

WINTERSTEIGER

www.wintersteiger.com

Centrale:

Austria: WINTERSTEIGER GmbH ::: A-4910 Ried, Dimmelstrasse 9
Tel. +43 7752 919-0 ::: Fax 919-52 ::: e-mail: sports@wintersteiger.at

Internazionale:

Germania: WINTERSTEIGER GmbH ::: D-94152 Neuhaus
Jägerfeldweg 18 ::: Tel. +49 8241 5405 ::: Fax 5391

Francia: SKID S.A. ::: F-73290 La Motte-Servolex
261, rue des Champagnes ::: Tel. +33 479 251160 ::: Fax 251161

Italia: WINTERSTEIGER Italia s.r.l. ::: I-39036 Badia (BZ) Strada Ninz
82-Fraz. La Villa ::: Tel. +39 0471 844 186 ::: Fax 844 179

Canada: WINTERSTEIGER Inc. ::: CDN-Laval Q.C. H7L 5A1
964 Bergar Street ::: Tel. +1 450 6637800 ::: Fax 6632896

Svizzera: WINTERSTEIGER Schweiz AG ::: CH-6331 Hünenberg
Rothusstrasse 5b ::: Tel. +41 41 780 2322 ::: Fax 2390

USA: WINTERSTEIGER Inc. ::: USA-84116 Salt Lake City UT
217 Wright Brothers Drive ::: Tel. +1 801 3556550 ::: Fax 3556541

Rappresentanze generali:

Argentina: Arimex Importadora S.A. ::: Buenos Aires ::: **Australia:** Rosbert Australia PTY.LTD. ::: Sydney ::: **Benelux:** Koltec Sport Equipment ::: LJ Dordrecht ::: **Cile:** Eolia LTDA Santiago ::: **Corea:** Himazone ::: Seoul ::: **Danimarca:** Fun Sport APS ::: Vejle ::: **Finlandia:** Oy Huntteri AB ::: Turku ::: **Giappone:** SBA Incorporated Tokyo ::: **Gran Bretagna:** Anything Technical ::: Cumbria ::: **Norvegia/Svezia:** WINTERSTEIGER Norge ::: Son ::: **Nuova Zelanda:** Gravity Sports Imports Christchurch ::: **Polonia:** Ikatur ::: Cracovia ::: **Slovenia:** Stemax ::: Lubiana ::: **Spagna:** Manufacturas Deportivas Viper S.A. ::: Barcelona ::: **Ungheria:** Hefa KFT ::: Veszprem

shuttle 3C



WINTERSTEIGER

shuttle 3C - la stazione di servizio completamente automatizzata



La Vostra macchina cresce insieme al Vostro service
La concezione modulare dello **shuttle 3C** consente in qualsiasi
momento l'adattamento dal **disc shuttle 3C** al **jet shuttle 3C**.

shuttle 3C

disc shuttle 3C - *la base*

Modello base della WINTERSTEIGER per l'accesso all'automazione. La soletta viene lavorato in uno spazio minimo e in modo completamente automatizzato mediante pietra di

rettifica oscillante. Successivamente viene effettuata con la massima precisione la rettifica degli spigoli laterali ed inferiori grazie alla tecnologia di finissaggio con disco in ceramica.



1 modulo di rettifica formato da

- Rettifica a pietra
- Rettifica delle lamine laterali grazie al sistema di levigatura con dischi in ceramica
- Rettifica delle lamine inferiori grazie al sistema di levigatura con dischi in ceramica

Capacità fino a 30 paia di sci/ ora

twin shuttle 3C - *prestazioni ad alto livello*

Il **twin shuttle 3C** è la stazione di lavorazione per alte prestazioni! Grazie alle due pietre e ai due gruppi dischi in ceramica si garantisce un enorme rendimento produttivo. Nel

modulo sciolinatura e finitura, gli sci vengono rifiniti con la massima precisione.



