





Intelligente Maschinen für globale Herausforderungen.

WINTERSTEIGER hat sich an der Spitze einer Nische positioniert, die in Zukunft weiter an Bedeutung gewinnen wird. Die große Herausforderung im landwirtschaftlichen Feldversuchswesen liegt heute darin, mit neuen Entwicklungen einen entscheidenden Beitrag zur nachhaltigen Nahrungs- und Energieversorgung der Welt zu leisten.

WINTERSTEIGER liefert dafür die notwendige Technologie. Der Parzellenmähdrescher Classic entspricht allen Anforderungen für eine rasche und vermischungsfreie Ernte der Generationsbereiche F3 bis zu Vorvermehrungen. Er sorgt damit für optimale Rahmenbedingungen zur Forschung, Züchtung, Prüfung und Vermehrung von landwirtschaftlichen Kulturen bis hin zu Spezialkulturen auf höchstem Niveau.

Was Ihnen der Weltmarktführer im Detail bietet, finden Sie auf den folgenden Seiten.



Inhalt:

Classic Parzellenmähdrescher	4
Basismaschine	6
Fahrerstand	7
Erntevorsätze	8
Kornbergung und Transport	10
Probenahme	11
Dreschen und Reinigen	12
Mobile Datenerfassung	13
Technische Daten	17
Sonderausführungen	18
Classic ST Stationärdrescher	19
After-Sales-Service	20
WINTERSTEIGER SEEDMECH	21
WINTERSTEIGER Worldwide	23



Classic Parzellenmähdrescher.

Vermischungsfreie Ernte mit modularer Flexibilität.

Der Parzellenmähdrescher Classic entspricht allen Anforderungen für eine rasche und vermischungsfreie Ernte der Generationsbereiche F3 bis zu Vorvermehrungen.

Aufgrund des Modularsystems kann die Maschine an alle Erntebedingungen und Anforderungen der Kunden angepasst werden. Die Abmessungen sowie das geringe Gewicht gewährleisten einen einfachen Transport der Maschine.



Die Summe Ihrer Vorteile:

- Hohe Druschleistung bei höchster Reinheit
- Vermischungsfreie Ernte durch Förderbändenzug mit 2 Einzugswalzen, integrierter Ausblasung, Dreschkastenförderband und pneumatischer Kornförderung
- Einfache Bedienung durch Multifunktionshebel zur Steuerung sämtlicher Fahr- und Erntefunktionen, hydraulische Lenkung sowie durch hydrostatischen Fahrantrieb
- Anpassung der verschiedensten Absack- und Probenahmevarianten sowie des automatischen Wiegesystems mit Feuchtigkeitsmessung an kundenspezifische Abläufe
- Einfache Transportierbarkeit und hohe Wendigkeit durch kompakte Bauweise



Basismaschine für Spitzenleistungen.

Der Antrieb des WINTERSTEIGER Classic erfolgt über einen hydrostatischen Fahrtrieb mit starken Radnabenmotoren. Der wassergekühlte Perkins Dieselmotor mit 38 kW (52 PS) ist für hohe Leistung und Betriebssicherheit konzipiert. Geschwindigkeitsbereiche: vorwärts/rückwärts 0 – 16 km/h. Für schwierige Bodenbedingungen kann vom Fahrersitz aus ein optionaler Allradantrieb mit verstärkter Hinterachse und Radnabenmotoren zugeschaltet werden.

Zubehör und Optionen:

- Betriebserlaubnis zum Fahren auf öffentlichen Straßen
- Elektrohydraulisch gesteuerte Differentialsperre auf die Radnabenmotore der Vorderräder wirkend; vom Fahrerstand ein- und ausschaltbar
- Kompressor mit Luftschlauch und 10 Liter Luftbehälter zur äußeren Reinigung
- 40 Liter Luftbehälter zusätzlich für umfangreiche Reinigungsarbeiten ohne Motorbetrieb

Die kompakte Bauweise bietet eine hohe Wendigkeit und einfache Transportierbarkeit.



Voller Überblick am Fahrerstand.

Der Fahrerstand des WINTERSTEIGER Classic zeichnet sich besonders durch die übersichtliche Anordnung der Bedienelemente, die ergonomische und benutzerfreundliche Bedienung sowie durch umfangreiche Einstellmöglichkeiten vom Fahrersitz aus.

Dazu bietet der Fahrerstand einen ausgezeichneten Überblick über alle Funktionsbereiche. Die Einstellung des gefederten Gesundheitssitzes erfolgt individuell entsprechend dem Gewicht des Fahrers.

Verkleidungen und eine spezielle Motorabdeckung schützen den Fahrer und die Bedienungsperson vor Lärm, Staub und Hitze.



Bedienelemente



Multifunktionshebel

Das Anfahren und Anhalten der Maschine erfolgt über einen optionalen Stop&Go Fußtaster bei gleich bleibender Stellung des Multifunktionshebels. Das vereinfacht die Bedienung und erhöht die Parzellenleistung.

Alle Bedienelemente und Armaturen sind übersichtlich und gut erreichbar angeordnet:

- Hydraulische Lenkung
- Hydraulische Einstellung von Mäh-tisch- und Haspelhöhe
- Stufenlose hydraulische Verstellung der Haspelgeschwindigkeit von 0 – 45 U/min
- Schnellstopp für Mähwerk, Haspel und Tischförderung

Der Multifunktionshebel vereint alle Fahr- und Erntebedingungen in einer Hand:

- Fahrentrieb vorwärts/rückwärts stufenlos
- Mähtisch heben/senken
- Haspel heben/senken
- Haspel vor/zurück
- Differenzialsperre ein/aus
- Wiegesystem Parzellenende

Zubehör:

- Beleuchtungsanlage für Straßenfahrt
- Beleuchtungsanlage für Nachtarbeit
- Sonnendach über der Fahrerplattform
- Sicherheitsbügel mit Sonnendach über der Fahrerplattform
- Vollsichtkabine mit 3-stufigem Frischluftgebläse
- Drehlicht
- Straßenzulassung



Erntevorsätze in vielen Variationen.

Schneidwerk mit Bandedezug.

Das Schneidwerk ist eine Kombination aus Schneckeneinzug, Übergabewalze und Förderband. Es hat sich bereits unter schwierigsten Erntebedingungen wie Lagergetreide, Gründurchwuchs oder sperrigen Pflanzen mit hoher Feuchtigkeit bewährt. Lieferbar in Schnittbreiten von 125 cm und 150 cm. Der gleichmäßige Strohtransport und der große Abstand zwischen Messer und Einzugsschnecke reduzieren Ausfallverluste auf ein Minimum. Seitliche Luftdüsen am Tisch garantieren eine absolut vermischungsfreie Ernte.



