem	+/- 0,5 mm
Blockhöhendifferenz/Mittellineal	+/- 0,5 mm
Lamellendicke min.* ²	1,5 mm
Schnittgenauigkeit* ²	Bis 120 mm Schnitthöhe ca. +/- 0,1 mm Über 120 mm Schnitthöhe ca. +/- 0,2 mm
Schnittfuge	Ab 0,8 mm
Vorschubgeschwindigkeit* ²	0,1 bis 1,7 m/min

*¹ Weitere optionale Ausführungen für weltweite Netzanforderungen verfügbar

*² Abhängig von Ausgangsmaterial und Werkzeugbeschaffenheit

Technische Änderungen vorbehalten.





After-Sales-Service

Das Ende der Auslieferung ist der Beginn der Begleitung

Der beste Zeitpunkt, um die Qualität einer Investition zu bewerten, sind die vielen Jahre nach der Auslieferung. Aus diesem Grund hat WINTERSTEIGER einen After-Sales-Service, der weltweit für Sie im Einsatz ist.

Inbetriebnahme und Schulung.

Beides garantiert WINTERSTEIGER durch seine Experten weltweit und selbstverständlich vor Ort.

Produktionsbegleitung.

Damit meinen wir alle weiteren Maßnahmen, die einen möglichst frühen wirtschaftlichen Einsatz der Maschine gewährleisten.

Proaktive Instandhaltung.

Wartung und der vorbeugende Tausch von vordefinierten Verschleißteilen zu vorfixierten Zeiten beseitigen Probleme, bevor sie entstehen. Zum Beispiel während des Betriebsurlaubes unserer Kunden, um Instandhaltungskosten möglichst gering zu halten.

Rahmenaufträge für Verbrauchsmaterialien und Sägen.

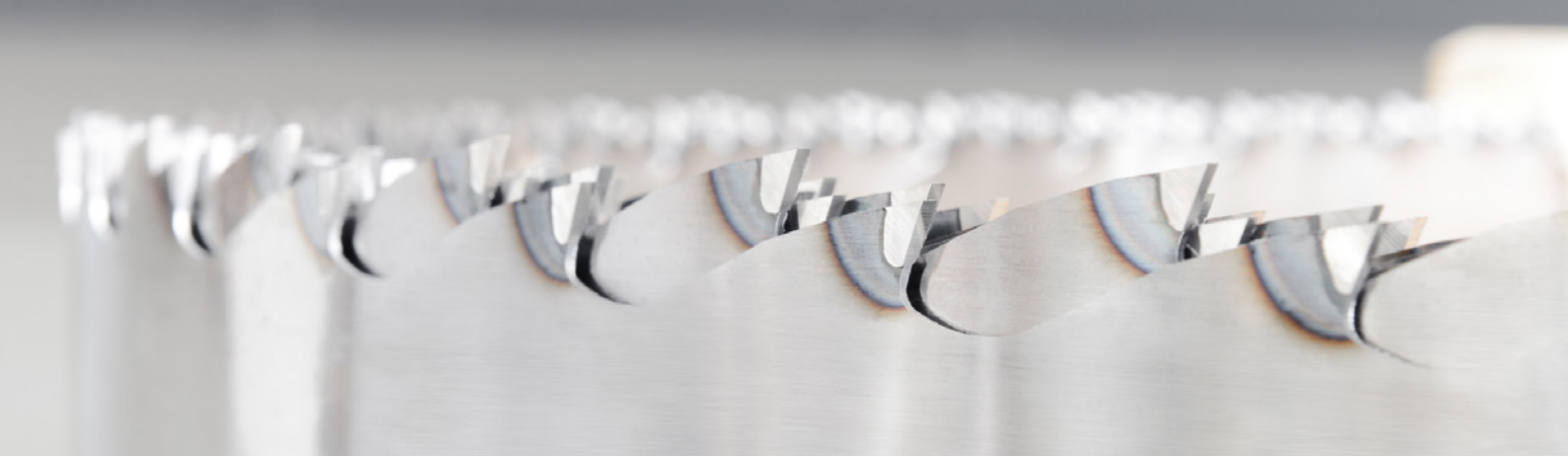
Diese Vereinbarungen ermöglichen es, den Jahresbedarf vorab zu planen und Kosteneinsparungen, die wir natürlich an unsere Kunden weitergeben.

Weitere Vorteile:

- Verbrauchsorientierte Zustellung (Just-in-time)
- Kurzfristige Verfügbarkeit
- Lagerhaltung durch WINTERSTEIGER

Help-Desk-Bereitschaftsdienst.