2 moduli di rettifica formati da

- Rettifica a pietra
- Rettifica delle lamine laterali grazie al sistema di levigatura con dischi in ceramica
- Rettifica delle lamine inferiori grazie al sistema di levigatura con dischi in ceramica

1 modulo rifinitura High-End

- Asciugatura degli ski
- Lavorazione della punta dello sci
- Sciolinatura a caldo
- Spazzolatura della struttura
- Lucidatura

Capacità fino a 60 paia di sci/ ora

finish shuttle 3C - *il perfezionista*

Con il modulo di sciolinatura e finitura il Vostro impianto diventa una stazione di lavoro automatizzata. Lo sci viene lavorato con la pietra oscillante e la tettifica delle lamine

viene effettuato con dischi in ceramica. Nel modulo sciolinatura e finitura, gli sci vengono rifiniti con la massima precisione.



1 modulo di rettifica formato da

- Rettifica a pietra
- Rettifica delle lamine laterali grazie al sistema di levigatura con dischi in ceramica
- Rettifica delle lamine inferiori grazie al sistema di levigatura con dischi in ceramica

1 modulo rifinitura High-End

- Asciugatura degli sci
- Lavorazione della punta dello sci
- Sciolinatura a caldo
- Spazzolatura della struttura
- Lucidatura

Capacità fino a 30 paia di sci/ ora

jet shuttle 3C - *la soluzione High-End*

Il **jet shuttle 3C** consente di lavorare in un processo continuo in linea gli sci danneggiati. Il massimo livello d'automazione d'ora in poi i Vostri dipendenti avranno il tempo per dare un

servizio personalizzato ai clienti, di effettuare il montaggio degli attacchi o di svolgere altre attività. E per completare, la macchina effettua anche la sciolinatura e rifinitura.



3 moduli di rettifica formati da

- Rettifica a pietra
- Rettifica delle lamine laterali grazie al sistema di levigatura con dischi in ceramica
- Rettifica delle lamine inferiori grazie al sistema di levigatura con dischi in ceramica

1 modulo rifinitura High-End

- Asciugatura degli ski
- Lavorazione della punta dello sci
- Sciolinatura a caldo
- Spazzolatura della struttura
- Lucidatura

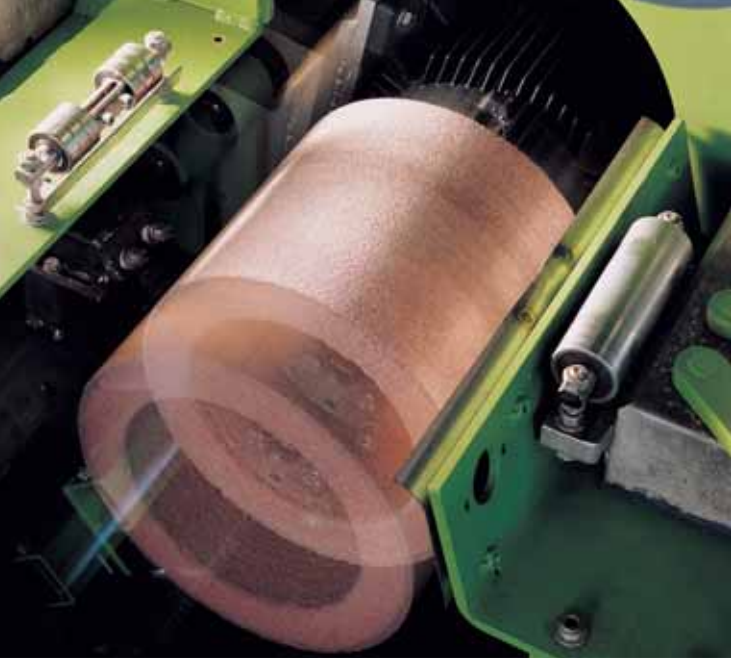
Capacità fino a 60 paia di sci/ ora

Modulo di rettifica

- **Rettifica della superficie a pietra oscillante**
- **Rettifica delle lamine laterali grazie al sistema di levigatura con dischi in ceramica**
- **Rettifica delle lamine inferiori grazie al sistema di levigatura con dischi in ceramica**

All'avanguardia. Gli sci non vengono fissati con il sistema d'aspirazione. Ciò consente di lavorare tutti i modelli indipendentemente dalla superficie e dalla larghezza.