Schneidwerk mit Bandedezug

Das Schneidwerk bietet folgende Leistungsmerkmale:

- Vermischungsfreie Ernte durch vollständig abgedecktes Mähmesser und Transportförderband, antistatisches Gummiförderband sowie Ausblasvorrichtungen
- Gleichmäßiger Einzug und hohe Ernteleistungen
- Die Schnellstopp-Einrichtung für Mähwerk und Haspel verhindert die Aufnahme von Fremdkörpern
- Schneidwerkskufen garantieren einen gleichmäßigen, tiefen Schnitt
- Ausgezeichnete Ernteergebnisse auch bei schwierigen Bedingungen durch Ährenheber und extra lange Halmteiler

Zubehör für Schneidwerk:

- 2 Bürstenleisten für kornsauberes Mähwerk ohne manuelle Handreinigung
- Extra lange Halmteiler zur einwandfreien Trennung von Parzellen mit langstrohigen Halmfrüchten aus dem vollen Bestand
- Ährenheber zur Ernte von Lagerfrucht
- Vertikalschneidwerk rechts anstelle des Halmteilers für Raps-, Rüben-, Bohnen- und Gemüseparzellen für geringe Verluste an den Trennstellen
- Vertikalschneidwerk links zusätzlich zum Vertikalschneidwerk rechts für den Kerndrusch
- Hydraulische Horizontalverstellung für die Haspel
- Gummilappen zur Ernte von Erbsen oder Bohnen, die das Wegrollen oder Wegspringen überreifer oder ausgeschlagener Körner verhindern und dadurch die Verluste am Mähtisch verringern
- Pick-up Vorrichtung
- Schneidwerk-Bodenschutz, um Beschädigungen des Förderbandes durch Sonnenblumenstängel, Bohnenstoppel etc. zu vermeiden



Maispflückvorsatz 2-reihig.

- Stabiler Pflückrahmen mit Förderbandeinzug
- Einsetzbar für 60 – 75 cm Reihenabstände
- Hydraulische Pflückschienenverstellung mit Abstandsanzeige am Fahrerstand
- Aufklappbare Kunststoffkarosserie und Kunststoffspitzen



Maispflückvorsatz 2-reihig

Sonnenblumenvorsatz.

- Breite Teilerspitzen mit schlankem Einlauf für verlustarme, verstopfungsfreie Aufnahme dicker Stängel und großer Fruchtkörbe
- Hohe Seitenteile für exakte Abgrenzung zu Nachbarparzellen
- Reihenunabhängig
- Sehr stabile Konstruktion



Sonnenblumenvorsatz

Row-Crop-Header.

Für eine leistungsfähige und vermischungsfreie Sojabohnenernte in Reihen.

- Schonende Erntegutbehandlung durch Einzugsförderbänder und Transportförderband
- Vermischungsfrei durch Transportförderband und Abdichtung von Ecken und Kanten
- Verlustfrei
- Bedienerfreundlich durch stufenlose hydraulische Verstellung der Einzugs- und Schnitthöhe
- Schnellstopp-Einrichtung zur Vermeidung von Fremdkörperaufnahme
- Reihenabstand 75 cm (andere Reihenabstände auf Anfrage)
- Geringe Schnitthöhe



Row-Crop-Header

Vermischungsfreier, schonender Korntransport.

Je nach Anwendung bietet WINTERSTEIGER folgende Ausrüstungen:

Seitenabsackung links.

2-Mann-Ernteverfahren mittels Luftförderung, regelbarem Gebläse, Injektorschleuse, Zyklon und Doppelsackhalterung. Diese Absackeinrichtung zeichnet sich durch absolut vermischungsfreien und schonenden Korntransport aus.

Zubehör:

- Zusatzplattform für die Absackung
- Sitz für die Zusatzplattform



Seitenabsackung links

Korntank.

Inhalt 400 Liter, mit pneumatischer Befüllung sowie Entleerung über eine Schnecke. Durch die Betätigung eines Umschaltchiebers kann wahlweise zur Absackung oder in den Korntank gefördert werden. Nach dem Abnehmen der Bodenklappe mit Schnellverschlüssen kann der Korntank leicht und sauber gereinigt werden.



Korntank

Schlittenabsackung seitlich.

Seitlich an der Maschine ist ein Schlitten mit 8 Behältern befestigt. Jeder Behälter fasst 30 Liter und kann mit dem Erntegut einer Parzelle befüllt werden. Mittels Knopfdruck wird der Behälter gewechselt. Sobald alle Behälter befüllt sind, wird der Schlitten gesenkt. Die Grundausstattung inkludiert zwei Schlitten.



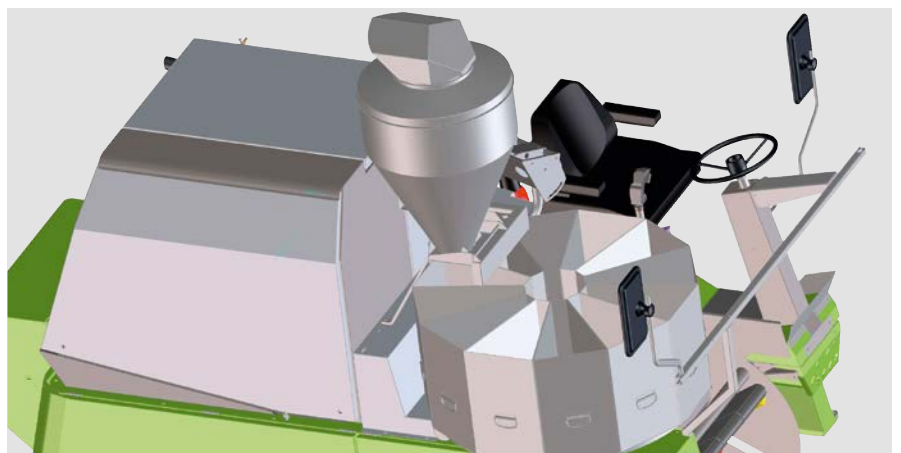
Schlittenabsackung seitlich

Karussellabsackung.

Rechts neben dem Fahrerstand befindet sich ein Karussell mit wahlweise 8 (45 l Inhalt) oder 12 (30 l Inhalt) Behältern, die jeweils mit dem Erntegut einer Parzelle befüllt werden. Danach können abseits vom Erntestaub die einzelnen Behälter gewogen und Proben entnommen werden, während der Mähdrescher bereits die nächsten Parzellen erntet.

Obenabsackung rechts.

Neben dem Fahrerstand mittels Luftförderung, regelbarem Gebläse, Injektorschleuse und Zyklon.



Karussellabsackung mit 12 Behältern

Probenahme mit einstellbarer Menge.

Optional sind in Verbindung mit dem Wiegesystem folgende Probenahmevarianten möglich:

- Probenahme seitlich an der Maschine für 0 – 1000 ml (2-Mann-Ernteverfahren)
- Probenahme neben dem Fahrerstand für 450 oder 900 ml (1-Mann-Ernteverfahren)



Probenahme seitlich (2-Mann-Ernteverfahren)



Probenahme neben dem Fahrerstand (1-Mann-Ernteverfahren)

Rein und sauber ernten.

