

micro sb 2

Mit Zwei-Stufen-Antrieb zum Erfolg
Due velocità per il successo

Optimales Preis/Leistungsverhältnis. Das Zwei-Stufen-Stein-/Bandschliffkonzept mit allen Vorzügen der WINTERSTEIGER-Skiservice-Technologie.

Ottimo rapporto qualità/capacità. L'alta tecnologia WINTERSTEIGER riportata sul concetto di rettifica a 2 velocità.



- identische Baukastenkonstruktion wie bei MICRO 1
- 2 Personen können gleichzeitig am Stein- bzw. Bandmodul arbeiten
- stufenlose Abziehgeschwindigkeit
- 2-Stufen-Schalter für Stein-, Band- und Vorschubgeschwindigkeit
- 350 mm Steindurchmesser
- costruzione su base MICRO 1
- velocità di diamantatura variabile
- due velocità per giri mola, giri nastro e giri avanzamento automatico
- mola 350 mm





Kombinationsmöglichkeiten

- Basismaschine + Bandmodul
- Basismaschine + Bandmodul + Seitenkantenmodul

Combinazione

- macchina base + unità a nastro
- macchina base + unità a nastro + unità affilamine



Steuerung

Einfache und rasche Einstellung von Stein- und Banddrehzahl sowie Vorschubgeschwindigkeit mit 2-Stufen-Schalter; Einstellung der Abziegeschwindigkeit stufenlos.

Quadro di controllo

Disposizione razionale per un facile utilizzo. Tutto il necessario è compreso nel campo visivo, o a portata di mano, e accessibile con facilità. Ordinata disposizione degli strumenti con simboli chiari. Il quadro elettrico comprende:

- potenziometro per due velocità: giri mola, nastro e avanzamento automatico
- potenziometro per velocità di diamantatura variabile



Kantentuning

Durch Verschieben der Anpressrolle über den konkaven Schleiftisch können hängende Kanten absolut gleichmäßig geschliffen werden. Die V-förmige Anordnung der Führungsrollen bewirkt einen exakten Schliff über die gesamte Skilänge.

Optionen:

- Aluminiumoxydband zum Hängendkantenschliff auf der Walze
- Wachs- u. Polierband zum Kaltwachsen, Entgraten und Polieren.

Lavorazione lamine trapezoidali

Con un semplice spostamento del rullo di avanzamento si inserisce automaticamente la piastra concava per riprodurre le lamine trapezoidali. I rulli-guida disposti a "V" situati sulla parte posteriore della macchina, permettono di avere un avanzamento dello sci centrato sul nastro.

Opzioni:

- nastro di ossido d'alluminio per la rettifica inclinata dei lamine sul cilindro;
- nastro lucidatore e inceratore per l'incertura a freddo, la sbavatura e la levigatura.



Seitenkantenschleifmodul

Stoßfreier Kantenschliff auf Kontaktwalze ohne Entstehen von Reibungswärme. Die verstellbare Führungsrolle bewirkt: Gleichmäßigen Anpressdruck Beste Bandausnutzung Gleichmäßig wellenfreien Kantenschliff Schliffwinkel von 86 - 90° wählbar

Unità affilamine

Nella lavorazione delle lamine a mezzo rullo di contatto, viene applicato il sistema anti-impatto, che evita il surriscaldamento delle stesse. La regolazione del rullo guida assicura: - pressione costante, - utilizzazione ottimale del nastro, - angolo di affilatura variabile. La pressione di contatto può essere regolata inclinando in avanti il rullo guida, dal quale è automaticamente generata. Garantita l'assenza di ondulazioni nell'affilatura delle lamine. Il rullo guida può essere posizionato ad angolo variabile rispetto al nastro abrasivo. Si possono riprodurre sulle lamine angoli da 86 a 90 gradi.