Economia dei materiali. L'oscillazione della pietra di rettifica larga 200 mm aumenta enormemente la durata utile. Grazie al semplice movimento sinistra-destra tutta la superficie della pietra di rettifica viene utilizzata in modo ottimale aumentandone così notevolmente la durata.



Varietà di strutture. A seconda delle esigenze individuali delle solette e delle piste, grazie all'uso del diamante e del diamantatore computerizzato è possibile strutturare in modi differenti la superficie della pietra. Oltre a tutte le strutture WINTERSTEIGER comunemente utilizzate (lineare, incrociata, incrociata obliqua) si possono realizzare anche strutture nuove sperimentate da atleti di diverse squadre nazionali come ad es. strutture a freccia, a V o ad onda.

Adattabilità. Lo **shuttle 3C** si adatta allo sci grazie al dispositivo servopneumatico ed alla selezione del tipo di punta dello sci. Non sussistono problemi per la rettifica di qualsiasi tipo di punta dello sci. L'adattamento di pressione servopneumatico alla geometria dello sci garantisce durante la fase di rettifica un'asportazione uniforme su tutta la lunghezza dello sci e sulle lamine laterale ed inferiori anche sugli sci carving. Le funzioni della macchina consentono quindi un risultato ottimale di rettifica per tutti i modelli di sci.

Qualità. Grazie ai dischi autoaffilanti in ceramica è possibile ottenere ottimi risultati d'affilatura delle lamine laterali ed inferiori, che si traducono in una geometria precisa degli spigoli, dell'angolo di rettifica e in una planarità assoluta della superficie delle lamine su tutta la lunghezza dello sci.

Semplice regolazione degli angoli. La regolazione degli angoli di rettifica viene effettuata con l'ausilio di poche maniglie consentendo così un adattamento senza problemi alle esigenze individuali del cliente.



CERAMIC DISC FINISH

La tecnologia di levigatura dell'industria dello sci é un esclusiva di WINTERSTEIGER

La tecnologia Disc si è imposta. Il 90 % di tutti gli sci e snowboard viene lavorato e consegnato al consumatore con questa tecnologia. Esaudisca le aspettative dei Suoi clienti ed offra un service di alta qualità. Il sistema Ceramic Disc Finish garantisce una levigatura precisa e liscia sia per le lamine laterali sia per il tuning. Già oltre 1200 stazioni di servizio utilizzano la tecnologia di levigatura con dischi in ceramica.



Lavorazione delle lamine con Ceramic Disc Finish

Vantaggi per

il negoziante e noleggiatore:

- precisa geometria delle lamine su tutta la lunghezza dell'attrezzo
- lamina senza bava
- dischi autoaffilanti e di lunga durata
- risultati ottimali con pochi passaggi
- lunga durata degli attrezzi da noleggio

lo sciatore:

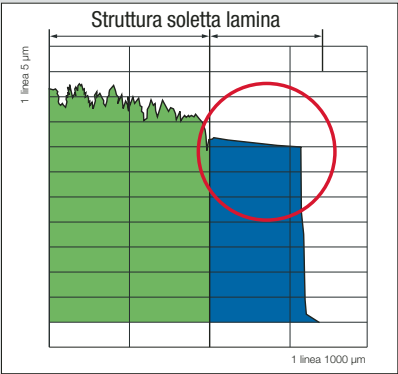
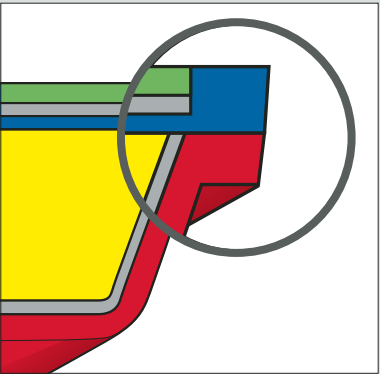
- maggior facilità di sciata = più divertimento/apprendimento più veloce
- maggior tenuta su piste ghiacciate = più sicurezza
- lunga tenuta delle lamine
- facilità di conduzione = effetto CARVING

l'atleta:

- superficie delle lamine assolutamente liscia ed uniforme lungo tutto l'attrezzo
- rugosità ridotta al minimo (paragonabile ad una grana 1.200)
- angolo preciso e duraturo
- inclinazione tuning regolabile
- facilità di elaborazione/personalizzazione delle lamine (le lamine non si ossidano)

La tecnologia Ceramic Disc Finish la trovate sulle seguenti macchine:

jet shuttle 3C, twin shuttle 3C, finish shuttle 3C, disc shuttle 3C, microjet disc, trim disc 91, trim disc 71



Lavorazione a nastro delle lamine Svantaggi:

- geometria delle lamine imprecisa
- lamine arrotondate
- superficie delle lamine rugosa

Levigatura delle lamine perimetrale con mole o rulli Svantaggi:

- il punto di contatto unico della superficie accentua e riproduce gli errori e le imprecisioni della lamina
- la mola deve essere rettificata
- difficoltà di regolazione degli angoli

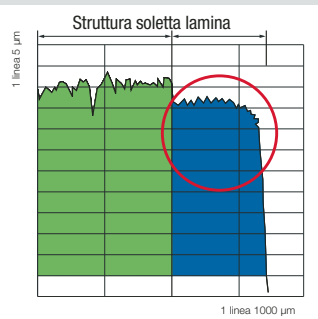
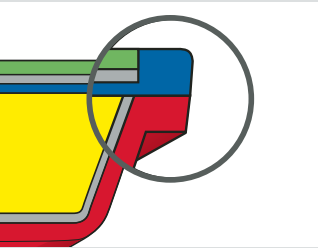


Grafico: levigatura a nastro

Modulo di rifinitura High-End



5 fasi in un solo modulo

- Asciugatura degli sci
- Lavorazione della punta dello sci
- Sciolinatura a caldo
- Spazzolatura della struttura
- Lucidatura



Asciugatura. Con l'asciugatura dello sci lo **shuttle 3C** offre le migliori condizioni per un'applicazione ottimale della sciolina.

Lavorazione della punta dello sci. In preparazione della lavorazione della punta dello sci si procede alla rimozione della ruggine sulla zona della punta e sulla parte finale dello sci.



Sciolinatura a caldo. Il preriscaldamento della soletta dello sci consente una migliore ricezione della sciolina confermando così l'alta funzionalità del sistema a vello brevettato. Il continuo movimento del vello cerato garantisce una distribuzione costante e quindi ottimale della sciolina.



Spazzolatura della struttura. L'apposita spazzola elimina la sciolina in eccesso liberando la struttura rettificata a pietra.



Lucidatura. Risultati brillanti anche grazie al valido sistema con rullo Scotchbrite che assicura un perfetto risultato di lucidatura. Lo **shuttle 3C** completa questo eccellente servizio di manutenzione con rimozione della bava alle lamine e la lucidatura della soletta mediante l'oscillazione del gruppo.

Utilizzo



Touch me! L'utilizzo dello **shuttle 3C** avviene mediante monitor con tecnica touchscreen. L'operatore entra nel programma attraverso un menù di facile comprensione. Il sistema consente di salvare e richiamare in qualsiasi momento delle lavorazioni complete e anche singole componenti di servizio. Ciò consente di effettuare così l'esatta riproduzione di strutture di rettifica.



Caricamento e prelevamento. Il caricamento dello **shuttle 3C** avviene automaticamente per un numero massimo di 6 sci, non viene effettuata la preselezione in base alla lunghezza e alla larghezza degli sci e tutti gli sci possono essere lavorati indipendentemente dalla loro superficie. Il sistema d'avanzamento fa passare una o più volte gli sci singolarmente attraverso i gruppi di rettifica convogliandoli successivamente nella stazione di prelevamento.