- 1 Querförderschnecke
- 2 Einzugswalze
- 3 Einzugsband
- 4 Dreschtrommel
- 5 Dreschkorb
- 6 Transportband
- 7 Flächenschüttler



Förderband, Einzugstrommel, Einzugswalze, Dreschtrommel, Flächenschüttler, Sieb, Vorbereitungsboden, Gebläse – die perfekte Abstimmung der wichtigsten Komponenten in Kombination mit der pneumatischen Kornförderung sorgen für Vermischungsfreiheit und hohe Druschleistung

Perfektes Dreschen – saubere Ernte.

Die bewährte Dreschtechnik gewährleistet ein sauberes Erntegut, besten Strohdurchsatz sowie Vermischungsfreiheit durch pneumatische Kornförderung und Abdeckungen der Kanten. Die Bedienung und Einstellungen erfolgen vom Fahrersitz aus.

Hohe Reinheit des Erntegutes wird erreicht durch:

- Verschiedene Flächenschüttler und Reinigungssiebe
- Beste Windverteilung am Reinigungssieb
- Windleitbleche am Reinigungssieb
- Spezielle Windverteiler im Gebläse

Perfekte Dreschtechnik garantiert saubere Ergebnisse auch unter schwierigsten Erntebedingungen.

Dreschtrommelantriebe.

Dreschtrommelvariator mit Dreschtrommel-Rückdreheinrichtung:

Der Dreschtrommelvariator ermöglicht eine stufenlose Drehzahl Einstellung von 330 – 2100 U/min. Ein Digitaldisplay zeigt die Dreschtrommeldrehzahl an. Vorteile: einfache Anpassung an unterschiedliche Kulturen und Erntebedingungen, dadurch perfekter Ausdrusch auch unter feuchten und schwierigen Ern-

tebedingungen. Die Distanz zwischen Dreschkorb und Dreschtrommel sowie der Dreschkorbwinkel werden auf einer Skala angezeigt.

Wechselräder:

Verschiedene Kombinationen von Wechselrädern und Rollenketten erlauben folgende Drehzahlen: 160, 220, 280, 470, 675, 850, 1045, 1320 und 1890 U/min.



Dreschtrommelvariator



Dreschtrommel-Rückdreheinrichtung

Flächenschüttler.

Eine Fallstufe, 2 Hangleitbleche und Förderkämme sorgen für gute Strohauflockerung und hohe Hangtauglichkeit. Mit der Schnellwechseleinrichtung können die Schüttler problemlos und rasch gewechselt werden. Die Nasensiebe mit der hohen Kornabscheidung haben sich in Verbindung mit den 2 einstellbaren Hublängen bestens bewährt. Ein keilriemengetriebenes Querstromgebläse regelt die Windmenge und sorgt für kornsauberes Erntegut ohne Kornverluste. Lochweiten: 6, 10, 14, 20, 28 mm.

Reinigungssiebe.

- Nasensieb mit 2 Minuten Wechselzeit. Lochweiten: 4, 6, 8, 12, 16, 20, 24 und 28 mm
- Lamellensieb klein (4 – 20 mm), Lamellensieb groß (16 – 30 mm)

Dreschkorkassetten.

Das patentierte Kassettensystem ermöglicht den schnellen Wechsel durch seitliches Herausziehen des Dreschkorbes ohne Abmontieren des Schneidwerkes. Folgende Dreschkorkassetten sind verfügbar: 6, 9, 12, 18, 24 und 36 mm. Weiters gibt es drei Entgrannerleisten für die Dreschkörbe 9 und 12 mm.

Optionen:

- Stiftendreschwerk für Reis
- Gummierte 4-teilige Umlenktrommel



Dreschkorkassetten



Flächenschüttler und Reinigungssieb

Mobile Erfassung aller Erntedaten.

WINTERSTEIGER setzt auch im Bereich der mobilen Datenerfassung auf zukunftsorientierte Lösungen. Bei unseren Erntemaschinen kommen nur modernste Systeme zum Einsatz, die speziell für die landwirtschaftliche Forschung entwickelt wurden.

Die automatische Erntedatenerfassung berücksichtigt folgende Parameter (je nach Auswahl des Erntedatensystems):

- Parzellengewicht mit höchster Genauigkeit bis zu einer Hanglage von 10 %
- Feuchtigkeit des Erntegutes
- Volumetrisches Gewicht

Easy Harvest Erntesoftware.

Datenerhebung, Datenverwaltung und Datensicherheit haben eine zentrale Rolle in den Prozessen des landwirtschaftlichen Feldversuchswesens eingenommen. Easy Harvest wird auf der Erntemaschine in Zusammenhang mit einem mobilen Erntedatensystem eingesetzt und ermöglicht

höchste Präzision bei Wiegung und Feuchtigkeitsmessung. Easy Harvest bietet vor allem die Vorteile einer hohen Einsatzsicherheit und die Möglichkeit, mehrere Versuche auf einem Feld in einem Arbeitsgang zu ernten.

Die Summe Ihrer Vorteile:

Einfache und komfortable Bedienung

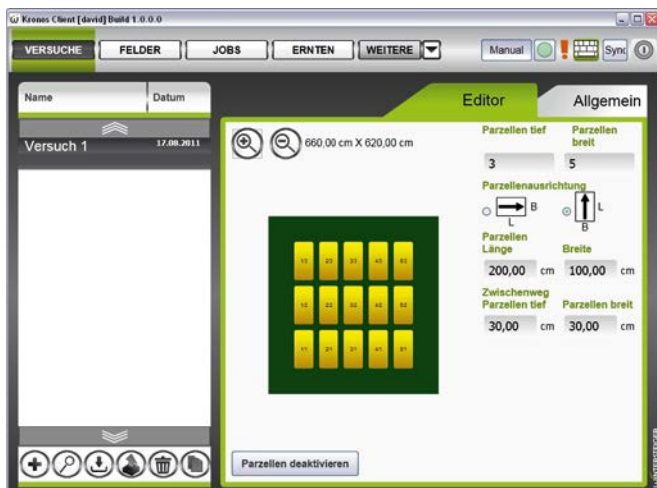
- Übersichtliche und benutzerfreundliche Menüführung in verschiedenen Sprachen
- Einfache Feldplanerstellung und Versuchsanordnung
- Ernten von mehreren Versuchen auf einem Feld in einem Arbeitsgang
- Zusatzinformationen können als Notiz den Parzellen hinzugefügt werden
- Vorkalibrierte Feuchtigkeitskurven
- Einfacher Datenimport und -export