Mit diesem Service unterstreichen wir unseren hohen, weltweiten Serviceanspruch für unsere Partner. Dies garantiert erstklassige Unterstützung auch außerhalb unserer Geschäftszeiten.



Sägeblätter

Aus eigener Entwicklung und Produktion



Anspruchsvolle Kunden benötigen individuelle Werkzeuge. Je nach Bedarf bietet WINTERSTEIGER besten Werkstoff, die optimale Sägen- und Zahngeometrie an.

WINTERSTEIGER befindet sich heute in der erfreulichen Situation, jedem Kunden für seine Anforderungen das ideale Gatter- oder Bandsägeblatt anbieten zu können. Die extrem dünne Schnittfuge bei höchstmöglicher Präzision bildet die ideale Basis für die Herstellung hochwertiger Produkte und steigert somit die Ertragschancen jedes Kunden auf entscheidende Art und Weise. Kürzeste Lieferzeiten mit größtmöglicher Flexibilität sind für WINTERSTEIGER selbstverständlich.

Dünnschnittgatter- und Bandsägen von WINTERSTEIGER überzeugen!

OPTIMALE LÖSUNG

- 30 Jahre Know-how bei sämtlichen Holzarten
- Weltweite Referenzen
- Breites Produktprogramm mit verschiedenen Grundmaterialien, Zahnformen und Schnittfugen
- Kundenorientierte Weiterentwicklung der Sägen
- Optimale Holzausbeute durch passendes Werkzeug

OPTIMALE WIRTSCHAFTLICHKEIT

- Sofortige Weiterverarbeitung der Lamelle ohne nachträgliches Kalibrieren
- Schnittfuge ab 0,7 mm
- Saubere Lamellenoberfläche
- Höchste Lamellenpräzision
- Effizienter Materialeinsatz aufgrund durchgehend optimaler Schnittfuge

VERLÄSSLICHER PARTNER

- Erstklassige Maschinen-, Werkzeug- und Sägenaufbereitung aus einer Hand
- Individuell konzipiertes System für Ihren Erfolg
- Konstant hohe Qualität und Lieferfähigkeit
- Hohe Kundenzufriedenheit

Die gebündelte Holzkompetenz von WINTERSTEIGER



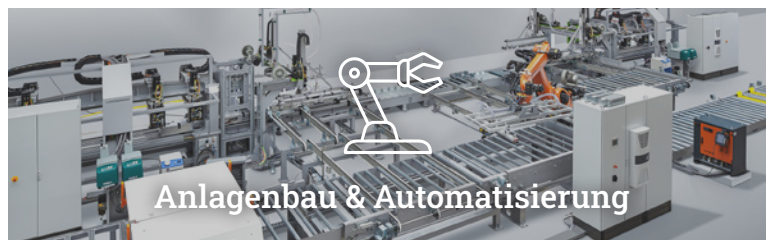
Division WOODTECH

1970 startete das Unternehmen mit der Entwicklung der Dünnschnitt-Gattersäge und entwickelte sich zum Weltmarktführer im präzisen Holzdünnschnitt. Entlang der Wertschöpfungskette unserer Kunden erweiterten wir Schritt für Schritt unser Portfolio.

Heute bieten wir Lösungen für die große Welt der Holzindustrie: vom Sägeblatt über voll-automatische Holzbearbeitungsmaschinen bis zur Optimierung Ihrer Produktion durch kundenspezifische Automatisierungslösungen.

Die World of WOODTECH vereint 5 WINTERSTEIGER Unternehmen, jedes ein Top-Player:

- **WINTERSTEIGER Sägen GmbH** in Arnstadt, Deutschland, einer der modernsten und größten Sägeblatthersteller Europas
- **SERRA Maschinenbau GmbH** in Rimsting, Chiemsee, führender Hersteller von Breitbandsägewerken in Deutschland
- **WINTERSTEIGER AG** in Ried, Österreich, Weltmarktführer bei Dünnschnitt-Sägemaschinen für Parkett, Möbel, Platten und TRC Holzoberflächen-Reparatur- und -Kosmetik
- **Die Heermann Maschinenbau GmbH** in Frickenhausen, Deutschland, ist ein international agierendes Unternehmen, welches sich auf die Bandsägen-Technik und kundenspezifisch entwickelte Schneidsysteme spezialisiert hat
- **VAP-WINTERSTEIGER GmbH** in Mettmach, Österreich, der Automatisierungsspezialist für Parkett, Möbel und Platten sowie industrielle Sägewerkstechnologie





WINTERSTEIGER
Thinking about tomorrow.