Opzioni

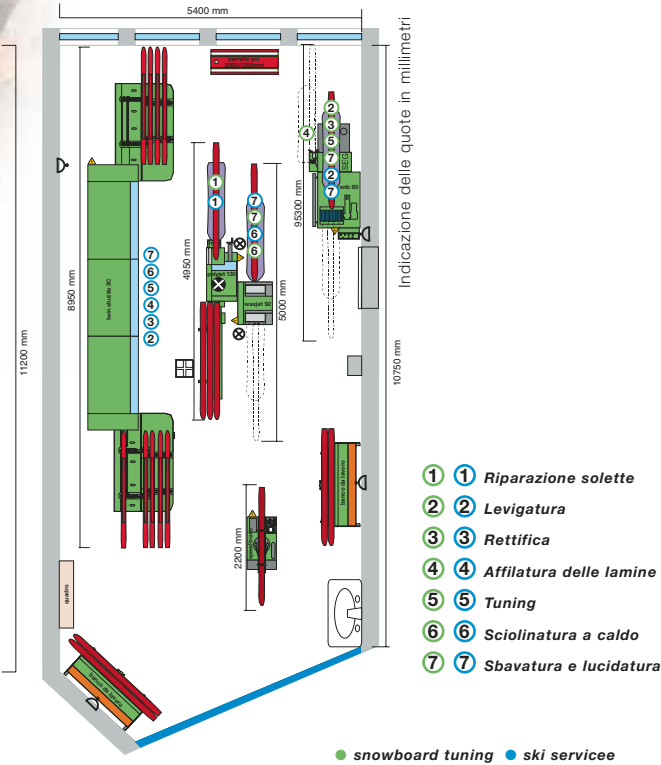
Sistema di filtraggio ed aspirazione dell'emulsione. Per un luogo di lavoro sano ed un ambiente pulito. Nella sede di lavorazione in cui si utilizzano le macchine di servizio si forma una nebbia d'emulsione. A questo scopo la WINTERSTEIGER offre un impianto di filtraggio che purifica l'aria dalle sostanze nocive creando così un sano ambiente di lavoro per i Vostri dipendenti. Inoltre l'emulsione filtrata viene riutilizzata dalla macchina allungando così gli intervalli di manutenzione.



La qualità è il nostro successo. In quanto a sicurezza e qualità la WINTERSTEIGER è sempre all'avanguardia per i Suoi clienti. Su tutte le macchine nuove la WINTERSTEIGER pratica 3 anni di garanzia! Fondamentale per mantenere elevato il valore della macchina è la pratica di un'adeguata manutenzione ed assistenza e l'impiego di pezzi di ricambio originali.



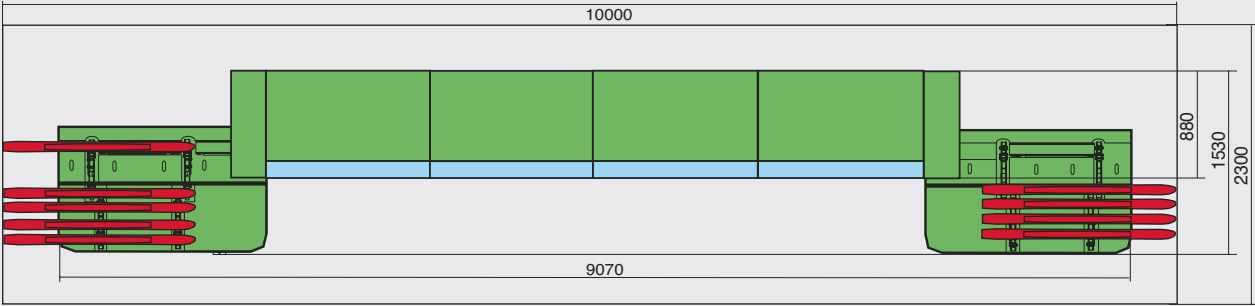
Dalla progettazione alla realizzazione. La WINTERSTEIGER è anche un eccellente partner per la progettazione e la pianificazione dei processi del Vostro laboratorio di servizio. Mediante la progettazione del Vostro laboratorio, i calcoli di redditività e le proposte di finanziamento potrete soddisfare pienamente le Vostre esigenze.