Hohe Präzision, Einsatzsicherheit und Nachvollziehbarkeit

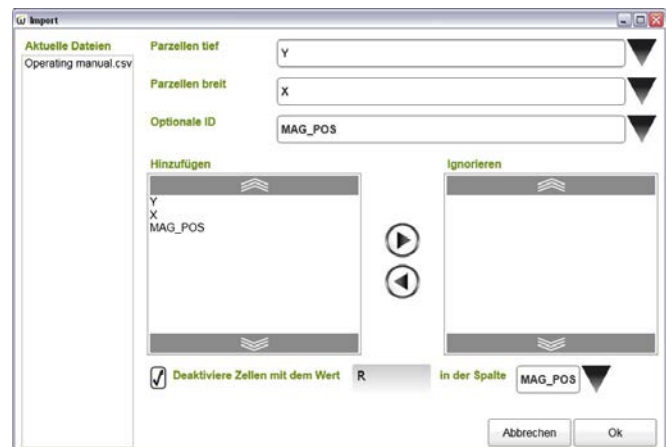
- Präzise Wiegeergebnisse und Feuchtigkeitsmessung
- Integrierte Probenahmesteuerung
- Integrierter Etikettendesigner und Etikettendrucker
- Datensicherung durch zusätzliche Backup Datei (z.B. USB-Stick)
- Möglichkeit der manuellen Steuerung der Abläufe
- Fehlerdiagnosesystem
- Benutzung durch mehrere Personen mit unterschiedlichen Rechten

Vorbereitung.

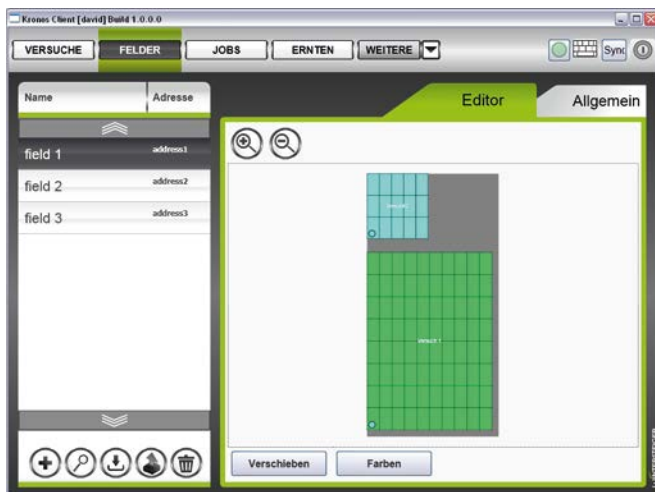
Es kann ein Versuch entweder in der Software erstellt oder importiert werden. Weiters besteht die Möglichkeit, die Daten zu synchronisieren. Die Felder können beliebig angeordnet und verschoben werden.



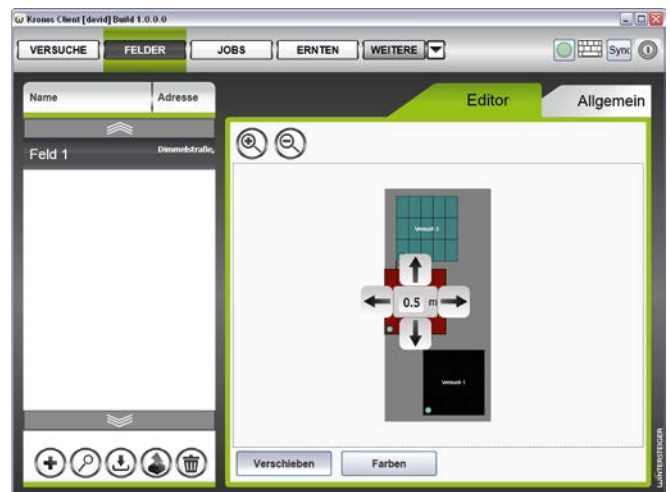
Versuch wird erstellt



Versuche, Feldpläne können auch importiert werden

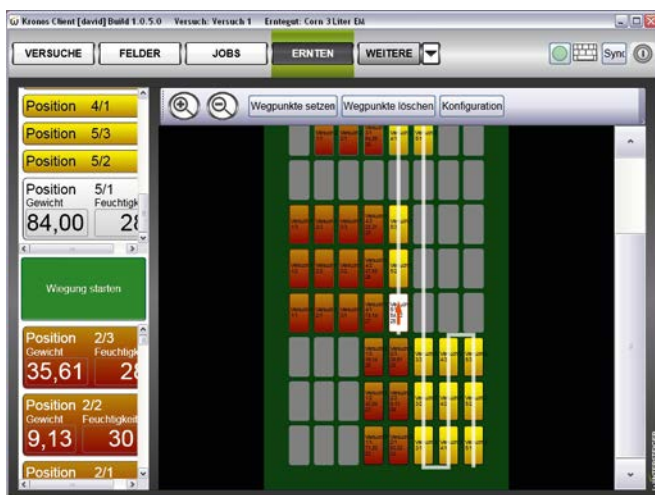


Mehrere Versuche können auf einem Feld angeordnet, verschoben werden



Ernte.

Im Erntemodus ist zu jeder Zeit einfach ersichtlich wo man sich befindet, welche Parzellen bereits geerntet wurden und die dazugehörigen Ergebnisse. Weiters können die Proben auch mit Etiketten versehen werden.



Einfache Navigation am Feld

Datenexport.

Die Daten können entweder synchronisiert werden oder als CSV-Datei für die weitere Verwendung exportiert werden.

	A	B	C	D	E	F	G	H
1	Reihen	Spalten	Gewicht	Feuchtigkeit	Datum	Time	Lfd. Nr	CustomId
2	1	1	6,165	10,6	03.09.2011	10:27:18	1	195101
3	1	2	6,251	12,2	03.09.2011	10:42:44	2	195102
4	1	1	5,472	10,7	03.09.2011	10:53:08	1	195101
5	1	1	7,823	12,8	03.09.2011	11:28:35	1	195101
6	1	2	7,413	14,1	03.09.2011	11:29:46	2	195102
7	1	1	6,057	15,7	03.09.2011	11:33:24	1	195101
8	1	2	5,318	16,1	03.09.2011	11:36:14	2	195102
9	1	3	4,328	15,1	03.09.2011	11:44:14	3	195103
10	2	1	5,328	14,3	03.09.2011	11:53:45	4	192001
11	2	2	7,072	11,1	03.09.2011	11:57:53	5	192026
12	2	3	6,284	12,5	03.09.2011	11:58:59	6	192051
13	3	1	5,671	12,7	03.09.2011	12:01:53	7	192002
14	3	2	6,165	11,7	03.09.2011	12:02:56	8	192027
15	3	3	6,251	12,1	03.09.2011	12:04:13	9	192052
16	4	1	5,472	10,6	03.09.2011	12:05:14	10	192003
17	4	2	7,823	12,3	03.09.2011	12:07:01	11	192028
18	4	3	6,585	11,3	03.09.2011	12:10:04	12	192053
19	5	1	6,211	12,1	03.09.2011	12:11:10	13	192004
20	5	2	3,679	11,3	03.09.2011	12:12:01	14	192029
21	5	3	6,994	13	03.09.2011	12:13:34	15	192054
22	6	1	5,315	12,7	03.09.2011	12:14:18	16	192005
23	6	2	6,917	13,4	03.09.2011	12:15:01	17	192030
24	6	3	7,418	12,1	03.09.2011	12:15:58	18	192055
25	7	1	6,391	10,7	03.09.2011	12:16:59	19	192006
26	7	2	5,21	11,5	03.09.2011	12:17:39	20	192031
27	7	3	8,316	11,3	03.09.2011	12:18:42	21	192056

Mobiles Erntedatensystem Classic GrainGage™.

Dieses Erntedatensystem eignet sich hervorragend zur Messung von Gewicht, Feuchtigkeit und Hektolitergewicht. Darüber hinaus bei Parzellenerträgen ab 900 g, wenn höchste Messgenauigkeit gefordert ist und beim Einsatz der Easy Harvest Software zur Verwendung von Feldplänen, Speicherung der gemessenen Daten und Datenexport der Ergebnisse.

Der Ablauf während der Ernte funktioniert wie folgt:

- Das Classic GrainGage™ besteht aus einem 3-Kammern-System. Die erste Kammer dient als Vorbehälter mit Füllstandssensor. In der zweiten und dritten Kammer erfolgen die Feuchtigkeits- und Gewichtsmessung
- Sobald der Füllstandssensor des Erntedatensystems ausreichend Material zur Wiegung anzeigt, wird automatisch während der Fahrt in der Parzelle mit der Messung begonnen
- Am Ende der Parzelle muss nur mehr die verbleibende Restmenge gemessen werden
- Die einzelnen Teilgewichte werden addiert und der Mittelwert der gemessenen Feuchte sowie des Hektolitergewichts berechnet
- Die Daten-Speicherung erfolgt auf einem Industrie PC
- Optional können Etiketten direkt am Feld gedruckt werden
- Manuelles Bestätigen schließt den Wiegezyklus ab. Anschließend kann in die nächste Parzelle gefahren werden

Die Summe Ihrer Vorteile:

- **Präzisions-Elektronik:** Die neue HM800 Elektronik verbindet die Gewichts- und Feuchtigkeitssensoren durch eine CAN-Bus Datenleitung. Das Herzstück dieser neuen Datenerfassung besteht aus dem „HM800 Analog- und Aktuormodul“. Es werden dabei lange bzw. sperrige Kabel vermieden
- **Neigungs- und Bewegungs-sensor:** Verbessert die Genauigkeit beim Wiegen und reduziert Fehler durch Vibration bzw. Bewegung des Erntegeräts. Dadurch sind Gewichtsmessungen bereits während der Fahrt in der Parzelle und Messungen bei Hanglagen bis 10 % Neigung möglich
- **Feuchtigkeitssensor:** Genaueste Messungen sind auch bei hohem Feuchtigkeitsgehalt möglich (bis zu 35 %). Der Mittelwert der Teilproben stellt ein repräsentatives Ergebnis dar
- **Kontinuierliche Ernte** von Langparzellen kann durchgeführt werden
- Verwendung der **Easy Harvest Software**

Technische Daten

Wiegesystem	
Abmessungen (B x T x H)	736 x 356 x 533 mm
Gewicht	45 kg
Kapazität	3,00 Liter – ca. 2,5 kg Weizen 1,50 Liter – ca. 1,2 kg Weizen 0,75 Liter – ca. 0,6 kg Weizen
Kornauslassöffnung	152,4 x 215,9 mm
Korneinlassöffnung	114,3 x 190,5 mm
Aktuator	Präzisionspneumatik
Messgenauigkeit	
Gewicht	+/- 0,4 % Full Scale oder +/-10 g absolut je Wiegung
Hektolitergewicht	+/- 0,68 kg/HL
Feuchtigkeit	+/- 0,5 % - 25 % (Feuchtgewichtsbasis - ww), +/- 0,9 % - 35 %
Mindestmenge für Feuchtigkeitsbestimmung	Mindestens eine volle Teilwiegung, 3,00 / 1,50 / 0,75 Liter
Geschwindigkeit	Ca. 4 sek. pro Teilwiegung
HM 800 Elektronik	
Schutzart	Wasser- und staubdicht nach IP67
Betriebstemperatur	-20°C bis +50°C
Stromversorgung	9 – 17 V DC
Schnittstelle	CAN Bus – 4 Drähte
Verbindung	Con X all Steckverbindungen

Technische Änderungen vorbehalten.



Feuchtigkeitsensor



Wiegezellen



Mobiles Erntedatensystem Single High Capacity GrainGage™.

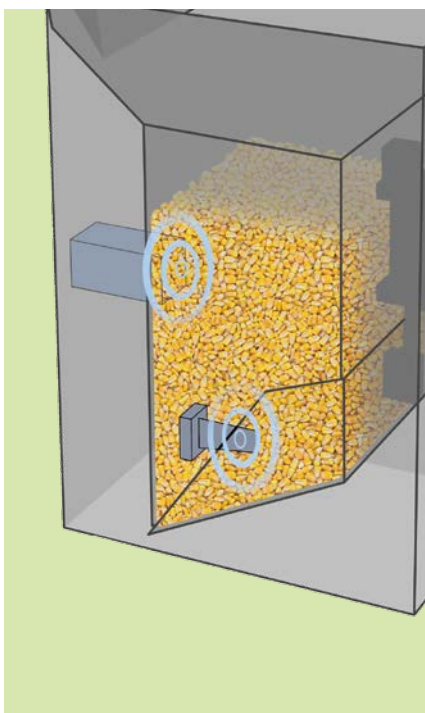
Dieses Erntedatensystem eignet sich hervorragend, wenn ein großes Volumen an Erntegut gemessen werden soll (z.B. Körnermais), zur Feuchtemessung, wenn schnelle Wiegezyklen mit hohen Erträgen gefordert sind und bei Einsatz der Easy Harvest Software zur Verwendung von Feldplänen, Speicherung der gemessenen Daten und Datenexport der Ergebnisse.