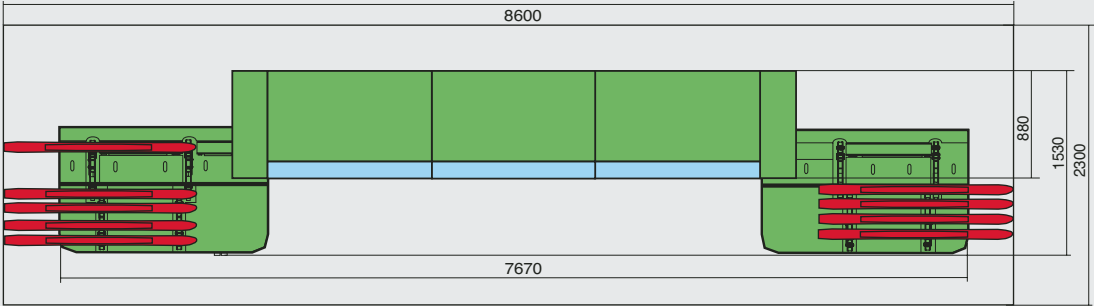
Dati tecnici	disc shuttle 3C	finish shuttle 3C	twin shuttle 3C	jet shuttle 3C
Pietra	Ø 300 x 200 mm			
Dischi	Ø 154 x 40 mm			
Vasca	250 Liter		400 Liter	400 Liter
Altezza di lavoro	1050 mm			
Livello di pressione acustica	70 dB (A)			
Avanzamento sci	3/6 m/min		4/8 m/min (opzione)	
Velocità pietra	150 - 1200 U/min			
Velocità diamantatura	3 - 20 mm/s			
Lunghezza sci	1000 - 2400 mm			
Larghezza sci	55 - 140 mm			
COMPRESSORE:				
Contenuto d'aria	120 litri			
Potenza	390 l/min			
Pressione minima	6 bar			
Tensione	3 x 380 - 415 V/50 Hz			
Assorbimento	6,8 kW	12,4 kW	17,4 kW	21,4 kW
Corrente nominale	20 A	26 A	32 A	46 A
Protezione	25/50 A	32/50 A	32/50 A	50/63 A

Salvo modifiche tecniche

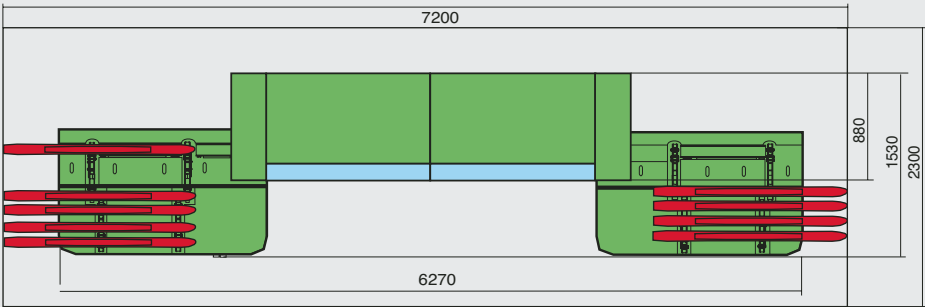
jet shuttle 3C



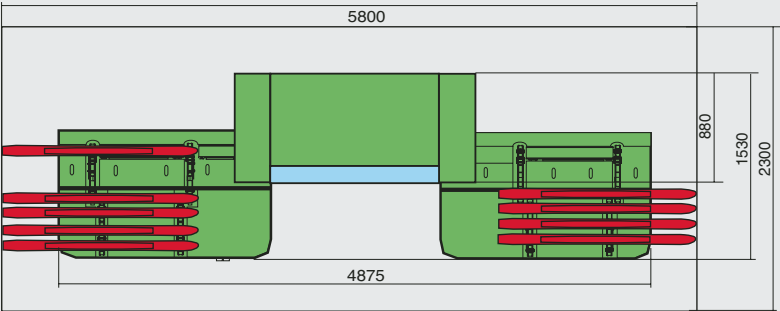
twin shuttle 3C



finish shuttle 3C



disc shuttle 3C



Indicazione delle quote in millimetri