Der Ablauf während der Ernte funktioniert wie folgt:

- Das Wiegesystem besteht aus einem Wiegebehälter, der die notwendigen Sensoren für Gewichts- und Feuchtigkeitsmessung beinhaltet
- Das Erntegut wird direkt in den Wiegebehälter geerntet
- Der Wiegezyklus wird am Ende der Parzelle manuell durch Bestätigen einer Taste ausgelöst
- Die Daten-Speicherung erfolgt auf einem Industrie PC
- Optional können Etiketten direkt am Feld gedruckt werden
- Weiters verfügt dieses Wiegesystem über einen Countdown-Timer zur Bestimmung des optimalen Messzeitpunktes

Die Summe Ihrer Vorteile:

- Durch das **1-Kammer-System** ist ein rascher Zyklus gewährleistet
- **Präzisions-Elektronik:** Die neue HM800 Elektronik verbindet die Gewichts- und Feuchtigkeitssensoren durch eine CAN-Bus Datenleitung. Das Herzstück dieser neuen Datenerfassung besteht aus dem „HM800 Analog- und Aktuormodul“. Es werden dabei lange bzw. sperrige Kabel vermieden
- **Neigungs- und Bewegungssensor:** Verbessert die Genauigkeit beim Wiegen und reduziert Fehler durch Vibration / Bewegung des Erntegeräts. Dadurch sind Gewichtsmessungen bereits während der Fahrt in der Parzelle und Messungen bei Hanglagen bis 10 % Neigung möglich
- **Feuchtigkeitssensor:** Genaueste Messungen sind auch bei hohem Feuchtigkeitsgehalt möglich
- **Kontinuierliche Ernte** von Langparzellen kann durchgeführt werden
- Verwendung der **Easy Harvest Software**



Feuchtigkeits- und Gewichtsmessung im HCGG

Technische Daten

Wiegesystem	
Abmessungen (B x T x H)	508 x 483 x 560 mm
Gewicht	46 kg
Kapazität	Ca. 20 kg Mais
Kornauslassöffnung	457 mm
Aktuator	Präzisionspneumatik
Messgenauigkeit / Geschwindigkeit	
Gewicht	+/- 80g absolut
Hektolitergewicht	+/- 1,2 kg/100 l für über 95 % der Proben
Feuchtigkeit	+/- 0,5 % bis 25 % (Feuchtgewichtsbasis - ww), +/- 0,9 % bis 35 %
Mindestmenge für Feuchtigkeitsbestimmung	Ca. 7 Liter Ca. 2 Liter mit „HCGG Insert“ (Leitblech Einsatz)
Geschwindigkeit Zykluszeit	Ca. 6 sek. – System bereit / Daten aufgezeichnet
HM 800 Elektronik	
Schutzart	Wasser- und staubdicht nach IP67
Betriebstemperatur	-20°C bis +50°C
Stromversorgung	9 – 17 V DC
Schnittstelle	CAN Bus – 4 Drähte
Verbindung	Con X all Steckverbindungen

Technische Änderungen vorbehalten.

Classic

Zahlen. Daten. Fakten.

Technische Daten

Basismaschine/Motor	
Perkins Dieselmotor 2,2l	38 kW (52 PS), wassergekühlt
Tankinhalt	45 l
Fahrtrieb und Bereifung	
Fahrtrieb hydrostatisch	Stufenlos 0 – 16 km/h, bei zugeschaltetem Allradantrieb ca. 10 km/h
Lenkung	Hydraulisch
Bereifung vorne = Antriebsachse	31 x 15.50 - 15 (40 cm breit) 29 x 12.50 - 15 (30 cm breit) 10.0/75 - 15.3 AS (25 cm breit) 7.50 - 16 AS (20 cm breit)
Bereifung hinten = Lenkachse	6.50/80 - 12 (17 cm breit) 23 x 8.50 - 12 (21 cm breit)
Spur Antriebsachse	1150 – 1350 mm je nach Bereifung
Spur Lenkachse	1165 – 1175 mm je nach Bereifung
Betriebsbremse	Hydrostatisch
Feststellbremse	Abstufbare Lamellenbremse
Bodenfreiheit	190 – 250 mm
Radstand	2320 mm
Schneidwerke und Zubehör	
Schneidwerk mit Bindezug	125 cm, 150 cm
Schnitt Höhenverstellung	Hydraulisch
Haspelverstellung	0 – 45 U/min hydraulisch
Haspel	4- oder 5-teilig
Halmteiler extra lang	Optional: links und rechts
Ährenheber	5 oder 6 Stück, je nach Schnittbreite
Kornbergung und Transport	
Absackung	Seitenabsackung links, Obenabsackung rechts
Korntank	400 Liter
Wiegesystem	Optional
Dreschen und Reinigen	
Dreschkorb	8 Korbleisten
Entgrannerleisten	3 Entgrannerleisten
Dreschtrommeldurchmesser	350 mm
Dreschtrommelbreite	785 mm
Drehzahlregulierung	Mittels Variator: 330 – 2100 U/min stufenlos Mittels Wechselläder: 160 – 1890 U/min in Stufen
Schlagleisten	6 Stück
Flächenschüttler	2 Hublängen, Nasensiebe: 6, 10, 14, 20, 28 mm, Fläche: 1,6 m ²
Hangleitbleche	2 Stück
Reinigungssieb	Nasensiebe: 4, 6, 8, 12, 16, 20, 24, 28 mm Lamellensieb klein: 4 – 20 mm Lamellensieb groß: 16 – 30 mm Reinigungssiebfläche: 0,65 m ²
Reinigungsgebläse	650 – 1500 U/min Mechanische Variatorverstellung
Optionen	Luftbehälter
Kompressor	10 l Luftbehälter, 40 l Zusatzbehälter (Option)
Dimensionen	
Abmessungen	Länge: 5150 mm Breite: ab 1835 mm Höhe: ab 2350 mm
Gewicht	Ab 2000 kg

Technische Änderungen vorbehalten.

Sonderausführungen.

Classic für Feinsämereien und Grasdrusch.

- Zusätzliche, seitliche Öffnung im Dreschkasten zum Reinigen des Dreschkastenförderbandes
- Antistatische Förderbänder im Dreschkasten und am Mähtisch garantieren höchste Vermischungsfreiheit
- Zusätzlicher Deckel für leichteren Zugang zur Strohwendetrommel zum schnelleren Nachreinigen bzw. Ausblasen der Grundmaschine
- Präzise Verarbeitung aller Ecken, Kanten und Nieten in der Feinsämereien-Ausführung
- sorgt für höchstmögliche Vermischungsfreiheit
- Spezielle Einzugsschneckenfingerführung für vermischungsfreien Einzug
- Förderband Innenabstreifer für Dreschkasten- und Schneidwerkförderband

Classic mit Raupenlaufwerk für die Reisernte.



- Spurbreite: 1350 mm
- Breite Raupenband: 350 mm
- Außenbreite Raupenlaufwerk: 1700 mm
- Innenbreite Raupenlaufwerk: 1000 mm

PKW-Anhänger für den Transport auf Straßen.



Im Anhänger werden zwei Alu-Auffahrtsrampen verstaut, die ein schnelles Auf- und Abladen ermöglichen. Die Bordwände aus Alu mit versenkten Verschlüssen sind abklapp- und abnehmbar. Die Kugelanhängavorrichtung besitzt sowohl eine Auflaufbremse als auch eine Rückfahr-automatik.

Mit zahlreichen Ausführungen ist WINTERSTEIGER auf so gut wie alle Anforderungen vorbereitet.

Technische Daten

Ladefläche (L x B x H)	5100 x 2100 x 350 mm
Ladehöhe	770 mm
Außenmaße	Gesamtlänge: ca. 6400 mm Gesamtbreite: ca. 2160 mm
Auffahrtsrampen (2 Stück)	Länge: 3000 mm Tragkraft: 2800 kg
Nutzlast	2750 kg
Zulässiges Gesamtgewicht	3500 kg

Technische Änderungen vorbehalten.

Classic ST

Stationärdrescher.



Der Classic ST verfügt über die erstklassige Technik des WINTERSTEIGER Classic. Die auswechselbaren Dreschkörbe, Flächenschüttler und Reinigungssiebe ermöglichen den Einsatz bei allen druschfähigen Kulturarten. Die pneumatische Kornförderung mit der präzisen Abdeckung aller Kanten sowie eine Ausblasvorrichtung garantieren vermischungsfreies Dreschen und rasches Leerlaufen der Maschine.

Durch den Aufbau auf einem Anhängerchassis mit groß dimensionierten Reifen und Trommelbremsen kann die Maschine zwischen den Einsatzorten problemlos transportiert werden.

Die Beschickung der Maschine erfolgt über einen kurzen oder langen Eingabetisch mit Transportförderband und ermöglicht eine gleichmäßige Versorgung des Dreschwerks.

Die Maschine wird entweder über einen Dieselmotor oder über einen Elektromotor betrieben und kann somit auch in geschlossenen Räumen verwendet werden. Alternativ kann mittels zapfwellenangetriebenem Stromaggregat die Elektroausführung betrieben werden.



Classic ST als PKW Anhänger

Technische Daten

Basismaschine/Motor/Antrieb

Kubota Dieselmotor	15 kW (21 PS), 900 ccm, 3 Zylinder wassergekühlt
Tankinhalt	45 l
Elektromotor	11 kW, 380 – 450 V, 23 A, 50Hz
Zapfwellenbetrieb	540 U/min

Beschickung

Eingabetisch kurz	Mit Förderbandezug
Eingabetisch lang	Mit Förderbandezug (bei Ausführung PKW-Anhänger nicht möglich)

Kornbergung und Transport

Absackung	Seitenabsackung links
Wiegesystem	Optional

Dreschen und Reinigen

Dreschkorb	8 Korbleisten
Entgrannerleisten	3 Stück
Dreschtrommeldurchmesser	350 mm
Schlagleisten	6 Stück
Dreschtrommelbreite	785 mm
Drehzahlregulierung	Mittels Variator: 330 – 2100 U/min stufenlos, mittels Wechselräder: 280 – 1880 U/min in Stufen
Flächenschüttler	2 Hublängen, 287 Doppelhübe/min Nasensiebe: 6, 10, 14, 20, 28 mm Fläche: 1,6 m ²
Hangleitbleche	2 Stück
Reinigungssieb	Nasensiebe: 4, 6, 8, 12, 16, 20, 24, 28 mm Lamellensieb groß: 4 – 20 mm Lamellensieb klein: 16 – 30 mm Reinigungssiebfläche: 0,65 m ² 4 Hublängen
Reinigungsgebläse	650 – 1500 U/min, mechanische Variatorverstellung

Optionen

Wiegesystem	Harvestmaster Classic Grain Gage
Korntank	400 l, mit Entleerschieber
Kompressor	10 l Luftbehälter, 40 l Zusatzbehälter (Option)

Dimensionen	2-Achs-Chassis	PKW-Anhänger
Abmessungen	Länge: 4050 mm Breite: 1850 mm Höhe ohne Zyklon: 2000 mm Höhe mit Zyklon: 2350 mm	Länge: 5150 mm Breite: 2170 mm Höhe ohne Zyklon: 2350 mm Höhe mit Zyklon: 3200 mm
Bereifung	7,0/85-10	185 R 14 C
Spurweite	1270 mm	1940 mm
Gewicht	1100 – 1300 kg	1500 – 1800 kg
Fahrgeschwindigkeit	20 km/h	80 km/h

Technische Änderungen vorbehalten.

WINTERSTEIGER After-Sales-Service. Die Auslieferung ist erst der Beginn der Begleitung.

Der beste Zeitpunkt, um die Qualität einer Investition zu bewerten, sind die vielen Jahre nach der Auslieferung. Aus diesem Grund hat WINTERSTEIGER ein weltweites After-Sales-Service etabliert.

Inbetriebnahme und Schulung

Beides garantiert WINTERSTEIGER durch seine Experten weltweit und selbstverständlich vor Ort.

Proaktive Instandhaltung

Wartung und der vorbeugende Tausch von vordefinierten Verschleißteilen zu vorfixierten Zeiten beseitigen Probleme, bevor sie entstehen. Zum Beispiel während des Betriebsurlaubes unserer Kunden, um auch so die Instandhaltungskosten möglichst gering zu halten.

Help-Desk-Bereitschaftsdienst

Mit diesem Service unterstreichen wir unseren hohen, weltweiten Serviceanspruch für unsere Partner. Das garantiert erstklassige Unterstützung auch außerhalb unserer Geschäftszeiten.

Starkes Kundendienstteam

Ein großes Team an bestens ausgebildeten Servicemitarbeitern kümmert sich flächendeckend um:

- Aufstellung und Inbetriebnahmen
- Schulungen
- Vorbeugende Wartungen
- Umbauten
- Modifikationen
- Störungsbehebung
- Reparaturen
- Support
- Rasche Ersatzteil-Versorgung

Beratungsleistungen

- Beratung von Experten bezüglich der technischen Ausrüstung von Forschungsreinrichtungen
- Teilnahmen an internationalen Saatzuchtsymposien
- Kontaktvermittlung mit Experten
- Beratung von Agrarkonsulenten in der Definition und Ausführung von Projekten bzw. Technologietransfer



Intensive Schulungen und Trainingskurse

WINTERSTEIGER veranstaltet regelmäßig Schulungen und Trainingskurse für das Bedienpersonal, entweder direkt vor Ort, in unserem Stammhaus in Österreich oder einer der weltweiten Vertretungen. Sie sind die Basis für eine einwandfreie Beherrschung der Maschine und für einen störungsfreien Einsatz. Dies hilft Standzeiten zu vermeiden und spart Kosten. Sowohl die WINTERSTEIGER Servicetechniker als auch die Servicetechniker unserer Vertretungen erhalten ständig Weiterbildung und Produktinformation bezüglich Neuentwicklungen.

Wer mit WINTERSTEIGER sät, wird auch damit ernten.

WINTERSTEIGER hat sich an der Spitze einer Nische positioniert, die in Zukunft weiter an Bedeutung gewinnen wird. Das landwirtschaftliche Feldversuchswesen ist heute gefordert, mit neuen Entwicklungen einen entscheidenden Beitrag zur nachhaltigen Nahrungs- und Energieversorgung der Welt zu leisten. WINTERSTEIGER liefert die notwendige Technologie.

Speziell aufeinander abgestimmte Produkte ergeben ein Sortiment, das den gesamten Kreislauf der Feldforschung von der Aussaat bis hin zur Ernte abdeckt:

■ Aussaat

Einzelkornsämaschinen, Drillsämaschinen, Einzelreihensämaschinen, Parzellentraktoren für den Front- und Heckanbau von Sämaschinen

■ Düngung und Pflanzenschutz

Parzellen-Düngerstreuer, Anbaufeld-spritze, handgeschobenes Parzellen-spritzgerät

■ Bonitur

Feld-PCs zur mobilen Datenerfassung

■ Ernte

Parzellenmähdrescher, Stationär-drescher, Grünfutter-Parzellenernter

■ Laboraufbereitung

Laborährendrescher, Labormais-rebler, Feuchtbeizgerät, Laborhäcksler, Probenteiler



Parzellenmähdrescher Split



Einzelkornsämaschine Dynamic Disc



Parzellenmähdrescher Delta



Labordrescher LD 350

Als Gesamtanbieter im landwirtschaftlichen Versuchswesen erweist sich WINTERSTEIGER als starker Partner für Kunden aus verschiedensten Bereichen:

- Landwirtschaftliche Universitäten und Forschungszentren
- Landwirtschaftsministerien und deren Abteilungen zur Pflanzenzucht
- Nationale und internationale Institutionen für Entwicklungsprojekte

- Nationale und internationale Unternehmen, die im Bereich Pflanzenzucht und Pflanzenschutz forschen
- Dienstleistungsunternehmen, die Versuche für Forschungsbetriebe durchführen

Kostbares Korn
verdient eine behutsame Ernte.



WINTERSTEIGER. A Global Player.

Die WINTERSTEIGER AG ist ein oberösterreichischer Spezialmaschinenbauer und konzentriert sich seit der Gründung 1953 auf Nischenmärkte.

Die Internationalisierung der Märkte und die technischen Revolutionen sind zu den bestimmenden Faktoren im weltweiten Wettbewerb geworden. WINTERSTEIGER hat diese Herausfor-

derungen stets als Chancen interpretiert und als solche genutzt. Die Folge ist ein konsequentes Wachstum, das durch die Innovationskraft seiner Mitarbeiter sichergestellt und mit

strategischen Akquisitionen vorangetrieben wird. Auf diese Weise ist es uns gelungen, langfristige und stabile Partnerschaften mit unseren Kunden zu schaffen.

■ Business Unit SEEDMECH

- Gesamtlösungen für Pflanzenzucht und -forschung

■ Business Unit SPORTS

- Gesamtanbieter für den Verleih und Service von Ski- und Snowboards
- Systeme zur hygienischen Trocknung von Sportartikel und Berufsbekleidung
- Passform verbessernde Lösungen und individuelle Anpassung von Sportschuhen

■ Business Unit WOODTECH

- Prozesslösungen für den präzisen Holzdünnschnitt, Holzreparatur und -kosmetik
- Sägeblätter für Holz und Lebensmittel

■ Business Unit METALS

- Maschinen und Anlagen im Bereich Richttechnik (KÖHLER Maschinenbau GmbH)
- Maschinen für das automatische Entgraten von Blechen (Paul Ernst Maschinenfabrik GmbH)

■ Business Unit AUTOMATION

- Anlagen und Automatisierungslösungen für industrielle Produktionsbetriebe (VAP Gruber Automations GmbH)

- 21 eigene Unternehmensstandorte
- 60 Repräsentanzen
- Vertrieb in 130 Länder
- 90 % Exportanteil
- Weltmarktführer in den Geschäftsbereichen SEEDMECH, SPORTS und WOODTECH



Konzernzentrale Ried im Innkreis

Erfolg beginnt mit der richtigen Entscheidung.
Zum richtigen Zeitpunkt. Wir freuen uns auf Sie!



WINTERSTEIGER
Worldwide No.1
in field research equipment.

Zentrale:

Österreich: WINTERSTEIGER AG, 4910 Ried, Austria,
Dimmelstrasse 9, Tel.: +43 7752 919-0, Fax: +43 7752 919-57,
seedmech@wintersteiger.at

Konzern International:

Brasilien: WINTERSTEIGER South America
Comércio de Máquinas Ltda., Rua Silveira Peixoto,
1040 sala 1303, Batel, CEP: 80240-120, Curitiba, PR - Brasil
Tel./Fax: +55 41 3343 6853, office@wintersteiger.com.br

China: WINTERSTEIGER China Co. Ltd., Room 902, Building 5
Lippo Plaza, No. 8 Ronghua Middle Road, Economic and Technical
Development Zone, 100176 Beijing, Tel.: +86 10 5327 1280,
Fax: +86 10 5327 1270, office@wintersteiger.com.cn

Deutschland: WINTERSTEIGER AG, Niederlassung Deutschland,
99310 Arnstadt, Alfred-Ley-Strasse 7, Tel.: +49 7940 983 371,
Fax: +49 7940 983 372, seedmech@wintersteiger.at

Frankreich: SKID WINTERSTEIGER S.A.S., 93 Avenue de la Paix,
F-41700 Contres, Tel.: +33 254 790 633, Fax: +33 254 790 744,
palphonse.wintersteiger@wanadoo.fr

Italien: WINTERSTEIGER Italia s.r.l., 39036 Badia (BZ),
Fraz. La Villa – Strada Ninz 82, Tel.: +39 0471 844 186,
Fax: +39 0471 188 1664, info@wintersteiger.it

Kanada: WINTERSTEIGER Inc., 2933 Miners Avenue,
Saskatoon, SK S7K 4Z6, Tel.: +1 306 343 8408,
Fax: +1 306 343 8278, mailbox@wintersteiger.com

Russland: OOO „WINTERSTEIGER“, Krzhizhanovsky Str. 14,
Build. 3, 117218 Moscow, Tel.: +7 495 645 84 91,
Fax: +7 495 645 84 92, office@wintersteiger.ru

USA: WINTERSTEIGER Inc., 4705 Amelia Earhart Drive,
Salt Lake City, UT 84116-2876, Tel.: +1 801 355 6550,
Fax: +1 801 355 6541, mailbox@wintersteiger.com

Repräsentanzen:

Ägypten, Algerien, Argentinien, Australien, Belgien, Bolivien, Bulgarien, Chile, Dänemark, Ecuador, Finnland, Griechenland, Großbritannien, Indien, Iran, Irland, Japan, Kasachstan, Kolumbien, Korea, Marokko, Mexiko, Neuseeland, Niederlande, Norwegen, Polen, Rumänien, Schweden, Slowakei, Spanien, Südafrika, Syrien, Tschechien, Tunesien, Türkei, Ukraine, Ungarn, Uruguay, Venezuela. Die Kontaktdetails unserer Repräsentanzen finden Sie unter www.wintersteiger.com/seedmech.